

安徽普拉斯克机械制造有限公司
年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套
(重新报批) 项目阶段性竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位: 安徽普拉斯克机械制造有限公司
2024 年 01 月

法定代表人：方镇

电话：13913761388

传真：/

邮编：242200

地址：安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号

建设单位：安徽普拉斯克机械制造有限公司

目录

表一 1

表二 4

表三 28

表四 33

表五 39

表六 42

表七 43

表八 52

附件一：建设项目位置详情 55

附件二：现场图片 58

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 60

附件四：委托书 61

附件五：环评审批意见 62

附件六：MSDS 67

附件七：固废处置 90

附件八：排污许可登记回执 95

附件九：检测报告 96

表一

建设项目名称	年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）				
建设单位名称	安徽普拉斯克机械制造有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号				
主要产品名称	高端智能挤出装备制造生产线				
设计生产能力	年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套				
实际生产能力	年产高端智能挤出装备制造生产线 125 台套				
建设项目环评时间	2022.06	开工建设时间	2022.06		
调试时间	2023.10	验收现场监测时间	2024.01.13~2024.01.13		
环评审批部门	宣城市广德市生态环境局分局	环评编制单位	安徽伊尔思环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	安徽普拉斯克机械制造有限公司	环保设施施工单位	安徽普拉斯克机械制造有限公司		
投资总投资(万元)	17000	环保投资(万元)	178	比例	1.05
实际总投资(万元)	10000	实际环保投资(万元)	100	比例	1%
验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>(2)环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.22；</p> <p>(3)生态环境部公告（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018.05.15；</p> <p>(4)环境保护部环发〔2009〕150 号文：《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，2009.10；</p> <p>(5)环境保护部办公厅文件环办[2015]113 号：《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》；</p> <p>(6)安徽普拉斯克机械制造有限公司《年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）》于 2022 年 06 月委托安徽伊尔思环境科技股份有限公司编制的环境影响报告表；</p> <p>(7)宣城市广德市生态环境局于 2022 年 6 月 2 日对安徽普拉斯克机械制造有限公司《年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）》审批，（广环审[2022]61 号）；</p>				

	(8)建设单位提供的其它基础材料。																							
验收监测 评价标准、标号、级别、限值	本项目验收阶段废气、废水、噪声、固废执行标准。																							
	1、本项目生活污水经化粪池预处理达广德第二污水处理厂标准后接管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。																							
	表 1-1 本项目废水执行标准																							
	<table><tr><th rowspan="2">项目</th><th colspan="2">广德第二污水处理厂</th></tr><tr><th>接管要求</th><th>排放标准</th></tr><tr><td>pH</td><td>6~9</td><td>6~9</td></tr><tr><td>COD</td><td>450</td><td>50</td></tr><tr><td>BOD₅</td><td>180</td><td>10</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>30</td><td>5（8）</td></tr><tr><td>SS</td><td>200</td><td>10</td></tr><tr><td>标准</td><td>《广德第二污水处理厂接管标准》 及《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三级标准</td><td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准</td></tr></table>	项目	广德第二污水处理厂		接管要求	排放标准	pH	6~9	6~9	COD	450	50	BOD ₅	180	10	NH ₃ -N	30	5（8）	SS	200	10	标准	《广德第二污水处理厂接管标准》 及《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准
	项目		广德第二污水处理厂																					
		接管要求	排放标准																					
	pH	6~9	6~9																					
	COD	450	50																					
	BOD ₅	180	10																					
	NH ₃ -N	30	5（8）																					
SS	200	10																						
标准	《广德第二污水处理厂接管标准》 及《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准																						
项目干式切割、焊接、打磨、喷漆产生的有组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 排放限值；喷塑、固化产生的有组织颗粒物、非甲烷总烃废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值中规定的限值。																								
厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 排放限值；厂区内 VOCs 无组织排放限值执行挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）附录 A 中“厂区内 VOCs 无组织排放限值”要求。																								
具体标准限值详见下表：																								
表 1-2 废气污染物排放标准限值																								
<table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">标准名称及级(类)别</th><th rowspan="2">污染物</th><th colspan="4">标准值</th></tr><tr><th>排放浓度 mg/m³</th><th>排气筒高度 m</th><th>排放速率 (kg/h)</th><th>周界外浓度最高点 mg/m³</th></tr><tr><td rowspan="2">废气</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》</td><td>颗粒物</td><td>120</td><td>15</td><td>3.5</td><td>1.0</td></tr><tr><td>二甲苯</td><td>70</td><td>15</td><td>1.0</td><td>1.2</td></tr></table>	类别	标准名称及级(类)别	污染物	标准值				排放浓度 mg/m ³	排气筒高度 m	排放速率 (kg/h)	周界外浓度最高点 mg/m ³	废气	《大气污染物综合排放标准》	颗粒物	120	15	3.5	1.0	二甲苯	70	15	1.0	1.2	
类别				标准名称及级(类)别	污染物	标准值																		
	排放浓度 mg/m ³	排气筒高度 m	排放速率 (kg/h)			周界外浓度最高点 mg/m ³																		
废气	《大气污染物综合排放标准》	颗粒物	120	15	3.5	1.0																		
		二甲苯	70	15	1.0	1.2																		

	(GB16297-1996) 中表 2 排放限值	非甲烷总 烃	120	15	10	4.0
	《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5 中规定的限值	颗粒物	20	15	/	/
		非甲烷总 烃	60	15	/	/
	挥发性有机物无组 织排放控制标准 (GB37822-2019)	非甲烷总 烃	厂区内 VOCs 无组织排放限值			
			6	监控点处 1h 平均 浓度值		在厂房外 设置监控 点
			20	监控点处任意一次 浓度值		

3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

4、一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。

表二

工程建设内容:

1、项目概况

项目名称: 年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套 (重新报批);

建设单位: 安徽普拉斯克机械制造有限公司;

建设地点: 安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号;

建设性质: 改扩建;

2、项目建设背景及历史沿革

安徽普拉斯克机械制造有限公司成立于 2006 年 05 月, 公司位于安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号, 主要生产 PC 箱, 主要环保履行手续情况如下:

表 2-1 项目履行手续情况一览表

项目名称	建设地点	项目类型	审批部门	审批时间	文号	备注
《年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套》	安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号	项目备案	广德经开区经发局	2019 年 1 月 16 日	项目代码: 2018-341822-34-03-030147	/
		建设项目环境影响评价	宣城市广德生态环境局分局	2019 年 6 月 21 日	广环审 [2019]107 号	不在本次验收范围
		排污许可登记首次申请	宣城市生态环境局	2021 年 10 月 22 日	913418227885840205001W	
《年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套 (重新报批)》	安徽省宣城市广德经济开发区中山路 123 号	建设项目环境影响评价	宣城市广德生态环境局分局	2022 年 6 月 2 日	广环审 [2022]61 号	本次验收范围
		排污许可登记变更申请	宣城市生态环境局	2023 年 12 月 26 日	913418227885840205001W	

本次验收项目为《年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套 (重新报批)》, 安徽普拉斯克机械制造有限公司已履行项目前期环保手续, 其他项目不在本次验收范围内。

3、建设内容及规模

具体建设内容一览表见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容及规模一览表

项目名称	工程名称	工程内容及规模		备注
		重新报批后	实际建设情况	
主体工程	生产车间	1 栋 1 层，建筑面积 15931.14m ² ，设置有切割、焊接、打磨、机加工、刮腻子、调漆、喷漆、喷塑、固化等工序，安装龙门式数控等离子切割机、激光切割机、火焰切割机、智能焊接机器人、数控车床、数控加工中心、车床、龙门数控加工中心、铣床、钻床、立式台钻、锯床、电焊机、磨光机、折弯机、喷塑固化流水线、喷漆房，形成年年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套的生产能力。	1 栋 1 层，建筑面积 15931.14m ² ，设置有切割、焊接、打磨、、刮腻子、调漆、喷漆等工序，钻床、立式台钻、锯床、电焊机、磨光机、折弯机、喷漆房，形成年年产高端智能挤出装备制造生产线 125 台套的生产能力。	阶段性验收
辅助工程	办公楼	1 栋 3 层，建筑面积 2021.86m ² ，主要作为职工办公	与环评一致	/
	综合楼	1 栋 4F，建筑面积 2099.48m ² ，主要作为研发中心和宿舍	与环评一致	/
	传达室	1 栋 1 层，建筑面积共计 40m ² ，主要用于门卫值班	与环评一致	/
	配电房	1 栋 1 层，建筑面积 60m ² ，安装 1 台 500kVA 变压器	与环评一致	/
	食堂	位于办公楼 1 层，面积约为 200m ² ，用于员工就餐	与环评一致	/
储运工程	原料仓库	位于生产车间内，建筑面积约为 1000m ² ，用于堆放原材料、配件等	与环评一致	/
	产品贮存	位于生产车间内用于成品暂存，建筑面积约为 1000m ²	与环评一致	/
	化学品仓库	位于生产车间西南侧，建筑面积 30m ² ，主要用于贮存油漆、稀释剂、固化剂、机油、乳化液等	与环评一致	/

公用工程	给水工程	由广德经济开发区供水管网供给，年使用新鲜水量约为 5458.98m ³	由广德经济开发区供水管网供给，年使用新鲜水量约为 1360.055m ³	阶段性验收
	排水工程	采用雨污分流制，雨水排入开发区雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池预处理后，接管排入广德第二污水处理厂集中处理，尾水达标排放无量溪河，污水年排放量 4320t/a	采用雨污分流制，雨水排入开发区雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池预处理后，接管排入广德第二污水处理厂集中处理，尾水达标排放无量溪河，污水年排放量 1080t/a	/
	供电工程	广德市经济开发区供电管网，生产用电 200 万度/年；项目供配电措施依托现有	广德市经济开发区供电管网，生产用电 60 万度/年；项目供配电措施依托现有	/
	供热系统	本项目喷塑后固化采用电加热	未建设	不在本次验收范围
环保工程	废水处理装置	生活污水经隔油池、化粪池预处理，纳管至广德第二污水处理厂，经集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。	生活污水经隔油池、化粪池预处理，纳管至广德第二污水处理厂，经集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。	/
	废气处理装置	打磨粉尘、刮腻子粉尘：打磨粉尘、刮腻子粉尘设置伸缩打磨房采用密闭收集，废气收集后通过布袋除尘装置+1 根 15m 高 DA001 排气筒；	打磨粉尘、刮腻子粉尘：打磨粉尘、刮腻子粉尘设置伸缩打磨房采用密闭收集，废气收集后通过布袋除尘装置+1 根 15m 高 DA001 排气筒；	阶段性验收
		调漆、喷漆、晾干、清洗喷枪废气：在伸缩喷漆房内，经密闭收集+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理+1 根 15m 高的 DA002 排气筒排放	调漆、喷漆、晾干、清洗喷枪废气：在伸缩喷漆房内，经密闭收集+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理+1 根 15m 高的 DA002 排气筒排放	/
		喷粉粉尘：设置密闭的喷粉房，经密闭收集+脉冲回收器+布袋除尘装置+1 根 15m 高的 DA003 排气筒排放	未建设	不在本次验收范围
		固化废气：设置密闭的烘干房，经密闭收集+风冷+二级活性炭吸附装置处理+1 根 15m 高的 DA004 排气筒排放	未建设	不在本次验收范围
		焊接烟尘、干式切割粉尘：焊接烟尘采用集气罩收集（15 个）、干式切割粉尘采用集气罩收集（13 个），废气收集后通过布袋除尘装置+1 根 15m 高 DA005 排气筒，同时，设置 5 套移动式烟尘净化器。	焊接烟尘、干式切割粉尘采用集气罩收集，废气收集后通过布袋除尘装置+1 根 15m 高 DA003 排气筒，同时，设置 3 套移动式烟尘净化器，收集无法固定工位焊接部件的焊接烟尘。	阶段性验收

	噪声处理装置	选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的保养与检修。	与环评一致	/
	固废存放	生活垃圾：厂内设垃圾桶分类收集交由环卫部门清运。	与环评一致	/
		一般固废：项目依托厂区西南侧一般固废堆放场地，占地面积为 30m ²	一般固废：项目依托生产车间西侧空置区设置一般固废堆放场地，占地面积为 30m ²	/
		新建 1 间危废暂存间，位于生产车间西南侧，建设面积为 30m ² ，地面做防渗措施，液态危废使用铁桶盛装，下设托盘防泄漏，定期委托有资质单位处置	已建 1 间危废暂存间，位于生产车间西侧，建设面积为 30m ² ，其他与环评要求一致	/
	分区防渗	一般防渗区：一般固废暂存间、生产车间其非“喷漆房、化学品仓库、危废暂存间、事故池、使用切削液、润滑油等生产区域”	与环评一致	/
		重点防渗区：喷漆房、化学品仓库、危废暂存间、事故池、使用切削液、润滑油等生产区域、隔油池和化粪池	与环评一致	/
	环境风险防范措施事故池	设置 1 座有效容积 100m ³ 应急事故池，位于厂区南侧，及时开展突发环境事件应急预案编制工作，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。	已设置 1 座有效容积 100m ³ 应急事故池，位于厂区西南侧，并编制突发环境事件应急预案（ 备案： 。 ）。	/

4、产品方案

项目产品方案见下表。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	组成	规格	单位	环评设计产量	实际年产量
1	塑料管道类挤出生产线（包括波纹管挤出制造生产线 120 套、中空壁管挤出制造生产线 120 套）	每条生产线由挤出机、定径箱、压注机、料架、成型机、切割机组装而成	DN63-DN3000	套/年	240	60
2	塑料板材类挤出生产线	每条生产线由挤出机、分配器、计量泵、换网器、三辊成型机、料架、板材牵引机、横切机、收卷机组装而成	L1000-7000	套/年	80	20
3	塑料型材类挤出生产线	每条生产线由挤出机、定型台、型材牵引机、切割机、堆垛机组装而成	YF240-1000	套/年	80	20
4	挤出机	挤出机	DN63-DN3000	台/年	100	25

5、生产设备清单

表 2-4 主要生产及公辅设备一览表

序号	主要生产工艺	设备名称	型号规格	单位	重新报批后设备数量	本次验收实际数量	年工作时间（h）
1	切割	龙门式数控等离子切割机	YCLM-4000	台	2	0	2400
2			YDHG-1500-3	台	1	0	2400
3			YDHG-3000	台	2	0	2400
4		激光切割机	PLT4020	台	2	0	2400
5			PLT3015	台	2	0	2400
6		火焰切割机	CGI-100	台	2	0	2400
7			CGI-200	台	2	0	2400
8	焊接	智能焊接机器人	FANUCM-10iA	台	5	0	2400
9	机加工	数控车床	CK61/125	台	3	1	2400
10			CK61/80	台	5	1	2400
11			CK61/40	台	5	0	2400
12			CK61/32	台	8	0	2400
13		数控加工中心	XH-1580	台	5	0	2400
14			XH-1060	台	5	0	2400
15		车床	CW6150	台	5	1	2400
16			CW6180	台	4	1	2400

17			CW125	台	2	0	2400
18		龙门数控加工中心	BF-6040	台	1	0	2400
19			BF-4025	台	1	0	2400
20		铣床	XQ6225	台	5	1	2400
21		钻床	Z3050	台	4	2	2400
22		立式台钻	Z425	台	5	1	2400
23		锯床	GB4235	台	6	2	2400
24	焊接	电焊机	NBC-500	台	15	4	2400
25	喷涂	伸缩喷漆房	16×8×5m	间	1	1	7200
26		晾干房	12×12×3m	间	/	/	/
27		吸上式喷枪 (水性漆)	/	把	5	0	7200
28		吸上式喷枪 (油性漆)	/	把	5	2	7200
29		喷粉房	5×4×5m	间	1	0	2400
30		烘干房 (电加热)	4×4×5m	间	1	0	2400
31	打磨	磨光机	/	台	10	5	2400
32	折弯	折弯机	3m	台	2	0	2400
33	辅助设备	空压机	SA55A/W	台	5	2	/
34		行车	10t/5t	台	17	15	/
35	环保设备	烟尘净化设施	中央集尘式	套	0	0	/
36		移动式焊接烟尘净化器	单臂式	套	5	2	/
37		过滤棉箱+光氧催化装置+活性炭吸附装置	/	套	0	0	/
38		布袋除尘装置	/	套	3	2	/
39		风冷+二级活性炭装置	/	套	1	0	/
40		过滤棉+二级活性炭装置	/	套	1	1	/

6、原辅料用量

表 2-5 原辅材料用量

序号	名称	单位	重新报批后数量	实际年使用数量	一次最大贮存量	重要组分、规格、指标	储存方式	周转周期
1	Q235 碳钢板	吨/年	900	225	45	固态，散装，外购成品	原料仓库	15 天
2	304 不锈钢板	吨/年	50	12.5	2.5	固态，散装，外购成品	原料仓库	15 天

3	Q235/45#方管	吨/年	200	50	10	固态，散装， 外购成品	原料 仓库	15 天
4	Q235/45#槽钢	吨/年	600	150	30	固态，散装， 外购成品	原料 仓库	15 天
5	Q235/45#无缝钢 管	吨/年	10	2.5	0.5	固态，散装， 外购成品	原料 仓库	15 天
6	40Cr 模具钢	吨/年	125	32	6.25	固态，散装， 外购成品	原料 仓库	15 天
7	润滑油	吨/年	5	1.25	0.25	液态，桶装， 170kg/桶，外 购成品	原料 仓库	15 天
8	切削液	吨/年	3	0.5	0.15	液态，桶装， 170kg/桶，外 购成品	原料 仓库	15 天
9	焊条和焊丝	吨/年	15	3.5	0.75	固态，箱装， 外购成品	原料 仓库	15 天
10	水溶性聚氨酯表 面磁漆	吨/年	2.5	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
11	水溶性双组分防 锈底漆	吨/年	3.62	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
12	固化剂	吨/年	1.85	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
13	脂肪族丙烯酸漆 (油性漆)	吨/年	4.13	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
14	丙烯酸聚氨酯漆 固化剂	吨/年	0.83	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
15	聚氨酯漆稀释剂	吨/年	0.41	/	/	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
16	丙烯酸聚氨酯漆	吨/年	/	1.02	0.5	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
17	丙烯酸聚氨酯固 化剂	吨/年	/	0.2	0.1	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天
18	稀释剂	吨/年	/	0.1	0.1	液态，桶装， 20kg/桶，外购 成品	化学 品仓 库	15 天

19	塑粉	吨/年	7.5	0	/	固态，袋装， 外购成品	原料 仓库	30 天
20	活性炭	吨/年	10.7	2	1.07	固态，袋装， 外购成品	原料 仓库	30 天
21	过滤棉	吨/年	1.5	0.3	0.15	固态，袋装， 外购成品	原料 仓库	30 天
22	腻子粉	吨/年	0.5	0.12	0.1	固态，箱装， 外购成品	原料 仓库	30 天
23	砂轮	吨/年	1	0.25	0.1	固态，箱装， 外购成品	原料 仓库	30 天
24	塑料薄膜	吨/年	1	0.25	0.1	固态，箱装， 外购成品	原料 仓库	30 天
25	标准件（轴承、 紧固件等）	套/年	500	125	25	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
26	挤出机配套零部 件	套/年	500	125	25	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
27	定径箱配套零部 件	套/年	240	60	12	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
28	压注机配套零部 件	套/年	240	60	12	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
29	料架配套零部件	套/年	320	80	16	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
30	波纹管成型机配 套零部件	套/年	120	30	6	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
31	中空壁成型机配 套零部件	套/年	120	30	6	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
32	切割机配套零部 件	套/年	320	80	16	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
33	横切机配套零部 件	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
34	三辊成型机配套 零部件	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
35	板材牵引机配套	套/年	80	20	4	外购成品，直	原料	15

	零部件					接用于设备组 装	仓库	天
36	定型台配套零部 件	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
37	型材牵引机配套 零部件	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
38	堆垛机配套零部 件	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
39	分配器	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
40	计量泵	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
41	换网器	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
42	收卷机	套/年	80	20	4	外购成品，直 接用于设备组 装	原料 仓库	15 天
43	二氧化碳	瓶/年	240	60	2	固态，瓶装	原料 仓库	3 天
44	氮气	瓶/年	180	40	2	固态，瓶装	原料 仓库	3 天
45	氧气	瓶/年	350	80	2	固态，瓶装	原料 仓库	3 天
46	乙炔	瓶/年	300	75	2	固态，瓶装	原料 仓库	3 天
47	氩保气	瓶/年	300	75	2	固态，瓶装	原料 仓库	3 天
48	新鲜水	m ³ /年	5458.86	1360	/	开发区供水		
49	电	万度/ 年	200	50	/	开发区供电		

表 2-7 油性漆组成成分一览表

原料名称	成分	比例（%）	成分含量（%）	备注
丙烯酸聚 氨酯漆	聚氨酯树脂	50-65	固体份 77-100%	验收阶段使用丙烯酸聚 氨酯漆、丙烯酸漆固化 剂、丙烯酸漆稀释剂、 相较于环评设计脂肪族 丙烯酸漆、丙烯酸聚氨
	颜填料	27-35		
	助剂	3-10	挥发份 8-18%	
	溶剂	5-8		
丙烯酸聚	甲苯二异氰酸酯	50	固体份 50%	

氨基漆固化剂	醋酸乙酯	26	挥发份 50%	酯漆固化剂、聚氨酯漆稀释剂，固化份增加、挥发份减少、使用量不变，变动情况属于环境利好方向发展
	甲苯	24		
稀释剂	二甲苯	30-50	挥发份 100%	
	醋酸丁酯	40-60		
	环己酮	5-10		
脂肪族丙烯酸漆	丙烯酸树脂	40-60	固体份 70%	
	助剂（防沉剂、分散剂等）	5-10		
	颜填料	5-10		
	醋酸丁酯(11%)、二甲苯(19%)	20-30	挥发份 30%	
丙烯酸聚氨酯漆固化剂	二异氰酸酯与三羟基丙烷合成产物	50.00	固体份 50%	
	醋酸乙酯	50.00	挥发份 50%	
聚氨酯漆稀释剂	二甲苯	50-70	挥发份 100%	
	醋酸乙酯	20-40		
	环己酮	5-10		

原辅材料理化性质见下表。

表 2-8 主要原辅材料性质一览表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理性
氮气	化学式为 N ₂ ，无色无味的气体，比空气密度小、是空气的主要成分，熔点 61.75K、沸点 77.35K、密度 1.25g/L，化学性质不活泼，可用于灭火，常用作保护气体、防腐剂、降温、合成氨等。	/	/
氧气	无色、无味气体，密度 1.43g/cm ³ ，熔点-218.8℃，沸点-183.1℃，化学性质较活泼，除了稀有气体、活性小的金属外，大部分元素均能与氧气反应，易燃烧，可助燃，溶于水和乙醇。	易燃	/
乙炔	无色、芳香气味气体，在炔烃化合物中体积最小。分子量 26.04，相对密度(气态)0.908g/cm ³ ，熔点-80.8℃，沸点-84℃，在高压下很不稳定，火花、热力、摩擦均能引起乙炔爆炸分解而产生氢和碳，易燃烧，溶于水，溶于乙醇、丙酮及苯等。	易燃	/
塑粉	灰色、无味固体粉末，主要成分为 70%的聚酯树脂、5.3%的固化剂、10-15%的硫酸钡、1-15%的钛白粉、3-6%的颜料、3-5%的其它助剂；爆炸界限为 30-70g/m ³ 。	易燃	/
腻子粉	无味白色粉末，主要成分为滑石粉、钛白粉、树脂等，可填补局部有凹陷的工作表面，也可在全部表面刮除。	/	/

焊丝/焊条	焊丝/焊条是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料，在气焊和钨极气体保护电弧焊时，焊丝用作填充金属；在埋弧焊、电渣焊和其他熔化极气体保护电弧焊时，焊丝既是填充金属，同时焊丝也是导电电极，焊丝的表面不涂防氧化作用的焊剂。	易燃	/
润滑油	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分，主要用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。	/	/
切削液	切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前最领先的磨削产品，它具有良好的润滑冷却、清洗、防锈等特点，并且具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染等特点	/	灌胃径口 LD50 大鼠 3.5g/kg
丙烯酸树脂	CAS 号为 9003-01-4，分子式为(C ₃ H ₄ O ₂) _n ，密度：1.07g/cm ³ ，沸点：126℃，	/	皮肤接触可导致皮肤刺激不适和发疹
二甲苯	分子式为 C ₈ H ₁₀ ，沸点：137~140℃，无色透明液体，有芳香烃的特殊气味	易燃	LD50 5000mg/kg（大鼠经口）、 30400mg/m ³ ，4 小时（大鼠吸入）
醋酸丁酯	简称乙酸丁酯，无色透明有愉快果香气味的液体，较低级同系物难溶于水；与醇、醚、酮等有机溶剂混溶，结构简式:CH ₃ COO(CH ₂) ₃ CH ₃ ，分子式:C ₆ H ₁₂ O ₂ ，25℃时溶于约 120 份水，相对密度 0.8826，凝固点-77℃，沸点 125~126℃，折光率 1.3951，闪点(闭杯)22℃，易燃，蒸气能与空气形成爆炸性混合物，爆炸极限 1.4%~8.0%(体积)。	易燃	毒性较小，但对眼鼻有较强的刺激性，而且在高浓度下会引起麻醉
醋酸乙酯	简称乙酸乙酯，无色透明液体，低毒性，有甜味，浓度较高时有刺激性气味，易挥发，对空气敏感，能吸水分，使其缓慢水解而呈酸性反应，能与氨仿、乙醇、丙酮和乙醚混溶，溶于水，相对密度 0.902，熔点-83℃，沸点 77℃，折光率 1.3719，闪	易燃	有刺激性

	点 7.2℃，易燃，蒸气能与空气形成爆炸性混合物，半数致死量(大鼠，经口)11.3ml/kg.		
环己酮	分子式 C ₆ H ₁₀ O，分子量 98.14，无色或浅黄色黄色透明液体，有强烈的刺激性，臭味熔点(℃):-45，相对密度(水=1):0.95，沸点(℃):155.6，相对蒸气密度(空气=1):3.38，溶解性:微溶于水，只可混溶于醇，醚，苯，丙酮等多数有机溶剂。	易燃，遇高热，明火有引起燃烧的危险。	健康危害：该品具有麻醉和刺激作用。急性中毒：主要表现为眼、鼻、喉粘膜刺激症状和头晕、胸闷、全身无力等症状。

7、项目工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函[2020]688号），本次阶段性验收项目工程变动情况如下：

表 2-9 重大变动判定一览表

类别	变动清单要求	本项目变动情况	变动原因	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	/	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	本次阶段性验收产能仅达到环评设计量的 25%，未超过设计量	/	不属于
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本次阶段性验收产能仅达到环评设计量的 25%，未超过设计量	/	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本次阶段性验收产能仅达到环评设计量的 25%，污染物排放量未超过设计量	/	不属于
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未发生变化	/	不属于
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染	本次阶段性验收实际产品品种、生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、未发生变化，验	固化份增加、挥发份减少、使用量不	不属于

	物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	收阶段使用丙烯酸聚氨酯漆、丙烯酸漆固化剂、丙烯酸漆稀释剂、相较于环评设计脂肪族丙烯酸漆、丙烯酸聚氨酯漆固化剂、聚氨酯漆稀释剂，固化份增加、挥发份减少、使用量不变，变动情况属于环境利好方向发展	变，变动情况属于环境利好方向发展	
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目不涉及运输、装卸、贮存无组织排放量增加	/	不属于
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	阶段性验收，现阶段污染防治设施满足环评设计要求，未发生变化	/	不属于
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	未发生变化	/	不属于
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及	/	不属于
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	/	不属于
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化	/	不属于

综上，本项目的变动均不属于重大变动，可以纳入竣工验收管理。

8、本工程劳动定员及生产班制

职工人数：本项目劳动定员 30 人。

工作时数：项目年工作日以 300 天计，实行单班制，每班工作 8h；

9、水平衡

①生活污水

项目定员 30 人，厂内设置宿舍食堂，新增化粪池和隔油池，住厂人员生活用水以 150L/d 人计，年工作按 300 天计，污水产生系数为 0.8。则项目用水量为 18t/d、5400t/a；生活污水产生量为 14.4t/d、4320t/a。经类比监测调查，主要污染物产生浓度分别为 COD：400mg/L、SS：250mg/L、氨氮：30mg/L、BOD₅：200mg/L、动植物油：100mg/L。生活污水经隔油池、化粪池处理后排放浓度分别为：COD：300mg/L、SS：180mg/L、氨氮：25mg/L、BOD₅：160mg/L、动植物油：50mg/L。生活污水经预处理后，纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

②切削液配水用水

项目机加工中需要切削液，根据建设项目生产资料，切削液和水按照 1:19 进行稀释，切削液的使用量为 0.5t/a，则稀释用水为 9.5t/a（0.317t/d），稀释后的切削液为 60t/a。类比同类项目，废切削液产生量按稀释后切削液年用量的 5%计算，则废切削液产生量约 3t/a，废切削液委托有资质单位处置。

本项目用水仅生活用水，生活污水经化粪池预处理，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

项目用水分析见下表：

表 2-7 项目用水量表（t/a）

序号	用水	用水标准	日用水量	日废水量	年用水量	年废水量
1	生活用水	150L/人·d	4.5t	3.6t	1350t	1080t
2	切削液配水用水	/	0.317	/	9.5t	/
合计		/	4.817t	3.6t	1359.5t	1080t

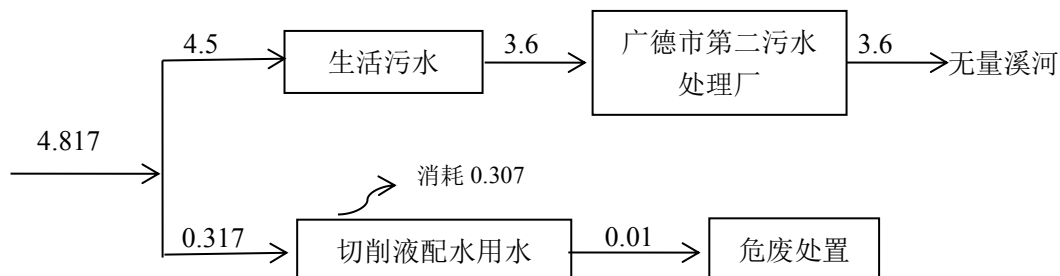


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

1、挤出机生产工艺流程图

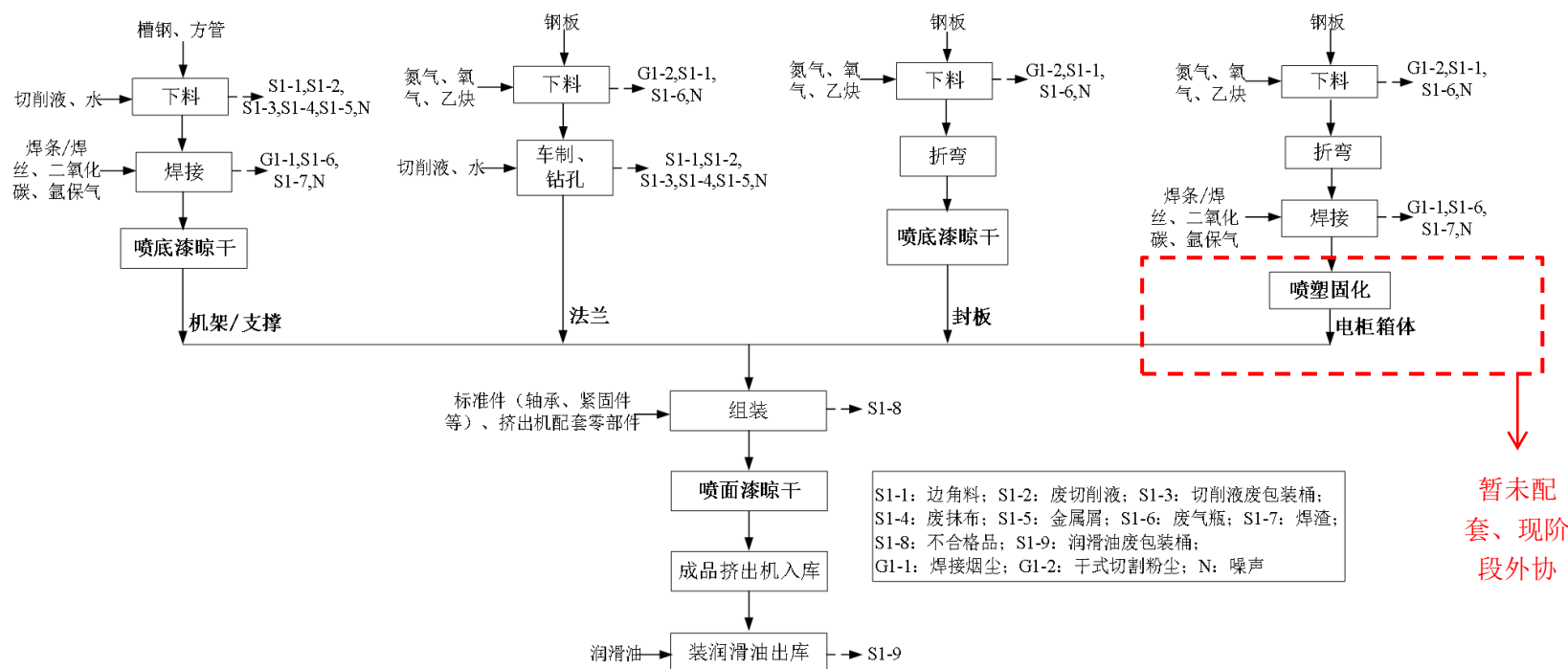


图 2-1 挤出机生产工艺流程图及产污节点

主要生产流程简述:

①**机架/支撑**: 项目外购槽钢和方管，厂内使用锯床切割下料后，再由焊接机器人或人工电焊方式进行焊接成型，即为半成品机架/支撑，经喷底漆晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述）后，即为成品机架，用于后续设备组装。根据产品尺寸需要，利用数控锯床切割所需要的尺寸。锯床工作过程中，切削液循环使用，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，产生的废切削液作为危险废物，定期委托有资质单位处置。该切割下料产生的边角料、废金属屑、废切削液、废抹布和切削液废包装桶；焊接产生的焊渣、焊接烟尘和噪声。

②**法兰**: 项目外购钢板，厂内使用龙门式数控等离子切割机、激光切割机等进行切割下料，形成法兰盘粗坯。该切割下料产生的

噪声、废气瓶、边角料和切割粉尘。

根据产品需要，利用车床、铣床、钻床等车制、钻孔。在机加工过程中，切削液循环使用，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，产生的废切削液作为危险废物，定期委托有资质单位处置。**车制钻孔会产生金属边角料、废金属屑、废切削液、废抹布、切削液废包装桶和噪声。**

③封板：项目外购钢板，厂内使用龙门式数控等离子切割机、激光切割机等进行切割下料。**该切割下料产生的边角料和切割粉尘。**

根据产品需要，利用折弯机折弯。折弯后工件，根据客户不同需求，可以喷底漆晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述），即为成品封面，用于后续设备组装。

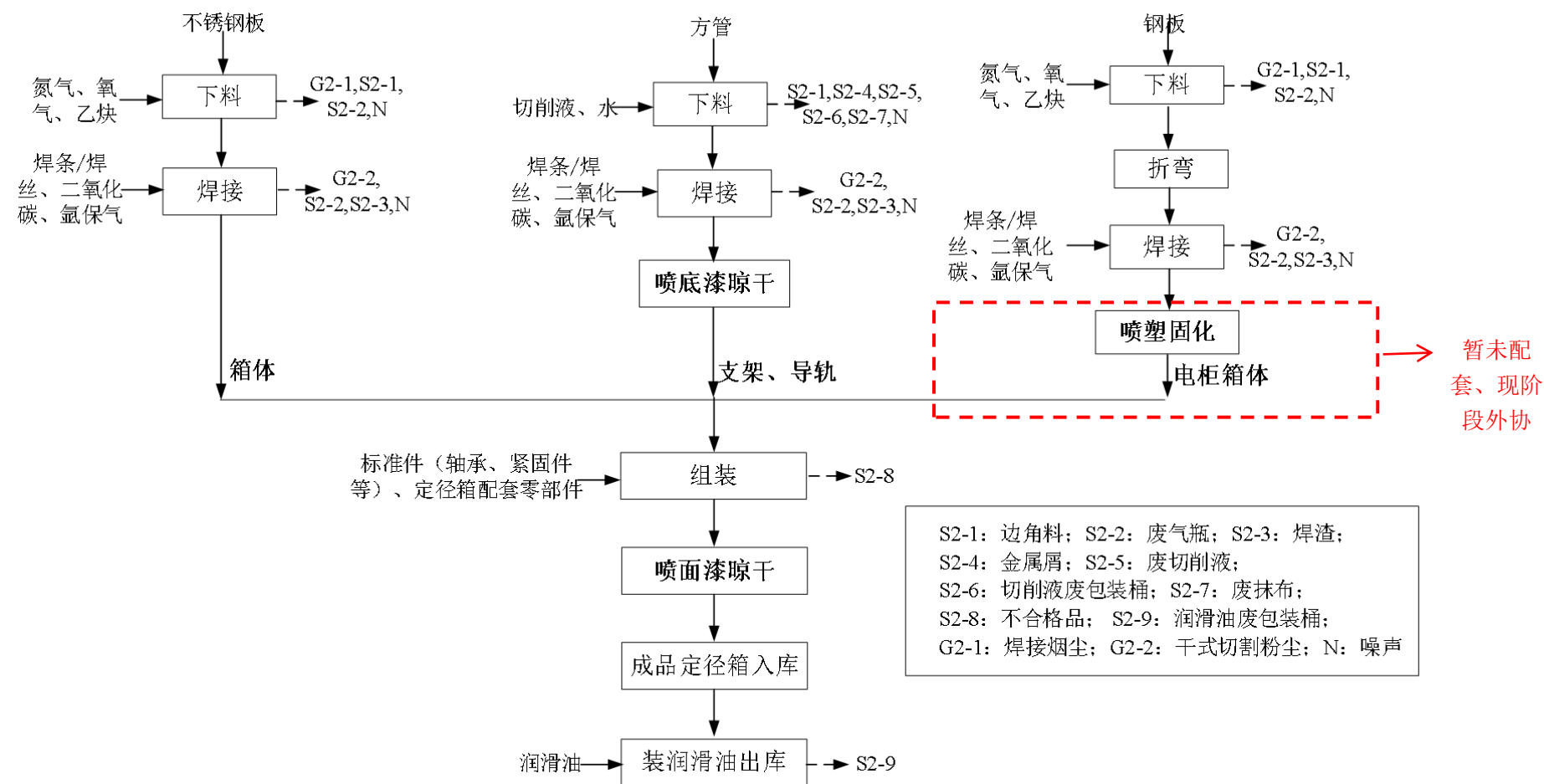
④电柜箱体：项目外购钢板，厂内使用龙门式数控等离子切割机、激光切割机等进行切割下料。**该切割下料产生的噪声、废气瓶、边角料和切割粉尘。**

根据产品需要，利用折弯机折弯。再由焊接机器人或人工电焊方式进行焊接成型，即为**电柜箱体**。**焊接产生的焊渣、焊接烟尘和噪声。**经喷塑固化（详见喷塑固化工艺流程简述），即为**电柜箱体**，用于后续设备组装。

⑤组装：厂内加工完成的机架、支撑、法兰、封面、电柜箱体，和外购的挤出机其余零部件（包括电机、减速机、螺杆机筒、加热圈、电控箱），采用紧固件等进行设备组装，检验合格后安排喷面漆。该工序会产生不合格品。

⑥喷面漆晾干、入库、装润滑油出库：组装合格后的设备对其喷底漆的部分进行喷面漆、晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述），喷塑的部分和不喷底漆的部分无需喷面漆。晾干后的成品安排入库。等正式发货前，需要装润滑油，会产生润滑油废包装桶。待运至项目厂区内和其余配套设备一同组装成为完整的挤出装备制造生产线。

2、定径箱生产工艺流程图



主要生产流程简述:

①箱体: 项目外购不锈钢板, 厂内使用切割机等干式切割下料。该干式切割下料产生的噪声、废气瓶、金属边角料和切割粉

尘。

下料工件人工电焊方式进行焊接成型，即为成品箱体，用于后续设备组装。**焊接产生的焊渣和焊接烟尘、噪声。**

②支架、导轨：项目外购方管，根据产品尺寸需要，利用锯床切割所需要的尺寸。锯床工作过程中，切削液循环使用，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，产生的废切削液作为危险废物，定期委托有资质单位处置。**该工序会产生：该切割下料产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、废抹布、切削液废包装桶和噪声。**

由人工电焊方式进行焊接成型，即为半成品支架和半成品导轨。**焊接产生的焊渣和焊接烟尘、废气瓶、噪声。**

焊接后工件分别经喷底漆晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述）后，即为成品支架和导轨，用于后续设备组装。

③电柜箱体：电柜箱体生产工艺与挤出机电柜箱体生产工艺一致，不重复表述。**该干式切割下料产生的噪声、废气瓶、金属边角料和切割粉尘。焊接产生的焊渣、焊接烟尘和噪声。**经喷塑固化（详见喷塑固化工艺流程简述），即为**电柜箱体**，用于后续设备组装。

④组装：厂内加工完成的箱体、支架、导轨、电柜箱体和外购的挤出机其余零部件，采用紧固件等进行设备组装，检验合格后安排喷面漆。

⑤喷面漆晾干、入库、装润滑油出库：组装合格后的设备对其喷底漆的部分进行喷面漆、晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述），喷塑的部分和不喷底漆的部分无需喷面漆。晾干后的成品安排入库。等正式发货前，需要装润滑油，会产生润滑油废包装桶。待运至项目厂区内和其余配套设备一同组装成为完整的挤出装备制造生产线。

3、压注机生产工艺流程

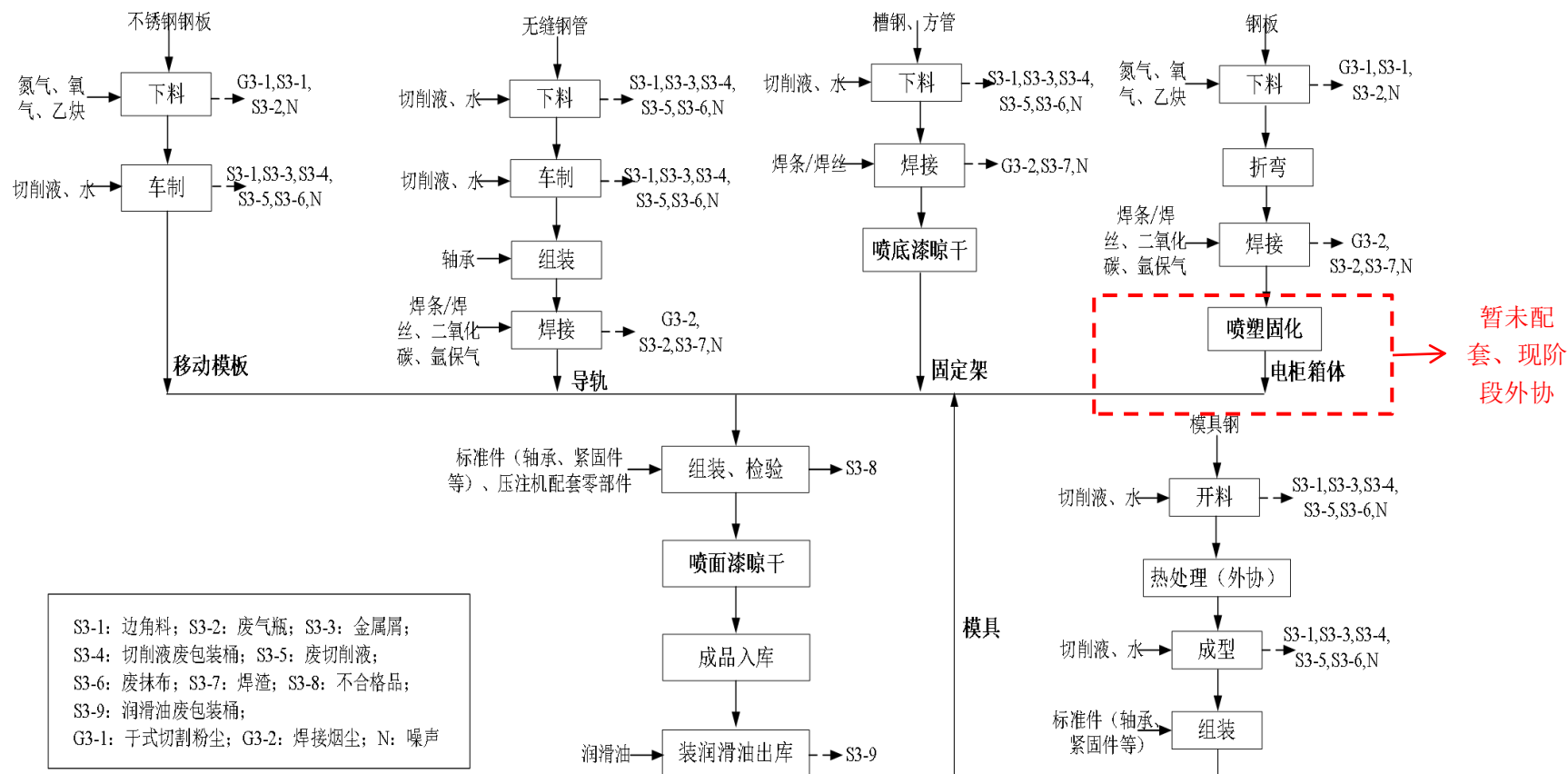


图 2-3 压注机生产工艺流程图及产污节点

主要生产流程简述:

①**移动模板**: 项目外购不锈钢板, 厂内使用等离子切割机等进行切割下料后, 再由车床、加工中心等进行车制, 即为成品移动模板, 用于后续设备组装。该干式切割下料产生的噪声、废气瓶、金属边角料和切割粉尘。

在车制过程中, 切削液循环使用, 切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中, 循环使用, 定期添加, 定期更换, 产生的废切削液作为危险废物, 定期委托有资质单位处置。该车制下料产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。

②**导柱**: 项目外购无缝钢管, 利用数控锯床下料所需要的尺寸。再使用由车床、加工中心等进行车制, 将外购的轴承与其组装, 之后由焊接机器人将其与轴承焊接成型, 即为成品导柱, 用于后续设备组装。

在下料、车制过程中, 切削液循环使用, 切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中, 循环使用, 定期添加, 定期更换, 产生的废切削液作为危险废物, 定期委托有资质单位处置。该下料、车制工序产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。焊接过程中产生的焊渣和焊接烟尘、废气瓶、噪声。

③**固定架**: 项目外购槽钢和方管, 厂内使用锯床切割下料后, 再由焊接机器人或人工电焊方式进行焊接成型, 即为半成品固定架, 经喷底漆晾干 (详见喷漆晾干工艺流程简述) 后, 即为成品固定架, 用于后续设备组装。

该下料工序产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。焊接过程中产生的焊渣和焊接烟尘、废气瓶、噪声。

④**模具**: 项目外购模具钢, 厂内先经车床等粗加工开料, 之后交由外协厂家协助进行调质热处理, 以消除其粗加工过程产生的应力, 之后返回厂内再由加工中心等进行精加工成型, 经人工组装模具各零部件后组装, 检验合格即为成品模具, 用于后续设备组装。

该开料、成型工序产生的边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。

⑤**电柜箱体**: 电柜箱体生产工艺与挤出机电柜箱体生产工艺一致, 不重复表述。该干式切割下料产生的噪声、废气瓶、金属边角料和切割粉尘。焊接产生的焊渣、焊接烟尘和噪声。经喷塑固化 (详见喷塑固化工艺流程简述), 即为电柜箱体, 用于后续设备组

装。

⑥组装：厂内加工完成的移动模板、导柱、固定架、电柜箱体和外购的压注机其余零部件，采用紧固件等进行设备组装，检验合格后安排喷面漆。该工序会不合格品产生。

⑦喷面漆晾干、入库、装润滑油出库：组装合格后的设备对其喷底漆的部分进行喷面漆、晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述），喷塑的部分和不喷底漆的部分无需喷面漆。晾干后的成品安排入库。等正式发货前，需要装润滑油，会产生润滑油废包装桶。待运至项目厂区内和其余配套设备一同组装成为完整的挤出装备制造生产线。

4、料架生产工艺流程

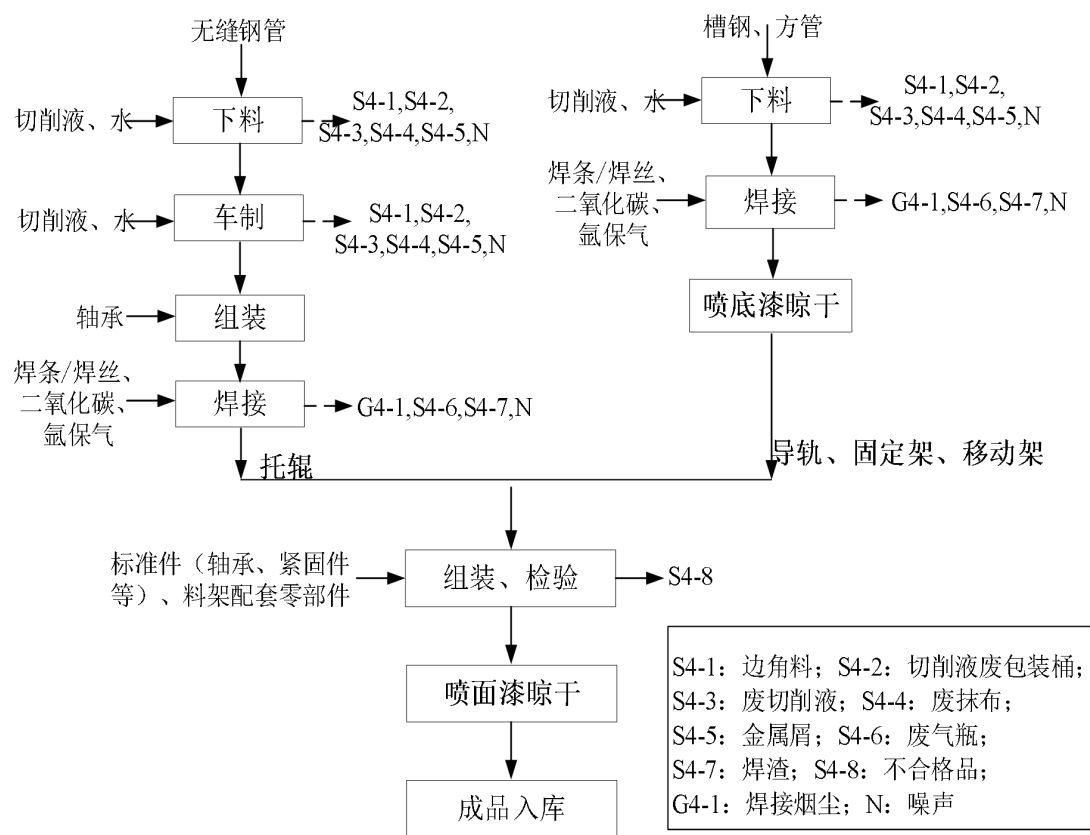


图 2-4 料架生产工艺流程图及产污节点

主要生产流程简述：

①托辊：项目外购无缝钢管，利用数控锯床下料所需要的尺寸。再使用由车床、加工中心等进行车制，将外购的轴承与其组装，之后由焊接机器人将其与轴承焊接成型，即为成品导柱，用于后续设备组装。

在下料、车制过程中，切削液循环使用，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，产生的废切削

液作为危险废物，定期委托有资质单位处置。该下料、车制工序产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。焊接过程中产生的焊渣和焊接烟尘、废气瓶、噪声。

②**导轨、固定架、移动架**：项目外购槽钢和方管，厂内使用锯床切割下料后，再由焊接机器人或人工电焊方式进行焊接成型，即为半成品，经喷底漆晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述）后，即为成品，用于后续设备组装。

在下料过程中，切削液循环使用，切削液与水按 1:19 比例配水装入槽中，循环使用，定期添加，定期更换，产生的废切削液作为危险废物，定期委托有资质单位处置。

该下料工序产生的金属边角料、废金属屑、废切削液、切削液废包装桶、废抹布和噪声。焊接过程中产生的焊渣和焊接烟尘、噪声。

③**组装**：厂内加工完成的**导轨、固定架、移动架、托辊**和外购的料架其余零部件，采用紧固件等进行设备组装，检验合格后安排喷面漆。该工序会不合格品产生。

④**喷面漆晾干、入库**：组装合格后的设备对其喷底漆的部分进行喷面漆、晾干（详见喷漆晾干工艺流程简述），喷塑的部分和不喷底漆的部分无需喷面漆。晾干后的成品安排入库。待运至项目厂区内和其余配套设备一同组装成为完整的挤出装备制造生产线。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：**1、废水污染源及治理措施**

本项目无生产废水，废水主要为生活污水，经隔油池、化粪池处理后，达接管标准后纳管至广德第二污水处理厂，经广德第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，达标排放，尾水排入无量溪河。

表 3-1 废水治理设施及去向

序号	废水类别	处理设施及去向	
1	生活污水	厂区隔油池化粪池	广德第二污水处理厂

2、废气污染源及治理措施

本项目废气包括生产过程产生的有组织废气和无组织废气。

（1）有组织废气

①腻子打磨废气经收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放 DA001；主要污染因子为：颗粒物；

②喷漆、晾干有机废气经收集后通过 1 套过滤棉+二级活性炭处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放 DA002；主要污染因子为：非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物；

③切割、焊接、打磨废气经集气罩收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放 DA003；主要污染因子为：颗粒物；

（2）无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气污染源及治理措施一览表

废气名称	污染物种类	排放形式	治理设施
腻子打磨废气	颗粒物	有组织	布袋除尘器+15m 排气筒
喷漆、晾干有机废气	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	有组织	过滤棉+二级活性炭+15m 排气筒
切割、焊接、打磨废气	颗粒物	有组织	布袋除尘器+15m 排气筒
无组织废气	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	无组织	优化通风、加强管理

袋式除尘器工作原理：

含尘气体通过过滤材料，尘粒被过滤下来，故布袋除尘器中的滤料是除尘系统中最关键的材料。目前常用的是无纺布针刺毡，该滤料是用整个厚度作滤材，清灰不能清净，容易堵塞和起球。建设项目不使用无纺布作为滤料，拟使用新型薄膜滤料。新型薄膜滤料是在骨架材料表面覆盖一层透气性能好的薄膜，滤料表面光滑，不会粘附杂物，将布的厚度过滤改为表面过滤。该滤布的特点是阻力低、清灰容易、气流量高、滤料寿命长、过滤效率高及维修费用低。虽然此滤布的价格比普通的无纺布略高，但可以减少物料的流失，提高资源利用率，更重要的是能解决环保问题，可以保证粉尘的达标排放。

处理废气时，含尘气体由灰斗（或下部宽敞开式法兰）进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰斗或灰仓，灰尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于滤袋表面，净气经袋口到净气室、由风机排入大气，当滤袋表面的粉尘不断增加，导致设备阻力上升至设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流的作用下，附于滤袋表面的粉尘迅速脱离滤袋落入灰斗（或灰仓）内，粉尘由卸灰阀排出，全部滤袋喷吹清灰结束后，除尘器恢复正常工作。

技术特点：

a 无需预除尘设备，能一次性处理高达 1000 mg/m^3 浓度的烟尘，排放小于 50 mg/m^3 ，工艺流程简单；

b 袋室内无需喷吹管，机外换袋方便；

c 嵌入式弹性袋口，密封性能好；

d 脉冲阀数量小，清灰强度大，动作迅速；

e 整机采用微机自动控制，各参数易于调节，可实现无岗位工作；

f 滤袋使用寿命二年以上；

g 易实现隔离检修。

活性炭吸附原理：

吸附法常用的吸附剂为活性炭，活性炭微孔结构发达，具有很大的比表面积，由表面效应所产生的吸附作用是活性炭吸附最明显的特征之一。活性炭吸附主要有以下特点：

①活性炭是非极性的吸附剂，能选择吸附非极性物质；

②活性炭是疏水性的吸附剂，在有水或水蒸气存在的情况下仍能发挥作用；

③活性炭孔径分布广，能够吸附分子大小不同的物质；

④活性炭的化学稳定性和热稳定性优于硅胶等其他吸附剂。活性炭吸附法工艺成熟，效果可靠，广泛地应用于化工、喷漆、印刷、轻工等行业的有机废气治理。

此外，活性炭具有孔径分布合理、吸附容量高、吸附速度快、机械强度大、在固定床中使用，气流阻力小、易于解吸和再生等优点，在宽浓度范围对大部分无机气体（如硫化物、氮氧化物等）和大多数有机蒸气、溶剂有较强的吸附能力。

随着活性炭的吸附过程，设备阻力随之缓慢增加，当活性炭饱和时，设备阻力达到最大值，此后的设备净化效率基本失去。为此，系统在设备进出风口处设置一套差压测量系统，对该装置进出口的废气压力差进行检测并显示，当压差值为 1200Pa，需对该设备的活性炭进行更换。目前工程实践中均采用压差值控制活性炭更换，该方法观测方便、比较直观。

由于活性炭表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。废气经空气过滤器除去微小悬浮颗粒后，进入吸附罐顶部，经过罐内活性炭吸附后，除去有害成分，符合排放标准的净化气体，经风机排出室外。

3、噪声污染源及治理措施

本项目主要噪声设备生产设备、空压机、风机等。声源强度不高，属中低频稳态噪声，项目单位采取以下噪声治理措施：

①在满足工艺设计的前提下，选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

②合理布置噪声源，项目高噪声设备布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响。

③根据生产工艺和操作等特点，采用隔声墙壁、隔声窗等措施隔离噪音，将高噪声生产设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽。

④确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。

4、固废污染源及治理措施

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固废和危险固废。一般固废主要为边角料、未沾染化学品废包装材料、除尘装置收集金属粉尘、水性漆废包装桶、废气瓶、焊渣、废砂轮；危险固废包括废润滑油、破损的废包装桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉、沾染油漆的废薄膜、清洗喷枪废液、废切削液、废金属屑、废含油抹布。

生活垃圾收集后交环卫部门进行无害化处理；边角料、未沾染化学品废包装材料、除尘装置收集金属粉尘、水性漆废包装桶、废气瓶、焊渣、废砂轮收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售；废润滑油、破损的废包装桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉、沾染油漆的废薄膜、清洗喷枪废液、废切削液、废金属屑、废含油抹布等危险废物，暂存于厂区内的危险暂存间，定期交由有资质单位处置处理。

表 3-2 固体废弃物产生和排放情况

序号	固体废物	产生工序	形态	主要成分	年产生量 (t/a)	种类判断 固体废物	去向
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	9	生活垃圾	环卫清运
2	边角料	机加工	固态	/	2.32	一般固废	集中收集 后定期外 售
3	不合格品	检验	固态	/	0.12		
4	除尘装置收集金属粉尘	环保装置	固态	/	1		
5	未沾染化学品废包装材料	包装	固态	/	0.25		
6	水性漆废包装桶	喷漆	固态	/	0.025		
7	废气瓶	焊接	固态	/	300		
9	焊渣	焊接	固态	/	0.42		
10	废砂轮	打磨	固态	/	0.12		
11	废润滑油	设备保养	液态	废矿物油	0.002	危险废物	集中收集 后委托有 资质单位 处置
12	破损的废包装桶	喷漆、机加工工序	固态	有机溶剂等	0.022		
13	漆渣	喷漆工序	固态	有机溶剂等	0.15		
14	废活性炭	环保装置	固态	有机溶剂等	2		
15	废过滤棉	环保装置	固态	有机溶剂等	0.4		
16	沾染油漆的废薄膜	喷漆	固态	有机溶剂等	0.3		
17	清洗喷枪废液	清洗喷枪	液态	有机溶剂等	0.12		
18	废切削液	精加工	液态	废矿物油	0.3		

19	废金属屑	精加工	固态	废矿物油	0.22	豁免	满足豁免 条件后，利 用过程豁 免
20	废含油抹布	维修	固态	废矿物油	0.1		环卫清运

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、结论

综上所述,安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套符合国家相关产业政策,符合地方及开发区总体规划要求,选址合理。区域环境质量现状地表水、大气、声环境质量现状良好,具有一定的环境承载能力;项目各污染防治措施切实可行,可确保污染物均能达标排放,不会降低评价区域现有环境质量功能区划。在优化的污染防治措施实施后,废水、废气和噪声可稳定达标排放,固废可得到妥善处置,排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此,从环境保护的角度分析,本项目的建设是可行的。。

二、审批部门审批决定

关于安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）环境影响报告表的审批意见

关于安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套项目（重新报批）环境影响报告表的批复

安徽普拉斯克机械制造有限公司:

你公司报来的《安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套项目（重新报批）环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。《报告表》经组织专家审查,并在政府网站公示,在规定的时间内未收到反馈意见。经研究,现对《报告表》批复如下:

一、原则同意《报告表》结论。项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后,从环境保护的角度分析项目是可行的,同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施进行建设。

二、项目位于广德经济开发区原厂区,不新增土地。你公司原项目环境影响报告表由广德县环保局(广环审[2019]107 号)于 2019 年 6 月 21 日审批通过。因项目产品方案、原辅材料种类及用量发生变化、新增部分生产工艺等属重大变动,故重新报批。

三、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价,是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估,提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施,进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应

当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定，你单位及技术单位应严格履行各自职责。

四、根据项目特点和《报告表》要求，项目在施工期和运营期应认真做好以下几项工作：

1、做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治，对施工过程中产生的“三废”集中收集，按《报告表》要求进行处理；妥善处理工程渣土；施工结束后，及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾；合理安排高噪机械的施工时间，非必须连续施工工程禁止夜间施工，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。

2、做好项目废水污染防治工作。按《报告表》要求，项目生活污水采取隔油池+化粪池预处理，满足广德市第二污水处理厂接管标准后，经开发区管网汇入广德市第二污水处理厂处理后达标排放。

3、做好项目废气污染防治工作。按《报告表》要求，设置密闭式打磨房，打磨、刮腻子均在打磨房内作业，打磨房废气采取微负压收集，经管道汇入布袋除尘器处理后，通过15米高排气筒（1#）高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中对应的标准限值要求。

设置密闭式喷漆房，调漆、喷漆、晾干、清洗喷枪均在喷漆房内作业，喷漆房废气采取微负压收集，经管道汇入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后，通过15米高排气筒（2#）高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中对应的标准限值要求。

喷塑线喷粉工段废气采取密闭收集，经管道汇入脉冲回收器+布袋除尘器处理后，通过15米高排气筒（3#）高空排放。固化工段采取电加热进行供热，固化工段废气采取密闭收集，经管道汇入风冷+二级活性炭吸附装置处理后，通过15米高排气筒（4#）高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中对应的大气污染物特别排放限值要求。

切割工段废气、部分固定焊接工位废气分别采取有效集气罩收集，再经管道汇入布袋除尘器处理后，最终通过15米高排气筒（5#）高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中对应的标准限值要求。

按《报告表》要求，部分移动焊接工位废气配套移动式烟尘净化装置;项目应强化厂区日常管理，严格落实废气收集措施，保障各项污染防治设施收集和处理效率，最大限度减少废气排放，确保无组织废气排放厂界浓度满足相应的无组织排放限值要求。有机物无组织厂区监控浓度及日常管理执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求。

4、做好项目固废污染防治工作。按《报告表》要求，未沾染切削液的边角料、除尘器收集的金属粉尘、未沾染化学品的废包装材料、废砂轮、焊渣分类收集后外售;除尘装置收集的塑粉部分回用，不能回用的部分由原厂家回收;水性漆废包装桶、焊接工段产生的废气瓶分类收集后由原厂家回收;沾染切屑液的金属屑妥善处理满足豁免条件后交相应单位回收利用;废活性炭、废过滤棉、废润滑油、废切削液、喷枪清洗废液、沾染油漆的废薄膜、破损的废包装桶属危险废物，危废临时贮存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013 修订)相关要求，并交由有资质单位进行安全处置;废含油抹布和生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

5、做好项目噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

五、项目设置 100 米环境保护距离，项目环境保护距离内不得新建居民、学校等敏感建筑物。

六、项目核定总量为:COD、氨氮纳入广德市第二污水处理厂总量调剂;烟粉尘:0.367 吨/年、VOCs: 0.241 吨/年;其中新增烟粉尘:0.248 吨/年、VOCs: 0.229 吨/年，新增总量需申请总量替代，总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。

七、按《报告表》要求，做好重点区域防腐防渗工作，防止地下水环境污染;厂区建设有效容积不低于 100 立方米事故池，建设规范的重点事故区域与事故池连通管网，制定相应的风险应急预案，报我局备案。

八、本批复生效之日起，项目原环境影响报告表及批复(广环审[2019]107 号)自动失效。

九、项目应使用低挥发性油漆，不得使用高挥发性油漆;严格按项目申报内容及地址进行生产，如项目性质、规模、或地址发生变更需重新报批;自环评文件批准之日起，如项目超过 5 年方开工建设的，应在开工前将环评文件报我局重新审核。

十、建设项目竣工后,你单位应当严格按《排污许可管理办法(试行)》相关规定,及时申领排污许可证;并按照规定标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,其配套建设的环境保护设施经验收合格后,方可投入生产或者使用;未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。

十一、本项目的日常监管由广德市生态环境分局环境监察大队负责。

表 4-1 环评批复要求与项目实际落实情况对比一览表

序号	环评批文要求	落实情况
1	做好项目废水污染防治工作。按《报告表》要求,项目生活污水采取隔油池+化粪池预处理,满足广德市第二污水处理厂接管标准后,经开发区管网汇入广德市第二污水处理厂处理后达标排放	已落实 厂区内雨污分流,本项目生活污水依托广德恒林家居有限公司现有化粪池污水处理设施处理,满足广德市第二污水处理厂接管标准后接管广德市第二污水处理厂,再经过第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后外排。
2	做好项目废气污染防治工作。按《报告表》要求,设置密闭式打磨房,打磨、刮腻子均在打磨房内作业,打磨房废气采取微负压收集,经管道汇入布袋除尘器处理后,通过 15 米高排气筒(1#)高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对应的标准限值要求。设置密闭式喷漆房,调漆、喷漆、晾干、清洗喷枪均在喷漆房内作业,喷漆房废气采取微负压收集,经管道汇入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后,通过 15 米高排气筒(2#)高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对应的标准限值要求。喷塑线喷粉工段废气采取密闭收集,经管道汇入脉冲回收器+布袋除尘器处理后,通过 15 米高排气筒(3#)高空排放。固化工段采取电加热进行供热,固化工段废气采取密闭收集,经管道汇入风冷+二级活性炭吸附装置处理后,通过 15 米高排气筒(4#)高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中对应的大气污染物特别排放限值要求。切割工段废气、部分固定焊接工位废气分别采取有效集气罩收集,再经管道汇入布袋除尘器处理后,最终通过 15 米高排气筒(5#)高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对应的标准限值要求。	已落实 阶段性验收,①腻子打磨废气经收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后,经 1 根 15m 高排气筒排放 DA001; 主要污染因子为:颗粒物; ②喷漆、晾干有机废气经收集后通过 1 套过滤棉+二级活性炭处理后,经 1 根 15m 高排气筒排放 DA002; 主要污染因子为:非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物; ③切割、焊接、打磨废气经集气罩收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后,经 1 根 15m 高排气筒排放 DA003; 主要污染因子为:颗粒物; 有组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 排放限值。厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 排放限值;厂区内 VOCs 无组织排放限值执行挥发性有机物无组织排放控制标准(GB37822-2019)附录 A 中“厂区内 VOCs 无组织排放限值”要求

	按《报告表》要求，部分移动焊接工位废气配套移动式烟尘净化装置;项目应强化厂区日常管理，严格落实废气收集措施，保障各项污染防治设施收集和处理效率，最大限度减少废气排放，确保无组织废气排放厂界浓度满足相应的无组织排放限值要求。有机物无组织厂区监控浓度及日常管理执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求	
3	做好项目固废污染防治工作。按《报告表》要求，未沾染切削液的边角料、除尘器收集的金属粉尘、未沾染化学品的废包装材料、废砂轮、焊渣分类收集后外售;除尘装置收集的塑粉部分回用，不能回用的部分由原厂家回收;水性漆废包装桶、焊接工段产生的废气瓶分类收集后由原厂家回收;沾染切削屑液的金属屑妥善处理满足豁免条件后交相应单位回收利用;废活性炭、废过滤棉、废润滑油、废切削液、喷枪清洗废液、沾染油漆的废薄膜、破损的废包装桶属危险废物，危废临时贮存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013 修订)相关要求，并交由有资质单位进行安全处置;废含油抹布和生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理	已落实 生活垃圾收集后交环卫部门进行无害化处理;边角料、未沾染化学品废包装材料、除尘装置收集金属粉尘、水性漆废包装桶、废气瓶、焊渣、废砂轮收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售;废润滑油、破损的废包装桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉、沾染油漆的废薄膜、清洗喷枪废液、废切削液、废金属屑、废含油抹布等危险废物，暂存于厂区内的危险暂存间，定期交由有资质单位处置处理。
4	做好项目噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。	已落实 采取减震、隔声、降噪等措施，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求
5	项目设置 100 米环境防护距离，项目环境防护距离内不得新建居民、学校等敏感建筑物	已落实 项目周边 100m 范围内无环境敏感目标
6	核定总量为:COD、氨氮纳入广德市第二污水处理厂总量调剂;烟粉尘:0.367 吨/年、VOCs: 0.241 吨/年;其中新增烟粉尘:0.248 吨/年、VOCs: 0.229 吨/年，新增总量需申请总量替代，总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。	已落实 根据验收监测结果，颗粒物未检出，非甲烷总烃排放量为 0.0312t/a，未超过环评 VOCs 核算量 0.0096t/a
7	按《报告表》要求，做好重点区域防腐防渗工作，防止地下水环境污染;厂区建设有效容积不低于 100 立方米事故池，建设规范的重点事故区域与事故池连通管网，制定相应的风险应急预案，报我局备案	已设置 100 立方事故应急池一座，并编制突发环境事件应急预案并备案(备案编号:)

5、公司环境管理体系、制度、机构建设情况

为认真执行国家环境保护法律法规与行政规章，做好环保工作，项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

6、环保设施建设管理及运行维护情况

自投运至今，制定相关操作规程，所有环保设施均运行正常。环境保护档案有专门的场所存放，有专人管理，基本做到归档及时，从立项、环评、到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐全。

7、环境监测计划落实情况

本项目未设置专门环境监测实验室，目前委托第三方进行日常监测。

表五

验收监测质量保证及质量控制:

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法及依据

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m^3)	主要 检测仪器	仪器编号
总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	采样时间 1h 时 $168\mu\text{g}/\text{m}^3$	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ223S CDYQ107
二甲苯	HJ 584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	1.5×10^{-3}	GC9790PLUS 气相色谱仪	SCDYQ284
非甲烷总烃	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
非甲烷总烃	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要 检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0~14	PHBJ-260F 便携式 pH 计	SCDYQ220
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器、ZDXJ-12A 型国标 COD 智能消解器	SCDYQ039 SCDYQ030
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD_5) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、LRH-250 生化培养箱、JPB-607A 型便携式溶解氧	SCDYQ164 SCDYQ187 SCDYQ038
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010

悬浮物	GB 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱	SCDYQ020 SCDYQ023
动植物油类	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	0.06	OIL460 型红外分光测油仪	SCDYQ026
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	AWA5688 多功能声级计	SCDYQ172
		—	HS6020A 型噪声校准仪	SCDYQ252
备注	——			

2、气体监测分析过程中质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中附录C执行。

表 5-2 废气监测措施一览表

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差（%）	允许误差（10%）	是否符合要求
LF-3000 恒温恒湿箱	流量	110L/min	104.2L/min	3.8	±10	是
		220ml/min	215.6ml/min	2	±10	是
		700ml/min	650.9ml/min	7	±10	是
		220ml/min	209.4ml/min	4.8	±10	是
		700ml/min	696.1ml/min	0.6	±10	是

3、噪声监测质量控制

噪声测量仪器为 HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、HS6020A 型噪声校准仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在±0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

表 5-3 噪声监测措施一览表

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
----	----	--------	--------	------	-----	--------

噪声	2024.01.12	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)	±0.5dB(A)	是
	2024.01.13	94.0dB(A)	93.8dB(A)	-0.2dB(A)		是

4、水质监测分析过程中质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的 10%以上，且质控数据合格。

表 5-4 水质监测措施一览表

项目	样品数量	现场明码平行	现场秘码平行	自控平行	空白加样	质控样	质控率 (%)
SS	8	2	0	2	0	0	50
COD	8	2	1	2	0	1	42
氨氮	8	2	2	2	0	1	58
BOD ₅	8	2	0	2	0	0	50

表六

验收监测内容:

1、废水监测

本项目废水监测点位、项目、频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、频次一览表

序号	监测位置	监测因子	监测频率
1	生活污水排放口	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油	4 批/次, 2 天

2、废气监测

(1)有组织废气监测

表 6-2 废气有组织排放监测项目、点位、频次一览表

编号	排气筒编号	监测点位	监测项目	检测频次
1	DA001	腻子打磨废气出口 11◎	颗粒物	3 批/次, 2 天
2	DA002	喷漆废气出口 12◎	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	
3	DA003	焊接打磨废气进、出口 9◎10◎	颗粒物	

(2)无组织废气监测

表 6-3 无组织废气排放源监测点位、频次及监测因子一览表

序号	监测点位	监测项目	检测频次
1	厂区东侧 1○ 厂区西北侧 2○ 厂区西侧 3○ 厂区西南侧 4○	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	4 批/次, 2 天
2	车间东侧 5○ 车间西北侧 6○ 车间西侧 7○ 车间西南侧 8○	非甲烷总烃	

3、噪声监测

本项目厂界噪声监测点位、项目、频次见表 6-4。

表6-4 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

编号	点位名称	监测因子	监测频率
N1	东厂界外 1m	等效连续 A 声级	2 天, 昼、夜间 各一次
N2	南厂界外 1m		
N3	西厂界外 1m		
N4	北厂界外 1m		

表七

验收监测期间生产工况记录

验收监测期间生产工况：安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）阶段性竣工环境保护验收现场监测工作于 2023 年 12 月 23~24 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果工况稳定，环保设施运行正常，满足环保验收监测要求。

表 7-1 安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）阶段性竣工验收生产报表

产品名称	环评设计 生产能力 （台套/a）	本次阶段性验收 设计生产能力 （台套/a）	验收设计 日生产能 力（台套）	验收监测期间工况（万套）	
				2024.01.12	2024.01.13
塑料管道类挤出生产线（包括 波纹管挤出制造生产线 120 套、中空壁管挤出制造生产线 120 套）	240	60	0.2	0.2	0.2
塑料板材类挤出生产线	80	20	0.067	0.062	0.062
塑料型材类挤出生产线	80	20	0.067	0.062	0.062
挤出机	100	25	0.083	0.08	0.08
生产负荷%				96.8	

根据上表可知，本次验收两日平均生产工况为 96.8%。

验收监测结果：

1、废水

验收阶段废水监测数据见表7-2。

表 7-2 生活污水监测结果

采样日期：2024.01.12		生活污水排放口出口 1★				日均值	标准值	是否达标
样品状态		浅黄、不透明						
检测项目	单位	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.4	7.6	7.5	7.5	7.4-7.6	6-9	达标
COD	mg/L	236	244	227	222	232	450	
NH ₃ -N	mg/L	10.9	10.9	11.5	11.3	11.2	30	
BOD ₅	mg/L	57.7	55.0	57.2	54.7	56.2	180	
SS	mg/L	31	29	24	34	30	200	
动植物油	mg/L	1.65	1.80	1.72	1.74	1.73	100	
采样日期：2024.01.13		生活污水排放口出口 1★				日均值	标准值	是否达标
样品状态		浅黄、不透明						
检测项目	单位	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.6	7.5	7.5	7.4	7.4-7.6	6-9	达标
COD	mg/L	228	244	236	248	239	450	
NH ₃ -N	mg/L	11.2	11.7	11.3	11.6	11.5	30	
BOD ₅	mg/L	55.8	55.0	51.8	54.3	54.2	180	
SS	mg/L	25	36	39	27	32	200	
动植物油	mg/L	1.72	1.64	1.58	1.59	1.63	100	

监测结果表明，验收监测期间：

本项目生活污水中：1月12日监测结果：pH值为7.4-7.6，COD、NH₃-N、BOD₅、SS、动植物油日均值为232mg/L、11.2mg/L、56.2mg/L、30mg/L、1.74mg/L，1月13日监测结果：pH值为7.4-7.6，COD、NH₃-N、BOD₅、SS、动植物油日均值为239mg/L、11.5mg/L、54.2mg/L、32mg/L、1.63mg/L，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准；

综上所述，本次验收项目生活污水经厂区内隔油池化粪池处理，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准，可接管至广德第二污水处理厂。

2、废气

(1) 有组织

验收监测期间，厂区各废气监测数据详见下表。

表 7-4 DA001 腻子打磨废气有组织监测结果

排气筒高度（m）			15						最大值	标准值	是否达标
处理设施			布袋除尘器								
采样点位	项目名称	单位	采样日期								
			2024.01.12			2024.01.13					
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
DA001出口	测点管道截面积	m²	0.2827						/	/	/
	测点排气温度	℃	20.6	20.3	20.6	11.5	11.9	11.8	/		
	测点排气速度	%	19.3	19.4	19.5	17.6	17.5	18.2	/		
	标态排气量	m³/h	17556	17664	17724	16568	16398	17074	/		
	颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
	排放速率	kg/h	<0.018	<0.018	<0.018	<0.017	<0.016	<0.017	<0.018	3.5	达标

①根据监测结果，本项目腻子打磨工序产生的颗粒物经集气罩收集后通过1套二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m

高的 DA001 排放，排放口颗粒物最大排放浓度和排放速率分别为<1.0mg/m³ 和<0.018kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 排放限值求。

表 7-5 DA002 喷漆、晾干有机废气有组织监测结果

排气筒高度（m）			15						最大值	标准值	是否达标
处理设施			过滤棉+二级活性炭								
采样点位	项目名称	单位	采样日期								
			2024.01.12			2024.01.13					
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
DA002 出口	测点管道截面积	m²	0.5026						/	/	/
	测点排气温度	℃	17.9	17.6	17.8	12.4	12.6	12.3	/		
	测点排气速度	%	16.87	16.93	16.63	16.64	16.69	17.51	/		
	标态排气量	m³/h	28492	28625	28113	28767	28827	30260	/		
	颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
	排放速率	kg/h	<0.028	<0.029	<0.028	<0.029	<0.029	<0.030	<0.030	3.5	达标
	非甲烷总烃	mg/m³	0.40	0.39	0.52	0.39	0.51	0.54	0.54	120	达标
	排放速率	kg/h	0.011	0.011	0.015	0.011	0.015	0.016	0.16	10	达标
	二甲苯	mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.5	70	达标
	排放速率	kg/h	<4.27×10 ⁻⁵	<4.29×10 ⁻⁵	<4.22×10 ⁻⁵	<4.32×10 ⁻⁵	<4.32×10 ⁻⁵	<4.54×10 ⁻⁵	0.006	1.0	达标

②根据监测结果，本项目喷漆、晾干产生的有机废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高的 DA002 排放，排放口颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯最大排放浓度和排放速率分别为<1.0mg/m³ 和<0.030kg/h、1.52mg/m³ 和 0.046kg/h、1.5mg/m³ 和 0.006kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求。

表 7-6 DA003 焊接、打磨废气有组织监测结果

排气筒高度（m）	15	最大值	标准值	是否
----------	----	-----	-----	----

处理设施			脉冲布袋除尘器								达标
采样点位	项目名称	单位	采样日期								
			2024.01.12			2024.01.13					
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
DA003 进口	测点管道截面积	m²	0.1963						/	/	/
	测点排气温度	℃	17.3	17.4	17.4	7.5	7.2	7.8	/		
	测点排气速度	%	11.1	11.0	11.3	11.0	11.1	11.2	/		
	标态排气量	m³/h	7096	7006	7223	7291	7361	7385	/		
	颗粒物	mg/m³	21.9	22.7	20.6	23.4	24.1	21.8	/		
	排放速率	kg/h	0.155	0.159	0.149	0.171	0.177	0.161	/		
DA003 出口	测点管道截面积	m²	0.1963						/	/	/
	测点排气温度	℃	17.8	17.9	18.2	7.5	7.6	7.8	/		
	测点排气速度	%	11.40	11.45	11.36	11.64	10.68	10.73	/		
	标态排气量	m³/h	7519	7550	7487	7997	7338	7370	/		
	颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
	排放速率	kg/h	<0.008	<0.008	<0.007	<0.008	<0.007	<0.007	<0.008	3.5	达标

③根据监测结果，本项目焊接、打磨产生的颗粒物经集气罩收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的 DA002 排放，排放口颗粒物最大排放浓度和排放速率分别为<1.0mg/m³和<0.008kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求。布袋除尘器净化效率 96%。

④总量核算

表 7-7 总量核算一览表

排气筒编号	污染因子	平均排放速率（kg/h）	运行时间（h）	本次验收排放总量（t/a）	环评总量控制要求
DA001	非甲烷总烃	0.013	2400	0.0312	/
DA001	颗粒物	<0.018	2400	0.0432	/

DA002	颗粒物	<0.029	2400	0.0696	/
DA003	颗粒物	<0.008	2400	0.0192	/
合计	非甲烷总烃	/	/	0.0096	0.241
	颗粒物	/	/	0.0312	0.367

由上表可知，本次验收阶段颗粒物和 VOCs（NMHC 计）的排放量分别为 0.0312t/a 和 0.0096t/a。满足环评总量控制要求。

（2）无组织

表 7-8 监测期间气象参数一览表

采样日期		2024.01.12				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区东侧 1○	厂区西北侧 2○	厂区西侧 3○	厂区西南侧 4○
气象参数	气温	℃	13~17	13~17	13~17	13~17
	气压	kPa	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
采样日期		2024.01.13				
气象参数	气温	℃	6~13	6~13	6~13	6~13
	气压	kPa	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴

表 7-9 大气无组织废气检测结果

采样日期		2024.01.12				2024.01.13				最大值 (mg/m³)	标准值 (mg/m³)
监测项目	单位	检测结果									
		厂区东侧 1○	厂区西北 侧 2○	厂区西侧 3○	厂区西南 侧 4○	厂区东侧 1○	厂区西北 侧 2○	厂区西侧 3○	厂区西南 侧 4○		
总悬 浮颗 粒物	mg/m³	0.222	0.348	0.424	0.345	0.236	0.370	0.449	0.371	0.450	1.0
		0.190	0.324	0.371	0.407	0.197	0.311	0.364	0.423		
		0.266	0.406	0.400	0.450	0.254	0.394	0.402	0.433		
		0.213	0.352	0.363	0.393	0.213	0.396	0.328	0.374		
非甲 烷总 烃	mg/m³	0.14	0.37	0.32	0.64	0.14	0.53	0.19	0.26	0.91	4.0
		0.38	<0.07	0.53	0.43	<0.07	0.19	0.14	0.65		
		0.15	0.91	0.68	0.51	<0.07	0.18	0.14	0.17		
		0.11	0.42	0.60	0.39	<0.07	0.34	0.19	0.21		
二甲 苯	mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.2
		<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³		
		<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³		
		<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³		
监测项目	单位	检测结果								/	/
		车间东侧 5○	车间西北 侧 6○	车间西侧 7○	车间西南 侧 8○	车间东侧 5○	车间西北 侧 6○	车间西侧 7○	车间西南 侧 8○	/	/
非甲	mg/m³	0.32	0.60	0.38	0.59	0.46	0.38	0.69	0.51	0.82	6

烷总 烃		<0.07	0.82	0.44	0.23	0.74	0.31	0.16	0.13		
		0.21	0.17	0.15	0.40	0.21	0.50	0.37	0.43		
		0.65	0.09	0.16	0.16	<0.07	0.38	0.48	0.53		

根据无组织监测结果可知，验收监测期间厂界颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯无组织排放监控点最大值分别为 0.450mg/m³、0.91mg/m³、<1.5×10⁻³mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准中相关要求，。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点最大值为 0.82mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中“厂区内 NMHC 无组织排放限值”。

3、噪声

表 7-10 厂界噪声监测结果

检测时间	检测点位置	主要声源	检测结果Leq（等效声级 单位：dB(A)）	
			昼间	夜间
2024.01.12	厂界东侧	环境噪声	60.7	50.1
	厂界南侧	环境噪声	55.7	45.0
	厂界西侧	环境噪声	55.7	47.2
	厂界北侧	环境噪声	56.9	46.3
2024.01.13	厂界东侧	环境噪声	57.5	49.2
	厂界南侧	环境噪声	56.0	46.7
	厂界西侧	环境噪声	56.5	44.7
	厂界北侧	环境噪声	57.1	47.3
标准值			60.7	50.1

根据厂界噪声监测结果，验收监测期间厂界昼夜间噪声最大值分别为 60.7dB(A)和 47.3dB(A)，均满足《工业企业厂界环

境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准要求。

表八

验收监测结论:

安徽顺诚达环境检测有限公司于 2023 年 12 月 23~24 日对安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查，核查结果满足环保验收监测的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：

1、废水监测结论

①监测结果表明，验收监测期间：

本项目生活污水 1 月 12 日监测结果：pH 值为 7.4-7.6，COD、NH₃-N、BOD₅、SS、动植物油日均值为 232mg/L、11.2mg/L、56.2mg/L、30mg/L、1.74mg/L，1 月 13 日监测结果：pH 值为 7.4-7.6，COD、NH₃-N、BOD₅、SS、动植物油日均值为 239mg/L、11.5mg/L、54.2mg/L、32mg/L、1.63mg/L，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准；

综上所述，本次验收项目生活污水经厂区内隔油池化粪池处理，各项指标均满足广德第二污水处理厂接管标准，可接管至广德第二污水处理厂。

2、废气监测结论

2.1 有组织废气

根据验收监测结果可知：

①根据监测结果，本项目腻子打磨工序产生的颗粒物经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高的 DA001 排放，排放口颗粒物最大排放浓度和排放速率分别为<1.0mg/m³和<0.018kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 排放限值求。

②根据监测结果，本项目喷漆、晾干产生的有机废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高的 DA002 排放，排放口颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯最大排放浓度和排放速率分别为<1.0mg/m³和<0.030kg/h、1.52mg/m³和 0.046kg/h、1.5mg/m³和 0.006kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求。

③本项目焊接、打磨产生的颗粒物经集气罩收集后通过 1 套脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的 DA002 排放，排放口颗粒物最大排放浓度和排放速率分别为

<1.0mg/m³ 和<0.008kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求

2.2 无组织废气

根据无组织监测结果可知，验收监测期间厂界颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯无组织排放监控点最大值分别为 0.450mg/m³、0.91mg/m³、<1.5×10⁻³mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准中相关要求，。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点最大值为 0.82mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中“厂区内 NMHC 无组织排放限值”。

3、噪声监测结论

根据厂界噪声监测结果，验收监测期间厂界昼夜间噪声最大值分别为 60.7dB(A)和 47.3dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准要求。

4、固废

生活垃圾收集后交环卫部门进行无害化处理；边角料、未沾染化学品废包装材料、除尘装置收集金属粉尘、水性漆废包装桶、废气瓶、焊渣、废砂轮收集后暂存于厂区一般固废仓库，统一收集后外售；废润滑油、破损的废包装桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉、沾染油漆的废薄膜、清洗喷枪废液、废切削液、废金属屑、废含油抹布等危险废物，暂存于厂区内的危险暂存间，定期交由有资质单位处置处理。

5、环境保护距离

项目位于广德经济开发区内，100 米内环境保护距离内无敏感点。

6、风险应急

项目已建设一座 100 立方事故应急池，编制突发环境事件应急预案并备案（备案编号：）

7、总量控制

本项目颗粒物、VOCs 实际排放总量 0.0096t/a 和 0.0312t/a、满足环评总量控制要求
颗粒物：0.367t/a、VOCs：0.241t/a。

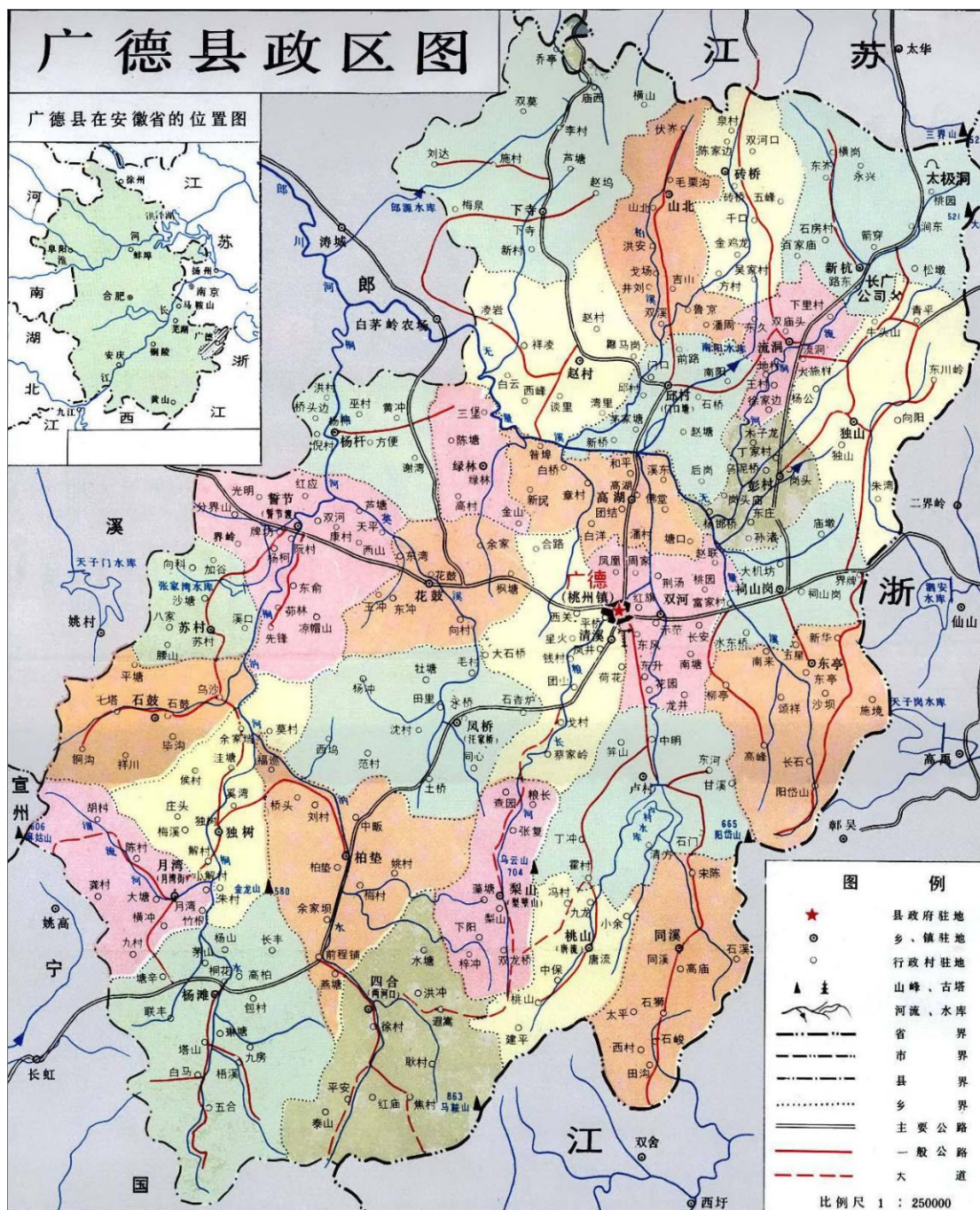
8、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

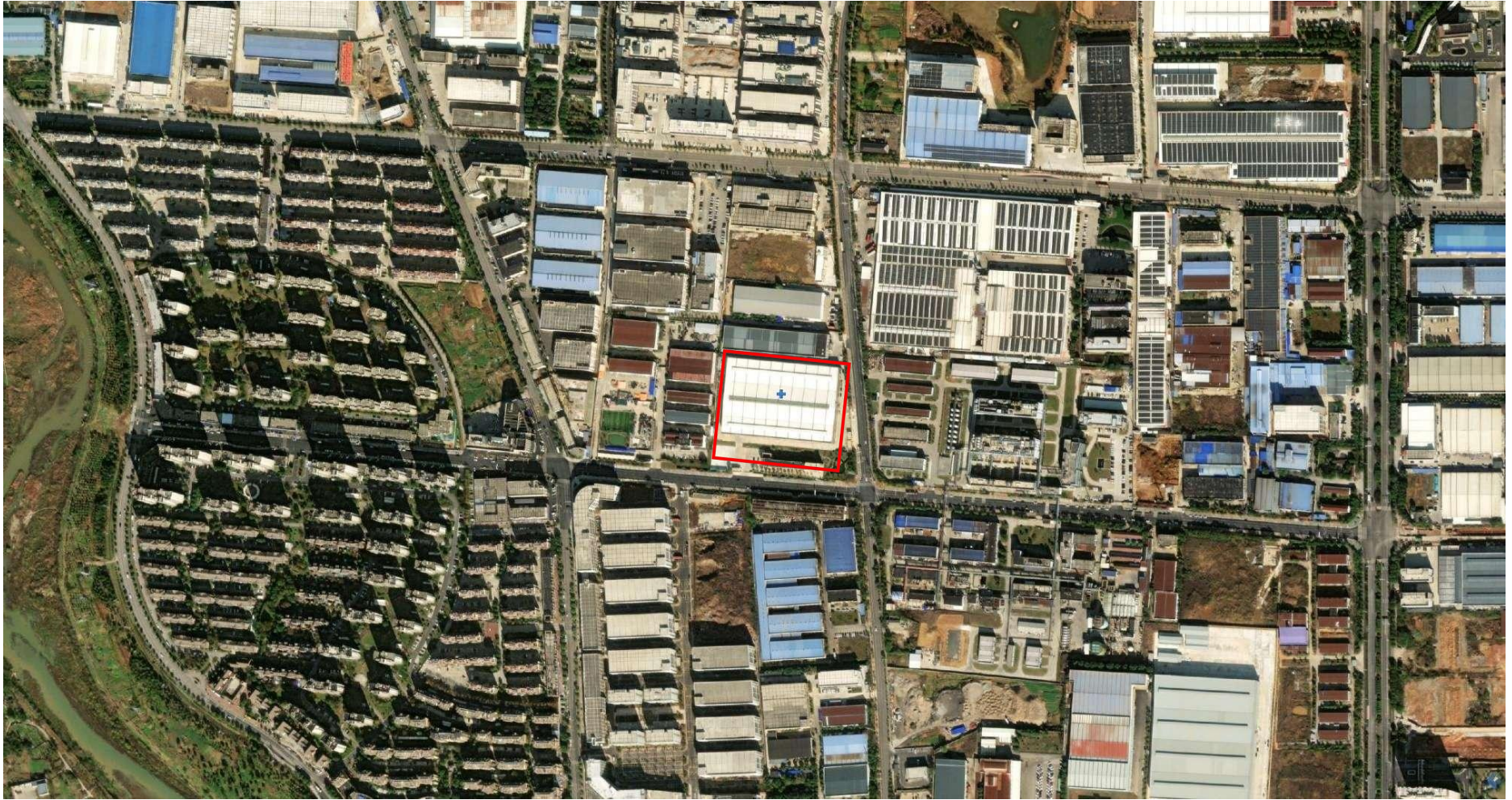
一、建议以及要求

- 1、企业严格落实安全生产工作制度，加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行，并严格控制工艺操作参数。
- 2、加强环境管理，杜绝生产过程中一切“跑、冒、滴、漏”现象。

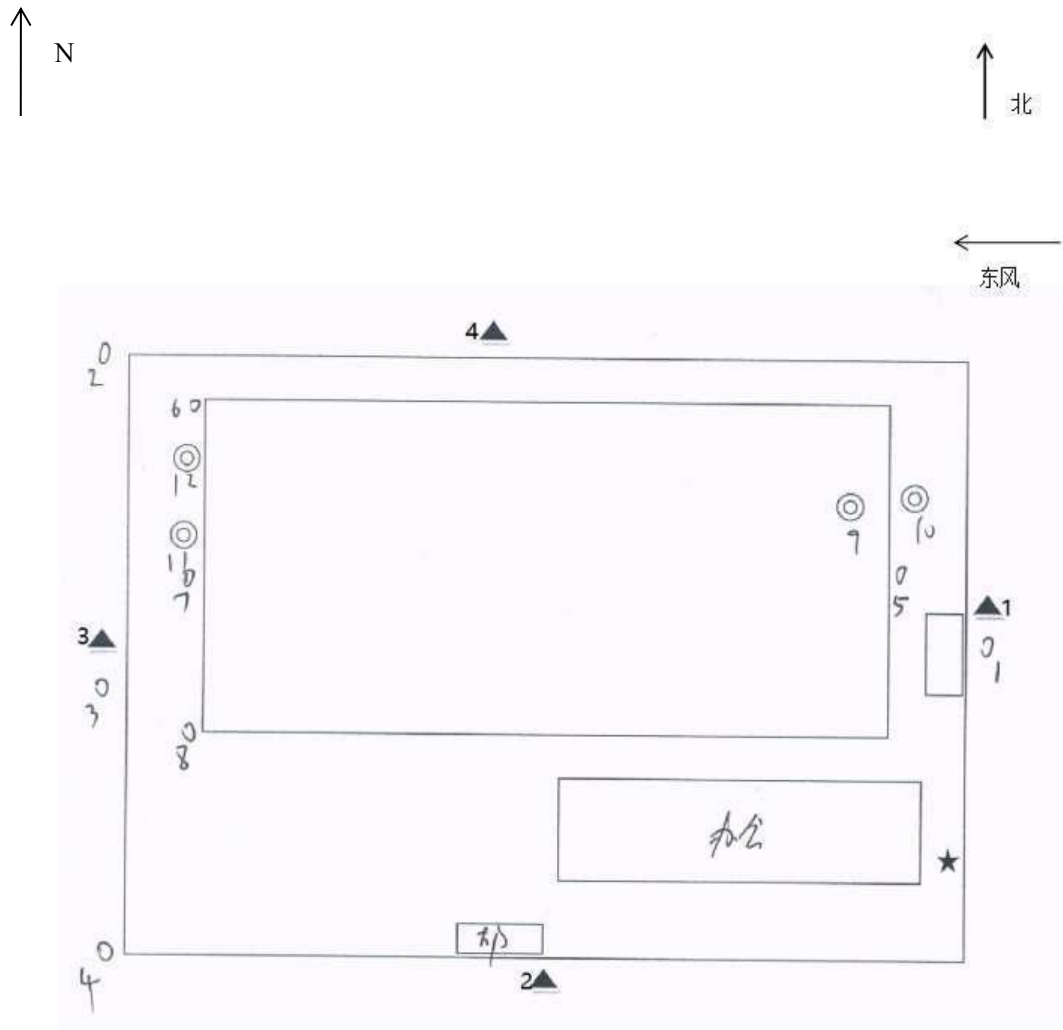
附件一：建设项目位置详情



项目地理位置图



项目位置图



项目监测点位图

附件二：现场图片



无组织废气



无组织废气



无组织废气



废水



噪声



噪声



有组织废气



有组织废气



有组织废气



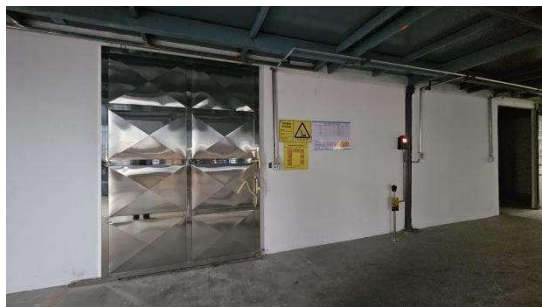
有机废气治理设施



除尘设施



除尘设施



危废仓库



危废仓库

附件三：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称		年产高端智能挤出装备制造生产线500台套（重新报批）			项目代码		/		建设地点		安徽省宣城市广德经济开发区中山路123号						
	行业类别（分类管理名录）		C3523塑料加工专用设备制造			建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改、扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N：30°54'4.406" 东经 E：119°26'42.228"						
	设计生产能力		年产高端智能挤出装备制造生产线500台套（重新报批）			实际生产能力		年产高端智能挤出装备制造生产线500台套（重新报批）		环评单位		安徽伊尔思环境科技股份有限公司						
	环评文件审批机关		宣城市广德市生态环境分局			审批文号		广环审[2022]61号		环评文件类型		报告表						
	开工日期		2022.06			竣工日期		2023.10		排污许可登记时间		2021.10.22						
	环保设施设计单位		安徽普拉斯克机械制造有限公司			环保设施施工单位		安徽普拉斯克机械制造有限公司		排污许可登记编号		91341822MA2T3DMU41001W						
	验收单位		安徽普拉斯克机械制造有限公司			环保设施检测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收检测时工况		工况稳定正常						
	投资总概算（万元）		17000			环保投资(万元)		178		所占比例%		1.05						
	实际总投资（万元）		10000			实际环保投资(万元)		100		所占比例%		1						
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		68	噪声治理（万元）		2	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		/	其他	15	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力						年平均工作时		300天*8h				
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）								验收时间		2024.01.12-01.13		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)					
	废气																	
	VOCs			100	0.0096		0.0096	0.0096		0.0096	0.0096		0.0096					
	颗粒物			120	0.0312		0.0312	0.0312		0.0312	0.0312		0.0312					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年

附件四：委托书

委 托 书

安徽顺诚达环境检测有限公司：

我公司投资安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套（重新报批）建设完成。通过试生产情况，环保污染防治设施运转良好，机器设备运转正常，基本符合环保“三同时”验收条件，特委托贵公司前来进行验收监测，以便提供验收监测数据作为建设项目竣工环境保护验收支撑材料，望能尽快安排组织实施为感！

安徽普拉斯克机械制造有限公司

2023 年 12 月 20 日

附件五：环评审批意见

宣城市广德市生态环境分局文件

广环审[2022]61号

关于安徽普拉斯克机械制造有限公司 年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套项目 (重新报批) 环境影响报告表的批复

安徽普拉斯克机械制造有限公司：

你公司报来的《安徽普拉斯克机械制造有限公司年产高端智能挤出装备制造生产线 500 台套项目（重新报批）环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。《报告表》经组织专家审查，并在政府网站公示，在规定的时间内未收到反馈意见。经研究，现对《报告表》批复如下：

一、原则同意《报告表》结论。项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后，从环境保护的角度分析项目是可行的，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施进行建设。

二、项目位于广德经济开发区原厂区，不新增土地。你公司原项目环境影响报告表由广德县环保局（广环审[2019]107号）于2019年6月21日审批通过。因项目产品方案、原辅材料种类及用量发生变化、新增部分生产工艺等属重大变动，故重新报批。

三、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价,是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估,提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施,进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责,接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定,你单位及技术单位应严格履行各自职责。

四、根据项目特点和《报告表》要求,项目在施工期和运营期应认真做好以下几项工作:

1、做好项目施工期的污染防治工作。加强对施工期扬尘的污染防治,对施工过程中产生的“三废”集中收集,按《报告表》要求进行处理;妥善处理工程渣土;施工结束后,及时拆除临时建筑物及清除建筑垃圾;合理安排高噪机械的施工时间,非必须连续施工工程禁止夜间施工,施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。

2、做好项目废水污染防治工作。按《报告表》要求,项目生活污水采取隔油池+化粪池预处理,满足广德市第二污水处理厂接管标准后,经开发区管网汇入广德市第二污水处理厂处理后达标排放。

3、做好项目废气污染防治工作。按《报告表》要求,设置密闭式打磨房,打磨、刮腻子均在打磨房内作业,打磨房废气采取微负压收集,经管道汇入布袋除尘器处理后,通过15米高排气筒(1#)高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中对应的标准限值要求。

设置密闭式喷漆房,调漆、喷漆、晾干、清洗喷枪均在喷漆房内作业,喷漆房废气采取微负压收集,经管道汇入过滤棉+二级活性炭

吸附装置处理后，通过 15 米高排气筒（2#）高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中对应的标准限值要求。

喷塑线喷粉工段废气采取密闭收集，经管道汇入脉冲回收器+布袋除尘器处理后，通过 15 米高排气筒（3#）高空排放。固化工段采取电加热进行供热，固化工段废气采取密闭收集，经管道汇入风冷+二级活性炭吸附装置处理后，通过 15 米高排气筒（4#）高空排放。颗粒物、有机废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中对应的大气污染物特别排放限值要求。

切割工段废气、部分固定焊接工位废气分别采取有效集气罩收集，再经管道汇入布袋除尘器处理后，最终通过 15 米高排气筒（5#）高空排放。颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中对应的标准限值要求。

按《报告表》要求，部分移动焊接工位废气配套移动式烟尘净化装置；项目应强化厂区日常管理，严格落实废气收集措施，保障各项污染防治设施收集和处理效率，最大限度减少废气排放，确保无组织废气排放厂界浓度满足相应的无组织排放限值要求。有机物无组织厂区监控浓度及日常管理执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。

4、做好项目固废污染防治工作。按《报告表》要求，未沾染切削液的边角料、除尘器收集的金属粉尘、未沾染化学品的废包装材料、废砂轮、焊渣分类收集后外售；除尘装置收集的塑粉部分回用，不能回用的部分由原厂家回收；水性漆废包装桶、焊接工段产生的废气瓶分类收集后由原厂家回收；沾染切屑液的金属屑妥善处理满足豁免条件后交相应单位回收利用；废活性炭、废过滤棉、废润滑油、废切削液、喷枪清洗废液、沾染油漆的废薄膜、破损的废包装桶属危险废物，

危废临时贮存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013 修订) 相关要求, 并交由有资质单位进行安全处置; 废含油抹布和生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

5、做好项目噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施, 确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准限值要求。

五、项目设置 100 米环境保护距离, 项目环境保护距离内不得新建居民、学校等敏感建筑物。

六、项目核定总量为: COD、氨氮纳入广德市第二污水处理厂总量调剂; 烟粉尘: 0.367 吨/年、VOCs: 0.241 吨/年; 其中新增烟粉尘: 0.248 吨/年、VOCs: 0.229 吨/年, 新增总量需申请总量替代, 总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。

七、按《报告表》要求, 做好重点区域防腐防渗工作, 防止地下水环境污染; 厂区建设有效容积不低于 100 立方米的事故池, 建设规范的重点事故区域与事故池连通管网, 制定相应的风险应急预案, 报我局备案。

八、本批复生效之日起, 项目原环境影响报告表及批复(广环审[2019]107 号) 自动失效。

九、项目应使用低挥发性油漆, 不得使用高挥发性油漆; 严格按项目申报内容及地址进行生产, 如项目性质、规模、或地址发生变更需重新报批; 自环评文件批准之日起, 如项目超过 5 年方开工建设的, 应在开工前将环评文件报我局重新审核。

十、建设项目竣工后, 你单位应当严格按《排污许可管理办法(试行)》相关规定, 及时申领排污许可证; 并按照规定标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告, 其配套建设的环境保护设施经验收合格后, 方可投入生产或者使用; 未经验收或者

验收不合格的，不得投入生产或者使用。

十一、本项目的日常监管由广德市生态环境分局环境监察大队负责。

宣城市广德市生态环境分局



附件六：MSDS



安 徽 柏 枝 化 工 有 限 公 司

化
学
品
安
全
技
术
说
明
书

编制单位：安徽柏枝新材料有限公司

编制日期：二〇二三年三月

第 1 页 共 8 页

合 作 热 线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传 真 (Fax)：021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝化工有限公司

化学品安全技术说明书

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称：柏枝牌 丙烯酸聚氨酯面漆

企业名称：安徽柏枝新材料有限公司

地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路2号

合作热线：0550-8778877

传真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

技术说明书编码 HD-2018711

生效日期：2023年04月01日

第二部分 成分/组成信息

☐ 纯品

☒ 混合物

化学品名：丙烯酸聚氨酯面漆

组成成分	百分比%
聚氨酯树脂	50-65
助剂	3-10
颜填料	27-35
溶剂	5-8

第三部分 危险性概述

危险性类别：第3.2类 中闪点易燃液体

侵入途径：吸入，食入，经皮肤吸收

第2部分描述成份的危险性描述如下：

第2页共8页

合作热线：0550-8778877

传真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路2号



安徽柏枝化工有限公司

健康危害：吸入或与皮肤接触均有害。吞入后会损害肺部。 重复接触可能引致皮肤干燥或皸裂。

环境危害：请参阅第 12 部分。

燃爆危险：易燃。遇明火、高热易引燃。

第四部分 急救措施

如有任何疑问或症状持续的情况，请寻求医生的帮助。

皮肤接触：脱下受污染的衣服，用肥皂和清水冲洗皮肤，或用个人皮肤清洁剂清洗。

千万不要使用溶剂或稀释剂。如果症状持续请寻求医生的帮助。

眼睛接触：用清洁，新鲜的水充份地冲洗至少 15 分钟， 分开上下眼睑，并寻求医生的帮助。

吸入：移到空气新鲜的地方，使病人保持温暖和休息状态，如呼吸不规则或停止，需给予人工呼吸急救法， 并不要给病人服用任何东西。如不省人事请将病人置于复苏体位，并寻求医生的帮助。

食入：如果意外吞下，千万不要催吐，保持休息状态并寻求医生的帮助。

第五部分 消防措施

危险特性：遇明火高热易燃，其蒸汽比空气重， 能在较低处扩散到相当远的地方， 遇明火易引着回燃。

有害燃烧产物：一氧化碳，二氧化碳

灭火方法及灭火剂：推荐 - 抗溶泡沫、二氧化碳或干粉。不要使用水枪。

灭火注意事项：火会引起浓厚的黑烟。暴露于分解的物质会对身体有害。消防人员必须使用自给式呼吸器。火场中的密闭容器必须用水冷却。切勿让灭火后产生的物质流入下水道或排水管。

第六部分 泄漏应急处理

应急处理：远离火源并使空气畅通，避免吸入蒸气。参照第 8 节内有关防护措施。用

第 3 页 共 8 页

合 作 热 线：0550-8778877

传 真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝化工有限公司

不易燃烧的材料如：沙，土，蛭石，硅藻土等将漏出的油漆收集在容器中，并将容器按照当地的法规处理，不允许倒入排水沟或下水道。最后选用清洁剂清洗受污染的区域，避免使用溶剂。如果产品污染湖泊、江河或下水道，通知有关机构根据当地法规处理。

第七部分 操作处置与储存

操作注意事项：避免接触皮肤和眼睛。在工作的地方禁止吸烟，饮食。 蒸气密度大于空气，因此会沿着地面散播。蒸气还可能与空气形成易爆的混和气体。防止蒸气在空气中形成易燃易爆浓度，避免蒸气浓度高于职业暴露极限。此外，此产品只能在无裸露灯或其它火源的地方使用。电器设备必须按相应的标准作好保护。

储存注意事项：储存在凉爽，干燥通风的地方并保持容器密封。

第八部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度：

有害成份	TLV-TWA		STEL (15 分钟)	
	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
二甲苯	100	434	150	651
醋酸丁酯	150		200	
环己酮	20		50	
TLV-TWA	— 门阈值-时间平均值			
STEL	— 短期暴露极限			

监测方法：气相色谱法。

工程控制：生产过程中保持容器密闭，生产车间保持良好通风。

呼吸系统防护：避免吸入蒸气、微粒和喷雾。合理且可行的方法是使用当地的排气通风和好的普通通风。如果这还不足以将微粒和溶剂蒸气浓度保持在职业暴露极限以下则必须使用呼吸

防护设备：呼吸器材的选择应该按照当地的法规。

第 4 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax) : 021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝化工有限公司

眼睛防护：佩戴面罩。

身体防护：穿戴合适的防护服。

手防护：穿戴适合的手套。

表面处理：表面处理过程中必须戴合适的防护手套、护眼设备呼吸器。

重涂前的表面处理必须使用使用湿磨工艺。

第九部分 理化特性

外观与性状：透明液体

pH 值：由于产品的性质无法或不肯能测试。

熔点（℃）：-94.96℃ 这是基于下述成分的资料：二甲苯

相对密度：0.87g/cm³

沸点（℃）：由于产品的性质无法或不肯能测试。

相对蒸汽密度：3.7 空气=1 这是基于下述成分的资料：二甲苯

辛醇 / 水分分配系数的对数值：由于产品的性质无法或不肯能测试。

闪点（℃）：闭杯：23℃（73.4°F）

爆炸上限和下限%（V/V）：0.8-6.7vol%

引燃温度（℃）：无资料

溶解性：不溶于水

主要用途：用于配合 2K 漆施工的调稀，施工方法和使用领域请参考产品的标签说明。

第十部分 稳定性和反应性

稳定性：稳定

禁配物：氧化物，强碱或强酸

避免接触的条件：极端的温度。

聚合危害：不会发生

分解产物：暴露于高温处可能会产生危险的分解物如一氧化碳和二氧化碳，烟和氮的氧化物

第 5 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877

传真（Fax）：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝化工有限公司

为防止蒸气在空气中形成可燃的浓度，必须提供良好的自然通风，如有需要可排气通风。干的多余喷涂物、受沾污的碎布等的堆积物可能会导致自燃。良好的卫生标准加上经常并安全地清理废物会减少此类危险

第十一部分 毒理学资料

此产品还不具备实验数据，但它已被 Preparations Directive 进行评估并对其毒

危险进行分类。详细资料参考第 3 部分，包括相关的危险和安全警句。

急性毒性：无资料。

刺激性：过度接触蒸气会刺激眼睛和呼吸系统，浓度过高会影响中枢神经系统并产生睡意，在极端的情况下会失去知觉。长期接触浓度超过 OELs 的蒸气会对身体产生不利影响。溅入眼睛将会引致不适并可能造成伤害。长期接触皮肤会有脱脂反应导致皮肤刺激，有时还会引起皮炎。

第十二部分 生态学资料

生态毒性：此产品还不具备专门的资料。此产品按照环境保护法不允许倒入下水道或排水沟，也不可在可能影响土壤、地下水的地方弃置。单独高浓度使用下列物质对环境有害，简单说明如下：加氢脱硫重石脑油 对水生生物有毒，并对水生环境可能会造成长期破坏。

生物降解性：无资料

非生物降解性：无资料

十三、废弃处置

废弃物性质：危险废物

废弃处置方法：用控制焚烧法处理

废弃注意事项：废弃物和容器必须作为燃烧危险品按照国家固废法的一般要求弃置

第 6 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax)：021-69132493

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



十四、产品运输信息

危险货物编号：32198

UN 编号：1139

包装标识：易燃液体

包装类别：III

包装方法：金属罐

运输注意事项：远离火种、热源，防止阳光直射。

与氧化剂隔离储运。轻装轻卸，防止容器渗漏。

警告标志用语：易燃。

置于儿童不可接触的地方。

容器盖紧。

不可近火-不准吸烟。

一旦接触眼睛，立即用大量清水冲洗并就医。

一旦与皮肤接触，立即用大量清水及肥皂冲洗。

请勿倒入下水道。

假如吞下，请马上就医并出示容器或标签。

仅在通风良好处使用。

不建议室内大面积使用。

十五、法规信息

法规信息：

1. 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 344 号）
2. 《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-1992），将其划分为第 3.2 类中闪点易燃液体。
3. 《危险化学品安全法规标准汇编》—涂料企业常用法律法规标准汇编，浙江省涂料工业协会编，
4. 《危险化学品安全管理》，广东省安全生产监督管理局编。

第 7 页 共 8 页

合 作 热 线：0550-8778877

传 真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝化工有限公司

第十六部分 其他信息

参考文献：

1. 《常用化学危险品手册》
2. 《有毒化学品卫生和安全实用手册》
3. 《化学物质毒性全书》
4. 《化工百科全书》，化学工业出版社出版

填表时间：二〇二三年三月

填表部门：安徽柏枝新材料有限公司安全管理科

数据审核单位：安徽柏枝新材料有限公司办公室

修改说明：完全按照 GB16483-2000 填写此安全技术说明书。

其他信息：

此份资料所提供的信息并非产品指标：它对特定性质不作担保。所保
含的信息是基于我们在产品的操作、储存和使用中的认识所提供的对健康和
安全的一般指导。它不适用于本产品特殊或非标准以及数据指标和使用的建
议。



第 8 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax)：021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝新材料有限公司

化学品安全技术说明书

编制单位：安徽柏枝新材料有限公司

编制日期：二〇二二年十二月



安徽柏枝新材料有限公司

化学品安全技术说明书

第一部分化学品及企业标识

化学品中文名称：柏枝牌 丙烯酸漆固化剂

企业名称：安徽柏枝新材料有限公司

地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号

电子邮件地址：188557179@163.com

传真号码：021-69132493

企业应急电话：

0532-83889090

技术说明书编码 HD-2018141

生效日期：2023 年 01 月 01 日

第二部分成分/组成信息

☐ 纯品

☒ 混合物

化学品名称：丙烯酸漆固化剂

组成成分	浓度 (%)	CAS RN.
甲苯二异氰酸酯	50	26471-62-5
醋酸乙酯	26	141-78-6
甲苯	24	108-88-3

第三部分危险性概述

危险性类别：第 3.2 类 中闪点易燃液体

侵入途径：吸入 食入 经皮吸收

健康危害：主要对中区神经系统的麻醉作用和植物神经功能紊乱。

环境危害：该物质对环境有危害，应特别对水体的污染。

燃爆危险：易燃，其蒸汽与空气形成爆炸性混合物质，遇明火、高热有燃烧爆炸危险。

第四部分 急救措施

皮肤接触：1. 尽快脱去受污染的衣服、鞋子和皮质品（如手表、皮带）。

2. 尽快擦掉或吸掉多余的化学品。



3. 以水和非摩擦性肥皂彻底清 20 分钟或直到化学品除去。
4. 立即就医。
5. 受污染的衣服、鞋子和皮饰品再使用或丢弃前应先将污染物除去。

眼睛接触：1. 尽快擦掉或吸去多余的化学品。

2. 立即将眼皮撑开，用流动的温水缓和冲洗 15 分钟或直到污染物除去。
3. 立即就医。

吸入：1. 将患者移至新鲜空气处

2. 若呼吸停止立即由受过训的人施予人工呼吸或心肺复苏术。
3. 假如病况持续，立即就医。

食入：1. 若患者即将丧失意识、已丧失意识或痉挛、不可经口喂食任何东西。

2. 若患者意识清楚，让其用水彻底漱口。
3. 不可催吐。
4. 给患者喝下 240-300 毫升的水，以稀释胃中物质。
5. 立即就医。

第五部分消防措施

危险特性：产品是危险的易燃品，其蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸汽比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热、容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。

灭火方法及灭火剂：可用泡沫、二氧化碳、干粉、沙土。用水灭火无效。

灭火注意事项：戴防毒面具、穿防护服。

第六部分泄漏应急处理

应急处理：应急处理人员应佩戴自给正压式呼吸器，穿防护服。在泄漏第一时间切断火源。迅速撤离泄漏污染区人至安全区，并进行隔离，严格限制出入。

环境保护措施：尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排水沟等与市政管道相连



设施。

预防措施：喷雾状水冷却和稀释蒸汽、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。

第七部分操作处置与储存

操作处置注意事项：操作人员佩戴防毒面罩，保护手套。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 2m/s），并有良好的接地装置，防止静电积聚。涂装时应注意通风。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损害。避免身体任何部位直接接触本产品。

储存注意事项：储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种及热源，防止阳光直射。与氧化剂（包括硝酸、过氧化氢）隔离储运。搬运时应轻装轻卸，防止包装破损。

第八部分接触控制/个体防护

最高容许浓度：中国（mAC）100mg/m³

监测方法中国（mAC）：气相色谱法

工程控制：生产过程密闭，加强通风。

呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩带过滤式防毒面具。紧急事态抢救或撤离时，应该佩带空气呼吸器或氧化呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

手 防 护：戴橡胶手套。

其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作后，沐浴更衣。进行就业前和定期的体检。

第九部分理化特性

外观与性状：透明粘稠液体

颜色：透明无色至微黄

气味：芳香族特性味道

PH 值：/

熔点/凝固点：——

沸点/沸点范围：130 ℃

闪点：26℃（闭杯）

爆炸极限：1.2-7.1%（计算出）



蒸气压: 22mmHg (at 20°C)

蒸气密度 (空气=1): 1.0

相对密度: 0.9-1.0

溶解性: 不溶于水

n-辛醇/水分配系数: —

自燃温度: —

分解温度: —

易燃性: 第 2 类易燃液体

第十部分 稳定性和反应性

稳定性: 稳定

禁配物: 强氧化剂

避免接触的条件: 明火、高温、静电、撞击或震动。

不相容的物质: 水

危险的分解产物: —

第十一部分 毒理学资料

急性毒性: LD50: 4.3g/kg (大鼠经口); LC50 29g/L, 4 小时 (大鼠吸入)

皮肤刺激或腐蚀: 3 类引起轻微皮肤刺激。

眼睛刺激或腐蚀: 2B 类引起眼睛刺激。

呼吸或皮肤过敏: 可能引起皮肤过敏。

生殖细胞图表性: ——

致癌性: ——

生殖毒性: ——

特异性靶器官系统毒性——一次接触: ——

特异性靶器官系统毒性——反复接触: ——

吸入危害: ——

环境危害: 对水生生物毒性极大

第十二部分 生态学资料

生态毒理毒性: 污染水体, 特别是能积蓄于鱼的肌肉与肝中, 但一脱离污染的水体, 鱼体内污染物排出较快。



持久性和降解性：属于持久毒性化学品。

潜在的生物累积性——

土壤中的迁移性：由于其挥发性比较大，应注意对大气的污染。在环境中易被光解。

第十三部分 废弃处置

废弃物性质：危险废物

废弃处置方法：该物质及其容器作为危险废物处理

废弃注意事项：不能直接丢弃，需由危险废物处置资质单位处理。

第十四部分 运输信息

联合国危险货物编号（UN 号）：1263

联合国运输名称：树脂溶液

联合国危险性分类：3 类

海洋污染物（是/否）：否

十五、法规信息

法规信息：

1. 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 344 号）
2. 《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-1992），将其划分为第 3.2 类中闪点易燃液体。
3. 《危险化学品安全监督法规标准汇编》——涂料企业常用法律法规标准汇编，浙江省涂料工业协会编，
4. 《危险化学品安全管理》，广东省安全生产监督管理局编。

第十六部分 其他信息

参考文献：



安徽柏枝新材料有限公司

1. 《常用化学危险品手册》
2. 《有毒化学品卫生和安全实用手册》
3. 《化学物质毒性全书》
4. 《化工百科全书》，化学工业出版社出版

填表时间：二〇二二年十二月

填表部门：安徽柏枝新材料有限公司安全管理科

数据审核单位：安徽柏枝新材料有限公司安全管理科

修改说明：完全按照 GB16483-2000 填写此安全技术说明书。

其他信息：

此份资料所提供的信息并非产品指标：它对特定性质不作担保。
所包含的信息是基于我们在产品的操作、储存和使用中的认识所提供的对健康和安全的指导。它不适用于本产品特殊或非标准以及不按指示和建议的使用。





安徽柏枝新材料有限公司

化学 品 安全 技术 说明 书

编制单位：安徽柏枝新材料有限公司

编制日期：二〇二二年十二月

第 1 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax) : 021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝新材料有限公司

化 学 品 安 全 技 术 说 明 书

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称：柏枝牌 1K 漆稀释剂

企业名称：安徽柏枝新材料有限公司

地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号

合 作 热 线：0550-8778877

传真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

技术说明书编码 HD-2018711

生效日期：2023 年 01 月 01 日

第二部分 成分/组成信息

☐ 纯品

☒ 混合物

化学品名：1K 漆稀释剂

组成成分	含量 %	CAS No
二甲苯	30-50	1330-20-7
醋酸丁酯	40-60	123-86-4
环己酮	5-10	108-94-1

第三部分 危险性概述

危险性类别：第 3.2 类 中闪点易燃液体

侵入途径：吸入，食入，经皮肤吸收

第 2 部分描述成份的危险性描述如下：

健康危害：吸入或与皮肤接触均有害。吞入后会损害肺部。重复接触可能引致皮肤干燥或皲裂。

环境危害：请参阅第 12 部分。

燃爆危险：易燃。遇明火、高热易引燃。

第 2 页 共 8 页

合 作 热 线：0550-8778877

传真 (Fax)：021-69132493

E-mail: bz@bzpaint.com.cn

公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



第四部分 急救措施

如有任何疑问或症状持续的情况，请寻求医生的帮助。

皮肤接触：脱下受污染的衣服，用肥皂和清水冲洗皮肤，或用个人皮肤清洁剂清洗。

千万不要使用溶剂或稀释剂。如果症状持续请寻求医生的帮助。

眼睛接触：用清洁，新鲜的水充份地冲洗至少 15 分钟，分开上下眼睑，并寻求医生的帮助。

吸入：移到空气新鲜的地方，使病人保持温暖和休息状态，如呼吸不规则或停止，需给予人工呼吸急救法，并不要给病人服用任何东西。如不省人事请将病人置于复苏体位，并寻求医生的帮助。

食入：如果意外吞下，千万不要催吐，保持休息状态并寻求医生的帮助。

第五部分 消防措施

危险特性：遇明火高热易燃，其蒸汽比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火易引着回燃。

有害燃烧产物：一氧化碳，二氧化碳

灭火方法及灭火剂：推荐 - 抗溶泡沫、二氧化碳或干粉。不要使用水枪。

灭火注意事项：火会引起浓厚的黑烟。暴露于分解的物质会对身体有害。消防人员必须使用自给式呼吸器。火场中的密闭容器必须用水冷却。切勿让灭火后产生的物质流入下水道或排水管。

第六部分 泄漏应急处理

应急处理：远离火源并使空气畅通，避免吸入蒸气。参照第 8 节内有关防护措施。用不易燃烧的材料如：沙，土，蛭石，硅藻土等将漏出的油漆收集在容器中，并将容器按照当地的法规处理，不允许倒入排水沟或下水道。最后选用清洁剂清洗受污染的区域，避免使用溶剂。如果产品污染湖泊、江河或下水道，通知有关机构根据当地法规处理。

第 3 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax)：021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



第七部分 操作处置与储存

操作注意事项：避免接触皮肤和眼睛。在工作的地方禁止吸烟，饮食。 蒸气密度大于空气，因此会沿着地面散播。蒸气还可能与空气形成易爆的混和气体。防止蒸气在空气中形成易燃易爆浓度，避免蒸气浓度高于职业暴露极限。此外，此产品只能在无裸露灯或其它火源的地方使用。电器设备必须按相应的标准作好保护。

储存注意事项：储存在凉爽，干燥通风的地方并保持容器密封。

第八部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度：

有害成份	TLV-TWA		STEL (15 分钟)	
	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
二甲苯	100	434	150	651
醋酸丁酯	150		200	
环己酮	20		50	

TLV-TWA - 门限值-时间平均值

STEL - 短期暴露极限

监测方法：气相色谱法。

工程控制：生产过程中保持容器密闭，生产车间保持良好通风。

呼吸系统防护：避免吸入蒸气、微粒和喷雾。合理且可行的方法是使用当地的排气通风和好的普通通风。如果这还不足以将微粒和溶剂蒸气浓度保持在职业暴露极限以下则必须使用呼吸

防护设备：呼吸器材的选择应该按照当地的法规。

眼睛防护：佩戴面罩。

身体防护：穿戴合适的防护服。

手防护： 穿戴适合的手套。

表面处理： 表面处理过程中必须戴合适的防护手套、护眼设备呼吸器。

第 4 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax) : 021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



重涂前的表面处理必须使用使用湿磨工艺。

第九部分 理化特性

外观与性状：透明液体

pH 值：由于产品的性质无法或不肯能测试。

熔点(℃)：-94.96℃ 这是基于下述成分的资料：二甲苯

相对密度：0.87g/cm³

沸点(℃)：由于产品的性质无法或不肯能测试。

相对蒸汽密度：3.7 空气=1 这是基于下述成分的资料：二甲苯

辛醇 / 水分配系数的对数值：由于产品的性质无法或不肯能测试。

闪点(℃)：闭杯：23℃ (73.4° F)

爆炸上限和下限%(V/V)：0.8-6.7vol%

引燃温度(℃)：无资料

溶解性：不溶于水

主要用途：用于配合 2K 漆施工的调稀，施工方法和使用领域请参考产品的标签说明。

第十部分 稳定性和反应性

稳定性：稳定

禁配物：氧化物，强碱或强酸

避免接触的条件：极端的温度。

聚合危害：不会发生

分解产物：暴露于高温处可能会产生危险的分解物如一氧化碳和二氧化碳，烟和氮的氧化物

为防止蒸气在空气中形成可燃的浓度，必须提供良好的自然通风，如有需要可排气通风。干的多余喷涂物、受沾污的碎布等的堆积物可能会导致自燃。良好的卫生标准加上经常并安全地清理废物会减少此类危险

第 5 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真(Fax)：021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



第十一部分 毒理学资料

此产品还不具备实验数据，但它已被 Preparations Directive 进行评估并对其毒

危险进行分类。详细资料参考第 3 部分，包括相关的危险和安全警句。

急性毒性：无资料。

刺激性：过度接触蒸气会刺激眼睛和呼吸系统，浓度过高会影响中枢神经系统并产生睡意，在极端的情况下会失去知觉。长期接触浓度超过 OELs 的蒸气会对身体产生不利影响。溅入眼睛将会引致不适并可能造成伤害。长期接触皮肤会有脱脂反应导致皮肤刺激，有时还会引起皮炎。

第十二部分 生态学资料

生态毒性：此产品还不具备专门的资料。此产品按照环境保护法不允许倒入下水道或排水沟，也不可在可能影响土壤、地下水的地方弃置。单独高浓度使用下列物质对环境有害，简单说明如下：加氢脱硫重石脑油 对水生生物有毒，并对水生环境可能会造成长期破坏。

生物降解性：无资料

非生物降解性：无资料

十三、废弃处置

废弃物性质：危险废物

废弃处置方法：用控制焚烧法处理

废弃注意事项：废弃物和容器必须作为燃烧危险品按照国家固废法的一般要求弃置

十四、产品运输信息

危险货物编号：32198

第 6 页 共 8 页

合作热线：0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真 (Fax)：021-69132493
公司地址：安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



安徽柏枝新材料有限公司

UN 编号:1139

包装标识: 易燃液体

包装类别: III

包装方法: 金属罐

运输注意事项: 远离火种、热源, 防止阳光直射。

与氧化剂隔离储运。轻装轻卸, 防止容器渗漏。

警告标志用语: 易燃。

置于儿童不可接触的地方。

容器盖紧。

不可近火-不准吸烟。

一旦接触眼睛, 立即用大量清水冲洗并就医。

一旦与皮肤接触, 立即用大量清水及肥皂冲洗。

请勿倒入下水道。

假如吞下, 请马上就医并出示容器或标签。

仅在通风良好处使用。

不建议室内大面积使用。

十五、法规信息

法规信息:

1. 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第 344 号)
2. 《常用危险化学品的分类及标志》(GB13690-1992), 将其划分为第 3.2 类中闪点易燃液体。
3. 《危险化学品安全监督法规标准汇编》—涂料企业常用法律法规标准汇编, 浙江省涂料工业协会编,
4. 《危险化学品安全管理》, 广东省安全生产监督管理局编。

第 7 页 共 8 页

合作热线: 0550-8778877
E-mail: bz@bzpaint.com.cn

传真(Fax): 021-69132493
公司地址: 安徽省明光市苏巷化工园纬十路 2 号



第十六部分 其他信息

参考文献:

1. 《常用化学危险品手册》
2. 《有毒化学品卫生和安全实用手册》
3. 《化学物质毒性全书》
4. 《化工百科全书》，化学工业出版社出版

填表时间：二〇二二年十二月

填表部门：安徽柏枝新材料有限公司安全管理科

数据审核单位：安徽柏枝新材料有限公司办公室

修改说明：完全按照 GB16483-2000 填写此安全技术说明书。

其他信息:

此份资料所提供的信息并非产品指标：它对特定性质不作担保。所保
含的信息是基于我们在产品的操作、储存和使用中的认识所提供的对健康和
安全的一般指导。它不适用于本产品特殊或非标准以及不报指标和建议的使
用。



附件七：固废处置

项目固废处置承诺书

宣城市广德市生态环境分局：

本单位后期运行实际产生的一般固废和危险废物，将完全按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修改）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修订）中的规定严格执行，特此承诺！

安徽普拉斯克机械制造有限公司

2024 年 01 月 01 日

固体废物无害化处置合同

合同编号：DJCM-2023-0426-PLSX

所属区域：安徽

签订地点：霍邱

签订日期：2023 年 04 月 26 日

甲方：安徽普拉斯克机械制造有限公司（以下简称甲方）

乙方：安徽省创美环保科技有限公司（以下简称乙方）

为加强固体废物的管理，防止固体废物污染环境，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《安徽省固体废物污染防治条例》、《国家危险废物名录》、《危险废物贮存污染控制标准》及相关法规、条例的规定，甲乙双方经友好协商，就甲方委托乙方无害化处置其生产经营过程中产生的固体废物及提供相关服务事宜，达成如下协议：

一、甲方委托乙方处置固体废物的情况（见下表）

序号	废物名称	废物类别	废物代码	数量（吨）	金额（元）	处置方式	包装方式
1	废润滑油	HW08	900-214-08	1	见附件一	焚烧	桶装/袋装/托盘
2	破损的废包装桶	HW49	900-041-49	5			
3	漆渣	HW12	900-252-12	5			
4	废活性炭	HW49	900-039-49	3			
5	废过滤棉	HW49	900-041-49	2			
6	沾染油漆的废棉膜	HW49	900-041-49	2			
7	清洗喷枪废渣	HW12	900-252-12	1			
合计				19			

二、甲方的义务和责任

2.1 甲方必须向乙方提供营业执照复印件、增值税发票开票信息，需处置废物样品及危险成分。

2.2 甲方按照《安徽省固体废物管理信息系统》的要求提前 5 天向乙方和危险废物运输单位（以下简称运输单位）预报（需处置废物清单，包括品名、数量、主要危险成分、包装形式等），以便乙方安排在合理的时间内接受上述废物。甲方不得将与申报清单及上表中不符的其他化学物质和固废混入其中，否则运输单位有权拒绝清运，乙方有权拒绝接收处置，发生的运输及相关收运费均由甲方另行承担，产生损失及损害由甲方承担。

2.3 甲方应按《危险废物贮存污染控制标准》对生产经营过程中产生的废物进行分类收集、贮存，包装容器完好，标识规范清晰（标识的危险废物名称、编码必须与本合同的内容一致，危险废物标签

应满足规范要求、规范填写)。

2.4 甲方保证所有第一条中所列交由乙方处置的固体废物包装稳妥、安全,确保运输过程中安全可靠、无渗漏,如第一款所列固体废物在到达乙方前因包装不善在运输过程中造成双方及第三方的损失,由甲方承担赔偿责任。如因乙方未按要求运输等原因导致包装容器泄露、危险废物成分变化或混入非清单所载的危险废物等发生的任何环境污染或安全事故由乙方承担全部责任。

2.5 运输单位到甲方运输废物时,甲方有责任告知甲方厂区内有关交通、安全及环保管理的相关规定,甲方负责协调乙方运输车辆按我司进厂要求顺利进厂装运并负责危险废物的装车工作(乙方工作人员协助装运)。

三、乙方的义务和责任

3.1 乙方向甲方提供乙方企业基本信息(营业执照复印件及汇款开户信息)、有效期内的《危险废物经营许可证》以及运输单位的基本信息交甲方存档。

3.2 乙方只接受合同第一条所列固体废物,乙方严格按照国家相关规定,安全、无害化处置废物,并承担该批废物运输和处置过程中引发的环保、安全事故的法律责任和义务。

3.3 乙方须在接到甲方废物转移通知后(即甲方已在省固废申报平台办理完毕固废申报流程),在七个工作日内作出接受处置响应(即乙方在省固废申报平台完成创建),如乙方不能接受处置及时回复甲方,由甲方另行考虑处置方案。乙方工作人员和运输单位车辆人员进入甲方厂区以及在甲方厂区作业时,对甲方的门禁及有关管理规定予以配合执行,乙方须严格遵守甲方厂区的安全规定,若因乙方违反厂区安全规定而导致的财产损失、损害、人身伤害及/或伤亡事故的,乙方须承担相应的责任。

3.4 合同履行期间,未经甲方同意,乙方不得将甲方委托处置的废物转交任何第三方处置,如发生类似之情形,甲方有权单方面中止执行本合同,由此产生的相关责任由乙方承担。

3.5 乙方严格按照《危险废物规范化管理指标体系》的要求接受第一款所列甲方委托的固体废物,对下列危险废物不予接受或退货,因此造成的损失由责任方承担。

3.5.1 危险废物分类不清或夹带其他危险废物。

3.5.2 盛装危险废物的包装物破损或包装物外粘有危险废物。

3.5.3 危险废物的容器和包装物未设置危险废物识别标志或虽设置但填写的内容不符合规范要求。

3.5.4 危险废物经抽样化验分析数据与签订合同时取样化验分析数据有重大变化(重大变化是指原有数据正偏差超过3个点,经乙方通知甲方,甲方不同意按照签订内容的废物组分变动幅度进行单价调整或超过签订内容约定的废物组分限值)。

四、开票和结算方式

4.1 根据收运情况,每月结算一次,乙方根据双方确认的废物类、数量和收费标准与甲方结算,甲方在收到乙方开具的合法有效增值税发票后30个工作日内以转账方式向乙方支付处理费。若因乙方发

票原因导致款无法及时支付的,甲方不承担任何责任,同时付款时间顺延(如政府部门对税率作出调整,乙方开具发票的税率也作相应调整,但本合同处置单价(不含税)保持不变)。

五、共同执行的条款

5.1 废物必须满足签订的危废情况表的内容和条件,否则乙方有权拒收。

5.2 严禁采用破损和外粘有危险废物的包装物盛装危险废物,否则乙方有权拒收;对甲方用于周转使用的包装物,乙方在处置该危险废物时,发现包装物破损或包装物外粘有危险废物,乙方有权对该包装物进行破碎处置,乙方保留向甲方索取该包装物焚烧处置费用的权利。

5.3 同执行期间,如国家、省、市财税部门、环保等行政部门有新的税费政策出台,双方按新政策执行,并调整合同单价,双方不得有异议。

5.4 甲乙双方对合作期内获得的对方信息均有保密义务。

5.5 乙双方约定每年废物转移、接受截止日期为合同约定最后期限前一天,特殊情况另行商议后执行。

六、违约责任

6.1 任何一方违反本协议约定的,造成另一方损失的,守约方有权要求违约方赔偿损失。

6.2 除不可抗力、本合同约定可以行使解除权等情形外,甲乙双方无正当理由,均不得单方面解除本合同,守约方可依法要求违约方对所造成的损害赔偿。

6.3 乙方因故吊销《危险废物经营许可证》造成本合同不能继续履行的,对于已处置费用双方核算并由甲方支付,未处置部分不再履行,乙方不承担相关赔偿责任。

七、合同生效、中止、终止及其它事项

7.1 合同有效期,自 2023 年 04 月 26 日至 2024 年 04 月 25 日止,双方若提前终止或延长期限的,应当另行签订补充协议。

7.2 在合同期内如遇乙方的《危险废物经营许可证》变更、换证等原因,合同自行中止执行,待乙方重新取得《危险废物经营许可证》后恢复生效执行,乙方不因此向甲方承担任何责任。

7.3 本合同在下列情况下终止:(1)双方协商一致解除本合同;(2)按合同约定行使解除权;(3)乙方因故吊销《危险废物经营许可证》或出现本合同规定的终止合同的其他情形。

7.4 本合同正本一式肆份,双方各执贰份,本合同经双方签字盖章后生效。合同未尽事宜,甲乙双方可商定补充协议,补充协议经双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

7.5 因本合同的履行发生争议的,甲乙可协商解决,协商不成双方均应向乙方所在地法院提起诉讼。

7.6 在争议处理过程中,除争议事项外,各方应继续履行本协议的其他方面。

7.7 本合同附件为:附件一《废物处理处置价格表》。

0135



签字页:

甲方 (盖章):		乙方 (盖章):	
委托代理人:		委托代理人:	
联系电话:		联系电话:	
纳税人识别号:	91341822MA2T3DMU41	纳税人识别号:	91341522MA2MWLJY1H
地址:	安徽省宣城市广德县经济开发区 中山路 123 号	地址:	六安市霍邱经济开发区环山村
电话:	13913761388	电话:	0564-6345007
开户行:	安徽广德农村商业银行股份 有限公司开发区支行	开户行:	江苏银行盐城太平支行
帐号:	20000631370110300000059	帐号:	12870188000168993

大吉控股

附件八：排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341822MA2T3DMU41001W

排污单位名称：安徽普拉斯克机械制造有限公司

生产经营场所地址：安徽省宣城市广德经济开发区中山路123号

统一社会信用代码：91341822MA2T3DMU41

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年12月26日

有效期：2023年12月26日至2028年12月25日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件九：检测报告



检 测 报 告

Test Report

报 告 编 号	SCD20240112111
Report Number	
委 托 单 位	安徽普拉斯克机械制造有限公司
Client	
检 测 类 别	验收检测
Detection Category	
报 告 日 期	2024 年 01 月 20 日
Report Date	



地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

声 明

1. 本报告未盖“安徽顺诚达环境检测有限公司检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果；
8. 若项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包支持服务方进行检测。



公司名称：安徽顺诚达环境检测有限公司
地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室
总机：0563-6091569
传真：0563-6091569
网址：<http://www.ahscd.com>
E-mail：scdhjc@163.com

地址：安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111 页码 (Page) : 第 1 页 共 12 页

表 (一) 项目概况说明

受检单位 Inspected Unit	安徽普拉斯克机械制造有限公司		
地址 Address	安徽省宣城市广德经济开发区中山路		
联系人 Contact Person	方先生	电话 Telephone	13913761388
采样日期 Sampling Date	2024.01.12~2024.01.13	分析日期 Analyst Date	2024.01.12~2024.01.19
采样人员 Sampling Personnel	刘刚、陈望旺、刘松、万少华、郑毅、吴永行		
检测目的 Objective	对安徽普拉斯克机械制造有限公司废气、废水、噪声进行检测		
检测方法及仪器 Detection Method and Instrument	详见表（二）		
检测内容 Testing Content	详见表（三）		
检测结果 Testing Result	详见表（四）~表（七）		
<div>编制：张泽良</div> <div>审核：孙陶</div> <div>签发：孙陶</div> <div>检测单位盖章：</div> <div>签发日期：2024 年 01 月 20 日</div> <div>检测专用章</div>			

地址: 安徽省广德市桃州镇广德路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20240112111

页码 (Page): 第 2 页 共 12 页

表 (二) 检测方法 & 仪器

名称	废气检测依据	检出限 (mg/m ³)	主要检测仪器	仪器编号
总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	采样时间 1h 时 168μg/m ³	LF-3000 恒温恒湿箱、 ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0	LF-3000 恒温恒湿箱、 ES1055A 电子天平	SCDYQ108 SCDYQ107
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法修改单	20	DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、ES1055A 电子天平	SCDYQ223 SCDYQ107
二甲苯	HJ 584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	1.5×10 ⁻³	GC9790PLUS 气相色谱仪	SCDYQ284
非甲烷总烃	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
非甲烷总烃	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07	G5 气相色谱仪	SCDYQ035
名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)	主要检测仪器	仪器编号
pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	测定范围 0~14	PHBJ-260F 便携式 pH 计	SCDYQ220
化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4	HCA-100 COD 标准消解器、ZDXJ-12A 型国标 COD 智能消解器	SCDYQ039 SCDYQ030
五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	0.5	LRH-150 生化培养箱、 LRH-250 生化培养箱、 JPB-607A 型便捷式溶解氧	SCDYQ164 SCDYQ187 SCDYQ038
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025	TU-1810 紫外可见分光光度计	SCDYQ010
悬浮物	GB 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4	FA1004 分析天平、 DHG-9070A 电热鼓风干燥箱	SCDYQ020 SCDYQ023
动植物油类	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	0.06	OIL460 型红外分光测油仪	SCDYQ026
名称	噪声检测依据	—	主要检测仪器	仪器编号
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	—	AWA5688 多功能声级计	SCDYQ172
		—	HS6020A 型噪声校准仪	SCDYQ252
备注	—			

地址: 安徽省广德市桃州镇广德路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111 页码 (Page) : 第 3 页 共 12 页
表 (三) 项目情况说明

噪声检测			
序号	地点	噪声类别	频次
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	昼夜各 1 次， 2 天
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	
废气检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	焊接打磨废气进、出口 9◎10◎	颗粒物	3 批/天，2 天
2	腻子打磨废气出口 11◎	颗粒物	3 批/天，2 天
3	喷漆废气出口 12◎	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	3 批/天，2 天
4	厂区东侧 1○、厂区西北侧 2○、厂区西侧 3○、厂区西南侧 4○	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、二甲苯	4 批/天，2 天
5	车间东侧 5○、车间西北侧 6○、车间西侧 7○、车间西南侧 8○	非甲烷总烃	4 批/天，2 天
废水检测			
序号	检测点布置	检测项目	检测时间
1	生活污水出口 1★	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、pH、氨氮、动植物油类	4 批/天，2 天
以下空白			
备注	——		

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 4 页 共 12 页
表 (四) 废水检测数据结果表

采样日期: 2024.01.12		生活污水出口 1★			
样品状态		浅黄、不透明			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.4 (8.5℃)	7.6 (8.5℃)	7.5 (8.5℃)	7.5 (8.5℃)
化学需氧量	mg/L	236	244	227	222
五日生化需氧量	mg/L	57.7	55.0	57.2	54.7
悬浮物	mg/L	31	29	24	34
氨氮	mg/L	10.9	10.9	11.5	11.3
动植物油类	mg/L	1.65	1.80	1.72	1.74
采样日期: 2024.01.13		生活污水出口 1★			
样品状态		浅黄、不透明			
检测项目	单位	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH	无量纲	7.6 (9.2℃)	7.5 (9.2℃)	7.5 (9.2℃)	7.4 (9.2℃)
化学需氧量	mg/L	228	244	236	248
五日生化需氧量	mg/L	55.8	55.0	51.8	54.3
悬浮物	mg/L	25	36	39	27
氨氮	mg/L	11.2	11.7	11.3	11.6
动植物油类	mg/L	1.72	1.64	1.58	1.59
以下空白					
备注	—				

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 5 页 共 12 页

表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	焊接打磨废气进口 9◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.12
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.1963		
测点排气温度	℃	17.3	17.4	17.4
测点排气速度	m/s	11.1	11.0	11.3
标态排气量	m ³ /h	7096	7006	7223
颗粒物	mg/m ³	21.9	22.7	20.6
排放速率	kg/h	0.155	0.159	0.149
监测点位	焊接打磨废气出口 10◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.12
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m ²	0.1963		
测点排气温度	℃	17.8	17.9	18.2
测点排气速度	m/s	11.40	11.45	11.36
标态排气量	m ³ /h	7519	7550	7487
颗粒物	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.008	<0.008	<0.007
以下空白				
备注	当检测结果低于检出限时, 以 “<检出限” 表示			

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 6 页 共 12 页
续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	腻子打磨废气出口 11◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.12
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.2827		
测点排气温度	℃	20.6	20.3	20.6
测点排气速度	m/s	19.3	19.4	19.5
标态排气量	m³/h	17556	17664	17724
颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.018	<0.018	<0.018
监测点位	喷漆废气出口 12◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.12
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.5026		
测点排气温度	℃	17.9	17.6	17.8
测点排气速度	m/s	16.87	16.93	16.63
标态排气量	m³/h	28492	28625	28113
颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.028	<0.029	<0.028
非甲烷总烃	mg/m³	0.40	0.39	0.52
排放速率	kg/h	0.011	0.011	0.015
二甲苯	mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
排放速率	kg/h	<4.27×10 ⁻⁵	<4.29×10 ⁻⁵	<4.22×10 ⁻⁵
备注	当检测结果低于检出限时, 以 “<检出限” 表示			

地址: 安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 7 页 共 12 页
续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	焊接打磨废气进口 9◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.13
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.1963		
测点排气温度	℃	7.5	7.2	7.8
测点排气速度	m/s	11.0	11.1	11.2
标态排气量	m³/h	7291	7361	7385
颗粒物	mg/m³	23.4	24.1	21.8
排放速率	kg/h	0.171	0.177	0.161
监测点位	焊接打磨废气出口 10◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.13
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.1963		
测点排气温度	℃	7.5	7.6	7.8
测点排气速度	m/s	11.64	10.68	10.73
标态排气量	m³/h	7997	7338	7370
颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.008	<0.007	<0.007
以下空白				
备注	当检测结果低于检出限时，以“<检出限”表示			

地址：安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 8 页 共 12 页
续表 (五) 有组织废气检测数据结果表

监测点位	腻子打磨废气出口 11◎		监测项目	颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.13
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.2827		
测点排气温度	℃	11.5	11.9	11.8
测点排气速度	m/s	17.6	17.5	18.2
标态排气量	m³/h	16568	16398	17074
颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.017	<0.016	<0.017
监测点位	喷漆废气出口 12◎		监测项目	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物
处理设施	—		采样日期	2024.01.13
监测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
测点管道截面积	m²	0.5026		
测点排气温度	℃	12.4	12.6	12.3
测点排气速度	m/s	16.64	16.69	17.51
标态排气量	m³/h	28767	28827	30260
颗粒物	mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0
排放速率	kg/h	<0.029	<0.029	<0.030
非甲烷总烃	mg/m³	0.39	0.51	0.54
排放速率	kg/h	0.011	0.015	0.016
二甲苯	mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
排放速率	kg/h	<4.32×10 ⁻⁵	<4.32×10 ⁻⁵	<4.54×10 ⁻⁵
备注	当检测结果低于检出限时，以“<检出限”表示			

地址：安徽省广德市桃州镇广深路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 9 页 共 12 页
表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2024.01.12				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区东侧 1O	厂区西北侧 2O	厂区西侧 3O	厂区西南侧 4O
气象参数	气温	℃	13~17	13~17	13~17	13~17
	气压	kPa	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
总悬浮颗粒物		μg/m³	222	348	424	345
			190	324	371	407
			266	406	400	450
			213	352	363	393
非甲烷总烃		mg/m³	0.14	0.37	0.32	0.64
			0.38	<0.07	0.53	0.43
			0.15	0.91	0.68	0.51
			0.11	0.42	0.60	0.39
二甲苯		mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
监测项目		单位	检测结果			
			车间东侧 5O	车间西北侧 6O	车间西侧 7O	车间西南侧 8O
气象参数	气温	℃	13~17	13~17	13~17	13~17
	气压	kPa	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5	101.4~101.5
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6	1.3~1.6
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
非甲烷总烃		mg/m³	0.32	0.60	0.38	0.59
			<0.07	0.82	0.44	0.23
			0.21	0.17	0.15	0.40
			0.65	0.09	0.16	0.16
备注		—				

地址：安徽省广德市桃州镇广溧路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 10 页 共 12 页
续表 (六) 无组织废气检测数据结果表

采样日期		2024.01.13				
监测项目		单位	检测结果			
			厂区东侧 1O	厂区西北侧 2O	厂区西侧 3O	厂区西南侧 4O
气象参数	气温	℃	6~13	6~13	6~13	6~13
	气压	kPa	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
总悬浮颗粒物		μg/m³	236	370	449	371
			197	311	364	423
			254	394	402	433
			213	396	328	374
非甲烷总烃		mg/m³	0.14	0.53	0.19	0.26
			<0.07	0.19	0.14	0.65
			<0.07	0.18	0.14	0.17
			<0.07	0.34	0.19	0.21
二甲苯		mg/m³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
			<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
监测项目		单位	检测结果			
			车间东侧 5O	车间西北侧 6O	车间西侧 7O	车间西南侧 8O
气象参数	气温	℃	6~13	6~13	6~13	6~13
	气压	kPa	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0	101.8~102.0
	风向	—	东风	东风	东风	东风
	风速	m/s	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8	1.7~1.8
	天气状况	—	晴	晴	晴	晴
非甲烷总烃		mg/m³	0.46	0.38	0.69	0.51
			0.74	0.31	0.16	0.13
			0.21	0.50	0.37	0.43
			<0.07	0.38	0.48	0.53
备注		—				

地址：安徽省广德市桃州镇广溧路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编：242200 电话（传真）：0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司
检测报告

报告编号 (Report Number) : SCD20240112111
页码 (Page) : 第 11 页 共 12 页

表 (七) 噪声检测数据结果表

采样日期		2024.01.12			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.3m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	10:42~10:52 22:05~22:15	60.7	50.1
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	11:00~11:10 22:24~22:34	55.7	45.0
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	11:16~11:26 22:42~22:52	55.7	47.2
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	11:33~11:43 23:01~23:11	56.9	46.3
采样日期		2024.01.13			
环境条件		天气: 晴; 风速: 1.8m/s		测试工况	正常
测点编号	检测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 LeqdB (A)	
				昼间	夜间
1	厂界东侧 1▲	厂界噪声	13:02~13:12 22:04~22:14	57.5	49.2
2	厂界南侧 2▲	厂界噪声	13:20~13:30 22:20~22:30	56.0	46.7
3	厂界西侧 3▲	厂界噪声	13:37~13:47 22:37~22:47	56.5	44.7
4	厂界北侧 4▲	厂界噪声	13:56~14:06 22:54~23:04	57.1	47.3
以下空白					
备注	噪声检测 10min				

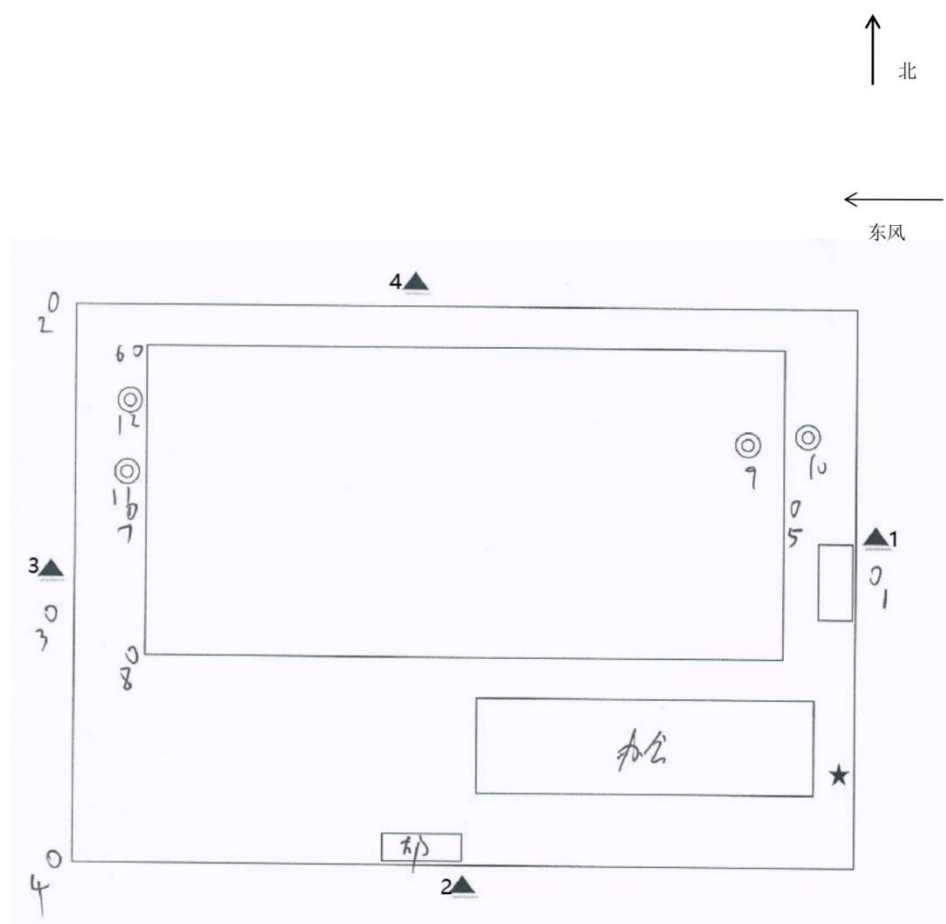
地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话 (传真): 0563-6091569

安徽顺诚达环境检测有限公司 检测报告

报告编号 (Report Number): SCD20240112111

页码 (Page): 第 12 页 共 12 页

附图:检测点位图



布点说明: ○为无组织废气检测点; ◎为有组织废气检测点; ★为废水检测点; ▲为噪声检测点。

报告结束

地址: 安徽省广德市桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室 邮编: 242200 电话(传真): 0563-6091569