



VIEW Pinnacle 250

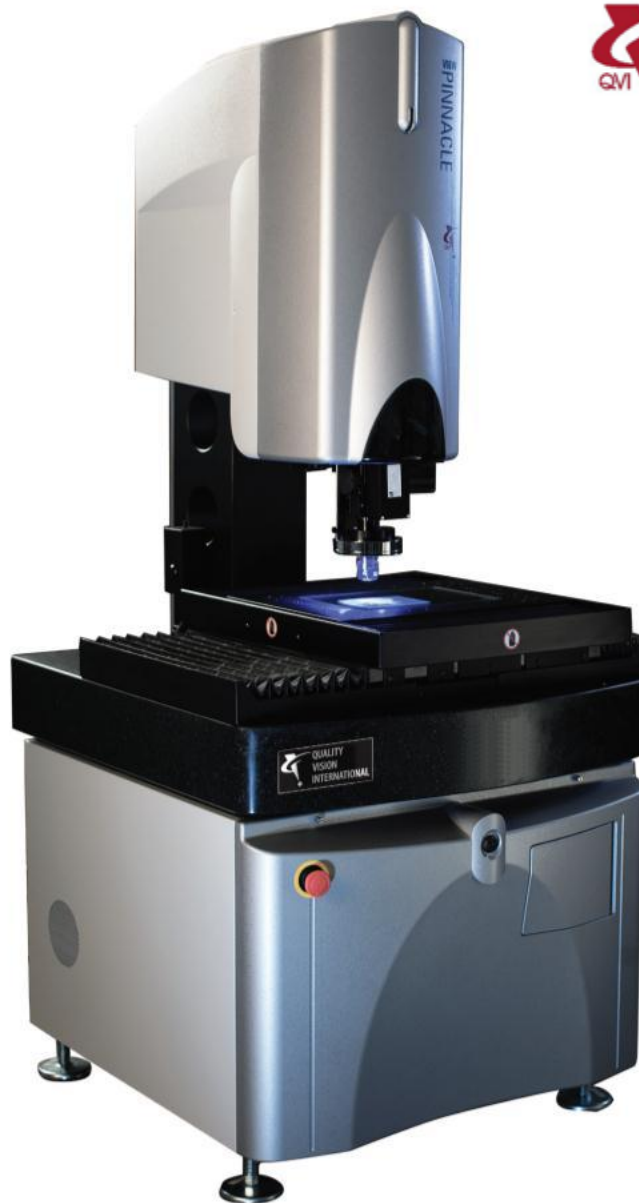
高产出，高精度尺寸测量系统

VIEW Pinnacle 250 拥有更高的拟合精度和产出，且在同类型自动测量系统中拥有最低的购置成本

最先进的线性马达控制技术造就了运行速度最快,最为可靠的免维护平台,满足了从无尘室到工厂车间的生产环境中,大容量,高性能的操作.

- 高速度线性马达X-Y 平台
- 高精度单一或双重放大光学系统
- 先进的图像处理性能,快速,精确,稳健

	X	Y	Z
行程(毫米)	250	150	100



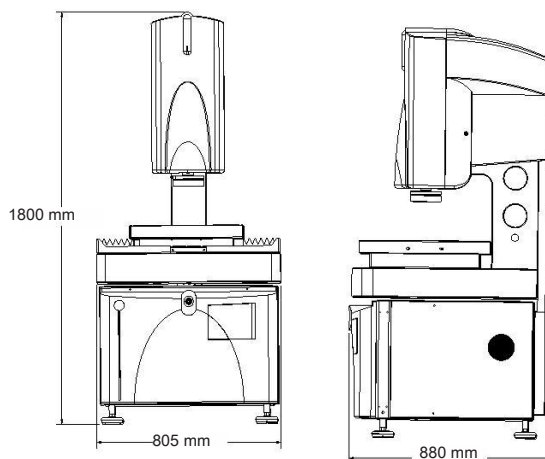
VIEW Pinnacle™ 250

计量软件:

- VIEW 计量软件 (VMS)
- 可选项: Elements® 计量软件
- 可选项: Measure-X® 计量软件

可选项软件模块:

- 区域多层自动聚焦
- 连续捕获图像 (CIC)
- 先进的图像滤光和图像拼接,
- COM和自定义 UI界面
- MeasureFit Plus
- SmartProfile®3D GD&T评估软件
- VMS 离线编程软件
- EDFI软件选配功能



净重: 605 kg
毛重: 785 kg

	标准		选项		
X,Y,Z行程 (mm)	250 x 150 x 100				
X,Y,Z 光栅尺分辨率	0.1 μm (零膨胀材料)		0.5μm (零膨胀材料)		
工作台驱动系统	XY轴高速线性马达 Z轴直流伺服马达				
最大载重	25kg				
图像光学	单一倍率，工厂安装背管和视场交换式前镜头		双重放大，视场可交换式前置镜头		
背管（工厂安装）	VIEW 1X 背管		VIEW 2X 背管（仅限单一放大分倍率使用。装配后会改变FOV大小）		
标准物镜	VIEW 2.5X	视场 (mm)2.78x2.07	VIEW 2.5X (DMO)	视场（mm）低倍： 2.78 x 2.07* 视场（mm）高倍： 0.64*0.48	
可选物镜			镜头选项	单倍率可视范围MM	双倍率可视范围MM
			VIEW 0.8 X	8.34*6.23	低倍： 8.34*6.23 高倍： 1.91*1.43
			VIEW 1.0X	6.46*4.82	低倍： 6.46*4.82 高倍： 1.59*1.19
			VIEW 5.0 X	1.35*1.01	低倍： 1.35*1.01 高倍： 0.31*0.23
			VIEW 10X	0.69*0.52	低倍： 0.69*0.52 高倍： 0.16*0.12
			VIEW 25X	0.26*0.21	低倍： 0.26*0.21 高倍： 0.06*0.05
摄像头	200万像素 (1628 x 1236), 数码黑白相机		彩色或都其它像素相机		
光源照明	可编程LED照明系统，同轴表面光，背光以及多色可编程环形灯，可灵活控制入射角度		栅格自动聚焦系统		
传感器选项			Through-the-lens (TTL) 激光 彩虹探针离轴白光传感器		
测量模式	高速移动和测量 (MAM)		连续捕获图像 (CIC)		
系统配置	因特尔处理器，微软操作系统，配备网络和通讯端口				
控制组件包	QVI多功能三轴操纵杆手动控制平台和灯光控制		单一LCD平板显示器，计算机键盘鼠标。双重LCD平板显示器，计算机键盘鼠标 液晶平板 显示器, 计算机鼠标键盘 集成的可调节的操作平台		
电源要求	100/120VAC或200/240VAC, 50Hz, 1 phase, 1500W				
相关环境	温度：18° -22° C, +/- 1 度，.相对湿度：30% - 80%振动低于 15Hz: <0.0015g				
XY 区域精度	1,2,3,4	E2: (1.0+5L/1000) μm			
Z 线性精度	1,2,5	E1: (1.5+5L/1000) μm	E1: (1.0+5L/1000) μm (TTL激光与5X镜头)		
备注：	1. 最大温度变化速度：1度/每小时 2. 最大垂直温度梯度：1度/每米 3. 在额定速度下均匀分布的负载为5千克 4. XY 区域精度校准块: QVI 栅格分划板 或 QVI 线纹尺 用于标准测量平面。标准平面是指工作台面25毫米范围的一个平面 5. Z轴精度校准块: QVI步距规, 干涉仪或标准计量模块				



中国区域总代理: 东莞市天测光学设备有限公司

地址: 广东省东莞市南城区周溪彭洞工业区B栋一楼2号

电话: 0769-33215215/13603074946 传真: 0769-89026366。

电子邮箱: info@tiance-optical.com 网址: www.tiance-optical.com