

欧普泰C313软件操作手册

目录

- 1. 引言
- 2. 系统要求
- 3. 安装指南
 - 3.1 软件介绍
 - 3.2 安装包获取
 - 3.3 安装步骤
- 4. 快速入门
 - 4.1 用户界面介绍
 - 4.1.1: PL图片保存路径设置
 - 4.1.2: 配方选择:
 - 4.1.3: 系统设置
 - 4.1.4: 语言开关
 - 4.1.5: 当前组件判定结果显示
 - 4.1.6: 图片显示区域
 - 4.1.7: 数据统计区域
 - 4.1.8: EL缺陷数据统计
 - 4.1.9: 软件同步信息输出区
 - 4.1.10: 软件状态显示区
 - 4.2 系统设置界面
 - 4.2.1: 系统设置分为两种权限
 - 4.2.2: 系统设置界面介绍
 - 4.2.3: 功能设置区域
 - 1.基础设置窗口
- 5.附录
 - 5.1 相机离线
 - 5.2 PLC离线
 - 5.3 设备通电异常



Opt
欧普泰

6、注意事项

6.1 一般安全事项

6.2 机械安全事项

6.3 电气安全

6.4 其他事项



手册名称：C313软件操作手册

版本号：V1.0

发布日期：2025/2/10

编写部门：开发部

联系方式：wanglihui@optjt.cn

目录

1. 引言

- 1.1 手册目的

详细介绍C313软件的各项功能、操作流程以及维护方法，旨在帮助用户快速掌握软件使用技巧，提高工作效率。

- 1.2 适用对象

面向所有C313软件的新老用户，包括软件开发、客服、客户等。

2. 系统要求

- 2.1 软件环境

- 操作系统兼容性说明，目前兼容Windows10系统；
- 装机时，请关闭windows防火墙，windows defender，windows更新功能；
- 装机时，需安装迈德威视、大华、海康、图谱相机驱动（客户端环境缺一不可）；
- 装机时，客户端软件和一人多机软件需安装到电脑C盘（C盘为固态硬盘），由于客户基地目前产能过高，同一时间会产生大量数据，机械硬盘的读写速度无法满足正常需要，所以需将客户端和一人多机保存在C盘，图片保存放在D盘中。

3. 安装指南

3.1 软件介绍

- 软件兼容目前市场常见电池片；

3.2 安装包获取

- 客服可通过公司网络获取最新版完整安装包；
- 如客户基地需要进行软件更新，在满足硬件条件的基础下，可联系客服获取对应客户端安装包；

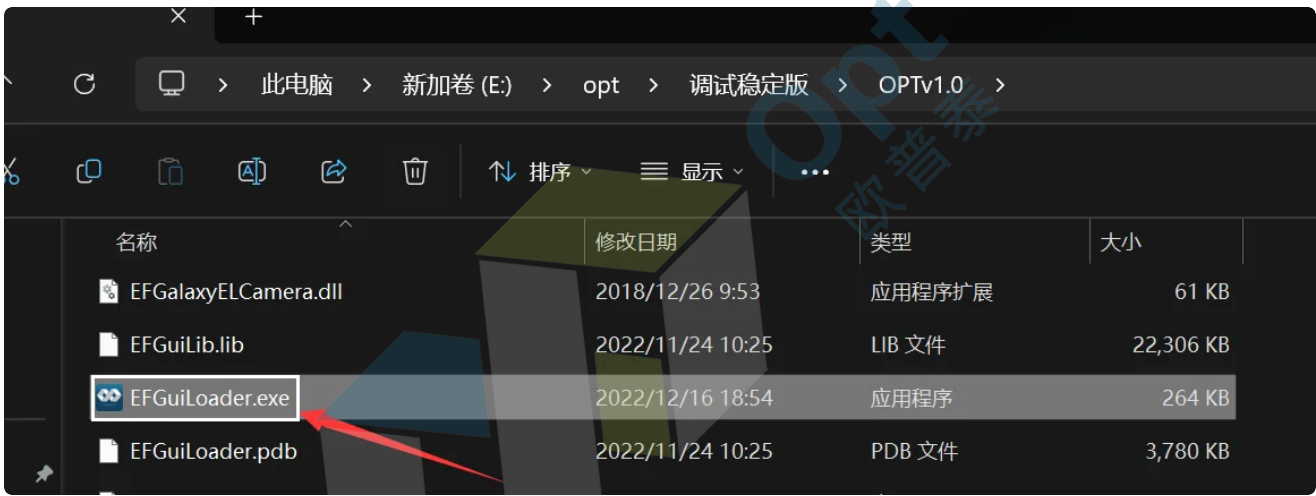
3.3 安装步骤

3.3.1: 需要安装迈德威视、大华、海康、图谱相机驱动（客户端环境缺一不可），默认安装即可；

MindVision Camera Platform Setup(2.1.10.150)(触发自动存图).exe	2024/5/6 11:13
MVS_STD_3.3.0_211028.exe	2023/11/24 12:53
MVviewer_2.3.5_Build20230330.exe	2023/11/25 16:20
ToupTekToupViewSetup7-21.exe	2024/5/6 11:13

3.3 启动与登录

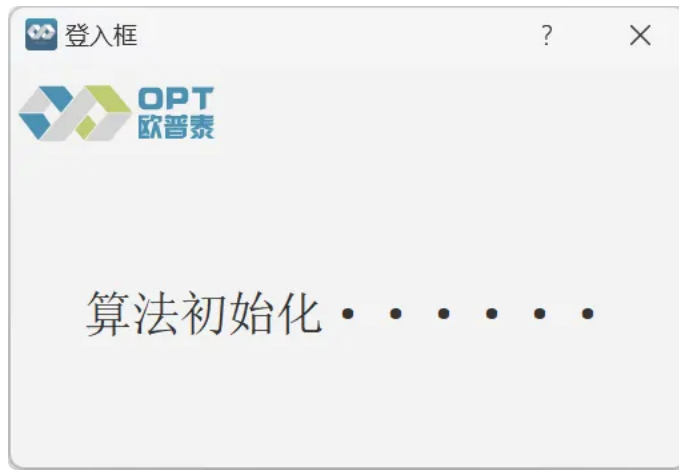
如以上所有设置完成，可双击客户端图标，打开登录框，输入账号:admin,密码:admin,进入客户端界面。如客户基地MES对接工作已经完成，可使用MES厂家提供账号，登录客户端。



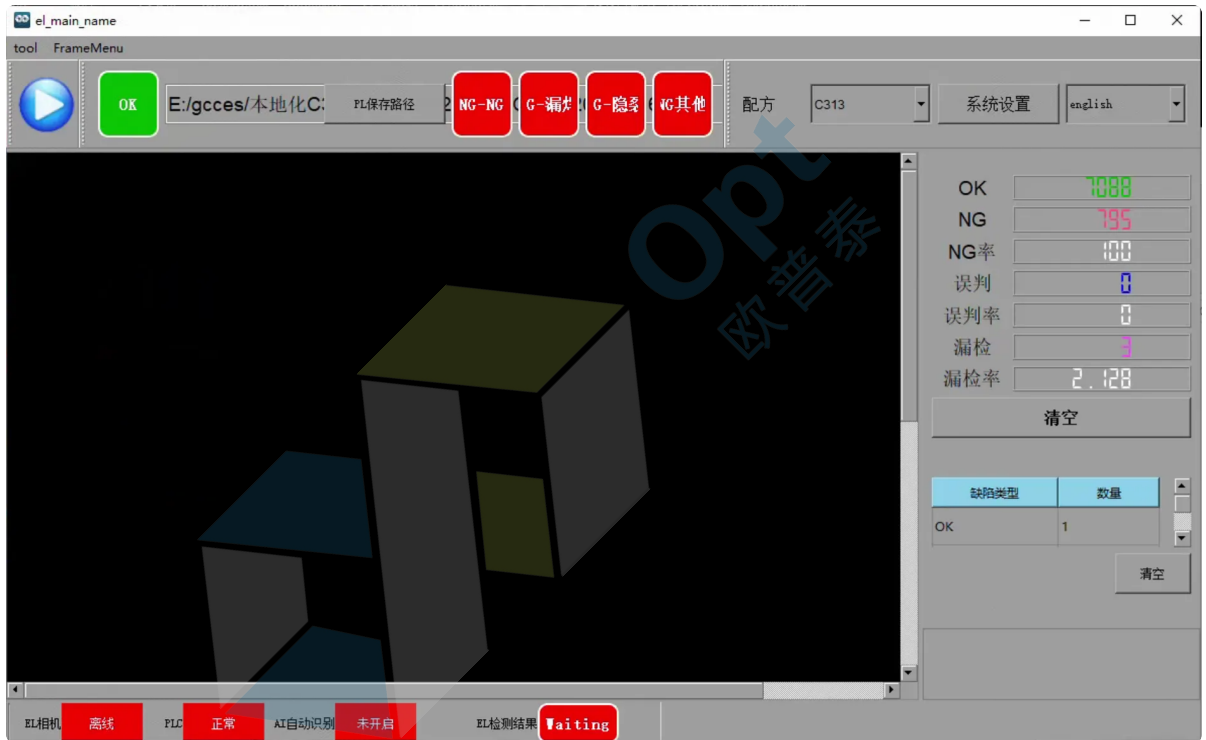
客户端登录图标



登录界面



登录成功提示



4. 快速入门

4.1 用户界面介绍



4.1.1: PL图片保存路径设置

- 通过点击保存路径按钮，选择PL图片保存位置；

4.1.2: 配方选择:

- 此功能在C313功能无特殊作用；

4.1.3: 系统设置

- 登录系统设置界面，进行拼图或功能修改；

4.1.4: 语言开关

- 进行中英文选择；

4.1.5: 当前组件判定结果显示

- 组件判定放行后，更新组件判定结果到判定结果显示界面。直到下一块组件判定结果将其替换。（此功能主要作用：方便现场作业人员对判定信息的确认）
 - 显示界面为label组件，仅显示文本信息；
 - OK字体为绿色，NG字体为红色；

- 软件启动初始化时，判定结果显示为空；点击暂定按钮时，界面显示当前判定结果，不设置为空。

4.1.6: 图片显示区域

- 用来显示拼接后的图片；

4.1.7: 数据统计区域

- 用来显示当前组件生产信息，包含：NG/OK数量、NG率等信息；

4.1.8: EL缺陷数据统计

- 记录EL图像各类缺陷产出数量；

4.1.9: 软件同步信息输出区

- 主要功能是输出软件简要的运行状态；

4.1.10: 软件状态显示区

- 主要功能是，显示对应项目的各项状态；

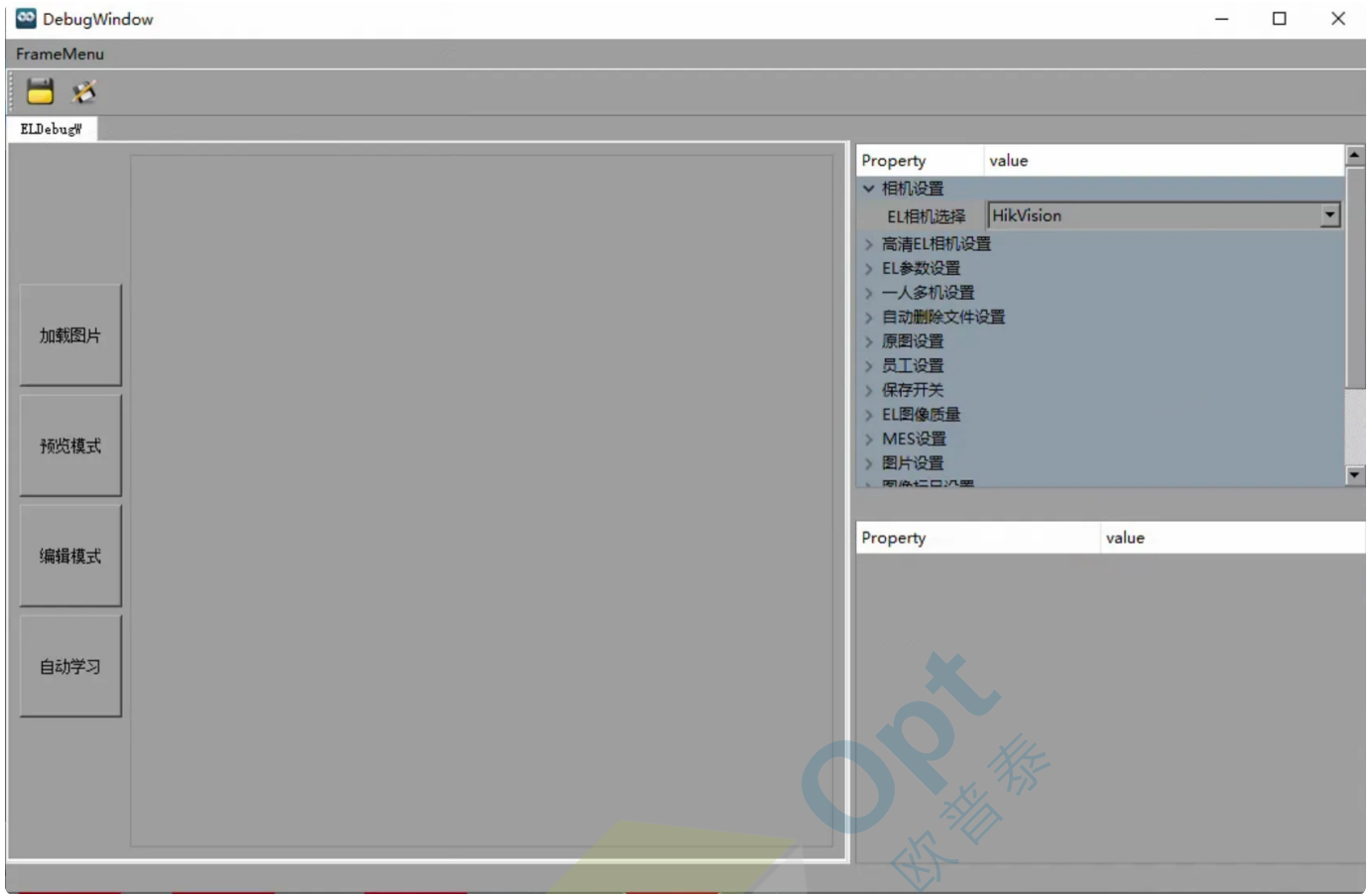
4.2 系统设置界面

Tips: 系统设置中的所有路径，不可使用中文字符

4.2.1: 系统设置分为两种权限

- 1.客户权限：可使用简约图像参数设置功能，主要是为了防止客户误修改，导致软件异常。登录账号：admin,密码：admin;

4.2.2: 系统设置界面介绍



- ①加载图片、预览模式、编辑模式、自动学习按钮在此处无特殊作用；

4.2.3: 功能设置区域

1.基础设置窗口

属性	值
> 相机设置	
> 高清EL相机设置	
> 高清外观相机设置	
> PLC控制	
> 一人多机设置	
> 自动删除文件设置	
> 原图设置	
> 模式设置	
> 客户设置	
> OK按钮设置	
> 条码位数设置	
> 分选模式设置	
> MES设置	
> 图像标尺设置	
> EL图像质量	
> 外观图像质量	
> EL图片质量	
> 原图保存设置	

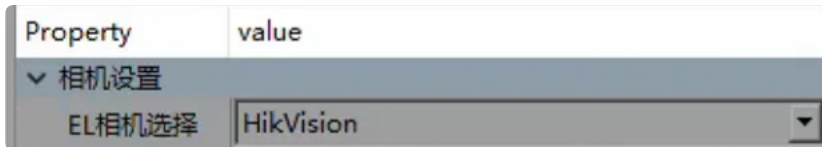




基础设置窗口
算法配置窗口
通用配置窗口

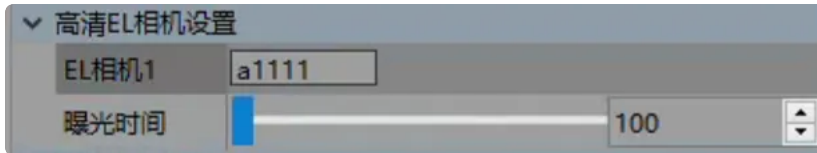
基础设置窗口

- 相机设置：



可选择对应相机品牌

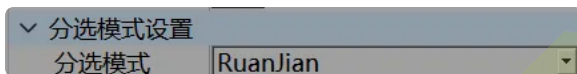
- 相机SN设置



此处填写相机SN编号

- 分选模式设置：

- RuanJian：键盘判定；
- YingJian：按钮盒；

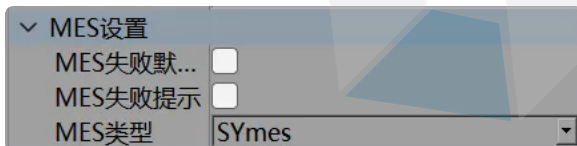


- MES设置：

MES失败默认NG：当MES返回错误时，默认给PLCNG信号；

MES失败提示：开启MES失败提示弹窗；

MES类型：可选择对应MES厂家；



- 图像标尺设置：

显示拉伸：设置标尺拉伸值；

水平标尺：设置水平方向上标尺坐标值；

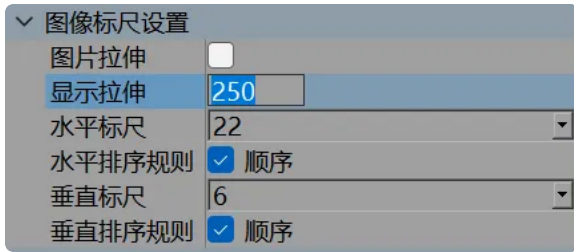
水平排序规则：水平方向顺序/逆序

水平标尺上下翻转：顺序/逆序；

垂直标尺：设置垂直方向上标尺坐标值；

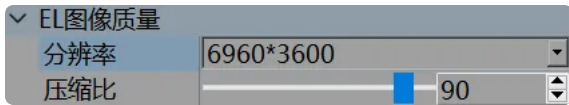
垂直排序规则：垂直方向顺序/逆序；

Opt
欧普泰



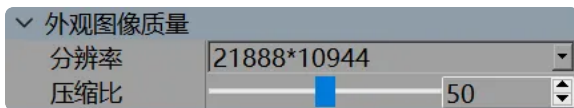
- EL图像质量设置：

设置图像保存分辨率



- 外观图像设置：

设置图像保存分辨率



- 原图保存设置：

图片频繁拼接不良时，可开启此功能。此功能会将实时拼接图片保存如log_文件夹，方便排查异常原因。



5.附录

5.1 相机离线

1. 检查相机电源线接线是否正确

解决方案：找到相机电源线，检查线束是否连接正确。

2. 检查网线是否存在松动

解决方案：重新插拔一下网线插口。

3. 通信相机序列号错误

解决方案：检查相机软件里的命名是否与定位软件通信设置里的相机序列号一致。

4. 通信端口错误

解决方案：COM驱动验证相机端口号

5.2 PLC离线

1. 网线存在松动

解决方案：重新插拔一下网线插口。

2. 通信端口错误

解决方案：确认PLC的IP地址与电脑的IP地址。

5.3 设备通电异常

1. 设备插头内部接线松动或者客户端插口未通电；
2. 电源开关未打到通电位置；
3. 设备总开关接触不良；

6、注意事项

6.1 一般安全事项

1. 操作前请仔细阅读本书使用手册，按照本书及使用手册的操作步骤进行操作；
2. 本产品属于精密仪器设备，移动或搬运时请轻放；
3. 本产品的使用必须严格按照操作说明进行,特别注意接地良好；

6.2 机械安全事项

1. 在拆箱后，由于经过长途运输，首先必须检查设备固定装置是否完好；
2. 严禁在通电状态下，拆装箱体；
3. 设备运行过程中，请不要进入设备内部检修，谨防意外；
4. 严禁任何杂物进入设备箱体内；
5. 本产品不允许非专业人员拆装调试，若发生故障应及时关闭电源，请专业人员维修调试；

6.3 电气安全

1. 请使用与额定电压、频率相同的电源；
2. 当电网电压超过规定电压 +10%时，不宜启动设备；
3. 使用前应核对电源 (220V) 再接通电源开关，电源插座为三孔插座；
4. 使用前请确认各种电线、电缆绝缘是否损坏，避免造成漏电及被电击等现象；
5. 当完成一件工作而暂时离开机器时，务必关掉操作面板上的电源开关以及其主要电源开关；

6. 非紧急情况，请不要打开设备电控部分的门，以免对内部器件造成损坏和设备漏光，设备内所有感应元器件严禁遮挡；

6.4 其他事项

1. 严禁在设备暗箱内部堆放东西；
2. 设备在正常检测时，严禁擅自打开门、打开电气柜门。设备所有外壳已连接至地线，请确保车间地线与设备地线安全连接；

以上信息旨在能够让现场快速掌握如何操作C313检测软件，减少员工上手时间，降低学习成本。有好的建议，请随时联系修改优化。

