

东莞市琥楹塑胶制品有限公司项目
竣工环境保护验收监测（调查）报告

建设单位：东莞市琥楹塑胶制品有限公司
编制单位：东莞市琥楹塑胶制品有限公司

2023 年 9 月

目录

1、前言	1
2、验收依据	2
3、项目建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	7
3.3 主要原辅材料及燃料	8
3.4 项目能耗水耗	8
3.5 生产工艺流程	9
3.7 项目变动情况	10
4、环境保护设施	11
4.1 废水处理措施	11
4.2 废气处理措施	11
4.3 噪声	11
4.4 固体废物	11
4.5 其他环境保护措施	12
4.5.1 环境风险防范措施	12
4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	13
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况	14
4.6.1 项目“三同时”落实情况	14
5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定	16
5.1 项目环境影响报告表主要结论	16
5.1.1 环境空气影响评价结论	16
5.1.2 水环境影响评价结论	16
5.1.3 声环境影响评价结论	16
5.2 建设项目环境影响评价建议	17
5.3 审批部门审批意见	17
6、验收执行标准	19
6.1 废气执行标准	19
6.2 废水排放标准	20
6.3 噪声执行标准	21
6.4 固废执行标准	21
7、验收监测内容	21
7.1 环境保护设施调试效果	21
7.2 废水、废气、噪声验收监测内容	21
8、质量保证和质量控制	22
9、验收监测结果及分析	24
9.1 废水监测结果	24
9.2 废气监测结果	24
9.3 厂界环境噪声排放监测结果	28
10、验收监测结论及建议	29
10.1 环保设备调试运行效果	29
10.2 工程建设对环境的影响	29

10.3 环保检查结论	30
10.4 结论	30
10.5 建议	30

1、前言

东莞市琥楹塑胶制品有限公司建设项目位于广东省东莞市塘厦镇上塘河路4号1栋(北纬 22°50'36.242", 东经 114°4'33.035"), 统一社会信用代码: 91441900MAC1R36F65。项目占地面积为 5000m², 建筑面积为 5800m², 主要从事塑胶制品的加工生产, 年加工生产塑胶制品 60 万件/年。

建设单位于 2022 年 12 月委托东莞市众智环境科技有限公司编制了《东莞市琥楹塑胶制品有限公司》建设项目环境影响报告表, 并于 2023 年 8 月 21 日取得东莞市环境保护局的审批同意建设, 批复文号: 东环建【2023】8680 号, 同意东莞市琥楹塑胶制品有限公司在广东省东莞市塘厦镇上塘河路 4 号 1 栋进行新建。

根据国务院国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月)和国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)的要求和规定, 根据我司现场情况及现场监测和环境管理检查的相关要求, 结合现场实际情况, 编制了验收监测方案。依据监测方案, 委托了广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 8 月 29 日-30 日对项目内容进行了竣工验收监测。现根据相关验收文件的要求和规定, 以及我司的有关资料, 结合竣工验收方案以及现场监测结果, 编写本验收监测报告。验收内容为东莞市琥楹塑胶制品有限公司相关废水、废气、固废、噪声环境保护设施。

2、验收依据

法律与法规：

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日起施行）；
- 8、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环境保护部公告 2013 年第 31 号）；
- 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 年本）》（2017 年 9 月 1 日施行）；
- 10、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2020 年 1 月 1 日起施行）；
- 11、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日施行）。

验收技术规范：

- 1、《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- 2、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- 3、《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- 4、《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；
- 5、《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；
- 6、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 7、《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- 8、《地下水质量标准》（GB/14848-93）；
- 9、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 10、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 11、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；
- 12、《大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）；

- 13、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改清单）；
 - 14、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001 及 2013 年修改版）；
 - 15、《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；
 - 16、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
 - 17、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- 技术工程文件以及批复文件：

- 1、东莞市众智环境科技有限公司编制的《东莞市琥楹塑胶制品有限公司项目环境影响报告表》，2022 年 12 月；
- 2、东莞市环境保护局《关于东莞市琥楹塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2023】8680 号；
3. 东莞市琥楹塑胶制品有限公司验收监测报告，2023 年 09 月 06 日。

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

地理位置：项目位于广东省东莞市塘厦镇上塘河路4号1栋。

厂区现状：项目所在厂房共2层，其中1F由破碎混料区、注塑成型区、模具维修区组成，层高5米；2F由货品摆放区、包装区组成，层高3.2米，2层厂房层高8.2米，具体见项目平面四置图和车间平面布局图。

四至情况：项目北面为东莞智跃先精密塑胶有限公司，东面为项目东面凯旗电子（东莞）有限公司，南面为停车场，西面为东莞市水霖实验学校。

项目地理位置图见下图3.1-1，厂区总平面布置图见图3.2-2；

塘厦镇地图



审图号：粤S（2020）11-034号
东莞市自然资源局 制作

图 3.1-1 项目地理位置



附图 3.1-2 项目平面布置示意图

3.2 建设内容

东莞市琥楹塑胶制品有限公司，地址位于广东省东莞市塘厦镇上塘河路4号1栋，项目占地面积为5000m²，建筑面积为5800m²，主要从事塑胶制品的加工生产，年加工生产塑胶制品60万件/年。员工人数150人，全年工作300天，每天一班，每班8小时，均在项目内食宿。

表 3.2-1 项目产品方案

序号	产品名称	单位	年加工量	实际产量	变化量
1	塑胶制品	万件/年	65	60	5

表 3.2-2 环评批复建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	一栋2层厂房，厂房1层由破碎混料区、注塑成型区、模具维修区组成，层高5米；2层由货品摆放区、包装区组成，层高3.2米，面积700m ² ，2层厂房层高8.2米，面积700m ²	与环评批复基本一致
辅助工程	厂房办公室	依托生产车间	与环评批复基本一致
	宿舍	1栋5层宿舍楼	
	食堂	依托宿舍楼1楼	
公用工程	供水	市政自来水管网	与环评批复基本一致
	排水	项目采取雨污分流，生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后，根据项目所在地污水管网图，排入市政污水管网	与环评批复基本一致
	供电	接市政供电系统	与环评批复基本一致
	废气处理系统	混料、破碎工序及切割、磨床加工工序产生的少量粉尘经加强车间机械通风后无组织排放	与环评批复基本一致
		注塑成型工序设置在密闭车间内，并设置集气罩点对点收集非甲烷总烃废气，然后引至一套二级活性炭吸附装置处理后高空排放	
		厨房油烟经集气罩收集后高空排放	
	废水治理系统	隔油隔渣池、三级化粪池	与环评批复基本一致
	固体废物贮存	一般固废仓库：位于厂区南部	与环评批复基本一致
		生活垃圾：车间及办公生活楼层设置垃圾箱，定期交由环卫部门清运	
		危废仓库：位于厂区西北部	

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
	噪声治理	主要设备的减振基础、消声、距离衰减等措施	与环评批复基本一致

由上表可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

表 3.2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	型号或尺寸	功能	环评数量	实际数量	备注
1	注塑机	120 吨	注塑成型	8 台	6	电能
2	注塑机	150 吨		6 台	6	
3	注塑机	350 吨		6 台	6	
4	冷却塔	30 吨	注塑机冷却	1 台	1	
5	空压机	20P	提供空气动力	2 台	2	
6	拌料机	——	混料	8 台	8	
7	破碎机	——	破碎	18 台	18	
8	包装机	——	包装	8 台	8	
9	磨床	——	模具维修	3 台	2	
10	铣床	——		4 台	4	
11	火花机	——		2 台	2	
12	切割机	——		1 台	1	

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 项目原辅材料一览表

序号	原材料名称	包装方式	环评年用量	实际年用量	最大存储量	备注
1	PP 塑胶粒	25kg/袋	50 吨/年	46 吨/年	20 吨	固体颗粒
2	ABS 塑胶粒	25kg/袋	50 吨/年	44 吨/年	20 吨	固体颗粒
3	色粉	50g/包	0.4 吨/年	0.4 吨/年	0.2 吨	固体粉末
4	切削油	10kg/桶	0.6 吨/年	0.6 吨/年	0.3 吨	辅料
5	火花机油	10kg/桶	0.15 吨/年	0.15 吨/年	0.15 吨	辅料
6	空压机油	10kg/罐	0.04 吨/年	0.04 吨/年	0.04 吨	辅料
7	模具	100kg/套	120 套/年	120 套/年	——	辅料

由上表可知，项目原辅材料年用量基本与环评及审批一致，不存在重大变动。由表 3.2-3、表 3.3-1 可知项目主要设备表部分生产设备未进驻，原辅材料实际使用量有变化。未进驻的生产设备待进驻后再另做验收。

3.4 项目能耗水耗

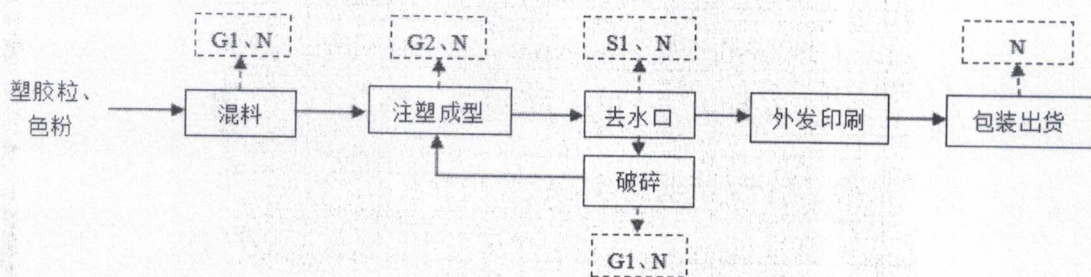
表 3.4-1 项目能耗水耗一览表

序号	名称	用量	用途	备注
1	自来水	6750t/a	生活、办公	市政供水

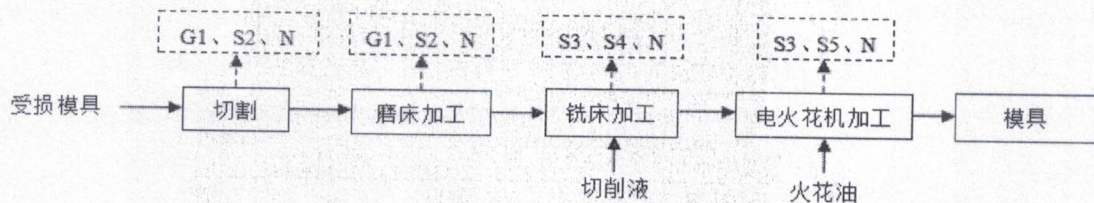
		72t/a	生产	
2	电	30 万 kwh/a	生产	市政供电

3.5 生产工艺流程

1、项目塑胶制品生产工艺流程：



2、项目模具维修工艺流程：



污染源符号：

固废：S1 塑料边角料；S2 废粉尘；S3 含油金属碎屑；S4 废切削油、废切削油桶；S5 废火花机油、废火花机油桶；

废气：G1 粉尘，G2 非甲烷总烃、臭气浓度；

噪声：N 设备噪声。

3.6 主要污染工序：

1、废气

项目运营期间产生的大气污染源主要是注塑工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度，员工厨房产生的厨房油烟，切割、磨床、混料、破碎工序产生的颗粒物。

2、废水

项目运营期间产生的水污染源主要是生活污水。

3、噪声

项目生产及辅助设备运行时产生的噪声。

4、固废

本项目的固体废弃物主要是一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

员工生活垃圾：生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。

一般工业固体废物：项目生产过程中产生少量塑胶边角料、一般金属碎屑；项目采购原材料产生少量的废包装材料。

危险废物：项目生产过程中产生废切削油、废火花油、废空压机油、废空压机油桶、废火花油桶、废切削油桶、含油金属碎屑。

3.7 项目变动情况

由表 3.1~3.6 可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

由表 3.2-3、表 3.3-1 可知项目主要设备表部分生产设备未进驻，原辅材料实际用量有变化。未进驻的生产设备待进驻后再另做验收。

4、环境保护设施

4.1 废水处理措施

项目冷却水循环使用，不外排；项目厨房含油废水经隔油隔渣池、生活污水经三级化粪池预处理后排放至市政管网，然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂深度处理后达标排放；雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处置，雨水经厂区雨水收集渠收集后排入市政雨水管网。

4.2 废气处理措施

注塑成型工序设置在密闭车间内，并设置集气罩点对点收集有机废气，然后引至一套二级活性炭吸附装置处理后高空排放。厨房油烟经油烟净化器处理后高空排放。切割、磨床、混料、破碎工序产生颗粒物及注塑工序产生的少量未收集到非甲烷总烃作无组织排放，车间机械通风。

4.3 噪声

项目加强环境管理、墙体隔声；对生产设备减震处理；加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度等措施。

4.4 固体废物

项目产生的一般固体废物经分类收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2023-08187）处理；危险废物经分类收集后交广东大坤然环保科技有限公司（合同编号：DKRA23TXX11208010101；资质编号：4419000012）处理；员工生活产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

表 4.4-1 项目一般固体废物、生活垃圾产生、处理处置表

废物分类	废物来源	废物名称	产生量	废物类别	废物代码	有害物质	排放去向
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	22.5t/a	---	---	---	交环卫部门处理
厨余垃圾		厨余垃圾	1.5t/a	---	---	---	
废油脂		废油脂	0.0248t/a	---	---	---	交专业公司处理
一般工业固废	生产过程	废包装材料	0.056t/a	07	292-007-07	---	交专业公司处理
		一般金属碎屑	0.012t/a	07	292-007-10	---	

危险 废物	废气 治理	废活性炭	3.55t/a	HW49	900-039-49	有机废气	交有资质的单 位进处理
		废空压机油	0.04t/a	HW49	900-039-49	矿物油	
		废切削油	0.42t/a	HW08	900-249-08	矿物油	
		废火花油	0.105t/a	HW09	900-006-09	矿物油	
		废空压机油桶	0.004t/a	HW08	900-218-08	矿物油	
		废切削油桶	0.3t/a	HW08	900-249-08	矿物油	
		废火花油桶	0.075t/a	HW49	900-041-49	矿物油	
		含油金属碎屑	0.0012t/a	HW09	900-006-09	矿物油	

4.5 其他环境保护措施

4.5.1 环境风险防范措施

本项目应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担该公司运行中的环保安全工作。

安全环保机构将根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定本企业的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

(1) 建筑安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求的耐火等级设计，满足建筑防火要求。

根据生产装置的特点，在生产车间按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内，均设置紧急淋浴和洗眼器，并加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

(2) 工艺和设备、装置方面安全防范措施

设备和装置的安全主要是控制好温度和压力下，这就要求加强员工操作规范，防止事故发生。

(3) 废气事故排放的防范措施

① 气体污染事故性防范措施

如项目废气处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的废气无法及时抽出车间，进而影响车间的操作人员的健康。

在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为

确保不发生事故性废气排放，建设单位应采取一定的事故性防范保护措施：

A. 各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

B. 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的循环水系统、抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

②气体事故排放的防范措施一旦造成废气事故排放时，就可能对车间的工人及周围环境产生影响。建设单位必须严加管理，杜绝事故排放事故的发生。本评价认为建设单位在建设期应充分考虑通风换气口位置的设置，避免事故排放而对工人造成影响，项目应采取如下措施：

A. 预留足够的强制通风口机设施。

B. 治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。

C. 定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。

4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

表 4.5-1 项目废气排放口情况如下

排放口	排放源	污染物种类	排放口高度	废气量	监测口设置情况	是否设置在线监测
有机废气排放口	注塑工序	非甲烷总烃	15 米	6488m ³ /h	已设置监测口	否
有机废气排放口	注塑工序	臭气浓度	15 米	6419m ³ /h	已设置监测口	否
厨房油烟	员工厨房	油烟	20 米	1155m ³ /h	已设置监测口	否

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.6.1 项目“三同时”落实情况

表 4.6-1 项目“三同时”落实情况

项目	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环评、初步设计及批复规划环保措施	验收要求	落实情况
大气环境	注塑工序	有组织 DA001	非甲烷总烃	注塑成型工序设置在密闭车间内,并设置集气罩点对点收集有机废气,然后引至一套二级活性炭吸附装置处理后高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 中大气污染物特别排放限值	已按环评要求落实
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)“表 2 恶臭污染物排放标准值”	已按环评要求落实
		无组织 (厂界)	非甲烷总烃	加强车间管理	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值	已按环评要求落实
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)“表 1 恶臭污染物厂界标准值中新改扩建二级标准值”	已按环评要求落实
		无组织 (厂区内)	非甲烷总烃		《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	已按环评要求落实
		员工食堂		油烟	经油烟净化器处理后高空排放	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001)小型规模标准
	切割、磨床工序(无组织)		颗粒物	通过加强车间机械通风后无组织排放	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001)第二时段无组织监控浓度限值	已按环评要求落实
	混料、破碎工序(无组织)		颗粒物	通过加强车间机械通风后无组织排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值	已按环评要求落实
地表水环境	DW001 生活污水排放口		CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油 LAS 总磷	项目厨房含油废水经隔油隔渣池、其他生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道,经市政管网引至城镇污水处理厂处理	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准较严值	已按环评要求落实
	注塑冷却水		——	循环使用,不外排,定期补充损耗	——	已按环评要求落实
声环境	生产及辅助设备		噪声	环境管理、墙体隔声;设备减震处理;加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度等措施	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类	已按环评要求落实

固体废物	一般工业固废	废包装材料	交给专业公司回收处理	一般固废在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	已按环评要求落实
		一般金属碎屑	交给专业公司回收处理		已按环评要求落实
	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门处理	分类管理相关要求	已按环评要求落实
	厨余垃圾	厨余垃圾	交环卫部门处理		
	废油脂	废油脂	交给专业公司回收处理		
	危险废物	废活性炭	交有资质的单位进行处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）	已按环评要求落实
		废空压机油			
		废切削油			
		废火花油			
		废空压机油桶			
		废切削油桶			
		废火花油桶			
		含油金属碎屑			
土壤及地下水污染防治措施	危废仓	废活性炭、废空压机油、废切削油、废火花油、废空压机油桶、废切削油桶、废火花油桶、含油金属碎屑	做好防风挡雨措施；地面做好防腐、防渗措施；仓库门口设置壕坡、围堰。	符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）要求	已按环评要求落实
	一般固废仓库	废包装材料	采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）一般防渗区相关要求	已按环评要求落实
		一般金属碎屑			
	物料仓库	切削油、火花油、空压机油	做好防风挡雨措施；地面做好防腐、防渗措施；仓库门口设置壕坡、围堰。	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）一般防渗区相关要求	已按环评要求落实
	生活区	生活污水	定期检查污水收集管道，确保无裂缝、无渗漏，每年对化粪池清淤一次，避免堵塞漫流	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）简单防渗区相关要求	已按环评要求落实

5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定

5.1 项目环境影响报告表主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

厂区内 VOCs 无组织排放符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值要求, 无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》

(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求; 臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值, 无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准; 切割、磨床工序产生的颗粒物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》

(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值要求; 混料、破碎产生的颗粒物无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 食堂厨房使用清洁能源, 油烟排放参照达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 要求。

5.1.2 水环境影响评价结论

项目注塑工序冷却水循环使用, 不外排。生活污水经预处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准的较严值后排放至市政下水道, 最后经市政截污管网引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达标排放。

5.1.3 声环境影响评价结论

项目做好生产设备的消声降噪措施后, 其厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准, 对周围环境不造成影响。

5.1.4 固体废物影响评价结论

项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交广东大坤然环保科技有限公司(合同编号: DKRA23TXX11208010101; 资质编号: 4419000012) 处置。一般工业固体废物交东莞市圣元环保科技有限公司(合同编号: SY2023-08187) 回收处理。危险废物在厂内暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的要求; 一般工业固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境

保护要求。

5.2 建设项目环境影响评价建议

1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；

4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；

8、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。

10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

5.3 审批部门审批意见

项目于2022年12月委托东莞市众智环境科技有限公司编制了《东莞市琥楹塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环境保护局审批同意，批复文号：东环建【2023】8680号。其批复如下：

一、同意东莞市琥楹塑胶制品有限公司在广东省东莞市塘厦镇上塘河路4号1栋进行建设，项目年产塑胶制品65万件/年。（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、环境保护具体要求如下：

（一）严格落实水污染防治措施。不允许排放生产性废水。注塑工序冷却水循环使

用，不外排。生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目不得使用高 VOCs 含量原辅材料。厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》

（DB44/2367-2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求，无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；切割、磨床工序产生的颗粒物无组织排放执行到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；混料、破碎产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；食堂厨房使用清洁能源，油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

（三）严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类限值。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

（五）强化环境风险管控，制订并落实有效的环境风险防范和应急措施，防范环境污染事故发生。

（六）按照国家和省、市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控设施并按要求实施联网监控。

（七）全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在0.0649吨/年以内。

三、严格执行“三同时”制度。污染防治设施建成前，主体工程不得投入生产或使用。建成后，向我局申请试生产和污染防治设施试运行。试运行三个月内向我局申报污染防治设施竣工验收，待污染防治设施经我局验收合格后，主体工程方可正式投入生产

或使用；

四、生产工艺、内容、规模、地点等如需改变，另报我局审批；

五、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、假报等情形，须承担由此产生引起的一切责任。

以上各项环保审查意见须遵照执行，如有违反，将依法追究法律责任。

6、验收执行标准

6.1 废气执行标准

1、项目非甲烷总烃和酚类、二氯甲烷、乙醛等废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 中大气污染物特别排放限值，厂界无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）“表 2 恶臭污染物排放标准值”，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）“表 1 恶臭污染物厂界标准值中新改扩建二级标准值”。

表 6.1-1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染物排放限值摘录

污染物	排放限值 mg/m ³	适用的合成树脂类型	污染物排放监控位置	企业边界大气污染物浓度限值
非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒	4.0 mg/m ³

表 6.1-2 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）摘录

污染物	排气筒高度(m)	恶臭污染物排放标准值	恶臭污染物厂界二级标准值
臭气浓度	15	2000（无量纲）	20（无量纲）
注：项目排气筒高度为 15 米，执行 15 米高排气筒标准。			

3、项目厂内有机废气无组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值：

表 6.1-3 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）摘录

项 目	排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

4、项目切割、磨床工序产生的粉尘无组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织监控浓度限值。

表 6.1-4 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）摘录

项 目	第二时段无组织排放监控浓度限值 mg/m ³
颗粒物	1.0

5、项目混料、破碎工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标

准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

表 6.1-5 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染物排放限值摘录

项 目	企业边界大气污染物浓度限值
颗粒物	1.0 mg/m ³

6、厨房油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中的小型规模标准：

表 6.1-6 饮食业油烟排放标准（试行）摘录

规模	小型
基准灶头数（个）	<3
项目灶头数	2
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除效率(%)	60

6.2 废水排放标准

项目厨房含油废水经隔油隔渣池、其他生活污水经三级化粪池预处理至达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严值后，由市政污水管网排入东莞市塘厦林村污水处理厂，尾水排至石马河。

表 6.2-1 项目生活污水排放标准 摘录(mg/L)

项 目	CODcr	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	LAS	总磷
（DB44/26-2001）第二时段三级标准	500	300	—	400	100	20	---
（GB/T 31962-2015）B 等级标准	500	350	45	400	100	20	8
执行标准	500	300	45	400	100	20	8

东莞市塘厦林村污水处理厂尾水排放达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水体标准、总氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（总氮≤15）及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB 44/2050 - 2017）第二时段限值中的较严值后排入石马河，具体标准限值见下表：

表城镇污水处理厂基本控制项目最高允许排放浓度 (mg/L)

项 目	CODcr	BOD ₅	NH ₃ -N	动植物油	LAS	总磷	总氮
（GB3838-2002）中的 IV 类水体标准	30	6	1.5	0.5	0.3	0.3	——
（GB18918-2002）一级 A 标准	——	——	——	——	——	——	15
（DB44/2050-2017）第二时段限值	40	—	2（4）	1	—	0.4	——
执行标准	30	6	1.5	0.5	0.3	0.3	15

6.3 噪声执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)执行 2 类标准。

表 6.3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)摘录【dB(A)】

类 别	昼 间	夜间
2 类标准	≤60	≤50

6.4 固废执行标准

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中适用范围可知：本标准不适用于“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制”，因此项目运营间期产生的一般工业固体废物在厂区内采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）要求。

7、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 08 月 29 日-30 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求。

7.2 废水、废气、噪声验收监测内容

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂	2023-08-29，每天 4 次	84%
		2023-08-30，每天 4 次	87%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
注塑工序废气处理前	非甲烷总烃	2023-08-29，每天 3 次	84%
		2023-08-30，每天 3 次	87%
注塑工序废气排放口		2023-08-29，每天 3 次	84%
		2023-08-30，每天 3 次	87%
注塑工序废气处理前	臭气浓度	2023-08-29，每天 4 次	84%
		2023-08-30，每天 4 次	87%
注塑工序废气排放口		2023-08-29，每天 4 次	84%
		2023-08-30，每天 4 次	87%

厨房油烟废气处理前	油烟	2023-08-29，每天 2 次	84%
		2023-08-30，每天 2 次	87%
厨房油烟废气排放口		2023-08-29，每天 2 次	84%
		2023-08-30，每天 2 次	87%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
上风向 1 个参照点，下风向 3 个 监控点	颗粒物、非甲烷总烃	2023-08-29，每天 3 次	84%
		2023-08-30，每天 3 次	87%
上风向 1 个参照点，下风向 3 个 监控点	臭气浓度	2023-08-29，每天 4 次	84%
		2023-08-30，每天 4 次	87%
1F 注塑车间西北侧门外 1 米处 1 个监控点	非甲烷总烃	2023-08-29，每天 3 次	84%
		2023-08-30，每天 3 次	87%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
厂界东南侧外 1 米处 1#	厂界噪声	2023-08-29，昼间一次	84%
		2023-08-30，昼间一次	87%
厂界西南侧外 1 米处 2#		2023-08-29，昼间一次	84%
		2023-08-30，昼间一次	87%
厂界西北侧外 1 米处 3#		2023-08-29，昼间一次	84%
		2023-08-30，昼间一次	87%

表 7.2-1 监测类别、点位、污染物项目、频次、采样及分析日期一览表

8、质量保证和质量控制

验收监测的质量保证和质量控制按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T37-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和

准确性。

4、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、按样品总数 10%做加标回收和平行双样分析。

5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表 8.1-1 水、气、噪声检测分析方法

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 ATY224	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管 25mL	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-300	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.025mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.01mg/L
动植物油	《水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 ET1200	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.05mg/L
油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》 HJ1077-2019	红外测油仪 ET1200	0.1mg/m ³
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m ³ (以碳计)
	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m ³ (以碳计)
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262—2022	/	10 (无量纲)
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263—2022	电子天平 ATY224	7μg/m ³
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

9、验收监测结果及分析

9.1 废水监测结果

表 9.1-1 生活污水监测结果

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
2023-08-29	生活污水 排放口	悬浮物	19	34	30	24	27	400	达标
		化学需氧量	282	230	269	253	258	500	达标
		五日生化需氧量	124	88.6	113	99.9	106	300	达标
		氨氮（以 N 计）	17.7	16.5	12.9	14.1	15.3	45	达标
		总磷（以 P 计）	2.24	2.66	2.18	2.62	2.43	8	达标
		动植物油	2.47	2.14	1.94	2.26	2.20	100	达标
		阴离子表面活性剂	3.190	2.324	2.821	2.620	2.739	20	达标
2023-08-30	生活污水 排放口	悬浮物	26	38	29	34	32	400	达标
		化学需氧量	243	299	281	267	272	500	达标
		五日生化需氧量	91.4	133	122	112	115	300	达标
		氨氮（以 N 计）	17.2	14.8	18.2	19.2	17.3	45	达标
		总磷（以 P 计）	2.51	2.10	2.75	2.36	2.43	8	达标
		动植物油	2.24	1.81	2.35	2.01	2.01	100	达标
		阴离子表面活性剂	2.377	2.072	2.711	2.468	2.407	20	达标
执行标准	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值								

监测结果表明：

验收监测期间，项目生活污水排放口各指标监测结果符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准的较严值要求。

9.2 废气监测结果

表 9.2-1 注塑工序有组织废气监测结果

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm³/h	监测项目及监测结果	
				非甲烷总烃	
				浓度	速率
2023-08-29	第一次	注塑工序废气处理前	7384	10.6	7.8×10 ⁻²
	第二次	注塑工序废气处理前	7635	11.5	8.8×10 ⁻²
	第三次	注塑工序废气处理前	7953	8.84	7.0×10 ⁻²
	平均值		7657	10.3	7.9×10 ⁻²
	第一次	注塑工序废气排放口	6135	2.23	1.4×10 ⁻²

	第二次	注塑工序废气排放口	6391	2.49	1.6×10 ⁻²
	第三次	注塑工序废气排放口	6614	1.87	1.2×10 ⁻²
	平均值		6380	2.20	1.4×10 ⁻²
2023-08-30	第一次	注塑工序废气处理前	8019	7.35	5.9×10 ⁻²
	第二次	注塑工序废气处理前	8142	8.06	6.6×10 ⁻²
	第三次	注塑工序废气处理前	7839	9.75	7.6×10 ⁻²
	平均值		8000	8.39	6.7×10 ⁻²
	第一次	注塑工序废气排放口	6647	1.63	1.1×10 ⁻²
	第二次	注塑工序废气排放口	6766	1.80	1.2×10 ⁻²
	第三次	注塑工序废气排放口	6373	2.22	1.4×10 ⁻²
	平均值		6595	1.88	1.2×10 ⁻²
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） 表 5 大气污染物特别排放限值				60	/
评价结果				达标	/
备注	1、排气筒高度 15 米； 2、非甲烷总烃处理效率：2023-08-29 为 82.3%；2023-08-30 为 82.1%。				
监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm³/h	监测项目及监测结果	
				臭气浓度	
2023-08-29	第一次	注塑工序废气处理前	7384	2290	
	第二次	注塑工序废气处理前	7635	3090	
	第三次	注塑工序废气处理前	7953	1737	
	第四次	注塑工序废气处理前	7354	1122	
	平均值 ^a		7582	3090	
	第一次	注塑工序废气排放口	6135	416	
	第二次	注塑工序废气排放口	6391	549	
	第三次	注塑工序废气排放口	6614	309	
	第四次	注塑工序废气排放口	6112	173	
	平均值 ^a		6313	549	
2023-08-30	第一次	注塑工序废气处理前	8019	1318	
	第二次	注塑工序废气处理前	8142	1513	
	第三次	注塑工序废气处理前	7839	1995	
	第四次	注塑工序废气处理前	7607	2691	
	平均值 ^a		7902	2691	

	第一次	注塑工序废气排放口	6647	199
	第二次	注塑工序废气排放口	6766	229
	第三次	注塑工序废气排放口	6373	416
	第四次	注塑工序废气排放口	6309	478
	平均值 ^a		6524	478
执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值				2000
评价结果				达标
备注	1、排气筒高度 15 米； 2、“a”表示臭气浓度取测定结果的最大值。			

监测结果表明：

验收监测期间，注塑工序废气非甲烷总烃监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；臭气浓度监测结果达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2恶臭污染物排放标准值；

表 9.2-2 厨房油烟废气监测结果

采样时间	监测点位	工作炉头 (个)	标干流量 (m³/h)	监测项目及监测结果	
				油烟	
				浓度	处理效率
2023-08-29	厨房油烟废气处理前	2	1362	1.4	64.5%
	厨房油烟废气处理前	2	1369	1.3	
	平均值		1365	1.4	
	厨房油烟废气排放口	2	1127	0.6	
	厨房油烟废气排放口	2	1137	0.5	
	平均值		1132	0.6	
2023-08-30	厨房油烟废气处理前	2	1412	1.5	64.1%
	厨房油烟废气处理前	2	1400	1.4	
	平均值		1406	1.4	
	厨房油烟废气排放口	2	1182	0.6	
	厨房油烟废气排放口	2	1172	0.5	
	平均值		1177	0.6	
执行标准：《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB 18483-2001）小型规模排放标准				2.0	60%
评价结果				达标	达标

备注	排气筒高度 20 米。
----	-------------

监测结果表明：

验收监测期间，厨房油烟废气监测结果达到《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB 18483-2001）小型规模排放标准；

表 9.2-3 厂界无组织废气监测结果

监测项目	采样时间和频次		监测位置及结果				排放 限值	结果 评价
			上风向参照 点 1#	下风向监控 点 2#	下风向监控 点 3#	下风向监控 点 4#		
颗粒物	2023-08-29	第 1 次	0.183	0.350	0.417	0.333	1.0	达标
		第 2 次	0.200	0.400	0.383	0.433		达标
		第 3 次	0.150	0.350	0.317	0.367		达标
	2023-08-30	第 1 次	0.167	0.400	0.383	0.350		达标
		第 2 次	0.133	0.317	0.300	0.333		达标
		第 3 次	0.183	0.417	0.367	0.400		达标
非甲烷 总烃	2023-08-29	第 1 次	0.14	0.24	0.32	0.36	4.0	达标
		第 2 次	0.11	0.25	0.35	0.22		达标
		第 3 次	0.16	0.30	0.21	0.40		达标
	2023-08-30	第 1 次	0.12	0.24	0.28	0.37		达标
		第 2 次	0.17	0.42	0.36	0.29		达标
		第 3 次	0.18	0.27	0.32	0.46		达标
臭气浓度	2023-08-29	第 1 次	<10	12	15	13	20	达标
		第 2 次	<10	14	12	11		达标
		第 3 次	<10	13	15	16		达标
		第 4 次	<10	14	12	13		达标
	2023-08-30	第 1 次	<10	11	15	12		达标
		第 2 次	<10	14	13	11		达标
		第 3 次	<10	12	13	11		达标
		第 4 次	<10	16	15	14		达标
执行标准	颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值的较严值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准限值。							
气象条件	2023-08-29 多云；温度：27.3℃，湿度：65%，气压：100.5kPa，风向：南风，风速：2.0 m/s； 2023-08-30 多云；温度：27.8℃，湿度：63%，气压：100.6kPa，风向：南风，风速：1.8m/s。							
备注	1、监控点浓度是未扣除参照点浓度的结果，以最高浓度结果评价； 2、当臭气浓度监测结果小于 10 时，以“<10”表示。							

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界外无组织废气颗粒物监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值的较严值；非甲烷总烃监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值；臭气浓度监测结果达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准限值；

表 9.2-4 厂区无组织废气监测结果

监测项目	采样时间和频次		监测位置及结果	排放 限值	结果 评价
			1F 注塑车间西北侧门外 1 米处监控点 5#		
非甲烷 总烃	2023-08-29	第 1 次	0.63	6	达标
		第 2 次	0.73		达标
		第 3 次	0.69		达标
	2023-08-30	第 1 次	0.50		达标
		第 2 次	0.62		达标
		第 3 次	0.70		达标
执行标准	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值				
气象条件	2023-08-29 多云；温度：27.3℃，湿度：65%，气压：100.5kPa，风向：南风，风速：2.0 m/s； 2023-08-30 多云；温度：27.8℃，湿度：63%，气压：100.6kPa，风向：南风，风速：1.8m/s。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂区内无组织废气监测结果达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.3 厂界环境噪声排放监测结果

表 9.3-1 厂界环境噪声排放监测结果一览表

监测时间	监测点位	主要 声源	监测结果		
			昼间		
			排放值	标准限值	结果评价
2023-08-29	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	58	60	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	56	60	达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	59	60	达标
2023-08-30	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	56	60	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	58	60	达标

	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	57	60	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准				
气象条件	2023-08-29 多云，风向：南风；风速：1.9m/s； 2023-08-30 多云，风向：南风；风速：1.7m/s。				
备注	1、项目东北侧与邻厂共用墙，因此未设噪声监测点位； 2、该项目夜间不生产，因此未对夜间噪声进行监测。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

10、验收监测结论及建议

10.1 环保设备调试运行效果

项目有机废气经有效治理措施处理后达标排放，不涉及排放重金属；项目生活污水排放到市政截污管网中；危险废物仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规范设计。项目厂区地面采用水泥硬化地面，采取的各类防腐防渗措施得当，不存在土壤、地下水环境污染途径，不会对周边地下水、土壤产生明显影响，对地下水、土壤环境的影响可接受，因此可不进行地下水、土壤环境污染排放跟踪监测。

10.2 工程建设对环境的影响

广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 09 月 29 日-30 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求，监测数据有效、可信。

验收监测期间，项目生活废水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值要求和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值要求；注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求，无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级

新扩改建标准；切割、磨床工序产生的颗粒物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；混料、破碎产生的颗粒物无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；食堂厨房使用清洁能源，油烟排放参照达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求；项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。各类固体废物按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置，防止造成二次污染。项目产生的危险废物设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，危险废物及一般工业固体废物贮存过程满足相防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。项目建设对周边环境影响甚微。

10.3 环保检查结论

通过现场勘察，项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度，建设项目已基本落实环评批复所提出的各项环保措施和要求。

10.4 结论

综上所述，项目能按照设计要求做好环保建设。项目废水、废气、固废处理、噪声环境保护设施治理效果较好。

由表 3.2-3、表 3.3-1 可知项目主要设备表部分生产设备未进驻，原辅材料实际使用量有变化。未进驻的生产设备待进驻后再另做验收。

综上所述结论可知，本项目符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

10.5 建议

- (1) 加强安全生产工作和事故防患工作，做到防患于未然。
- (2) 严格落实固废的收集处置，妥善堆放，并贴出醒目标识。
- (3) 定期对环保设备进行检查维护，确保设备正常运行。
- (4) 合理安排生产时间，生产过程中紧闭门窗，文明操作。