

广东宏浩智能科技有限公司年产7200吨五金制品项目（一期）

竣工环境保护验收会议签到表

姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	身份证号码
李明月	肇庆学院	教授	13760012073	430123197310015315
朱瑞刚	肇庆世来至福环保科技有限公司	高工	13560931945	445302198204230097
李瑞	广东达昊科技有限公司	高工	13824611511	441221197707054991
李瑞	广东宏浩智能科技有限公司	人事	18820535928	441283199906113569
石少明	肇庆国环环保科技有限公司	经理	13822660207	440923198912086366
李瑞	广东万纳测试技术有限公司	经理	18688588310	441202199007121516



## 广东宏浩智能科技有限公司年产 7200 吨五金制品项目（一期） 竣工环境保护验收意见

根据国家《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，以及省、市生态环境管理部门对公司自主开展建设项目竣工环境保护验收的有关要求，2024 年 12 月 25 日，广东宏浩智能科技有限公司（以下简称“公司”）在高要区组织召开广东宏浩智能科技有限公司年产 7200 吨五金制品项目（一期）竣工环境保护验收会，参加验收会单位代表和邀请专家名单附后。验收组查阅了该建设项目的环境影响报告表和生态环境管理部门审批意见，以及《广东宏浩智能科技有限公司年产 7200 吨五金制品项目（一期）竣工环境保护验收检测报告表》等材料，现场核查了该建设项目建设运营和环保措施落实情况，经充分讨论和评议，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

公司年产 7200 吨五金制品项目位于肇庆市高要区金渡镇水边村地段 PM-2022-70 号地块。项目环评审批总投资 20000 万元，其中环保投资 500 万元，主要从事五金制品的生产和销售，年产五金制品 7200 吨，其中五金配件年产量 2000 吨/年，家具五金、橱柜五金 5200 吨/年。公司根据市场发展需要，分期建设、验收。一期项目已建成，实际投资 11600 万元，其中环保投资 270 万元，主要建筑设施包括建设厂房 2 栋、综合楼 1 栋、值班室 1 栋等，一期项目劳动定员为 80 人，其中 55 人在厂内食宿，25 人不在厂内食宿，全年工作时间为 300 天，实行 1 班制，每班工作 8 小时。

#### （二）建设过程及环保审批情况

公司于 2023 年 5 月委托广东宏誉环保科技有限公司编制了《广东宏浩智能家居科技有限公司年产 7200 吨五金制品项目环境影响报告表》，该报告表于 2023 年 6 月取得肇庆市生态环境局的批复（肇环高建〔2023〕53 号），并于 2024 年 10 月取得排污许可（许可编号：91441283MABWB8QQ6Y001Q）。

公司委托广东万纳测试技术有限公司于 2024 年 11 月 12 日~11 月 13 日对一期项目的废水、废气、噪声进行了验收监测，并出具《广东宏浩智能科技有限公司验收检测报告》（报告编号：VN2411071011），本公司依据验收监测结果以及检查相关资料，编制了本验收监测报告。

#### （三）验收范围

本次验收范围为广东宏浩智能科技有限公司年产 7200 吨五金制品项目环境影响报告表及其批复的已建成部分。

### 二、工程变动情况

根据公司发展和市场需要实际，项目分期建设：一期生产工件外发喷粉、喷漆

验收组签名：

石永田





加工；设备增加8台小冲床；熔化、压铸废气和注塑废气合并为1套废气处理设施处理，处理后废气经1根22米高排气筒排放。项目变动不新增污染物种类和排放量。

项目分期建设后，一期项目建设未超出原项目环评及批复的建设内容，无重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

一期项目水喷淋净化塔废水循环使用，定期补充水量及清理沉渣，不外排；压铸冷却用水、注塑冷却用水热量蒸发、风吹损耗，定期补充不外排；脱模剂兑用水在使用过程中损耗，不外排；废切削液收集后作为危险废物委托有资质危废公司处理；厨房废水经隔油隔渣池处理、普通生活污水经三级化粪池预处理后通过污水管网进入金渡镇净化中心深度处理。

#### （二）废气

一期项目熔化、压铸烟尘（颗粒物）、脱模废气（总 VOCs）、注塑有机废气、臭气浓度经“水喷淋净化塔+干燥器+二级活性炭吸附装置”（TA001）处理后通过 1 根 22m 高排气筒（DA001）排放；塑料破碎粉尘通过加强通风车间内无组织排放；焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；厨房油烟收集采用静电油烟净化器处理后高空排气筒排放。

#### （三）噪声

一期项目采取设备减震、厂房隔声等综合治理措施，防止噪声污染影响周围环境。

#### （四）固体废物

一期项目炉渣、“水喷淋净化塔”收集沉渣、金属边角料、焊渣、一般包装固废收集后外卖给废品回收公司处理；废活性炭、喷淋净化塔更换废水、废油桶（机油、液压油空桶）、化学品空包装（切削液）、废切削液、废液压油、废机油、含油抹布交由具有危废处置资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门清运。

### 四、环境保护设施调试结果

一期项目环境保护设施验收检测期间，公司生产工况稳定，环保设施运行正常。具体验收检测结果如下：

#### （一）废气

验收检测期间，一期项目加热熔化、压铸过程金属烟尘排放可达《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 有关标准要求；压铸过程脱模废气（总 VOCs）排放可达广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 限值要求；注塑工序有机废气（以非甲烷总烃计）排放可达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 限值要求；臭气浓度排放可达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的表 2 限值要求；厨房油烟排放可达《饮食业油烟排放

验收组签名：

梁卓慧 郭阳玉 李国平 朱瑞平 李国平



标准（试行）》（GB 18483-2001）中型标准要求；厂界无组织颗粒物排放可达广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值标准要求。脱模废气 VOCs（以非甲烷总烃计）厂界无组织废气排放可满足《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值要求；厂界无组织臭气浓度排放可达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新扩改建二级厂界标准值要求；厂区内非甲烷总烃无组织废气排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 A.1 限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 限值的较严值要求。

### （二）废水

验收检测期间，一期项目生活污水各检测因子排放均达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及金渡镇水质净化中心进水水质较严值要求。

### （三）噪声

验收检测期间，一期项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

### （四）固体废物

一期项目固体废弃物已按环评及其批复文件要求进行处理处置。

### （五）其他措施

一期项目已委托第三方单位编制突发环境事件应急预案，并配备了有关应急物资及设施。

## 五、工程建设对环境的影响

一期项目调试期间项目废水、废气、噪声及固废等均得到妥善处理，根据验收检测结果，项目外排污染物均能达标排放。建设及调试期间未收到周边公众投诉，对周边环境未造成不良影响。

## 六、验收结论

一期项目环境保护管理手续完善，落实了环评及其批复提出的各项环保措施，验收检测各项污染物排放浓度均达到环评批复的要求，建立了环境管理制度，符合项目竣工环境保护验收合格条件，通过竣工环境保护验收。

## 七、后续工作

（一）加强环保处理设施营运管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

（二）进一步完善竣工验收检测报告，按照建设单位自主验收的有关要求，完善项目竣工环保验收的后续工作。

广东宏浩智能科技有限公司

2024 年 12 月 25 日

验收组签名：

李翠兰 高伟 李伟 朱伟 李伟  
石研

