



天津迈肯自动化科技有限公司

Tianjin Maxcann Automation Technology Co., Ltd



# IMLEAK2.0真空衰减/压力衰减无损密封性检测仪



IMLEAK2.0真空衰减/压力衰减无损密封性检测仪，可灵活的检测不同尺寸规格容器的泄漏（裂缝、微孔、通道等）。带有彩色触控显示屏可实时显示检测数据，使用简单、快捷。具有高测量分辨率和检测精度，使您能够执行重复和准确的泄漏测试。此方法对容器没有任何损坏，因而还可以降低客户成本。仪器完全符合ASTM F2338-09(2013)测试方法和FDAUSP1207标准。

## 通用性

IMLEAK2.0通用抽屉允许您测试各种类型的产品，例如BSF、预充针、小瓶和安瓿等。快速更改规格，可根据您的产品尺寸定制。

## 易用性

只需插入抽屉并按下启动按钮即可完成测试。您可以保存各种规格数据，并在需要时加载它们。

## 可扩展

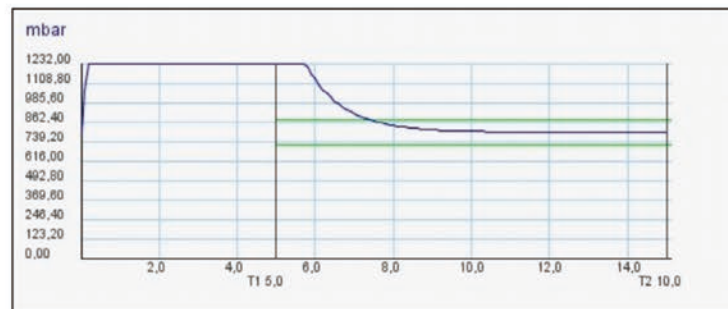
根据您的需要，IMLEAK2.0允许您拥有各种选项，例如CFR21 part 11扩展，用于PC通信和PDF报告打印的软件，条形码读取和软件用于通过以太网连接到客户服务器。与条形码、二维码阅读器和打印机接口的可能性，以及在USB存储器上或通过以太网记录测试，使其成为适用于大多数场景的完整仪器以及现代生产应用。



## 真空衰减

适用于检测瓶子，预充针，西林瓶和安瓿瓶，其原理，就是通过对测量室抽真空至目标压强，从而在包装件与测量室之间的营造压差环境，如包装泄露压强会增加。

IMLEAK2.0 可以在高达 -850mbar 的真空中进行测试。对于更高的真空值，我们可以控制外部真空泵。



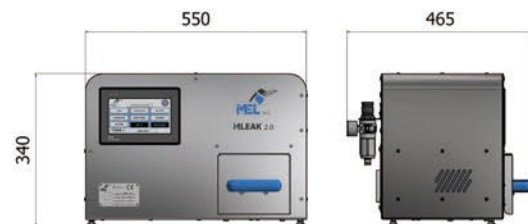
## 压力衰减

适用于检测瓶子，预充针，西林瓶和安瓿瓶，此测试周期基于被测试产品和参考数值。这样，压力衰减的影响减少了被测产品的内部压力，提高了检测泄漏率的准确性，在更短的时间间隔内取得更精准的结果。

## 产品参数

电 源: 110/240 V 50/60 Hz - 24 Vdc  
 压 缩 空 气: 干燥，无冷凝，无油，并经过5微米过滤的清洁气体，符合ISO8573-1 标准6 bar压力  
 产 品 校 准: 用标准仪器按软件引导  
 显 示 屏: 7" 彩色 TFT LCD 触摸显示屏  
 测试计数器: 检测合格和不合格的总数，可重置  
 编 程 参 数: 最多可储存300 个数据（按顺序模式记录常规参数和泄漏结果）  
 数 据 接 口: 可配置RS232/RS485串口线USB 设备接口和以太网  
 协 议: Modbus RTU、CSV ASCII 输出、条形码、二维码、打印机

材 质: 不锈钢AISI304和阳极氧化铝  
 尺 寸: 550 x 465 x 340 mm  
 重 量: 38kg  
 检测尺寸: 最大标准容器Ø32 x 110毫米  
 最大预充针容器 120 x 60 x 60 毫米  
 (其他可定制尺寸要求)  
 扩展配置: CFR21 part 11 expansion



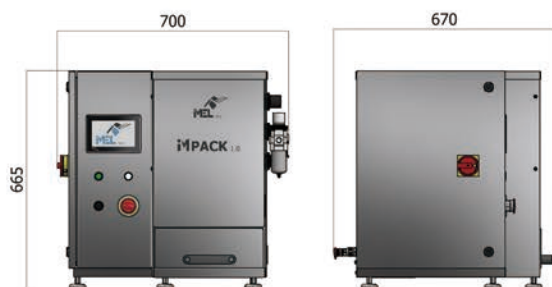
# 意大利实验室泡罩机1.0



## 特点：

- ❖ 设计紧凑，适合实验室桌面使用
- ❖ 直观易用界面，操作简单
- ❖ 操作安全，完全操作保护
- ❖ 模具更换简单方便，无需辅助工具
- ❖ 配备微滤器，在热成型阶段清除微粒
- ❖ 模具FDA级聚四氟乙烯涂层
- ❖ 速度：100blisters/小时
- ❖ 全机材质INOX 304，满足FDA
- ❖ 参数PLC控制
- ❖ 彩色触摸屏

	操作 / Operation		半自动	
	泡罩类型/ Blister type		Pvc-Alu	Alu-Alu
	压模深度/ Forming thickness		25 mm	11 mm
	泡罩宽度/ Blister width		120 mm	85 mm
	泡罩长度/ Blister length		190 mm	145 mm
	电源/ Electrical supply		230 V 50 Hz	
	压缩空气/ Air supply		6/8 bar	
	模具更换/ Format change		5 min	





## 描述：

IMPACK共三个工作站，压泡，密封，切割，并在设备前面板上标识。

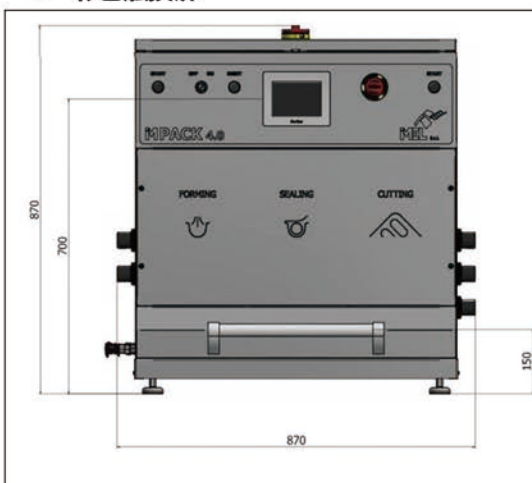
各工位同时工作，只需一次插入和取出模具抽屉即可完成完整的泡罩，压泡，填充，密封，并按尺寸切割。

触摸屏上实时显示每个工作站的工作进展，并指示泡罩完成，操作人员可打开抽屉取出泡罩



## 特点：

- ❖ 可定制模具
- ❖ 直观易用界面，操作简单
- ❖ 操作安全，完全操作保护
- ❖ 全新的桌面型设计，同时可按要求订制。
- ❖ 运行速度：高达200blisters/小时
- ❖ 模具更换简单方便，无需辅助工具
- ❖ 机器的所有部件均由INOX 304和经认证的食品和药品接触材料制成。
- ❖ 配备微滤器，在热成型阶段去除微粒
- ❖ 模具FDA级聚四氟乙烯涂层
- ❖ 彩色触摸屏



操作 / Operation	自动	
泡罩类型/ Blister type	Pvc-Alu	Alu-Alu
压模深度/ Forming thickness	25 mm	11 mm
泡罩宽度/ Blister width	120 mm	85 mm
泡罩长度/ Blister length	190 mm	145 mm
电源/ Electrical supply	230 V 50 Hz	
压缩空气/ Air supply	6/8 bar	
模具更换/ Format change	5 min	

# 意大利小批量泡罩机5.0



## IMPACT 5.0

实验室研发，小批量泡罩机

描述：

IMPACT 5.0非常简单和灵活，可以方便地更换不同产品的模具，从胶囊到片剂，从医疗器械到液体等。与机器集成的控制面板可生成并保存各种配方模板。根据要求可在生产线上配备液体灌装系统、预切割组件、喷墨打印机和输送带。



特点：

适合小批量生产。

非常灵活，多功能，使用简单

从设计阶段开始遵守GMP标准

具有多语言控制和分级管理的友好触摸界面

配方模板存储及调取。

兼容大部分包装材料PVC、PVC-PVDC、PET等以及冷成型铝铝

快速模具更换：20分钟

产量：10-12板/分

手动填充

RFID安全传感器保护

	操作 / Operation	自动
	泡罩类型/ Blister type	铝塑/铝铝
	最大成型深度/ Forming thickness	19 mm
	泡罩宽度/ Blister width	80 mm
	泡罩长度/ Blister length	140 mm
	电源/ Electrical supply	230 V - 50 Hz
	压缩空气/ Air supply	6/8 bar
	模具更换/ Format change	12 min

# 意大利手动自动剥粒机



## 描述：

- ❖ 万能设备，适用各种泡罩
- ❖ 更换模具快捷方便
- ❖ 尺寸小巧
- ❖ 操作简单
- ❖ 清洁方便

### ECO 50 MC-万能全自动剥粒机

机器运行和泡罩进料都是全自动，  
可拆卸自动进料系统从而进入手动进料。  
配有保护传感器，检测设备关闭情况以及  
进料泡罩和回收药品托盘位置是否正确。



PVC-Alu / ALU-Alu



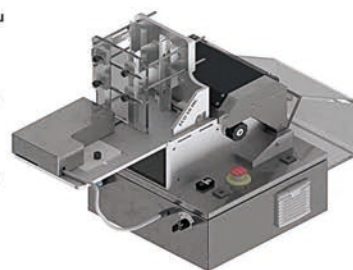
60 mm / 140 mm



40 mm / 120 mm



± 40 blister/min



PVC-Alu / ALU-Alu



60 mm / ∞



40 mm / 120 mm



± 35 blister/min



### ECO 50 M-万能半自动剥粒机

手动入料，设备自动运行。  
配有保护传感器，检测设备关闭情况以及  
进料泡罩和回收药品托盘位置是否正确。

### ECO 50-万能手动剥粒机

入料和设备运行均为手动



PVC-Alu / ALU-Alu



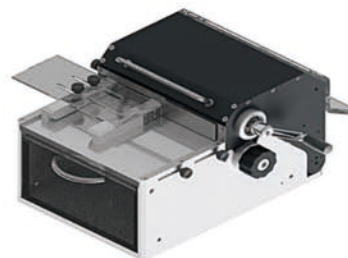
60 mm / ∞



40 mm / 120 mm



± 30 blister/min







专注制药技术 专业服务团队 专心客户需求



## 大区负责人

华南大区：张凯辉 18617507726  
西南大区：徐 啸 15842655832  
华北大区：李金刚 13332081002  
华东大区：历洪波 13700081920

天津迈肯自动化科技有限公司  
地址：天津经济技术开发区新城西路52号6-203-6  
邮箱：sales@maxcann.com  
网址：www.maxcann.com

