

四川仟味食品有限公司

《食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目》

验收组意见

2024 年 10 月 18 日，四川仟味食品有限公司组织召开《食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目》竣工环境保护环保设施验收现场检查会。验收组由建设单位（四川仟味食品有限公司）、监测单位（四川立明检测技术有限公司），并特邀 2 名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目；

项目性质：改扩建；

项目地点：四川省德阳市广汉市深圳路西三段 7 号；

项目投资：环评预计总投资 580 万元，其中环保投资约 16.8 万元，占总投资比例约 2.9%。
本项目实际总投资 580 万元人民币，其中环保投资 20 万元人民币，占总投资 3.4%。

建设内容及规模：本项目在既有车间内建设食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目，购置安装生产设备，同时配套建设相应的环保、公用设施。项目建设完成后可年提炼食用动物油脂 5000t/a，年产食用香精 500t/a（其中液体香精 200t/a、固体香精 300t/a）。

2、建设过程及环保审批情况

2021 年 3 月，四川仟味食品有限公司委托四川拾光者环境技术有限公司编制的项目环境影响评价报告表通过了德阳市生态环境局组织的技术审查，于 2021 年 4 月 19 日由德阳市生态环境局出具关于四川仟味食品有限公司食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目《环境影响报告书》的批复（见附件：德环审批【2021】143 号），同意本项目的建设。

项目建设单位在取得环评批复后于 2022 年 3 月进行开工建设，于 2024 年 7 月竣工。

2024 年 7 月 30 日，四川仟味食品有限公司重新申请并取得了排污许可证，证书编号：91510681756646549P001U。

3、验收范围

本次竣工环境保护验收调查范围为四川仟味食品有限公司食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目的废水、废气、噪声、固废及环保设施。

二、工程变更情况

根据上述自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办环评函〔2020〕688号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，项目具体变动情况如下。

变动清单对照分析表

类别	环办环评函（2020）688号变动清单	环评建设	实际变动情况	是否属于重大变动
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化	在香精复配车间南侧新建一座导热油库房	未建，厂区不储存导热油，仅需要添加时外购	否
		振动筛 1 台，电子天平 0 台，电子秤 2 台	振动筛 0 台，电子天平 2 台，电子秤 4 台 电子天平及电子秤不属于主要生产设备及产污设备	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	/	原料库房新增一套喷淋+喷淋+活性炭吸附装置除味，属于污染防治措施强化或改进	否

综上，项目的变化不属于重大变化。

三、环境保护措施落实情况

1、废气

油脂提炼油烟：本项目油烟采取“油气分离+列管冷凝+真空射流洗涤”对提炼油烟进行处理。由于提炼油烟中伴随少量异味，本次将真空射流器水箱密闭，并将水箱排气口通过管道接入碱液喷淋塔中，异味经碱液喷淋塔处理后通过 15m 排气筒排放。

喷砂抛光粉尘：喷砂机配套设置一套“布袋除尘器+喷淋”，粉尘经除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA008）达标排放。

导热油锅炉燃气废气：采用低氮燃烧后通过 15m 排气筒排放。

固体香精破碎粉尘：项目固体香精生产线中破碎机为密闭设备，且自带有布袋除尘器，产生的粉尘经布袋除尘器处理后排放于车间内。

香料复配车间异味：项目香料复配车间采用全密闭式结构。并在车间内设置集气罩，车间内臭气经集气罩收集后引至“碱液喷淋+活性炭吸附”处理系统中，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

固体及液体香精原料间异味：固体及液体香精原料间采用全密闭式结构，车间内异味经收集后引至“喷淋+活性炭吸附”处理系统中，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

污水处理站恶臭：厂区内污水处理系统中污水管网、格栅池等均设置在地下，且采用水泥盖板进行密闭；接触氧化池、纳滤池以及污泥浓缩池等均采用钢制罐体。

2、废水

生产废水：本项目产生的废水依托已建污水处理站处理达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 肉制品加工三级标准后，依托厂区内既有污水排放口排入市政污水管网，最后经广汉市雒南处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）城镇污水处理厂标准后排入青白江。

3、固体废物

项目已设置规范的一般固废堆存区，项目包装垃圾统一收集后外售；油渣统一收集后外售作为饲料；污水处理站污泥依托既有污泥处理设施处理后，交由环卫部门统一清运；项目已设置规范的危废暂存间，废导热油、废导热油包装桶、废活性炭等统一收集后暂存厂区内的危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

4、噪声

使用低噪声设备；加强设备维护，建立设备定期维护、保养管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少转运及装卸噪声，防止人为噪声。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

根据现场核查，该工程已配套建设的环保设施处于正常运行状态，根据验收监测结果，各项污染物均能够实现达标排放，不会对环境造成影响。

五、验收监测结果

四川立明检测技术有限公司出具的《四川仟味食品有限公司食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目（一期）》监测结果表明：

（一）废水

验收监测期间，项目废水 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、悬浮物排放浓度均达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表 3 中（畜类屠宰加工）

（三级）限值要求。总磷、色度、氨氮排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中相关标准要求；且项目废水排放浓度均能达到排污许可证中要求的《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中相关标准要求。

（二）废气

验收监测期间，项目锅炉废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织最高排放浓度均《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值（燃气锅炉）排放限值（燃气锅炉）要求；项目食用油脂油烟排气筒非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率（二级）标准限值，臭气浓度有组织最高排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值要求，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 排放标准值要求；项目香精废气排气筒中臭气浓度有组织排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。原料间废气排气筒颗粒物有组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率（二级）要求，臭气浓度有组织排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。

验收监测期间，项目硫化氢、氨、臭气浓度无组织排放均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级）（新扩改建）要求；颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准要求。

（四）固废

根据现场调查，项目已设置规范的一般固废堆存区，项目包装垃圾统一收集后外售；油渣统一收集后外售作为饲料；污水处理站污泥依托既有污泥处理设施处理后，交由环卫部门统一清运；项目已设置规范的危废暂存间，废导热油、废导热油包装桶、废活性炭等统一收集后暂存厂区内的危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

（六）污染物排放总量

环评中全厂 COD 排放量为 1.26 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.113 吨/年，批复中新增 COD 排放量为 0.126 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.0126 吨/年、SO₂ 排放量为 0.0072 吨/年、NO_x 排

放量为 0.05613 吨/年。

根据实际监测数据核算，验收监测期间，全厂废水 COD 排放量为 0.0857 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.0378 吨/年；锅炉运行时间为 4h/天，全年运行 280 天，废气 NO_x 排放量为 0.0472 吨/年，SO₂ 实际未检出。

故项目各污染物实际排放总量低于环评批复要求。

六、现场验收存在的需整改完善的意见

- 1、规范厂区危废暂存间，设置标志标牌。
- 2、建设单位在生产运营过程中，应加强废气处理设备的维护，确保废气达标排放。
- 3、建设单位在生产运营过程中，应加强废水处理设备的维护，确保废水达标排放。
- 4、建设单位在生产运营过程中，应加强高噪设备的维护，确保厂界噪声达标。

七、验收结论和后续要求

（一）验收结论

综上所述，本期项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，本期项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本期验收项目通过竣工环保验收。

（二）后续要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

- （1）规范各排污口、固废暂存区等标识标牌；
- （2）完善危险废物台账管理制度，健全危险废物暂存处置体系；
- （3）加强厂区环境管理，建立环保设施运行管理制度，定期对生产设备、环保设备检维修维护，确保各设施正常运行，杜绝事故排放；
- （4）定期对环保设施排气筒进行例行监测，及时发现环境问题，保障处置措施的有效运行，确保达标排放。

验收组：



2024 年 10 月 18 日

建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

建设单位：四川仟味食品有限公司

项目名称：食用动物油脂提炼及食用香精复配生产线技术改造项目

现场验收时间：2024年10月18日

现场验收地点：四川省德阳市广汉市深圳路西三段7号

[illegible]