

四川省食品生产安全协会团体标准制修订立项申请书

项目名称 (中文)	乳制品生产企业质量控制规范			项目名称 (英文)	Specification of quality control of dairy production	
制定或修 订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定		<input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号		
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号		
国际标准 名称 (中文)				国际标准名称 (英文)		
ICS 分类号	67			中国标准分类 号	X50	
牵头单位	新希望乳业股份有限公司			计划起止时间	2024.10.10-2024.12.1	
单位地址	四川省成都市锦江区金石路366号新希望中鼎国际2栋8楼2号					
联系人	夏忠悦	联系电话	13880197205	邮箱	xiazhy@newhope.cn	
起草单位	新希望乳业股份有限公司、四川新华西乳业有限公司、四川新希望乳业有限公司、洪雅阳平分公司、昆明雪兰牛奶有限责任公司、七彩云乳业有限公司、昆明市海子乳业有限公司、宁夏夏进乳业集团股份有限公司、宁夏夏进昊尔乳品有限公司、山东绿源唯品乳业有限公司、西昌新希望三牧乳业有限公司、湖南新希望南山液态乳业有限公司、新希望双喜乳业(苏州)有限公司、河北新希望天香乳业有限公司、安徽新希望白帝乳业有限公司、杭州新希望双峰乳业有限公司、云南新希望邓川蝶泉乳业有限公司、青岛新希望琴牌乳业有限公司、福建新希望澳牛乳业有限公司、成都市食品检验研究院、四川省食品生产经营安全协会					
目的、意义 或必要性	<p>乳制品生产企业的产品质量与原辅料和过程质量控制息息相关，当前乳制品行业仅有个别区域建立了检验规范的地方标准，从原料控制、过程控制及检验要求等几个方面进行了明确。但因属于地标，适用范围仅限相应的区域，其他区域的乳制品企业无相关的标准可采用。为了进一步加强从养殖端到工厂各环节的管理，规范过程检验，提升检验效率，有效防控食品安全风险，特制定《乳制品生产企业质量控制规范》团体标准，以更好的推动行业发展。</p> <p>同时该标准也明确了当原料已检测合格的指标，经生产加工等环节不会带来该指标的变化时，可直接引用原料指标，减少重复检验的耗材使用及对环境的污染，同步提升了生产效率。</p>					
范围和主 要技术内 容	<p>该标准涵盖了术语和定义、基本要求、原料材料控制、过程控制、检验要求及检验管理要求等，明确了从原材料到过程转序及成品质量的相关要求。</p> <p>主要技术内容包括：生鲜乳及原辅料、内包材的质量控制；清洗消毒、数字化追溯及动态风险防控等过程控制；同时明确了生乳入厂的组批方式及每个项目的检验频次；规定了过程检验指标及相应的取样工序点；明确了成品组批方式及相应的检验频次；还包括不合格时加严检验的要求；在检验管理要求中明确了自</p>					

	行检验可采用快检方法，同时定期能参加能力验证等。 本标准适用于乳制品企业生产的产品的质量控制。
国内外情 况简要说 明	国内外暂未制定《乳制品生产企业质量控制规范》的相关国际标准、国家标 准、行业标准及团体标准，制定该团体标准，对乳制品从原料入厂到成品质量控 制有了更明确的要求，对乳制品行业健康有序发展奠定坚实基础。
牵头单位	<div><div><div></div><div>(签字、盖公章)</div><div>2024年10月8日</div></div><div></div></div>
专业委员会 或项目组意 见	<div><div></div><div>(签字、盖公章)</div><div>年 月 日</div></div>
协会意见	<div><div><div></div><div>(签字、盖公章)</div><div>2024年10月8日</div></div><div></div></div>