

模具有刀型和本体、分解図上の标识方法不同。刀型部品前加”0”，本体部品前不加”0”，特殊例外

例：CYX916100HZ-UP

項目	子品目コード	子品名	品名(中文)	分解図表記	備考
刀型部品	CYX****01	ワイヤークリンパー	电线夹	001	刀型部品の标识 ”0”+部品番号 第8位开始的文字 注：※部品例外 例： CYX****01 ワイヤークリンパー/电线夹 → 001 CYX****05A ワイヤーアンビル/电线砧板 → 005A CFS****22 アンビルホルダー/垫片 → 022
	CYS****02	インス.クリンパー	绝缘夹	002	
	CCS****04	スライドカッター	滑动刀	004	
	CYX****05A	ワイヤーアンビル	电线砧板	005A	
	CAS****05B	インス.アンビル	绝缘砧板	005B	
	**06A-*	ストリッパ - A ※	挡块 A	006A/06A	
	**06B-*	ストリッパ - B ※	挡块 B	006B/06B	
	CYS****07	ガイド A	引向 A	007	
	CYX****08	ガイド B	引向 B	008	
	CYX****09	カットホルダー	切刀架	009	
	CTS****10C	カットオフパンチ C	冲割刀	010C	
	CYS****11	ブレーキ	制动板	011	
	CLS-***17	オクリツメ	输送爪	017	
	CTS****18N	プレート N	底板N	018N	
	CFS****22	アンビルホルダー	垫片	022	
	CYX****26A	リホマー	保持治具	026A	
	RVS-***26B	リホマーガイド	导向	026B	
	MCS-***26C	リホマー SP	弹簧	026C	
	MCE- 132	クリップ ハイダイヤル	C/H日规	032	
	S*****41	スペーサー E	垫圈 E	041	
本体部品	AS40- 1	ホルダー	支架	1	本体部品の标识 用品番の第6, 7位, (第6位为是空格的, 只用第7位) 第8位是英文字母的要加上, 用第6、7、8位来表示 例： AS40_3-SW ベース/压具底板 → 3 AS40-12A-R1 ツメホルダー-A/输送爪座A → 12A AE30-19 ツメピン/输送爪销 → 19
	AS40- 3-SW	ベース	压具底板	3	
	AS40- 4A	シャンク A	机柄 A	4A	
	AS40- 4B	シャンク B	机柄 B	4B	
	AS40- 7	レバー	连接杆	7	
	AE30- 9-SW	インス.ダイヤル	V/H日规	9	
	AE14-10	ダイヤル SP	日规弹簧	10	
	AE30-11-SW1	カバー	护盖	11	
	AS40-12A-R1	ツメホルダー - A	输送爪座A	12A	
	AS40-12B-R1	ツメホルダー - B	输送爪座B	12B	
	AS41-13-M134	フィードカム	输送臂	13	
	AE30-14	スプリングプレート	弹簧板	14	
	AE30-15	カムピン	转内销	15	
	AE30-16	スペーサー	垫圈	16	
	AE14-17	ツメSP	输送爪弹簧	17	
	AS40-18-2220	スライドカッター SP	滑动刀弹簧	18	
	AE30-19	ツメピン	输送爪销	19	
	AE30-20	アジャストスクリュー	杆	20	
	AS80-23-1013	セッペンガイド	废料导向	23	
	AS40-24-1	セッペンシユート	废料槽	24	
	AS40-26	タンソサエ	端子导向	26	
	AE30-28	ストッパ	挡块	28	
	AE30-29-1475	ワイヤーオサエ	电线保持治具	29	
	AE30-29-C	ワイヤーオサエSP	电线夹弹簧	29	
	AS40-32	ワイヤーガイドパン	挡板	32	
	AS41-34-1	アンゼンカバー	安全盖	34	
	AS40-45A	ブレーキカム	制动轮	45A	
	X0045	ブレーキカムピン	制动锁销	45B	
	AS40-55A	プレートアジャストガイド	调节板导向	55A	
	AS40-55B	プレートアジャストストッパ	挡块	55B	
	AS40-55C	プレートアジャストボルト	底板调节螺栓	55C	

