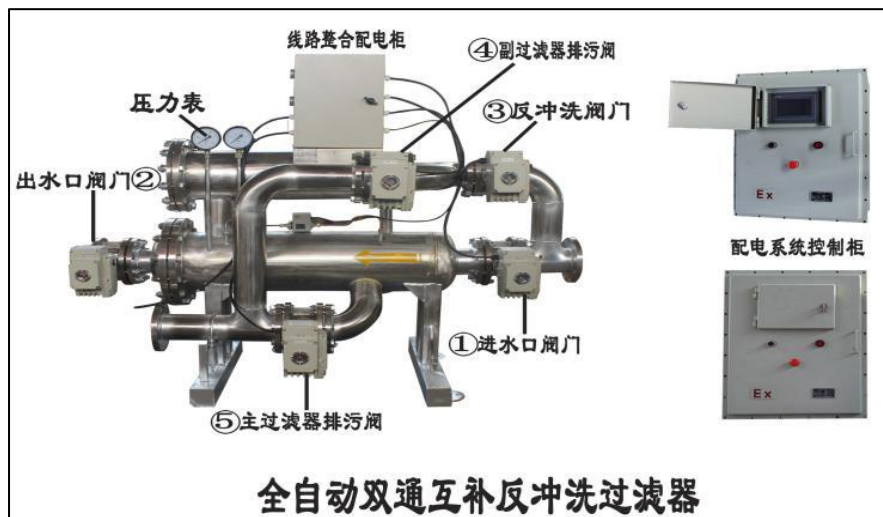


全自动双通互补反冲洗过滤器

一、双通互补反冲洗过滤器简介：

双通互补反冲洗过滤器，是一种利用滤网直接拦截水中的杂质，去除水体悬浮物、颗粒物，降低液体浊度，净化水质，减少系统污垢、菌藻、锈蚀等产生，以净化水质及保护系统其他设备正常工作的精密设备。过滤器由双通道构成，水由进水口进入主过滤器过滤，当进水口的压力与出水口的压力大于等于 1/2 时；系统自动启动反冲洗程序；双通道过滤相互自动反清洗；用已经过滤的水对其管道进行反冲洗；做到不留死角绝对干净；过滤精度最精细可达到 1—30 微米；30—3000 微米均可做到；

分解图示：



二、技术参数

产品型号：DN20、DN25、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100、DN125、DN150、DN200、DN250、DN300；

单台滤水量：1~500m³/h；

过滤精度：1~3000 μm (20 μm 以下采用五层烧结网；20 μm 米以上楔形网/烧结网均可)；

工作压力：0.5~4.0Mpa；

压力损失：≤ 0.05 Mpa

工作水温：-10~200℃ (100~200℃以上需要特殊定制)

排污时间：10~3000 秒(可自行设定)

电源：交流三相 380V/ 50Hz

控制界面：PLC 触摸屏数显、旋钮、开关；

控制模式：压差模式、时间模式、手动控制模式；

滤网类型：304 楔形网/烧结网、316L 楔形网/烧结网；

三、过滤器特点

<1> 革命性双通道(双通道管道设计,攻克了单筒过滤不可反冲洗的弊端;双通道可同时过滤且相互反清洗;用已过滤的水对设备进行反冲;做到没有死角绝对干净)

<2> 双通道过滤相互反冲洗

<3> 滤芯反冲洗(后期维护费用底)(滤芯采用多层金属编织丝网,通过特殊的叠层压制与真空烧结等工艺制造而成的;具有较高的机械强度和整体刚性结构)

<4> 活组件,易拆卸、易更换、易维护(人性化设计;滤芯是活的;阀门、管道、都采用法兰连接;拆卸清洗方便而且便于维护;当过滤器任何组建发生故障时;我们只需要将其拆卸更换其过滤器组件即可正常使用;)

<5> 过滤精度高(1-3000微米)(烧结滤芯合理的结构跟先进生产工艺从而使其具有良好的过滤精度、过滤阻抗、机械强度、耐磨性、耐热性等诸多优势;为过滤器的长久使用打下了坚实的伏笔;过滤器的过滤精度也是其它过滤器无法比拟的;)

<6> 控制方式灵活、多样,控制系统参数可调节;可根据客户需求灵活切换。

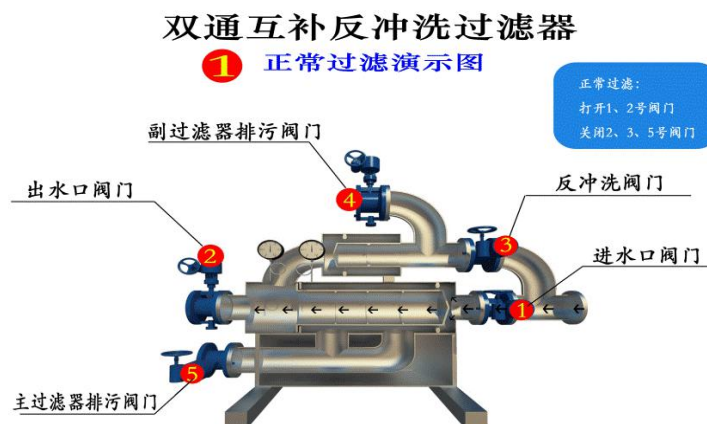
- 时间模式控制
- 压差模式控制
- 手动控制

<7>配电箱有过载、短路、漏电等保护措施。

四、工作原理

1、正常过滤：打开一号进水口阀门，二号出水口阀门；

关闭三号反冲洗阀门，四号副过滤器排污阀门，五号主过滤器排污阀门；水由一号进水口阀门流经主过滤器过滤再由二号出水口阀门至可用水接入点，正常过滤完成。

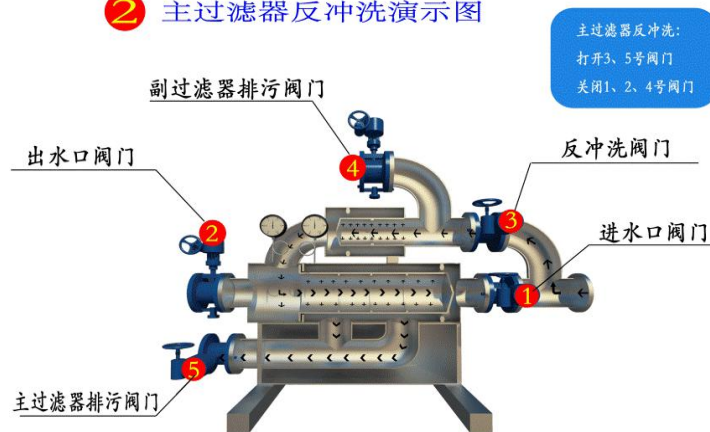


2、主过滤器反清洗：打开三号反冲洗阀门，五号主过滤器排污阀门；关闭一号进水口阀门；四号副过滤器排污阀门，二号出水口阀门；

水由水管与过滤器接入口直接接入，流经三号反冲洗阀门，再由副过滤器将原水过滤；然后对主过滤器滤芯进行反冲，同时内置的 360 度旋转喷嘴启动工作；由滤芯中央向滤芯四壁高压射水；沾结在滤芯上的污物随即脱落；污水由主过滤器排污口排出；主过滤器反冲洗完成；

双通互补反冲洗过滤器

② 主过滤器反冲洗演示图



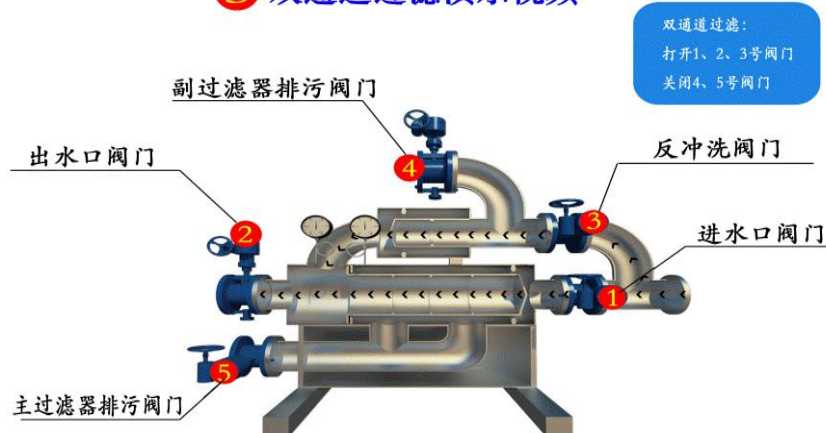
3、双通道过滤：打开一号进水口阀门，三号反冲洗阀门，二号出水口阀门；

关闭四号副过滤器排污阀门，五号主过滤器排污阀门；

原水有接入点分别流经一号进水口阀门，三号反冲洗阀门，至主过滤器管道及副过滤器管道分别过滤，并由二号出水口阀门流出；双通道过滤完成；

双通互补反冲洗过滤器

③ 双通道过滤演示视频



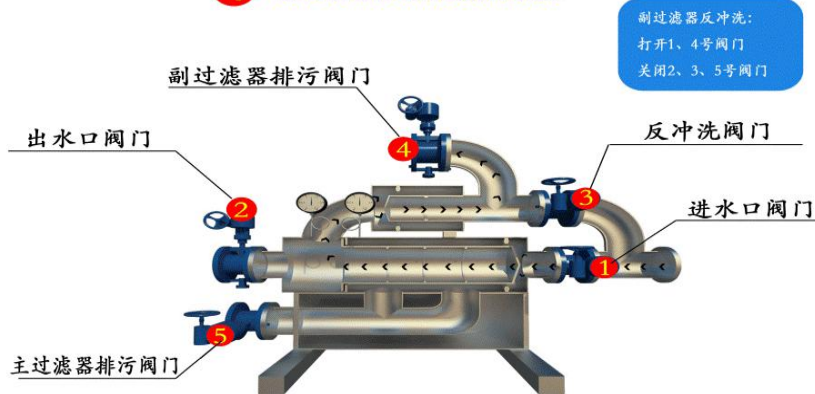
4、副过滤器反冲洗过滤：打开一号进水口阀门，四号副过滤器排污阀门；关闭三号反冲洗阀门

门，二号出水口阀门，五号主过滤器排污阀门；

水由进水口阀门进入主过滤器过滤，反方向进入副过滤器对滤芯进行反冲洗，污水由副过滤器排污阀门排出；副过滤器反冲洗完成；

双通互补反冲洗过滤器

4 副过滤器反冲洗演示视频



5、主过滤器发生异常副过滤器正常工作；

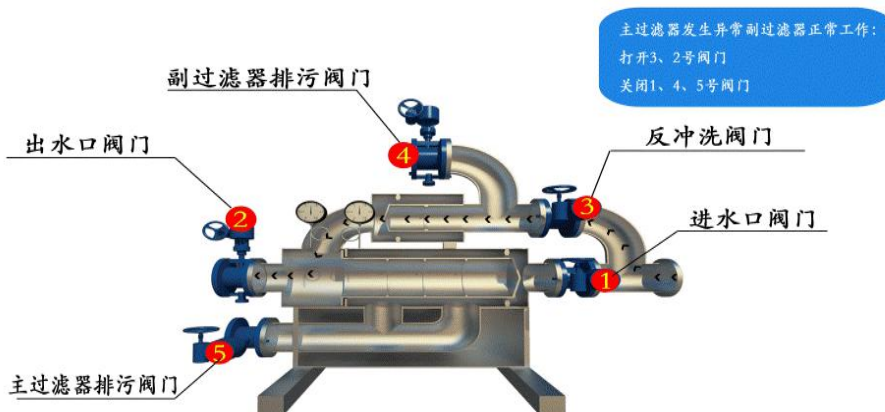
打开三号反冲洗阀门；二号出水口阀门；

关闭一号进水口阀门；四号副过滤器排污阀门；五号主过滤器排污阀门；

水由原水管道直接进入三号反冲洗阀门，经过副过滤器过滤再由二号出水口阀门直接接入下一管道；副过滤器正常工作完成；

双通互补反冲洗过滤器

5 主过滤器发生异常副过滤器正常工作演示视频



五、应用范围

1、食品饮料：灌装前的保安过滤；工种食品生产工艺水；糖浆等原料过滤；去除调和工艺中产生的杂质；巧克力、果冻、啤酒等工艺过滤；滤除饮料中的悬浮物、沉积物。



- 2、汽车制造，电泳漆、金属漆、清漆过滤；发动机加工冷却液过滤；焊接部冷却水过滤；电子工业纯水；清除铜箔电解稳定槽中的杂质，晶片切割研磨废水循环过滤；



- 3、水质处理：原水中的沙粒、藻类以及淤泥积物过滤；钢铁行业、空调系统、压缩机循环冷却水、冷冻水过滤；清除水管中水垢、钙化物过滤；膜法提纯液的预过滤，拦截离子交换树脂等。



- 4、能源化工：传统的能源化工行业是高消耗、高排放、高污染的行业；要解决能源化工的环保问题，首先要解决生产过程中污水的循环再利用以及排放治理的问题；所以工业污水处理以及污水循环再利用是企业追求的目标；京鲨环能过滤器实现了能源化工企业追求的目标。



- 5、石油化工：油井注水、工艺循环水、冷却水过滤；润滑油、航煤等油过滤。



- 6、精细化工：树脂原料过滤，清除涂料中的纤维、凝胶、过滤溶剂；油墨中大颗粒杂质及研磨细度不达标颗粒，清除混合反应后的团聚杂质；过滤胶粘剂中的大颗粒炭黑及填料。



- 7、工业制造：润滑油过滤，冷却水循环过滤，回收重金属过滤，超精磨油过滤，切削液、清洗液、回收利用中杂质的过滤；用于原料场、烧结球团厂水处理过滤，高炉、轧机、连铸机等系统冷却水过滤。



- 8、造纸行业：各类造纸用水过滤，原水、高低压喷离水、水针水、白水、密封水、轴承冷却水、冷却塔水、高低压清水等的过滤，造纸涂料助滤剂过滤，聚合物、膨润土、淀粉液、消泡剂、施胶剂、润滑剂、抗水剂、燃料、填料、颜料、碳酸钙、乳胶等。



- 9、矿山：过滤井下喷淋水，保证系统工作正常。

- 10、电厂：用于电厂锅炉高纯水制备的精度预处理部分，发电机冷却水、密封用水的过滤；

- 11、农业园林：在有喷头、喷嘴系统中，应减少由于杂质所造成的设备堵塞、磨损，因此需

要选择高精度、高自动化过滤产品，保证喷灌系统的正常运转。

六、过滤精度

微米	1	5	10	30	40	50	80	100	120	150	200	400	800	1500	3000
目数	12500	3000	1250	550	400	300	200	150	120	100	80	40	20	10	5
毫米	0.001	0.005	0.01	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	0.12	0.15	0.2	0.4	0.8	1.5	3.0

七、选型

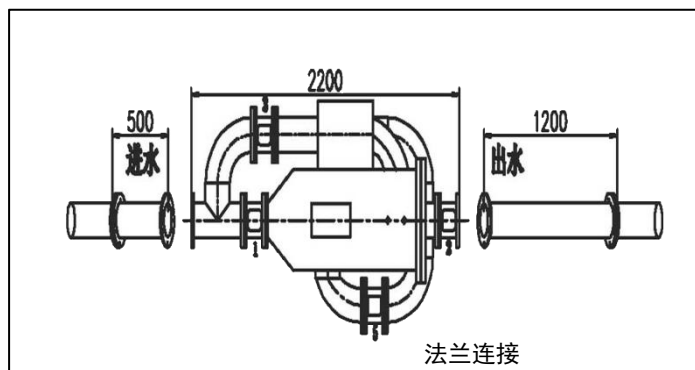
- 1、处理水量多少
- 2、系统的管道压力
- 3、用户要求的过滤精度
- 4、过滤杂质中悬浮物浓度
- 5、过滤介质的有关物理，化学性质

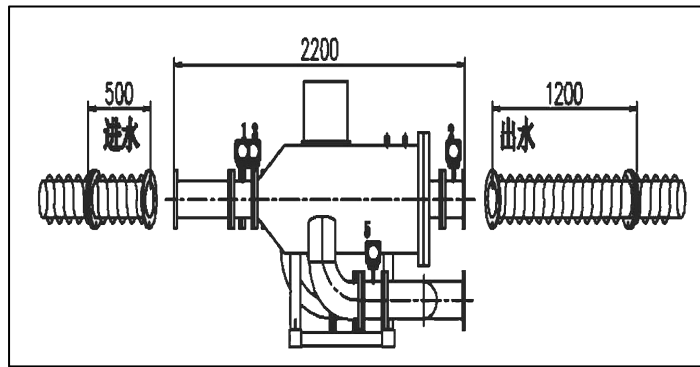
过滤器规格表

型号	管径 (寸)	出入水口 (DN)	过滤水量 M ³ (H)	长 mm	宽 mm	高 mm	重量 kg	过滤精度 (um)
JSSZGLQ-304BXG-DN20	0.6	20	2.1	750	130	450	15	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN25	1	25	3.8	780	150	490	18	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN40	1.5	40	8	920	180	510	25	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN50	2	50	15	1150	220	620	38	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN65	2.5	65	25	1260	295	880	55	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN80	3	80	40	1370	360	1100	75	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN100	4	100	70	1575	480	1300	150	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN125	5	125	100	1860	550	1450	300	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN150	6	150	145	2160	620	1568	480	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN200	8	200	238	2320	810	1610	800	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN250	10	250	380	2540	1300	2050	1000	1-3000
JSSZGLQ-304BXG-DN300	12	300	500	2760	1400	2180	1200	1-3000

备注：滤油器应根据液压系统的技术要求，按过滤精度、通流能力、工作压力、油液粘度、工作温度等条件选定其型号。

八、安装





螺纹连接

九、双通互补过滤器图片

全自动双通互补反冲洗过滤器



全自动双通互补反冲洗过滤器DN200



十、全自动配电

智能系统操作说明

一、通上电源显示器显示当前页面



二、点击进入：进入操作系统界面



操作界面可进行状态模式选择

操作模式分为：手动控制模式、全自动控制模式两种；

控制柜面上显示黑色 2 档旋钮即转换控制旋钮（0 为手动控制、2 为自动控制）；

自动控制状态：在自动控制状态下系统会执行（副过滤器反冲洗、主过滤器反冲洗以及正常过滤）过滤流程；

1、手动控制：在手动控制状态下，客户可根据需求自行选择阀门的开启以及闭合状态；

2、自动状态

一、压差控制：在自动控制状态下，过滤器压力达到上线时，压力控制器将信号传输到控制中心，这是过滤器执行系统接收信号执行反冲洗过滤流程；保护设备正常运转；

二、时间控制：在自动控制状态下，可根据客户的需求在操作界面设定相应的时间参数（主过滤器/副过滤器反冲洗时间范围为 0-99S、定时反冲洗时间范围为 0-30 天）建议反冲洗时间为 10S, 定时反冲洗时间根据客户水质的好坏而定（徐换算成分钟）

执行反冲洗按钮：在自动状态下客户可根据要求点击执行反冲洗按键进行反冲洗流程；

主回路供电按键：切断 5 个阀门的动力电源；

故障排除按键： 当任意一个阀门产生故障报警时，切断主回路供电，电源指示灯闪烁，检查设备排除故障，设备正常后点击故障解除按钮，电源指示灯常亮，再点击主回路供电按钮，设备即可正常运转。

当手动切换自动模式时，系统会自动执行一遍过滤流程

三、 状态监控画面

实时显示当前操作状态；

操作画面			状态监控			报警记录		
输入	名称	状态	输入	名称	状态	输入	名称	状态
X0	手自切换	运行	X14	6#关到位	运行	Y0	1#阀开	运行
X1	1#阀故障	运行	X15	5#开到位	运行	Y1	1#阀关	运行
X2	2#阀故障	运行	X16	5#关到位	运行	Y2	2#阀开	运行
X3	3#阀故障	运行	X17		运行	Y3	2#阀关	运行
X4	4#阀故障	运行	X18	压差信号	运行	Y4	3#阀开	运行
X5	5#阀故障	运行	X19		运行	Y5	3#阀关	运行
X6	6#阀故障	运行				Y6	4#阀开	运行
X7	1#开到位	运行				Y7	4#阀关	运行
X8	1#关到位	运行				Y8	5#阀开	运行
X9	2#开到位	运行				Y9	5#阀关	运行
X10	2#关到位	运行				Y10	6#阀开	运行
X11	3#开到位	运行				Y11	6#阀关	运行
X12	3#关到位	运行						
X13	4#开到位	运行						

四、报警记录

可以查看最近 500 条报警记录



江阴市顺通矿山设备有限公司

技术支持：18811186622

