

广东杨达鑫科技有限公司扩建项目（一期工程）及第二次扩建 （一期工程）竣工环境保护废水、废气及噪声验收意见

2019年9月24日，广东杨达鑫科技有限公司组织召开扩建项目一期工程及第二次扩建项目一期工程（以下总称为“一期工程”）废水、废气及噪声竣工环境保护自主验收会议。验收小组由建设单位（广东杨达鑫科技有限公司）、环评单位（湖南美景环保科技有限公司）、环保工程设计、施工及验收报告编制单位（东莞市新天地环保有限公司）及监测单位（东莞市四丰检测技术有限公司）等单位的代表组成（名单附后），验收小组查阅了环境影响报告表及批复、竣工环境保护自主验收报告等资料，核查了一期工程生产现场和环保设施建设情况。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令628号文）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东杨达鑫科技有限公司位于东莞市常平镇卢屋村创业路8号，项目主要从事手机零组件、笔记本电脑外壳及内部组件的加工生产，第二次扩建后占地面积42271.87m²，建筑面积37007.15m²，年加工生产手机零组件2400万件、笔记本电脑外壳及内部组件240万件。

扩建项目报告书审批的主要设备有：阳极氧化线2条、立式研磨机5台、喷砂机4台、雷雕机3台、贴膜机8台、超声波清洗机1台等（详见附表1）。

第二次扩建项目报告表审批的主要设备有：CNC数控机床39台、卧式研磨机5台、超声波清洗机1台、压铸机5台、涂装往复机8台、水帘柜9台、机械臂喷手5台、手工喷台3台、(电能)隧道炉13台、印刷机10台及电烤箱40台等（详见附表1）。

扩建后环评审批总的主要设备有：CNC 数控机床 1639 台、压铆机 10 台、自动阳极氧化线 2 条、卧式研磨机 7 台、超声波清洗机 2 台、喷砂机 4 台、压铸机 5 台、涂装往复机 8 台、水帘柜 9 台、机械臂喷手 5 台、手工喷台 3 台、(电能)隧道炉 13 台、印刷机 10 台及电烤箱 42 台等（详见附表 1）。

根据公司的发展规划，项目需分期建设，一期工程年产手机零组件 2400 万件、笔记本电脑外壳及内部组件 100 万件，配套以下设备：CNC 数控机床 39 台、压铆机 10 台、卧式研磨机 4 台、立式研磨机 2 台、超声波清洗机 1 台、水帘柜 3 台、机械臂喷手 3 台、手工喷台 1 台、(电能)隧道炉 3 台、印刷机 10 台及电烤箱 11 台等（详见附表 1）。

附表 1

序号	设备名称	新建项目审批及已验收设备(台)	扩建报告审批设备(台)	第二次扩建审批增加的设备(台)	扩建后环评审批总设备(台)	一期工程验收设备(台)	未配套设备(台)
1	平面机	2	0	0	2	0	0
2	CNC 机床	1600	0	+39	1639	39	0
3	卧式研磨机	2	0	+5	7	4	1
4	清洗水池	2	0	0	2	0	0
5	阳极氧化线(自动线)	0	2	0	2	0	2
6	立式研磨机	0	5	0	5	2	3
7	喷砂机	0	4	0	4	0	4
8	镗雕机	0	3	0	3	2	1
9	贴膜机	0	8	0	8	8	0
10	压铆机	0	10	0	10	10	0
11	纯水系统	0	1	0	1	0	1
12	研磨水柜	0	0	+15	15	0	15
13	超声波清洗机	0	1	+1	2	1	1
14	激光机	0	0	+3	3	2	1
15	雕刻机	0	0	+5	5	0	5
16	压铸机	0	0	+5	5	0	5
17	塑胶成型机	0	0	+4	4	0	4
18	流水检测线	0	8	0	8	8	0
19	涂装往复机	0	0	+8	8	0	8
20	水帘柜	0	0	+9	9	3	6
21	机器臂喷手	0	0	+5	5	3	2
22	手工喷台	0	0	+3	3	1	2
23	隧道炉	0	0	+13	13	3	10
24	印刷机	0	0	+10	10	10	0
25	电烤箱	0	2	+40	42	11	31

(二) 建设过程及环保审批情况

项目于 2016 年委托宁夏智诚安环科技发展股份有限公司编制了《广东杨达鑫科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2016 年 8 月 3 日通过东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：东环建[2016]6822 号。2018 年废水、废气已通过自主验收，项目噪声、固体废物污染防治设施于 2018 年 8 月 8 日通过东莞市环境保护局的验收，批复文号：东

环建[2018]5613 号。

项目于 2018 年 7 月委托佛山市环境工程装备有限公司编制了《广东杨达鑫科技有限公司扩建项目环境影响报告书》，并于 2018 年 8 月 28 日通过东莞市环境保护局审批同意建设，批复文号：东环建[2018]6955 号，扩建项目审批的阳极氧化线（自动线）2 条及喷砂机 4 台等暂未实施。

现由于生产需要，项目在原厂址，在建筑面积不变的情况下申请第二次扩建，于 2018 年 8 月委托湖南美景环保科技咨询服务有限公司编制《广东杨达鑫科技有限公司第二次扩建项目影响报告表》，并于 2018 年 10 月 9 日通过东莞市环境保护局审批同意建设，批复文号：东环建[2018]8936 号。

（三）投资情况

一期工程投资 600 万元，其中环保投资 120 万元，占投资比例 20%。

（四）验收范围

本次验收范围为《广东杨达鑫科技有限公司扩建项目环境影响报告书》及《广东杨达鑫科技有限公司第二次扩建项目影响报告表》和批复的部分建设内容（即一期工程）及其配套的水、气及噪声污染防治设施；固体废物属于生态环境部门验收范围。

二、工程变动情况

本项目为分期建设，一期工程建设内容未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

一期工程不允许新增生产性废水；项目产生的水帘柜废水、研磨废水、清洗废水（77.95 吨/年）经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

1、一期工程喷漆、烤漆、印刷及烘烤工序产生的有机废气经水喷淋

+UV 催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，总处理能力约
 $20000\text{m}^3/\text{h} \cdot \text{套} \times 3 \text{套} = 60000\text{m}^3/\text{h}$ 。

2、注塑成型工序、滚漆工序及熔化工序未配套，故不产生对应的废气。

（三）噪声

项目主要噪声源为普通加工机械运行的噪声，项目通过设备合理布局，并采取适当的隔音、减振等消声降噪措施处理，再通过距离衰减，不会对周围环境产生不良影响。

四、环境保护设施调试效果

根据东莞市四丰检测技术有限公司出具的《广东杨达鑫科技有限公司（第二次扩建）项目废气、噪声验收监测报告》（SF19060278），监测期间，工况稳定，生产负荷达75%以上，符合验收要求。

（一）废水

项目不允许新增生产性废水：项目产生的水帘柜废水、研磨废水、清洗废水（77.95 吨/年）经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

1、一期工程喷漆、烤漆、印刷及烘烤工序产生的有机废气设置在密闭车间，废气经处理后，有组织废气排放可达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第二时段排放标准及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第二时段排放限值；无组织废气排放可达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控浓度限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控浓度限值。

2、注塑成型工序、烤漆工序及熔化工序未配套，故不产生对应的废气。

(三) 噪声

项目噪声排放达标,可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

五、工程建设对环境的影响

综上所述,根据本项目竣工环境保护自主验收报告等资料及现场勘察,验收组认为本项目在认真执行设计方案及环评中提出的污染防治措施后,产生的污染物对环境不会产生明显的不利影响。

六、验收结论

本项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施,建设内容与环评及其批复文件基本一致,建立了相应的环保管理制度,废气及噪声排放达到国家和地方相关排放标准,符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关规定,验收组认为《广东杨达鑫科技有限公司扩建项目环境影响报告书》(一期工程)及《广东杨达鑫科技有限公司第二次扩建项目影响报告表》(一期工程)竣工环境保护废水、废气及噪声基本符合环保竣工验收条件,同意通过验收。

七、后续要求

完善环保管理制度及管理台账,加强设施、设备的管理和维护。

八、验收人员信息

验收人员信息详见附件“广东杨达鑫科技有限公司扩建项目(一期工程)及第二次扩建项目(一期工程)竣工环境保护验收小组签名表”。

广东杨达鑫科技有限公司

2019 年 9 月 25 日



广东杨达鑫科技有限公司扩建项目（一期工程）及第二次扩建项目

（一期工程）竣工环境保护验收小组签名表

序号	类别	单位名称	职务/职称	签名/身份证号码	联系方式
1	建设单位	广东杨达鑫科技有限公司	课长	许柳 420704198904070019	1772281467
			主任	杨斐 411325198611023074	18129907769
2	环评单位	湖南美景环保科技有限公司	工程师	叶创池 440582198509205499	13751346677
3	废气治理设施设计及施工单位	东莞市新天地环保有限公司	工程师	叶司勇 43010319781129453X	13712659856
4	监测单位	东莞市四丰检测技术有限公司	项目负责人	陈灿明 440702199507102318	13927844703