



201819123130

副本

# 监测报告

报告编号: HZT190904001-ZH

项目名称: 东莞市鲁兴硅胶制品有限公司(二次扩建)  
建设项目竣工环保验收监测

受检单位: 东莞市鲁兴硅胶制品有限公司

监测类别: 项目竣工验收监测

报告日期: 2019年09月04日



广东华准检测技术有限公司

Guangdong Huazhun Testing Technology Co., Ltd.

检验检测专用章

编写：梁惠娟

审核：伍晓丽

审定：郑智育

签发：王新

签发日期：2019.09.04

说明：

- 1、本报告只适用于监测目的。
- 2、本报告仅对来样或采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无本公司监测专用章、骑缝章及计量认证章无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、本监测结果仅代表监测时委托方提供的工况条件下项目测值。

本机构通讯资料：

单位名称：广东华准检测技术有限公司

联系地址：东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园 B 栋三楼

邮政编码：523176

联系电话：0769-8833 7986

传 真：0769-8833 3080

电子邮件：[hzt@hztesting.com.cn](mailto:hzt@hztesting.com.cn)

网 址：<http://www.hztesting.com.cn>

## 一、监测目的

建设项目竣工环境保护验收监测

## 二、企业概况

项目名称：东莞市鲁兴硅胶制品有限公司（二次扩建）建设项目竣工环保验收监测

企业地址：东莞市石排镇李家坊村

- ①点胶、烘干、密炼、开炼、油压成型工序废气经低温等离子处理后高空排放。
- ②调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气经水喷淋+UV光解+活性炭吸附处理后高空排放。
- ③油压成型工序废气经低温等离子处理后高空排放。
- ④焊锡工序废气经管道收集后高空排放。
- ⑤相关处理设施均运行正常。

## 三、质量控制

### 3.1 人员资质

监测人员		上岗证编号
采样人员	谭家华	粤环采样 0475
	杨子增	HZT031A
	姚翔	HZT026A
	陈星宇	HZT015A
分析人员	何建坤	HZT028A
	胡浩然	HZT029A
	邹清	HZT010A
	郑晓辉	HZT003A

### 3.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）与《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》HJ/T 373-2007等有关规范和标准要求进行了。

- (1)验收监测在工况稳定，各设备正常运行的情况下进行。
- (2)监测人员持证上岗，监测所用仪器经过计量部门检定合格并在有效期使用。
- (3)采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。

—— 接续页 ——

(4)噪声检量仪按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）规定，用标准声源进行校准，检量前后仪器示值偏差不大于 0.5dB。

(5)监测因子监测分析方法均采用本公司通过计量认证的方法，分析方法能满足评价标准要求。

(6)验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行审核。

### 3.3 声级计监测前后校准结果

测量日期		校准声级 Leq【dB(A)】			评价	备注
		测量前	测量后	差值		
2019.08.08	昼间	93.8	93.8	0	合格	测量前、后仪器示值偏差不大于 0.5dB，测量数据有效。
2019.08.09	昼间	93.8	93.8	0	合格	

### 3.4 大气采样器流量校准结果

仪器名称	双气路大气采样仪			
校准日期	2019.08.08		2019.08.09	
仪器编号	XC-022	XC-023	XC-022	XC-023
标准示值 (L/min)	0.200	0.100	0.200	0.100
仪器示值 (L/min)	0.202	0.101	0.200	0.100
误差范围 (%)	0.2	0.1	0	0
允许误差范围 (%)	±5	±5	±5	±5
评价	合格	合格	合格	合格
仪器名称	自动烟尘 (气) 测试仪 (新 08 代)			
校准日期	2019.08.08		2019.08.09	
仪器编号	XC-003		XC-003	
标准示值 (L/min)	20	30	20	30
仪器示值 (L/min)	20.2	30.3	19.8	30.3
误差范围 (%)	1	1	-1	1
允许误差范围 (%)	±5	±5	±5	±5
评价	合格	合格	合格	合格

— 接续页 —

#### 四、监测内容

采样人员：谭家华、杨子增、陈星宇、姚翔

分析人员：胡浩然、何建坤、邹清、郑晓辉

分析时间：2019.08.09~08.14

##### 4.1 废气监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况	监测频次
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气处理前	非甲烷总烃	2019.08.08~08.09	80%	3次/天， 共2天
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气排放口				
油压成型工序废气处理前				
油压成型工序废气排放口				
调油、喷油、烘烤、丝印、 移印工序废气处理前	VOCs			
调油、喷油、烘烤、丝印、 移印工序废气排放口				
焊锡工序废气排放口	锡及其化合物			

##### 4.2 噪声监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况	监测频次
厂界东南外1米处	厂界噪声	2019.08.08 11:13	80%	昼间1次， 共2天
		2019.08.09 14:30		
厂界西南外1米处		2019.08.08 14:30		
		2019.08.09 14:35		

—— 接续页 ——

## 五、监测结果及评价

### 5.1 废气

#### 5.1.1 点胶、烘干、密炼、开炼、油压成型工序废气

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值。

监测点	频次	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	非甲烷总烃监测结果
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气处理前 (2019.08.08)	第一次	4709	13.9
	第二次	4980	12.8
	第三次	5113	13.3
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气排放口 (2019.08.08)	第一次	5341	2.01
	第二次	5363	2.37
	第三次	5491	1.92
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气处理前 (2019.08.09)	第一次	4852	12.3
	第二次	5253	12.5
	第三次	5524	13.0
点胶、烘干、密炼、开炼、 油压成型工序废气排放口 (2019.08.09)	第一次	5296	2.22
	第二次	5440	2.24
	第三次	5538	2.29
	第二次	10071	3.07
	第三次	10138	3.45
排放限值			100
达标判定			达标

注：①环境条件：2019.08.08，湿度：31.2℃；大气压：100.4kPa；2019.08.09，温度：30.6℃；大气压：100.6kPa。

②本结果只对当时采集的样品负责，两天工况均为 80%；排气筒高度为 15m。

—— 接续页 ——

5.1.2 油压成型工序废气

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值。

监测点	频次	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	非甲烷总烃监测结果
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
	第二次	5440	2.24
	第三次	5538	2.29
	第一次	7499	16.2
油压成型工序废气处理前 (2019.08.08)	第二次	8126	17.0
	第三次	7809	16.2
	第一次	9925	3.09
油压成型工序废气排放口 (2019.08.08)	第二次	9849	3.25
	第三次	9706	3.75
	第一次	8450	17.9
油压成型工序废气处理前 (2019.08.09)	第二次	8142	17.1
	第三次	8771	17.8
	第一次	9992	3.77
油压成型工序废气排放口 (2019.08.09)	第二次	10071	3.07
	第三次	10138	3.45
	排放限值		
达标判定			达标

注：①环境条件：2019.08.08，湿度：31.2℃；大气压：100.4kPa；2019.08.09，温度：30.6℃；大气压：100.6kPa。

②本结果只对当时采集的样品负责，两天工况均为 80%；排气筒高度为 15m。

— 接续页 —

### 5.1.3 调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气

执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表2第II时段标准平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷限值与广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表1第II时段排气筒排放限值标准的较严值。

监测点	频次	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	VOCs 监测项目及结果		排放限值		达标判定
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	
调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气处理前 (2019.08.08)	第一次	7656	34.2	0.26	/	/	/
	第二次	7724	35.0	0.27			/
	第三次	7846	36.8	0.29			/
调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气排放口 (2019.08.08)	第一次	8417	7.39	6.2×10 <sup>-2</sup>	30	2.9	达标
	第二次	8354	8.17	6.8×10 <sup>-2</sup>			达标
	第三次	8470	8.35	7.1×10 <sup>-2</sup>			达标
调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气处理前 (2019.08.09)	第一次	7916	35.7	0.28	/	/	/
	第二次	7983	39.5	0.32			/
	第三次	8121	33.7	0.27			/
调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气排放口 (2019.08.09)	第一次	8603	8.25	7.1×10 <sup>-2</sup>	30	2.9	达标
	第二次	8722	10.2	8.9×10 <sup>-2</sup>			达标
	第三次	8792	10.0	8.8×10 <sup>-2</sup>			达标

注：①2019.08.08 温度：31.2℃；气压：100.4kPa；2019.08.09 温度：30.6℃；气压：100.6kPa。

②本结果只对当时采集的样品负责，两天工况均为 80%，排气筒高度为 15m。

③“/”表示相关标准无要求，无需（无法）做出计算及判定。

—— 接续页 ——



### 5.1.4 焊锡工序废气

执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二时段二级标准。

监测点	频次	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	锡及其化合物监测及结果		排放限值		达标判定
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	
焊锡工序 废气排放口 (2019.08.08)	第一次	7908	5.7×10 <sup>-2</sup>	4.5×10 <sup>-4</sup>	8.5	0.25	达标
	第二次	8113	6.1×10 <sup>-2</sup>	4.9×10 <sup>-4</sup>			达标
	第三次	8177	4.9×10 <sup>-2</sup>	4.0×10 <sup>-4</sup>			达标
焊锡工序 废气排放口 (2019.08.09)	第一次	7815	4.9×10 <sup>-2</sup>	3.8×10 <sup>-4</sup>	8.5	0.25	达标
	第二次	7949	5.9×10 <sup>-2</sup>	4.7×10 <sup>-4</sup>			达标
	第三次	8029	6.7×10 <sup>-2</sup>	5.4×10 <sup>-5</sup>			达标

注：①环境条件 2019.08.08，温度：31.2℃；大气压：100.4kPa；湿度：70%RH；

2019.08.09，温度：30.6℃；大气压：100.6kPa；湿度：72%RH。

②本结果只对当时采集的样品负责，两天的工况均为 80%，排气筒高度均为 15m。

### 5.2 噪声

5.2.1 监测方法：GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》；

5.2.2 执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类；

5.2.3 监测结果

单位：dB(A)

测点编号	监测点位	主要声源	监测结果	达标判定
			昼间	
1#	厂界东南外 1 米处 (2019.08.08)	工业噪声	63.1	达标
	厂界东南外 1 米处 (2019.08.09)		63.2	达标
2#	厂界西南外 1 米处 (2019.08.08)		63.7	达标
	厂界西南外 1 米处 (2019.08.09)		63.8	达标
标准限值			65	/

注：①测量值低于排放标准限值，未进行背景噪声的测量及修正。

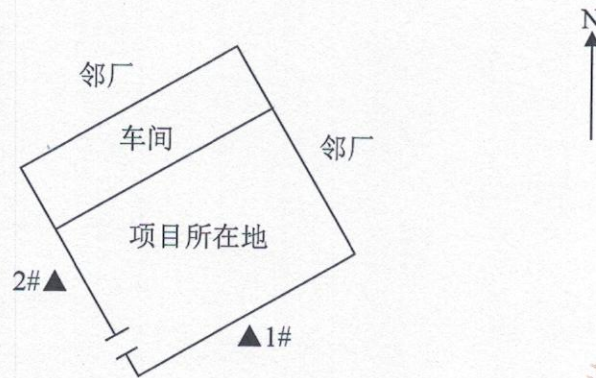
②环境条件：2019.08.08，北风；风速：1.8m/s；无雨雪，无雷电；

2019.08.09，东南风；风速：1.9m/s；无雨雪，无雷电。

③本结果仅对当时监测的结果负责；两天工况均为 80%。

— 接续页 —

噪声监测点位示意图：▲表示监测点，两天监测点位一致。



注：项目东北、西北面为邻厂，不具备监测条件，故未设监测点。

## 六、监测结论

1、点胶、烘干、密炼、开炼、油压成型工序废气所测项目排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值要求。

2、油压成型工序废气所测项目排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值要求。

3、调油、喷油、烘烤、丝印、移印工序废气所测项目排放符合广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表2第II时段标准平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷限值与广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表1第II时段排气筒排放限值标准的较严值要求。

4、焊锡工序废气所测项目排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表2第二时段二级标准要求。

5、厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准要求。

— 接续页 —

## 七、监测方法附表

附表: 废气监测分析方法及仪器

分析项目	方法	检出限	仪器名称及型号	仪器编号	检定/校准单位	有效期
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC5890N	FX-032	深圳市计量 质量检测研 究院	2020.01
			真空箱气袋 采样器 DL-6800	XC-065 XC-059	/	/
VOCs	《家具制造行业挥发性 有机化合物排放标准》 DB 44/814-2010 附录D VOCs 监测方法 气相色谱法	0.01mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 7820A	FX-031	深圳市计量 质量检测研 究院	2020.01
			双气路大气 采样仪 ZGQ-2	XC-022 XC-023	温州市计量 技术研究院	2019.10
锡及其 化合物	《大气固定污染源 锡 的测定 石墨炉原子吸 收分光光度法》 HJ/T 65-2001	3×10 <sup>-3</sup> μg/m <sup>3</sup>	原子吸收分光光 度计 AA4520	FX-033	深圳市计量 质量检测研 究院	2020.01
			自动烟尘(气)测 试仪(新08代) 3012H型	XC-003		
样品采集	GB/T 16157-1996	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》				

附表: 噪声监测分析方法及仪器

监测项目	方法	仪器名称及型号	仪器编号	检定/校准单位	有效期
噪声	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228+	XC-072	温州市计量技术 研究院	2020.06
监测依据	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》			

— 报告结束 —