

东莞市精控模塑科技有限公司（改扩建）

项目竣工环境保护验收监测报告



建设单位:东莞市精控模塑科技有限公司

编制单位:东莞市精控模塑科技有限公司

2025 年 01 月

目录

1 项目概况	1
2 验收依据	2
3 项目建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	7
3.3 主要原辅材料及燃料	8
3.4 主要生产设备	8
3.5 生产工艺（扩建后总的）	8
3.6 项目变动情况	10
3.7 环评批复落实情况	10
4 环境保护设施	11
4.1 污染物治理/处置设施（扩建后总的）	11
4.1.3 噪声	12
4.1.4 固（液）体废物	12
4.2 其他环境保护设施	13
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	13
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	14
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	14
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	14
5.2 审批部门审批决定	16
6 验收执行标准	19
7 验收监测内容	20
7.1 废水、废气、噪声验收监测内容	20
7.2 检测布点图	20
8 质量保证和质量控制	21
9 验收监测结果	22
9.1.1 废水	22
9.1.2 废气	23
9.1.3 厂界噪声	24
10 验收监测结论	25
10.1 环保设施调试运行效果	25
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	26

1 项目概况

东莞市精控模塑科技有限公司（以下简称“项目”），位于东莞市茶山镇超朗村伟建三路5号（北纬23°02′59.11″，东经113°54′29.54″）。主要从事热流道系统的加工生产，年产热流道系统1.5万套。

项目于2019年6月委托福州闽涵环保有限公司编制《东莞市精控模塑科技有限公司（改扩建）项目环境影响报告表》，并于2019年9月2日获得东莞市环境保护局的审批同意，审批文号：东环建〔2019〕15041号。

现由于发展需要，项目进行改扩建，改扩建内容如下：

- 1、项目增加总投资10000万元；
- 2、项目增加中走丝、快走丝等一批生产设备；
- 3、项目减少生产五金制品30万件/年，增加生产热流道系统1.5万套/年；
- 4、项目增加建筑面积65548.05平方米；
- 5、项目拟拆除原审批的2栋1F仓库、1栋3F办公楼，并新建3栋6F厂房、1栋6F厂房和1栋10F宿舍楼，并对厂区的总平面布置进行调整。

项目改扩建后总投资额为15000万元，占地面积32473.03m²，建筑面积86740.01m²，年加工生产热流道系统1.5万套。

项目工程于2024年建成，生产设备已安装完成，并于2024年11月15日~21日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及噪声的监测。本次验收主要针对东莞市精控模塑科技有限公司（改扩建）项目相关废水、废气、固废、噪声环境保护设施进行验收。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版），2018年08月01日；
- 2、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2018年08月01日；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（第二次修订）2017年09月27日；
- 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（第二次修正）2018年10月26日；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（第一次修订）2018年12月29日；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第五次修订）2020年9月1日；
- 7、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；
- 8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），2017年11月20日；
- 2、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函（粤环函〔2017〕1945号），2017年12月31日；
- 3、生态环境保护部公告：关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号），2018年05月16日；
- 4、东莞市生态环境局关于印发《东莞市建设项目竣工环境保护自主验收工作指引（第二版）》的通知，2021年11月25日；

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

表 2.3-1 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

序号	申报项目名称	批文	审批时间	生产规模
1	东莞市精控模塑科技有限公司项目环境影响报告表	东环建【2017】7735号	2017年7月27日	年产五金制品30万件。
2	东莞市精控模塑科技有限公司（改扩建）项目环境影响报告表	东环建（2019）15041号	2019年9月2日	年产热流道系统1.5万套
	排污许可登记（编号：91441900MA4WEU722D001Y）	东莞市生态环境局	2020年04月20日	/

2.4 其他相关文件

- 1、东莞市精控模塑科技有限公司营业执照；
- 2、零星废水转移合同；
- 3、一般工业固体废物转移合同；
- 4、监测报告；

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市精控模塑科技有限公司位于东莞市茶山镇超朗村伟建三路 5 号(北纬 23° 2'59.11", 东经 113° 54'29.54")。

项目北面为东莞市彩田食品有限公司；西面为东莞市圣心食品公司；南面为东莞康达玩具礼品有限公司、东莞雄业制衣有限公司；东面为茵茵股份公司。

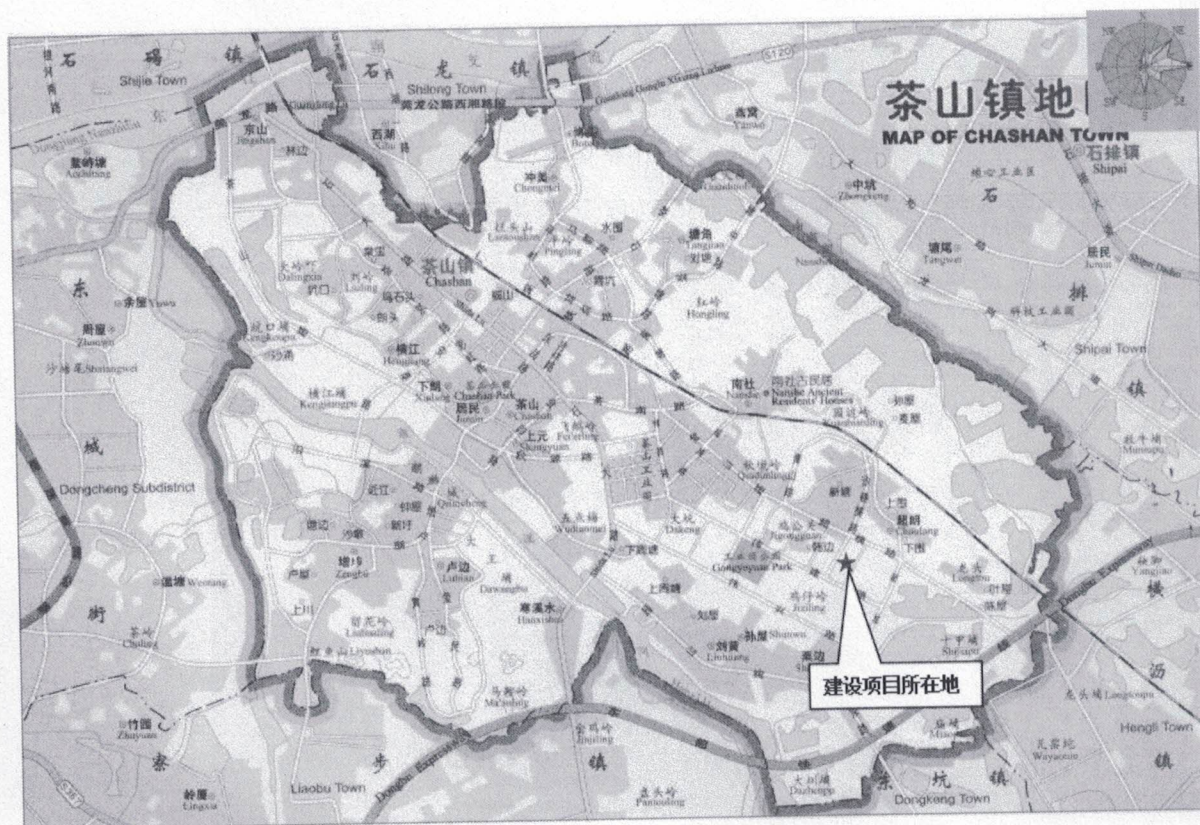


图 1 项目地理位置图

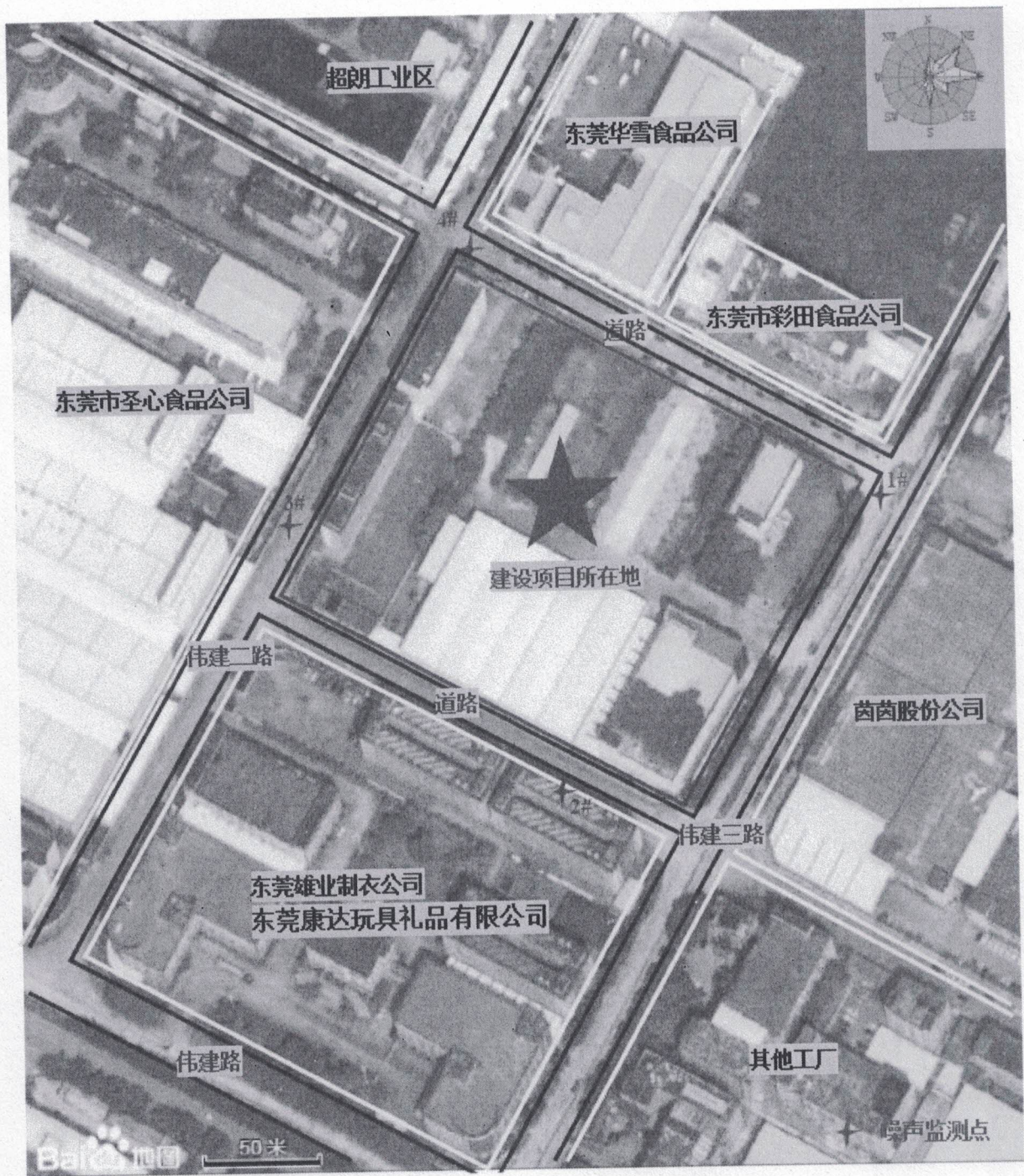


图 2 项目卫星图及噪声监测布点图

3.2 建设内容

3.2-1 项目建设内容及变更情况

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	1 栋 3F 厂房、1 栋 1F 设备房、4 栋 6F 厂房	与环评批复基本一致
辅助工程	办公室	位于生产车间内	与环评批复基本一致
	宿舍楼	2 栋 6F 宿舍楼、1 栋 10F 宿舍楼	
公用工程	供水	市政自来水管网	与环评批复基本一致
	排水	项目采取雨污分流，生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后，根据项目所在地污水管网图，排入市政污水管网	与环评批复基本一致
	供电	接市政供电系统	与环评批复基本一致
	废气处理系统	抛光工序：设置集气装置对其粉尘进行收集经水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放	与环评批复基本一致
		厨房油烟：经油烟净化装置处理后高空排放	
		机加工工序：自然沉降，定期清扫，加强车间机械通风	
	废水治理系统	生活污水：经三级化粪池处理后排入市政污水管网	与环评批复基本一致
		超声波清洗废水：经收集后定期交有资质单位处理，不外排	
		粉尘喷淋用水、湿磨工序用水：循环使用，定期捞渣，定期补充损耗量，不外排	
	固体废物贮存	一般工业固废：交专业公司回收处理	与环评批复基本一致
		中转物：交供应商回收利用	
		生活垃圾：交由环卫部门清运处理	
	噪声治理	减振、墙体隔声、车间降噪	与环评批复基本一致

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 项目扩建前后主要原辅材料及燃料

序号	原料	改扩建前	改扩建后	变化部分	备注
1	钢材	600 吨/年	1000 吨/年	+400 吨/年	外购
2	铜材	5 吨/年	5 吨/年	0 吨/年	
3	加热丝	5000 条/年	160000 条/年	+155000 条/年	
4	切削油	2.4 吨/年	3 吨/年	+0.6 吨/年	
5	切削液	1 吨/年	1.5 吨/年	+0.5 吨/年	
6	火花油	0	1 吨/年	+1 吨/年	

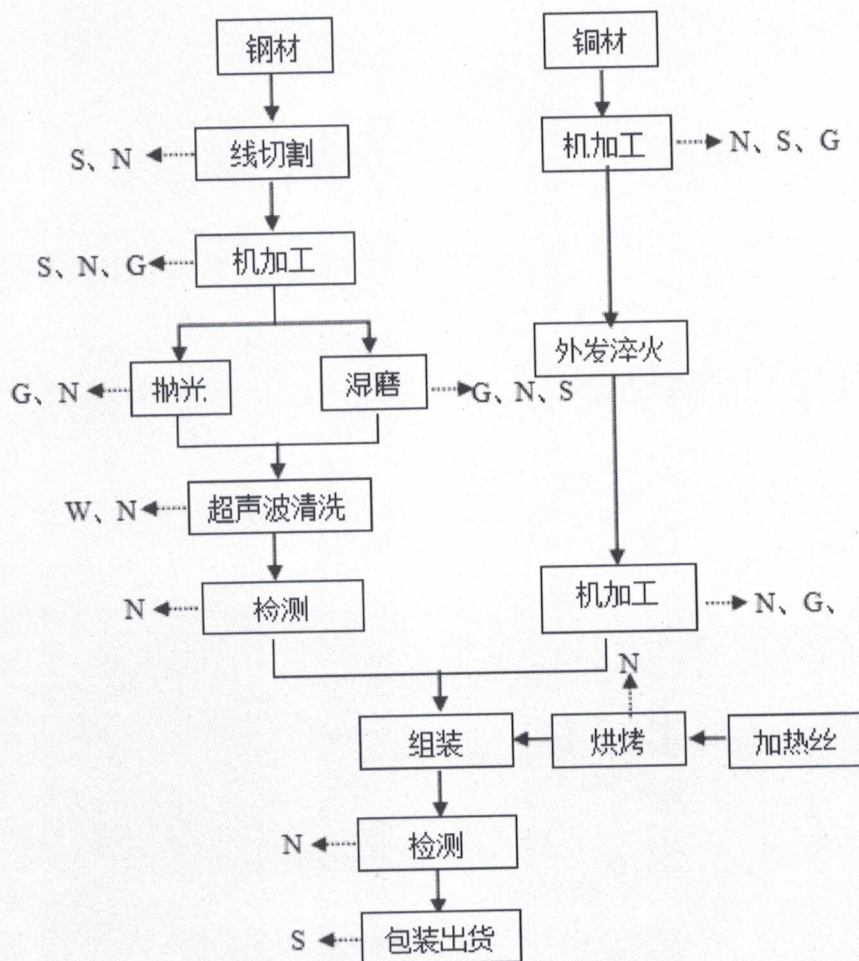
3.4 主要生产设备

表 3.4-1 项目扩建前后主要生产设备表

序号	设备名称	改扩建前	变化量	改扩建后	规格型号	工序
1	数控车床	18 台	0	18 台	——	机加工
2	普通车床	4 台	0	4 台	——	
3	铣床	5 台	0	5 台	——	
4	车铣复合车床	3 台	+1 台	4 台	——	
5	电脑锣	12 台	+3 台	15 台	——	
6	数控深孔钻	7 台	0	7 台	——	
7	数控磨针机	0	+1 台	1 台	——	
8	细孔放电机	0	+2 台	2 台	——	
9	火花机	6 台	0	6 台	——	
10	坐标磨	0	+2 台	2 台	——	
11	磨床	1 台	0	1 台	——	
12	小磨床	3 台	0	3 台	——	
13	数控外圆磨机	2 台	0	2 台	——	
14	外圆磨机	2 台	0	2 台	——	
15	内圆磨机	0	+1 台	1 台	——	
16	大水磨床	3 台	0	3 台	——	湿磨
17	线切割机	7 台	0	7 台	——	线切割
18	慢走丝	2 台	+1 台	3 台	——	
19	中走丝	0	+4 台	4 台	——	
20	快走丝	0	+8 台	8 台	——	抛光
21	流体抛光机	0	+2 台	2 台	——	
22	热处理炉	1 台	0	1 台	长为 2m	烘烤
23	超声波清洗机	2 台	0	2 台	尺寸为 1.2m*0.8m*1m	超声波清洗
		0	+1 台	1 台	尺寸为 1.4m*1m*1m	
24	检测设备	5 套	0	5 套	——	检测
25	空压机	1 台	0	1 台	——	辅助设备

3.5 生产工艺（扩建后总的）

热流道系统的加工生产工艺流程：



污染源符号：

G 为废气；S 为固体废物；W 为废水；N 为噪声

工艺流程简述：

线切割：项目使用线切割机、慢走丝等设备对钢材、铜材进行线切割，该工序产生五金边角料和噪声。

机加工：项目使用数控车床、电脑锣等设备对线切割后的工件进行一系列机加工处理，机加工过程中需要使用切削油、火花油对设备进行润滑和降温，切削油、火花油使用过程中无需添加水，循环使用，定期补充损耗量。该工序产生金属碎屑、五金边角料、废切削油罐、废火花油罐和噪声。

抛光：项目使用流体抛光机对部分机加工后的工件进行抛光处理，该工序产生少量粉尘和噪声。

湿磨：项目使用大水磨床对部分机加工后的工件进行湿式打磨，该过程加入少量的自来水（添加少量切削液），该用水循环使用，定期捞渣，定期补充损耗量，不外排。该工序产生废切削液罐、湿磨捞渣和噪声。

超声波清洗：项目使用超声波清洗机对工件进行清洗，清洗用水为普通自来水，无需添加清洗剂等，该工序产生超声波清洗废水和噪声。

外发淬火：项目委托承揽企业对工件进行淬火加工，该工序无污染。

烘烤：项目使用热处理炉将外购回厂的加热丝进行加热烘烤，工作温度在 150℃左右，该温度下加热丝不会溶解，故不产生废气，只产生噪声。

组装：项目人工将半成品与加热丝进行组装，该工序无污染。

检测：项目使用检测设备对清洗后的工件、组装后的工件进行检测，产生的次品返回相应工序重新加工，故该工序最终不产生次品，只产生噪声。

包装出货：产品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

3.6 项目变动情况

项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变；

上述变动，与原环评审批相比，不属于新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化等，废气产生量、排放量没有增加，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），工程未发生重大变化。

3.7 环评批复落实情况

表 3.8-1 环评批复要求落实情况

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	不允许排放生产性废水。粉尘喷淋用水、湿磨工序用水循环使用，定期补充添加，不外排；产生的超声波清洗废水控制在 28.6848m3/a 以内，须设置固定废水收集装置收集后交有环保部门已审批设立的第三方公司进行处理	已按要求落实
3	抛光工序产生的废气须经有效收集处理后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。	已按要求落实
4	做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	已按要求落实
5	按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危	已按要求落实

	险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	
6	按照国家、省和市的有关规定及环评文件要求安装污染物排放自动监测设施及全过程智能监控设施并实施联网监控，落实环境污染第三方治理措施。	已按要求落实

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施（扩建后总的）

4.1.1 废水

4.1.1.1 废水产生情况

生活污水：项目共有员工180人，均在项目内食宿，根据《广东省用水定额》（DB44T1461-2014），员工生活用水量按200L/人·d计，则项目员工生活总用水量为36t/d，即10800t/a。项目生活污水排污系数按0.9计算，则生活污水排放量约为9720t/a，该类污水的主要污染物为CODCr（400mg/L）、BOD5（200mg/L）、SS（220mg/L）、NH3-N（25mg/L）、动植物油（25mg/L）。

超声波清洗废水：项目在超声波清洗机中对抛光后的工件进行清洗，清洗过程中产生少量废水。项目设置有3台超声波清洗机，每台超声波清洗机配套一个清洗水槽，根据企业提供资料，超声波清洗用水为普通自来水，无需添加清洗剂等，项目超声波清洗用水每月更换一次，则年用水量为31.872吨，因蒸发等因素损失，废水量按90%算，则超声波清洗废水产生量为28.6848t/a。废水主要污染物为CODCr（500mg/L）、SS（300mg/L）、石油类（20mg/L）等。超声波清洗废水经收集后定期交东莞市华保环境工程有限公司（合同编号：2024-茶山-L94L）回收处理，不外排，不对周围环境造成影响。

粉尘喷淋用水：项目抛光工序产生的粉尘采用水喷淋装置进行处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m），粉尘喷淋水经沉淀定期捞渣循环使用，不外排，该用水为普通的自来水，因蒸发等因素损失，需定期补充新鲜水。

湿磨工序用水：项目大水磨床使用过程中采用湿式加工，大水磨床加工过程加入少量自来水（添加少量切削液）。该用水为普通的自来水，循环使用，定期捞渣，不外排，因蒸发等因素损失，需定期补充新鲜水。

4.1.2 废气

机加工工序：项目机加工过程中产生少量金属碎屑，由于项目机加工工序产生的金属碎屑颗粒较大，质量较重，通过自然沉降下落到地面，不飘散在空气中形成粉尘。项目机加工工序产生的金属碎屑定期清扫收集后，交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2024-12204）回收处理。

抛光工序：项目抛光工序产生少量粉尘。项目设置集气装置对抛光工序粉尘进行收集经水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m）。同时，安排员工做好安全防护，配戴好口罩，确保劳动安全卫生，同时加强车间通风，使生产车间符合《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》（GBZ2.1-2007）要求，这样对车间内操作员工的身体健康不构成危害。

厨房油烟：项目厨房为内部员工使用，经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准后于所在建筑物天面高空排放，对周围环境影响较小。

4.1.3 噪声

项目噪声主要来源于生产及辅助设备，项目通过采取墙体隔音、减振和消声等措施，同时加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源（汽车），严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

4.1.4 固（液）体废物

项目设置1个一般固废暂存仓（依托原有），仓库门口已设置标识，地面已做硬化处理，仓库内不同类的固废分区存放。项目生产过程产生的五金边角料、金属碎屑、湿磨捞渣和废包装材料经收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2024-12204）回收处理。

项目设置1个独立的专用于贮存危险废物的危废仓库（依托原有），仓库门口设置警告标识及负责人管理制度，地板为环氧树脂涂层，已做好相关防腐防渗措施，仓库门口设有围堰，防止污染物向外泄漏。项目废切削油罐、废切削液罐、废火花油罐属于中转物，经收集后交供应商回收利用；

项目员工生活产生的生活垃圾按照了指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环

卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

4.2 其他环境保护设施

项目设有一般固体废物仓、危险废物仓对生产产生的一般固体废物和危险废物进行统一收集。

项目做好车间地面的防腐、防渗措施。

项目备有充足的灭火器，灭火器为合格的、有效的，随时可用。

项目生产区的警示牌以及安全提示牌，警示于最明显的地方。时刻提醒大家防火意识和安全意识。

项目仓库内设有灭火器材、通风系统、气体泄露感应器，如遇气体发生泄露达到一定浓度时，感应器发生警报。

项目设置事急救器材、救生器防护面罩、护目镜、胶皮手套等防护、急救用具。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

项目依据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，所有排污口（包括水、渣、气、声），必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。环评、环保设计手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目环保设施落实情况见下表。

表 4.3-1 扩建后环保设施落实情况

序号	污染源		主要环保措施或生态保护内容	预计投资 (万元)
1	废水	生活污水排放口	三级化粪池预处理	0.3
		超声波清洗废水	经收集后定期交有资质单位处理	0.7
2	废气	抛光工序废气排放口 (排气筒高空排放 20m)	设置集气装置对其粉尘进行收集经水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放	5.0
3	一般固废		交专业公司回收处理	0.3
4	噪声		减振、隔声窗等	0.1
总计			——	6.4

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告表主要结论

(一) 废水

生活污水：项目生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，然后引至东莞市茶山污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

超声波清洗废水：项目每月将收集后的超声波清洗废水交东莞市华保环境工程有限公司（合同编号：2024-茶山-L94L）回收处理，不外排，不对周围环境造成影响。

粉尘喷淋用水：项目抛光工序产生的粉尘采用水喷淋装置进行处理后由排气筒引至高空排放，喷淋水经沉淀定期捞渣循环使用，不外排。

湿磨工序用水：项目大水磨床使用过程中采用湿式加工，大水磨床加工过程加入少量自来水（添加少量切削液）。该用水循环使用，定期捞渣，不外排。

(二) 废气

机加工工序：项目机加工过程中产生少量金属碎屑，定期清扫收集后，交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2024-12204）回收处理。

抛光工序：项目抛光工序产生少量粉尘，设置集气装置对抛光工序粉尘进行收集经水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m），达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，对周围的环境不产生明显影响。

厨房油烟：项目厨房安装油烟净化装置，油烟的排放经油烟净化器处理达到《餐饮业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准后于所在建筑物天面高空排放，对周围环境影响较小。

（三）噪声

项目采取经减振、消声、隔音等治理措施后，再经过一段距离的衰减作用，边界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，不对周围声环境造成明显影响。

（四）固废

生活垃圾交环卫部门统一处理，并对堆放点进行消毒杀菌处理，防止散发恶臭，孳生蚊蝇；一般工业固体废物交专业公司回收处理；中转物交供应商回收处理。

因此，项目改扩建完成后若能有效落实以上措施，则项目产生的固体废物经处理后不会对环境造成影响。

5.1.2 环境影响报告表建议

1、保证“清污分流及污水分流”，加强对生产设备的管理和维护，及时维修或更换泄漏设备，严格控制“跑、冒、滴、漏”现象发生，减少污染物的排放量。

2、加强环保管理体系的落实，设立专门环保专业管理人员，作好环保设施的日常环保管理工作，保证环保设备的可靠运行。同时加强污染治理设施的管理和维护，防止事故排放和超标排放现象。

3、加强全厂清洁生产工作，提高清洁生产意识，采用节能、减排措施及工艺设备，提高水的复用率，达到节能、降耗的清洁生产目的，确保本工程的可持续发展。

4、加强环境管理工作，避免废水、废气、固体废物、噪声对周围环境造成不良影响。

5、加强环保管理和职工的宣传教育，提高职工的环保意识。

东莞市生态环境局

东环建(2019)15041号

关于东莞市精控模塑科技有限公司(改扩建) 项目环境影响报告表的批复

东莞市精控模塑科技有限公司:

你单位委托福州闽涵环保有限公司编制的《东莞市精控模塑科技有限公司(改扩建)项目环境影响报告表》收悉。经研究,现批复如下:

一、东莞市精控模塑科技有限公司在东莞市茶山镇超朗村伟建三路5号(北纬23°02'59.11",东经113°54'29.54")进行改扩建,本次改扩建在现有生产厂区内进行,拆除原有2栋1F仓库、1栋3F办公楼,并新建4栋6F厂房和1栋10F宿舍楼,增加流体抛光机2台、超声波清洗机1台等设备。改扩建后项目情况为:1栋3F厂房、2栋6F宿舍楼、1栋1F设备房、4栋6F厂房和1栋10F宿舍楼,项目占地面积32473.03 m²、建筑面积86740.01 m²,主要从事热流道系统的加工生产,年产1.5万套,主要设备为数控车床18台、线切割机7台、流体抛光机2台、热处理炉1台、超声波清洗机3台、空压机1台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

二、根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。须按“以新带旧”的原则和原报告表的要求,落实好原项

目的污染防治措施，有关污染物排放标准按国家、省制定的现行标准执行。

三、本次改扩建环境保护要求：

（一）建设施工期须落实报告表关于施工期扬尘的控制措施，控制平整场地、开挖基础、运输车辆、施工机械及建筑材料运输、装卸、储存、使用过程中产生的扬尘。各建、构筑物四周在施工过程要设置防护网，粉状建材不得露天堆放；合理安排施工时间，落实噪声防治措施，对高噪声值的固定设备应建设隔声屏障，施工噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；施工期间须建设隔栅、导流沟及临时排污管等设施；开挖土石方应回用于基建及平整地面。

（二）施工废水须经沉淀处理后回用于施工现场。对于暴雨的地表径流水，场地周边设置排水沟和临时沉砂池，将暴雨的地表径流水经临时沉砂池沉淀处理后引流至周边市政雨水管道排放。生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（三）不允许排放生产性废水。粉尘喷淋用水、湿磨工序用水循环使用，定期补充添加，不外排；产生的超声波清洗废水控制在 $28.6848\text{m}^3/\text{a}$ 以内，须设置固定废水收集装置收集后交有环保部门已审批设立的第三方公司进行处理。

（四）项目排水系统实行雨污分流。生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管网，引至城镇污水处理厂处理。

（五）抛光工序产生的废气须经有效收集处理后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）

第二时段二级标准。

(六) 做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(七) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

(八) 建筑垃圾须交有相应资质的单位妥善处理。生活垃圾须交由环卫部门处理。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

东莞市生态环境局

2019 年 9 月 2 日

6 验收执行标准

按环境要素分别以表格形式列出验收执行的国家或地方污染物排放标准、环境质量标准的名称、标准号、标准等级和限值，主要污染物总量控制指标与审批部门审批文件名称、文号，以及其他执行标准的标准来源、标准限值等。

表 6-1 验收执行标准

验收项目		污染物	验收执行标准
废水	生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、阴离子表面活性剂	项目监测结果均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准的要求。
有组织废气	抛光工序	颗粒物	颗粒物监测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二时段二级标准的要求。
	厨房油烟	油烟	饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）标准要求。
噪声	厂界噪声	等效声级（Leq）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求

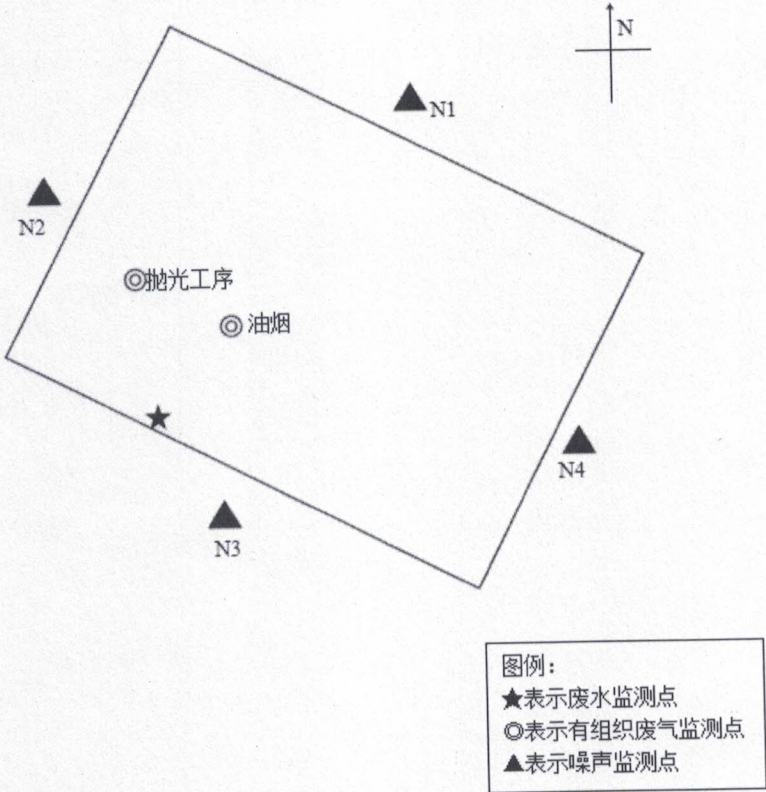
7 验收监测内容

7.1 废水、废气、噪声验收监测内容

表 7.1-1 监测类别、点位、污染物项目、频次、采样及分析日期一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	
生活污水排放口	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	2024.11.14 2024.11.15	4 次/天 共 2 天	
监测点位	监测项目	监测日期	工况	监测频次
抛光工序废气处理前	颗粒物	2024.11.14 2024.11.15	80%	3 次/天 共 2 天
抛光工序废气处理后				
厨房油烟废气处理后	饮食业油烟	2024.11.14 2024.11.15	80%	2 次/天 共 2 天
厂界东北侧外 1 米处 N1	厂界噪声	2024.11.14 2024.11.15	80%	昼夜间 1 次/天, 共 2 天
厂界西北侧外 1 米处 N2				
厂界西南侧外 1 米处 N3				
厂界东南侧外 1 米处 N4				

7.2 检测布点图



8 质量保证和质量控制

- (1) 现场监测期间，有专人监视工况条件，保证生产设施及环境保护设施处于正常运行状况，实际运行负荷达到设计负荷的 75%以上。
- (2) 监测过程严格按《环境监测技术规范》中有关规定进行。
- (3) 监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。
- (4) 监测全过程严格按照本单位《质量手册》及有关质量管理程序进行，实施严谨的全过程质量保证措施，实行三级审核制度。
- (5) 采取了全程序空白分析、实验室空白分析、平行双样测试、绘制校准曲线等质控措施，质控结果均符合要求。
- (6) 所有监测仪器均经过检定或校准。

9 验收监测结果

9.1.1 废水

废水监测结果按废水种类分别以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价废水达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表 9.1.1-1 废水检测结果

单位：浓度 mg/L；标明的除外

监测点位	监测项目	采样日期	监测结果				参考 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
生活污水 排放口	化学需氧量	2024.11.14	57	54	50	52	500	达标
	五日生化需 氧量		20.0	18.9	17.5	18.4	300	达标
	悬浮物		27	28	24	25	400	达标
	氨氮		1.43	1.46	1.41	1.45	/	/
	动植物油		0.35	0.30	0.36	0.35	100	达标
生活污水 排放口	化学需氧量	2024.11.15	53	54	56	58	500	达标
	五日生化需 氧量		18.6	18.9	19.6	20.4	300	达标
	悬浮物		26	29	26	27	400	达标
	氨氮		1.33	1.36	1.34	1.45	/	/
	动植物油		0.31	0.40	0.38	0.31	100	达标

9.1.2 废气

表 9.1.2-1 抛光工序有组织废气检测结果

监测点位	监测项目	采样日期		标杆 流量	监测结果		参考限值		结果 评价
					实测浓度	排放速率	排放 浓度	排放 速率	
抛光工序 废气处理 前	颗粒物	2024.11.14	第一次	2459	141	0.347	/	/	/
			第二次	2403	136	0.327			
			第三次	2424	143	0.347			
		2024.11.15	第一次	2465	152	0.375			
			第二次	2432	153	0.372			
			第三次	2419	144	0.348			
抛光工序 废气处理 后	颗粒物	2024.11.14	第一次	3179	<20	3.18×10^{-2}	120	4.8	达标
			第二次	3232	<20	3.23×10^{-2}			达标
			第三次	3229	<20	3.23×10^{-2}			达标
		2024.11.15	第一次	3184	<20	3.18×10^{-2}			达标
			第二次	3192	<20	3.19×10^{-2}			达标
			第三次	3142	<20	3.14×10^{-2}			达标

表 9.1.2-2 厨房油烟检测结果

单位：排风量 m³/h；浓度 mg/m³

监测点位	采样日期	监测频次	实测排风量	实测油烟排放浓度		基准油烟排放浓度		参考限值	结果评价
				检测结果	均值	检测结果	均值		
厨房油烟 废气处理后	2024.11.14	第一次	5469	0.62	0.71	0.33	0.38	/	/
			5459	0.60		0.32			
			5408	0.83		0.44			
			5427	0.65		0.35			
			5438	0.87		0.46			
		第二次	5416	0.75	0.72	0.40	0.38		
			5404	0.71		0.38			
			5350	0.69		0.36			
			5469	0.70		0.38			
			5421	0.76		0.39			
厨房油烟	2024.11.15	第一次	5398	0.67	0.79	0.35	0.42	2.0	达标

废气处理后			5380	0.81		0.43			
			5361	0.85		0.45			
			5415	0.77		0.41			
			5369	0.85		0.45			
		第二次	5458	0.61	0.65	0.33	0.35		达标
			5373	0.74		0.39			
			5435	0.78		0.42			
			5405	0.57		0.30			
			5389	0.57		0.30			

9.1.3 厂界噪声

厂界噪声监测结果以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价厂界噪声达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表 9.1.3-1 噪声检测结果

监测点位	监测时间		监测结果 [dB(A)]	标准值 dB(A)		结果评价
				昼间	夜间	
厂界东北侧外 1 米处 N1	2024. 11. 16	昼间	63. 4	65	55	达标
		夜间	53. 2			
厂界西北侧外 1 米处 N2		昼间	63. 7			达标
		夜间	53. 6			
厂界西南侧外 1 米处 N3		昼间	63. 1			达标
		夜间	52. 9			
厂界东南侧外 1 米处 N4		昼间	63. 3			达标
		夜间	53. 1			
厂界东北侧外 1 米处 N1	2024. 11. 15	昼间	63. 5	65	55	达标
		夜间	53. 6			
厂界西北侧外 1 米处 N2		昼间	63. 6			达标
		夜间	53. 4			
厂界西南侧外 1 米处 N3		昼间	63. 3			达标
		夜间	53. 1			
厂界东南侧外 1 米处 N4		昼间	63. 2			达标
		夜间	53. 3			

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

废水

生活污水所测项目监测结果均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准的要求；

废气

1、抛光工序废气颗粒物监测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二时段二级标准的要求；

2、饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）标准要求。

噪声

厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

固废

本项目未进行固（液）体废物监测。但做好了对固（液）体废物的妥善管理：项目生产过程中产生的一般固体废物收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2024-12204）回收处理。项目员工生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，由环卫部门定期清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。无需进行检测。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量 (固体 废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量 (固体废 物产生量) ③	本项目 排放量 (固体废 物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	挥发性有机物	0.1866t/a	0.0589t/a	0	0.2638t/a	0.1866t/a	0.2638t/a	+0.0772/a
	颗粒物	0	0	0	0.0573t/a	0	0.0573t/a	+0.0573t/a
生活污水	COD _{Cr}	0.054t/a	0.054t/a	0	0.4536t/a	0.054t/a	0.4536t/a	+0.3996t/a
	BOD ₅	0.0324t/a	0.0324t/a	0	0.2721t/a	0.0324t/a	0.2721t/a	+0.2397t/a
	SS	0.0324t/a	0.0324t/a	0	0.2721t/a	0.0324t/a	0.2721t/a	+0.2397t/a
	NH ₃ -N	0.0054t/a	0.0054t/a	0	0.0567t/a	0.0054t/a	0.0567t/a	+0.0513t/a
	LAS	0	0	0	0.045t/a	0	0.045t/a	+0.045t/a
	总磷	0	0	0	0.009t/a	0	0.009t/a	+0.009t/a
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	3.618t/a	0	3.618t/a	+3.618t/a
	废塑料	0	1t/a	0	0	0	0	-1t/a
危险废物	废活性炭			0	11.8614t/a		11.8614t/a	
	废原料桶			0	0.075t/a		0.075t/a	
	废抹布	0.42t/a	0.42t/a	0	0.03t/a	0.42t/a	0.03t/a	+11.6344t/a
	废空压机油			0	0.08t/a		0.08t/a	
	废空压机油桶			0	0.008t/a		0.008t/a	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①