

海宁聚力金属制品有限公司
喷涂流水线技术改造项目竣工环境保护验收监
测报告表

建设单位： 海宁聚力金属制品有限公司

编制单位： 杭州广澄能源环境技术有限公司

二零二零年十月

建设单位负责人： 朱林峰

编制单位负责人： 蒋奕华

项 目 负 责 人： 刘 露

填 表 人： 刘 露

建设单位： 海宁聚力金属制品有限公司

电话： 13917925936

传真：

邮编： 314400

地址： 海宁市尖山新区锦绣路 2 号

编制单位： 杭州广澄能源环境技术有限公司

电话： 13575700910

传真：

邮编： 310000

地址： 杭州市下城区朝晖路 182 号 1
号楼 70I

表一

建设项目名称	海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目				
建设单位名称	海宁聚力金属制品有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	海宁市尖山新区锦绣路2号				
主要产品名称	大巴空调主架				
设计生产能力	年生产规模：10000 台大巴空调主架				
实际生产能力	年生产规模：10000 台大巴空调主架				
建设项目环评时间	2018 年 9 月	开工建设时间	2018 年 11 月		
调试时间	-	验收现场监测时间	2020 年 8 月 13 日、14 日		
环评报告表审批部门	原海宁市环境保护局	环评报告表编制单位	杭州环保科技咨询有限公司		
环保设施设计单位	企业自行设计安装	环保设施施工单位	企业自行设计安装		
投资总概算	170 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	14.7%
实际总概算	158 万元	环保投资	23 万元	比例	14.6%
验收监测依据	<p>(1) 中华人民共和国国务院第 682 号令关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017；</p> <p>(2) 生态环境部公告 (2018) 第 9 号 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；</p> <p>(3) 环境保护部文件 国环规环评 (2017) 4 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告；</p> <p>(4) 浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》，2018 年 1 月；</p> <p>(5) 浙江省环境保护厅 浙环发 (2009) 89 号文《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》；</p> <p>(6) 杭州环保科技咨询有限公司编制的《海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目》环境影响报告表，2018 年 9 月；</p> <p>(7) 原海宁市环境保护局 海环审 (2018) 165 号《关于海宁聚力</p>				

燃料废气中 SO₂、NO_x 的执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56 号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值，具体限值见表 1-3 所示；

表 1-3 工业炉窑大气污染综合治理方案

序号	污染物	浓度(mg/m ³)
1	SO ₂	200
2	NO _x	300

颗粒物、非甲烷总烃厂界外无组织排放限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中较严值，具体见表 1-4。

表 1-4 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物项目	排放浓度限值 (mg/m ³)
1	颗粒物	1.0
2	非甲烷总烃	4.0

食堂油烟废气原有项目已验收。

噪声：

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，详见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

标准类别	昼间	夜间
3 类	65	55

固废：

固体废物属性判断依据《国家危险废物名录》(2016 版)、《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)，其他固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(2013 年第 36 号)和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定。

总量控制指标:

本项目环评文件中污染物总量控制预测值: COD_{Cr} 0.630t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.063t/a。项目实施后全厂污染物总量控制预测值: COD_{Cr} 0.840t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.084t/a。

表二

工程建设内容：

海宁聚力金属制品有限公司位于嘉兴市海宁市尖山新区锦绣路2号，主要从事轨道交通空调钣金主架及（广告业、印染业）写真机、大巴空调主架的生产加工。企业于2018年3月委托编制了《海宁聚力金属制品有限公司年产轨道交通空调钣金主架6000台及（广告业、印染业）写真机1000台项目》环境影响报告表，同年4月通过了原海宁市环境保护局审批（文号：海环审〔2018〕26号），企业于2019年4月完成验收。

本项目属技改项目，利用现有厂房1#车间，对喷涂流线进行技术改造，从事大巴空调主架的生产加工，项目建成后形成年产大巴空调主架10000台的生产规模。

企业于2018年9月委托杭州环保科技咨询有限公司编制完成了本项目的环境影响报告表，并于2018年10月通过了原海宁市环境保护局审批（文号：海环审〔2018〕165号）。

本次验收范围：海环审〔2018〕165号文件批建内容，即：海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目，为环保整体验收。

本项目实行两班制生产，年工作300天。

本项目产品方案及生产规模见表2-1。

表2-1 生产规模及产品方案（单位：台/年）

产品名称	批建规模	实际产量	备注
大巴空调主架	10000	8031	折重200kg/台

根据企业提供的资料，本项目主要工艺设备见表2-2。

表2-2 主要生产设备表

序号	设备名称	单位	环评中数量	实际安装数量	备注
1	喷砂机	台	1	1	项目新增设备
2	预脱脂槽	个	1	1	
3	脱脂槽	个	1	1	
4	水洗槽1	个	1	1	
5	纯水洗槽1	个	1	1	
6	硅烷化槽	个	1	1	
7	纯水洗槽2	个	1	1	
8	纯水洗槽3	个	1	1	
9	喷塑房	个	0	1	依托原有项目
10	烘道	个	0	1	
11	纯水设备	台	0	1	

12	旋风+滤筒除尘装置	套	0	1
13	塑粉回收装置	套	0	1
14	光催化氧化装置	套	0	1
15	污水站	个	0	1

原辅材料消耗及水平衡：

根据企业提供的资料，本项目所需的主要原辅材料情况见表 2-3。

表 2-3 主要原料消耗表

序号	名称	单位	审批年用量	实际年用量
1	大巴空调主架部件	t/a	2000	1606
2	表面活性剂	t/a	1.8	1.1
3	无磷脱脂剂	t/a	18	14.3
4	硅烷剂	t/a	15.6	12.0
5	塑粉	t/a	37	30
6	砂	t/a	3	2.4
7	空调主架配件	t/a	10	8

据统计，本项目实施后，全厂年用水量约 7753 吨。企业正常营运时的水平衡图如下：

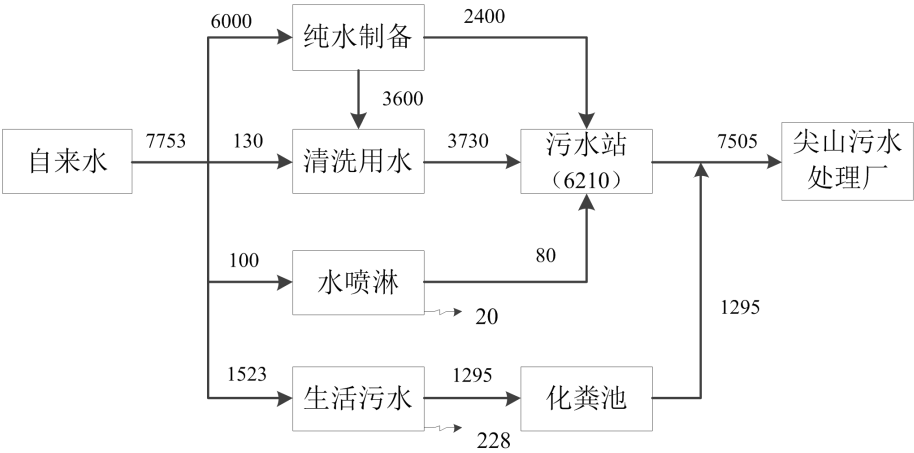


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

大巴空调主架生产工艺流程：

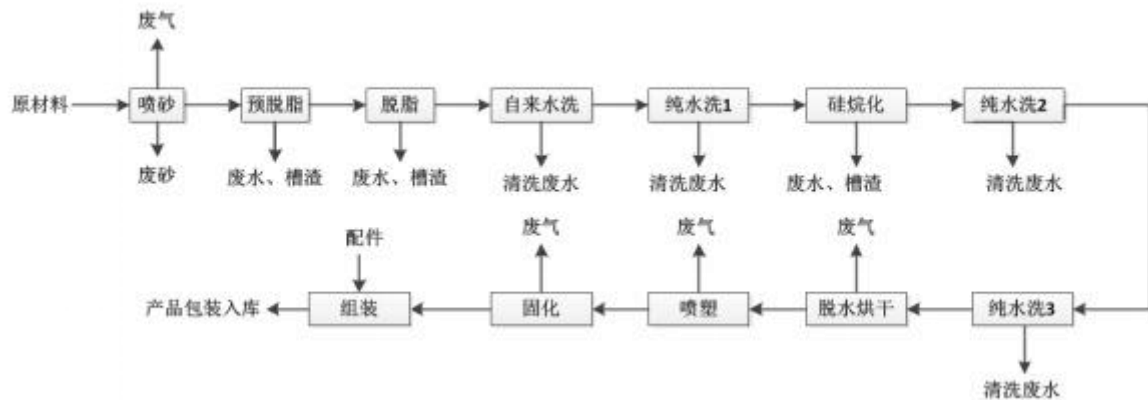


图 2-2 大巴空调主架生产工艺流程及产污环节图

工艺简介：

外购大巴空调主架部件，使用喷砂机去除表面毛刺，使大巴空调主架表面光滑均匀。大巴空调主架挂至喷涂线，用无磷脱脂剂喷淋（无磷脱脂剂：水=1:20），进行预脱脂和脱脂，去除表面油污、尘土等。脱脂后的大巴空调主架用自来水进行一次水洗（水洗采用喷淋），去除脱脂剂。接着对大巴空调主架喷淋硅烷剂，比例为硅烷剂：水=1:20。以此增加大巴空调主架表面的附着力。硅烷处理后再依次进行两次纯水清洗（水洗采用喷淋），清洗完成后将水吹干，并送入烘道将大巴空调主架完全烘干（天然气加热），去除水分。待大巴空调主架冷却后进行静电喷塑，喷塑后的大巴空调主架进入加热烘道（天然气加热），使大巴空调主架表面的粉末固化，形成均匀的涂层。最后，将冷却后的产品从喷涂线上取下，然后组装为成品后包装入库。

项目变动情况：

喷塑粉尘原环评审批为：经自带旋风+布袋回收装置处理后高空排放，实际为：经自带滤筒回收装置处理后高空排放。

固化废气原环评审批为：产生量极少，原环评未予定量分析，通过车间换气系统排出，实际为：在烘道出口设置集气罩对固化废气进行收集，通过光催化氧化装置处理后高空排放。根据验收监测报告，固化废气中非甲烷总烃的排放速率约为 0.018kg/h，本项目固化工序日运行时间 16h，年运行时间 300 天，则固化废气中非甲烷总烃的排放量约为 0.086t/a。

喷砂粉尘原环评审批为：依托原有项目布袋除尘装置处理后高空排放，实际为：依

托原有项目旋风+滤筒除尘装置处理后高空排放。

其他建设内容与环评基本一致。

综上所述，项目无重大变动情况。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1.废水

本项目产生的废水主要为清洗废水、浓水及生活污水。

清洗废水：项目脱脂、硅烷化后需要水洗，水洗采用喷淋，水洗工段会产生清洗废水，接入厂区内污水处理站处理后排入污水管网。

浓水：纯水制备过程产生的浓水接入厂区内污水处理站处理后排入污水管网。

生活污水：经化粪池预处理后的排入污水管网。

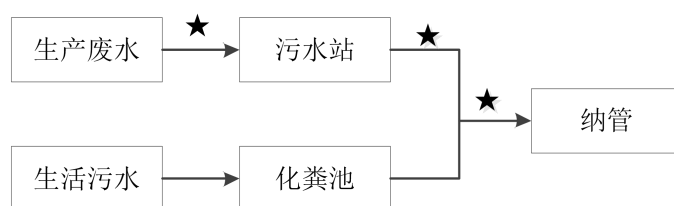


图 3-1 废水监测点位示意图（★为监测点位）

2.废气

本项目生产过程产生的废气为喷砂粉尘、喷塑粉尘、固化废气、天然气燃气废气。

喷砂粉尘：本项目在喷砂过程会产生一定量的金属粉尘，喷砂机与打磨机共用一套旋风+滤筒除尘装置，喷砂粉尘处理达标后通过 15m 排气筒高空排放

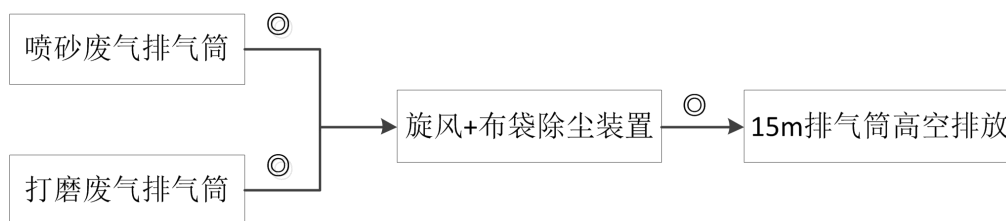


图 3-2 喷砂废气监测点位示意图（◎为监测点位）

喷塑粉尘：在喷涂过程中没有被工件吸附的过量粉末，被喷台自带的风机吸入自带滤筒回收装置，再送至喷枪进行喷涂，形成粉末循环使用系统，经自带滤筒回收装置处理后的尾气引至 15m 高排气筒高空排放。

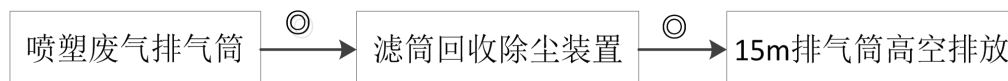


图 3-3 喷塑废气监测点位示意图（◎为监测点位）

固化废气：工件经静电喷塑后，需经烘道进行高温固化处理，该过程产生的有机废

气经光氧催化工艺处理后，尾气于 15m 高排气筒排放。

天然气燃气废气：本项目水洗烘干、固化需使用天然气间接加热，燃烧过程产生的烟气与固化废气一起收集，经光氧催化工艺处理后高空排放。

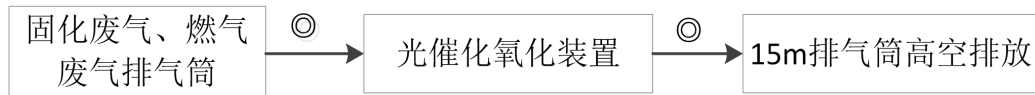


图 3-4 固化废气监测点位示意图（◎为监测点位）

3.噪声

本项目噪声主要由喷砂机、喷涂线等机械设备运行时产生。降噪措施：合理车间布局，选用低噪声设备、设备安装减震固定材料、加强设备检修维护。具体监测点位见下图：

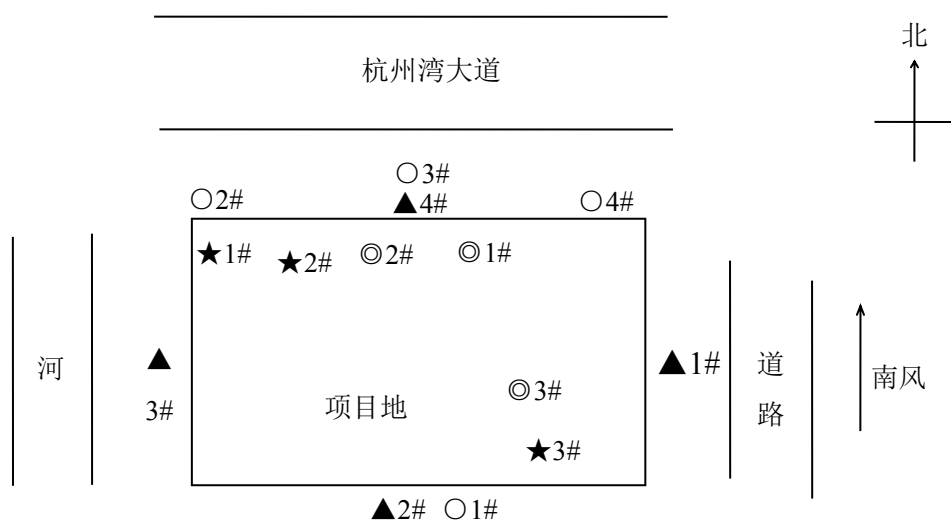


图 3-5 项目平面布置示意图

（○为无组织监测点位，★为废水采样点，◎为有组织监测点，▲为噪声测点）

4.固废

项目产生的固废主要是原辅材料拆卸产生的废包装材料、喷砂过程产生的废砂、旋风+布袋除尘装置收集的粉尘、废水处理产生的污泥、槽渣以及员工生活垃圾。喷砂粉尘收尘、废包装材料企业收集后出售给物资公司，废砂、生活垃圾企业收集后由环卫部门清运，污泥、槽渣委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**一、环境影响报告表总结论**

海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目符合国家有关产业政策，符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的控制要求，且不在环境准入负面清单之列。同时该项目符合当地的土地利用规划、环境功能区划、城镇发展总体规划；采取相应措施后，排放的污染物可以做到达标排放，建成后能维持当地环境质量现状，环境风险事故的发生对环境的影响在可接受水平之内。

因此，就环境保护而言，本项目只要落实本次环评提出的各项治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，项目在浙江省海宁尖山开发区锦绣路2号实施是可行的。

二、审批部门决定（海环审〔2018〕165号）

海宁聚力金属制品有限公司：

你公司《关于请求对海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境影响报告表审查批复的申请》和随文报送的由杭州环保科技有限公司编制的《海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉，经研究，现批复如下：

一、原则同意环评报告表结论。公司位于尖山开发区锦绣路2号，拟投资170万元，利用现有厂房1#车间厂房，购置喷砂机、喷涂线等生产设备，建设喷涂流水线技术改造项目项目。

建设项目环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、生产工艺等发生重大变化，或者建设地点等发生改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量等发生重大变化，对环境可能造成更大影响的，应依法重新报批环评文件。自批准之日起5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。环评报告表中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环保管理依据。

二、建设单位在项目实施过程中，必须引进先进生产工艺和设备，实施清洁生产，认真落实污染防治措施，切实做好以下工作：

1.加强废水污染防治，做好厂区雨污分流、清污分流工作。项目清洗废水处理后与经预处理的生活污水经一起纳入区域污水收集管网进海宁市城市集中污水处理厂处理排放，废水纳管执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准（其中NH-N入网标准执行DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1其他企业

排放限值)。建设规范化排污口。

2.加强废气污染防治,合理车间及污染治理设施布局。项目喷砂、喷塑废气经收集净化处理后通过15米高排气筒排放,颗粒物执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染物排放限值二级,VOCs执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的非甲烷总经标准限值。燃料废气经收集处理后通过15米高烟囱高空排放,SO₂、NO_x从严参照执行GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中的表3特别排放限值。职工食堂须选用液化气、电等清洁能源,食堂油烟须经净化处理装置处理后高空排放,排放执行GB180483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》。

3.加强噪声污染防治。合理厂区布局,选用低噪声设备,空压机、喷砂机等主要噪声设备须合理布置并采取有效隔声减震措施,生产车间须采取整体隔声降噪措施,加强设备的维护。厂界噪声排放执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类区标准,搞好厂区绿化美化工作。

4.加强固废污染防治,建立规范化固废堆场。对危险固废和一般固废分类收集、暂存,分质处置,提高资源综合利用率。本项目产生的污泥、槽渣均属危险固废,必须严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、贮存,委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置;厂内暂存场所应设置危险废物识别标志,做好防风、防雨、防渗、防漏等工作。废砂、废包装材料等一般固体废物须收集后资源化综合利用,生活垃圾应委托环卫部门统一清运无害化处置,严禁随意弃置,防止产生二次污染。

三、建设单位应加强生产和环保管理。增强职工环境意识,建立完善的环保管理体系,做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护,定期监测各污染源,建立健全各类环保运行台帐,确保环保设施稳定正常运行和污染物稳定达标排放,杜绝跑、冒、滴、漏现象和事故性排放。

四、严格执行项目环境防护距离要求。根据环保报告表计算结果,本项目不需设置大气环境防护距离;其他各类防护距离要求,请建设单位、当地镇人民政府和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门的相关规定予以落实。

五、严格落实污染物排放总量控制措施。本项目建成后,公司污染物排放总量控制指标为:COD.排放总量≤0.63吨/年,氨氮排放总量≤0.063吨/年。其它特征污染物总量控制在环评报告表指标内。

以上各项内容和环评报告书中的污染防治对策、措施,你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目验收必须严格执行环保“三同时”制度,其配套的环境保护设施经验收合格后方可投入正式生产。

项目建设期和日常的监督管理工作由海宁市环保局黄湾镇(尖山新区)分局（黄湾镇（尖山新区）环境监察中队）负责。

海宁市环境保护局

2018 年 10 月 29 日

表五

验收监测质量保证及质量控制:

1.监测分析方法

监测分析方法按照国家标准分析方法和国家环保局颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存及实验室分析全过程质量保证参照《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	编号	项目名称	监测方法	方法标准号及来源
废水	1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)	国家环保总局 (2002)
	2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007
	3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	5	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018
废气	6	废气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	7	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	8	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017
	9	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017
	10	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014
	11	烟气黑度	固定污染源烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007
	12	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017

噪声	13	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008
----	----	------	----------------	--------------

2.监测仪器分析

根据《检测检验机构资质认定评审准则》（国认实〔2016〕33）号的相关规定，建立合适本公司的《仪器设备管理程序》、《仪器设备期间核查程序》等与仪器设备相关的程序，使设备的性能和状态符合检测技术要求，对仪器设备实施有效管理。

参与本次项目监测的仪器均由资质单位经过检定，并在有效的检定范围之内，设备使用前校准合格后使用，能保证监测数据的有效性。

3.人员资质

参与本项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会及公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。

4.质量保证及质量控制

- 1、项目采样、布点、分析方法符合国家和行业标准及相关的监测技术规范；
- 2、参加环境保护设施竣工验收监测采样和测试人员，按国家有关规定持证上岗；
- 3、气体监测分析过程的质量保证和质量控制：采样器在监测前对气体分析、采样器流量计等进行校准；
- 4、监测的采样记录及分析结果，按国家标准和监测技术规范要求进行数据处理及填报，并按规定和要求进行三级审核。

表六

验收监测内容:**1.废水**

本次验收监测污水处理站排放口，监测内容见下表 6-1。

表 6-1 废水监测内容

测点编号	采样点位	监测项目	采样频次
★1#	污水站进口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油类	2 天，4 次/天
★2#	污水站出口		
★3#	总排放口		

2.废气**(1) 有组织废气**

本项目有组织废气监测内容见下表 6-2。

表 6-2 有组织废气监测内容

测点编号	采样点位	处理设施	监测项目	采样频次
◎1#	喷塑粉尘排气筒进口及出口	滤筒回收装置	颗粒物	2 天，每天 3 次
◎2#	固化废气排气筒进口及出口	光催化氧化装置	非甲烷总烃、烟气黑度、SO ₂ 、NO _x	2 天，每天 3 次
◎3#	喷砂废气排气筒进口及出口	旋风+滤筒除尘装置	颗粒物	2 天，每天 3 次

(2) 无组织废气

本项目无组织废气监测内容见下表 6-3。

表 6-3 无组织废气监测内容

测点编号/采样点位	监测项目	采样频次
厂界○1#、○2#、○3#、○4#	非甲烷总烃、颗粒物	2 天，4 次/天

3.噪声

本项目噪声监测内容见下表 6-4。

表 6-4 噪声监测内容

测点编号/采样点位	监测项目	采样频次
厂界▲1#、▲2#、▲3#、▲4#	昼夜噪声	2 天，1 次/天

表七

验收监测期间生产工况记录：

本项目年产大巴空调主架 10000 台，年工作 300 天。

监测期间全厂生产稳定、正常，天气符合监测条件，验收监测期间实际工况如下：

表 7-1 监测期间工况

设计产量和日期	设计产量：每天生产大巴空调主架 33 台。			
	08 月 13 日		08 月 14 日	
	实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
大巴空调主架	26 台	78%	27 台	81%

因此，企业工况满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求。

验收监测结果：**1. 废水**

表 7-2 污水监测结果

采样日期	测点	采样 频次	性状描述	pH 值 无量纲	化学需氧量 mg/L	氨氮 mg/L	悬浮物 mg/L	石油类 mg/L
2020.08.13	污水 站入 口	第 1 次	微黄浑浊	9.68	333	19.8	34	12.6
		第 2 次	微黄浑浊	9.72	335	18.9	32	12.2
		第 3 次	微黄浑浊	9.60	347	19.2	32	11.9
		第 4 次	微黄浑浊	9.67	310	19.4	39	12.7
		均值		-	331	19.3	34	12.4
	污水 站出 口	第 1 次	微黄微浊	6.63	112	9.99	11	1.24
		第 2 次	微黄微浊	6.56	115	9.75	13	1.22
		第 3 次	微黄微浊	6.59	118	10.2	10	1.23
		第 4 次	微黄微浊	6.61	122	9.72	13	1.25
		均值		-	117	9.92	12	1.24
2020.08.14	污水 站入	第 1 次	微黄浑浊	9.58	332	19.9	32	12.6
		第 2 次	微黄浑浊	9.54	341	19.6	32	11.9

	口	第 3 次	微黄浑浊	9.61	328	19.4	34	12.2
		第 4 次	微黄浑浊	9.63	335	20.0	36	12.1
		均值		-	334	19.7	34	12.2
	污水 站出 口	第 1 次	微黄微浊	6.71	125	10.1	11	1.22
		第 2 次	微黄微浊	6.76	118	9.89	10	1.18
		第 3 次	微黄微浊	6.82	124	10.2	12	1.23
		第 4 次	微黄微浊	6.56	120	9.85	14	1.23
		均值		-	122	10.0	12	1.22
2020.08.13	总排 口	第 1 次	黄色浑浊	7.19	496	14.7	66	0.78
		第 2 次	黄色浑浊	7.21	490	14.5	67	0.81
		第 3 次	黄色浑浊	7.18	482	15.0	66	0.78
		第 4 次	黄色浑浊	7.16	476	14.8	63	0.79
		均值		-	486	14.8	66	0.79
2020.08.14		第 1 次	黄色浑浊	7.22	488	14.2	64	0.76
		第 2 次	黄色浑浊	7.34	476	14.7	62	0.76
		第 3 次	黄色浑浊	7.19	480	15.2	66	0.80
		第 4 次	黄色浑浊	7.26	484	15.2	66	0.77
		均值		-	482	14.8	64	0.77
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准				6~9	500	35	400	10
结论	2020 年 08 月 13 日-14 日，污水站出口、总排口 pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类两天的监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）限值要求。							

2.废气

(1) 有组织废气

表 7-3 喷塑粉尘排气筒排放口废气第 1 周期监测结果

检测点位：喷塑粉尘排气筒(进口,出口)				采样日期：2020 年 08 月 13 日					
排气筒高度 (米)：15				净化装置名称：滤筒					
测试工况负荷（%）：100（由企业方负责人提供）				管道截面积（m²）：进口：0.196，出口：0.196					
序号	项目名称	单位	检测结果						
			进口			出口			
*1	测点废气温度	℃	36			41			
*2	废气含湿率	%	2.6			2.6			
*3	测点废气流速	m/s	17.2			16.6			
*4	实测流量	m³/h	1.22×10 ⁴			1.18×10 ⁴			
*5	标干流量	Nm³/h	1.03×10 ⁴			9.88×10 ³			
6	颗粒物浓度	mg/m³	27	29	26	3.0	3.4	3.2	
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	27			3.2			
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.28			0.032			
9	去除率	%	88.6						
结论	*号的为现场测试参数。 2020 年 08 月 13 日，喷塑粉尘排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。								

表 7-4 喷塑粉尘排气筒排放口废气第 2 周期监测结果

检测点位：喷塑粉尘排气筒(进口,出口)			采样日期：2020 年 08 月 14 日					
排气筒高度 (米)：15			净化装置名称：滤筒					
测试工况负荷 (%)：100 (由企业方负责人提供)			管道截面积 (m ²)：进口：0.196，出口：0.196					
序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	37			42		

*2	废气含湿率	%	2.7			2.4		
*3	测点废气流速	m/s	17.2			16.7		
*4	实测流量	m³/h	1.22×10 ⁴			1.18×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm³/h	1.03×10 ⁴			9.90×10 ³		
6	颗粒物浓度	mg/m³	26	27	26	3.2	3.3	3.3
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	26			3.3		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.27			0.033		
9	去除率	%	87.8					
结论	*号的为现场测试参数。 2020 年 08 月 14 日，喷塑粉尘排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。							

表 7-5 固化废气排气筒排放口废气第 1 周期监测结果

检测点位：固化废气排气筒(进口,出口)			采样日期：2020 年 08 月 13 日									
排气筒高度 (米)：15			净化装置名称：光催化氧化									
测试工况负荷 (%)：100 (由企业方负责人提供)			管道截面积 (m ²)：进口：0.196，出口：0.126									
序号	项目名称	单位	检测结果									
			进口					出口				
*1	测点废气温度	℃	55					58				
*2	废气含湿率	%	2.5					2.3				
*3	测点废气流速	m/s	14.5					23.0				
*4	实测流量	m ³ /h	1.03×10 ⁴					1.04×10 ⁴				
*5	标干流量	Nm ³ /h	8.23×10 ³					8.29×10 ³				
6	二氧化硫浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3
7	二氧化硫排放浓度	mg/m ³	<3					<3				
8	二氧化硫排放速率	kg/h	<0.02					<0.02				

9	氮氧化物浓度	mg/m³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3
10	氮氧化物排放浓度	mg/m³	<3					<3				
11	氮氧化物排放速率	kg/h	<0.02					<0.02				
12	非甲烷总烃浓度	mg/m³	12.1	12.0		13.1		2.18		2.12		1.90
13	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	12.4					2.07				
14	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.102					0.0172				
15	去除率	%	83.1									
16	烟气黑度	级	<1									
结论	*号的为现场测试参数； 2020 年 08 月 13 日，固化废气排气筒二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。											

表 7-6 固化废气排气筒排放口废气第 2 周期监测结果

检测点位：固化废气排气筒(进口,出口)				采样日期：2020 年 08 月 14 日									
排气筒高度 (米)：15				净化装置名称：光氧催化									
测试工况负荷（%）：100（由企业方负责人提供）				管道截面积（m ² ）：进口：0.196，出口：0.126									
序号	项目名称	单位	检测结果										
			进口					出口					
*1	测点废气温度	℃	54					56					
*2	废气含湿率	%	2.4					2.2					
*3	测点废气流速	m/s	14.4					22.4					
*4	实测流量	m ³ /h	1.02×10 ⁴					1.01×10 ⁴					
*5	标干流量	Nm ³ /h	8.19×10 ³					8.14×10 ³					
6	二氧化硫浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	
7	二氧化硫排放浓度	mg/m ³	<3					<3					
8	二氧化硫排放速率	kg/h	<0.02					<0.02					

9	氮氧化物浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3
10	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	<3					<3				
11	氮氧化物排放速率	kg/h	<0.02					<0.02				
12	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	10.0	10.9		9.99		2.29	2.44		2.31	
13	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	10.3					2.35				
14	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0844					0.0191				
15	去除率	%	77.4									
16	烟气黑度	级	<1									
结论	*号的为现场测试参数； 2020 年 08 月 14 日，固化废气排气筒二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。											

表 7-7 喷砂粉尘排气筒排放口废气第 1 周期监测结果

检测点位：喷砂废气排气筒(进口,出口)			采样日期：2020 年 08 月 13 日									
排气筒高度 (米)：15			净化装置名称：旋风除尘+滤筒									
测试工况负荷 (%)：100 (由企业方负责人提供)			管道截面积 (m ²)：进口 1 (原有项目抛光打磨工序)：0.283，进口 2 (本项目喷砂工序)：0.15，出口：0.283									
序号	项目名称	单位	检测结果									
			进口 1 (抛光打磨 喷砂工序)			进口 2 (喷砂工序)			出口			
*1	测点废气温度	℃	33			33			37			
*2	废气含湿率	%	2.4			2.5			2.4			
*3	测点废气流速	m/s	5.2			11.2			11.8			
*4	实测流量	m ³ /h	5.40×10 ³			6.04×10 ³			1.20×10 ⁴			
*5	标干流量	Nm ³ /h	4.64×10 ³			5.18×10 ³			1.02×10 ⁴			
6	颗粒物浓度	mg/m ³	23	27	27	27	28	25	3.4	3.2	3.5	

7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	26	27	3.4
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.12	0.14	0.035
9	去除率	%	86.5		
结论	*号的为现场测试参数； 2020 年 08 月 13 日，喷砂废气排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。				

表 7-8 喷砂粉尘排气筒排放口废气第 2 周期监测结果

检测点位：喷砂废气排气筒(进口,出口)					采样日期：2020 年 08 月 14 日						
排气筒高度 (米)：15					净化装置名称：旋风除尘+滤筒						
测试工况负荷（%）：100（由企业方负责人提供）					管道截面积（m ² ）：进口 1（原有项目抛光打磨工序）：0.283，进口 2（本项目喷砂工序）：0.15，出口：0.283						
序号	项目名称	单位	检测结果								
			进口 1			进口 2			出口		
*1	测点废气温度	℃	32			34			36		
*2	废气含湿率	%	2.3			2.4			2.5		
*3	测点废气流速	m/s	5.2			11.3			11.9		
*4	实测流量	m ³ /h	5.39×10 ³			6.12×10 ³			1.22×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm ³ /h	4.65×10 ³			5.24×10 ³			1.04×10 ⁴		
*6	颗粒物浓度	mg/m ³	30	29	27	27	27	28	3.4	3.5	3.3
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	29			27			3.4		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.13			0.14			0.035		
9	去除率	%	87.0								
结	*号的为现场测试参数；										

论 2020 年 08 月 14 日, 喷砂废气排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。

(2) 无组织废气

表 7-9 采样期间气象参数

采样日期	采样时间	风向	风速(m/s)	气温(℃)	湿度 (%)	气压(kPa)	天气状况
2020.08.13	09:30-10:30	南风	3.4	31	63	100.2	晴
	11:30-12:30	南风	3.6	35	58	100.2	晴
	13:30-14:30	南风	3.8	37	56	100.2	晴
	15:30-16:30	南风	3.2	34	60	100.2	晴
2020.08.14	09:30-10:30	南风	3.6	32	60	100.3	晴
	11:30-12:30	南风	3.9	35	56	100.3	晴
	13:30-14:30	南风	3.8	38	54	100.3	晴
	15:30-16:30	南风	3.6	36	58	100.3	晴

表 7-10 无组织废气监测结果

采样日期	采样 点位	检测因子	单位	测定值				
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值
2020.08.13	上风 向 1	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.27	0.29	0.26	0.29
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.45	0.42	0.42	0.38	0.45
	下风 向 2	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.32	0.30	0.34	0.31	0.34
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.84	0.81	1.22	1.46	1.46
	下风 向 3	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.35	0.37	0.34	0.36	0.37
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.80	0.87	1.39	0.69	1.39
	下风 向 4	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.33	0.32	0.35	0.31	0.35
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.72	0.70	0.95	0.94	0.95
2020.08.14	上风 向 1	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.27	0.28	0.24	0.28
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.38	0.42	0.50	0.44	0.50

	下风向 2	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.30	0.32	0.34	0.29	0.34
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.86	0.80	0.64	0.70	0.86
	下风向 3	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.33	0.36	0.35	0.32	0.36
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.89	0.74	0.91	0.80	0.91
	下风向 4	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.31	0.34	0.35	0.32	0.35
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.83	1.13	0.78	0.79	1.13
结论	2020年08月13日,厂界无组织废气各监测点浓度最大值为总悬浮颗粒物0.37mg/m ³ ;非甲烷总烃1.46mg/m ³ ;2020年08月14日,厂界无组织废气各监测点浓度最大值为总悬浮颗粒物0.36mg/m ³ ;非甲烷总烃1.13mg/m ³ ,均符合标准限值要求。							

3.噪声监测结果

表 7-11 厂界噪声监测结果

测试日期	检测点位	测试时间	主要声源	测定值 dB(A) SD 无量纲						
				Leq	L10	L50	L90	Lmax	Lmin	SD
2020.08.13	1#厂界东	09:54	设备噪声	57.5	59.2	56.8	55.8	62.3	55.2	1.4
		22:14	设备噪声	44.7	46.6	44.0	42.2	49.7	41.5	1.6
	2#厂界南	09:59	设备噪声	58.1	60.2	57.8	56.6	61.2	55.7	1.3
		22:18	设备噪声	46.0	47.6	45.8	44.2	52.5	42.4	1.3
	3#厂界西	10:05	设备噪声	59.3	60.4	59.2	58.4	61.3	57.8	0.7
		22:25	设备噪声	48.0	48.8	48.0	47.0	50.2	46.4	0.6
	4#厂界北	10:10	设备噪声	56.2	57.2	56.2	54.8	58.9	54.2	0.9
		22:30	设备噪声	47.2	48.2	47.0	46.2	50.8	45.7	0.7
2020.08.14	1#厂界东	10:12	设备噪声	57.8	59.6	57.4	56.6	62.4	56.1	1.1
		22:30	设备噪声	44.9	47.2	44.0	42.2	52.6	41.5	2.0
	2#厂界南	10:19	设备噪声	58.0	59.0	58.0	57.0	62.6	56.4	0.7
		22:35	设备噪声	47.8	50.0	47.4	45.4	51.9	44.6	1.5
	3#厂界西	10:23	设备噪声	59.3	60.2	59.0	58.4	62.1	58.0	0.7
		22:40	设备噪声	48.2	50.2	47.0	46.4	50.6	46.2	1.4
	4#厂界北	10:29	设备噪声	54.3	56.4	54.2	52.4	58.6	51.3	1.4
		22:44	设备噪声	46.4	47.6	46.4	45.4	48.5	44.4	0.8
结论	2020年08月13日-14日,厂界东、南、西、北侧各噪声监测点位均符合标准限值要求									

求（昼间 $\leq 65\text{dB}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}$ ）。

4.固废

表 7-12 固废排放情况

序号	固体废物名称	产生工序	属性	环评预测产生量 t/a	2019 年产生量 t/a	处置方式
1	喷砂粉尘收尘	废气处理	一般固废	1.62	0.2	出售给物资公司
2	废包装材料	原辅材料使用	一般固废	3	2	
3	污泥、槽渣	废水处理	危险固废	30	0.174	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
4	废砂	喷砂工序	一般固废	2.5	2	环卫清运
5	生活垃圾	员工生活	一般固废	18	17.5	

5.污染物排放总量核算

表 7-10 总量控制指标（单位：t/a）

控制项目	环评预测值	实际排放量	计算公式
COD_{Cr}	0.840	0.375	排放总量= $50\text{mg/L} \times 7505\text{t/a} \times 10^{-6}$
$\text{NH}_3\text{-N}$	0.084	0.038	排放总量= $5\text{mg/L} \times 7505\text{t/a} \times 10^{-6}$
颗粒物	1.770	0.236	排放总量= $(0.0325\text{kg/h} \times 8\text{h/d} + 0.035\text{kg/h} \times 15\text{h/d}) \times 300\text{d} \times 10^{-3}$
备注	本项目实施后污水排放量约 7505t/a，污水处理厂 COD_{Cr} 和氨氮出水水质标准为： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 50\text{mg/L}$ 和氨氮 $\leq 5\text{mg/L}$ 。项目年运行时间 300d，喷塑工序日运行时间约 8h，喷砂工序日运行时间约 15h。		

6..环境保护执行情况

海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目建设中落实了国家建设项目管理的有关规定和原海宁市环境保护局对该项目环评的有关批复意见，履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

环评及批复要求落实情况（废水、废气、噪声）

项目	环评及批复要求	实际落实情况
项目选址及建设内容	本项目为技改项目，位于尖山开发区锦绣路2号，拟投资170万元，利用现有厂房1#车间厂房，购置喷砂机、喷涂线等生产设备，建设喷涂流水线技术改造项目项目。	符合环评情况。已落实
废水	清洗废水处理后与经预处理的生活污水经一起纳入区域污水收集管网进海宁市城市集中污水处理厂处理排放，废水纳管执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准（其中NH ₃ -N入网标准执行DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1其他企业排放限值）。建设规范化排污口。	已落实；厂区雨污分流、清污分流。清洗废水、浓水经厂区内污水处理站处理后纳管，生活污水经化粪池等预处理后纳管。监测期间，纳管废水中pH值、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、石油类监测结果均达标。
废气	加强废气污染防治，合理车间及污染治理设施布局。项目喷砂、喷塑废气经收集净化处理后通过15米高排气筒排放，颗粒物执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染物排放限值二级，VOCs执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的非甲烷总烃标准限值。燃料废气经收集处理后通过15米高烟囱高空排放，SO ₂ 、NO _x 从严参照执行GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中的表3特别排放限值。职工食堂须选用液化气、电等清洁能源，食堂油烟须经净化处理装置处理后高空排放，排放执行GB180483-2001《饮食业油烟排放标准（试行）》。	已落实；项目喷砂、喷塑、固化工序中产生的废气经收集净化处理后通过15米高排气筒排放，项目废气因子排放均满足相关标准限值要求。
噪声	加强噪声污染防治。合理厂区布局，选用低噪声设备，空压机、喷砂机等主要噪声设备须合理布置并采取有效隔声减震措施，生产车间须采取整体隔声降噪措施，加强设备的维护。厂界噪声排放执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类区标准，搞好厂区绿化美化工作。	已落实；合理布置车间，设备安装减振材料，厂区加强绿化覆盖。监测期间，厂界昼、夜间噪声监测结果均达标。

固废	加强固废污染防治，建立规范化固废堆场。对危险固废和一般固废分类收集、暂存，分质处置，提高资源综合利用率。本项目产生的污泥、槽渣均属危险固废，必须严格按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、贮存，委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置；厂内暂存场所应设置危险废物识别标志，做好防风、防雨、防渗、防漏等工作。废砂、废包装材料等一般固体废物须收集后资源化综合利用，生活垃圾应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。	已落实；各固废产生量均低于环评预测产生量，喷砂粉尘收尘、废包装材料企业收集后出售给物资公司，废砂、生活垃圾企业收集后由环卫部门清运，污泥、槽渣委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置处理。
----	--	---

表八

验收监测结论：**1.废水监测结论**

监测期间，企业总排放口水中的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮监测结果符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值。

2.废气监测结论**（1）有组织废气**

监测期间，喷砂粉尘中的颗粒物排放情况满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值：颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 。旋风+滤筒除尘装置对颗粒物的去除效率为 86.5%~87.0%

监测期间，喷塑粉尘中的颗粒物排放情况满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值：颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 。滤筒回收装置对颗粒物的去除效率为 87.8%~88.6%。

监测期间，固化废气中的非甲烷总烃排放情况满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值：非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 。光催化氧化装置对非甲烷总烃的去除效率为 77.4%~83.1%

（2）无组织废气

监测期间，厂界 4 个监测点颗粒物、非甲烷总烃监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）与《工业涂装工序大气污染物排放标准》中的相应限值：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3.噪声

验收监测期间，厂界各监测点位昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类要求：昼间 $\leq 65\text{dB}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}$ 。

4.固体废物

本项目产生的固废有废砂、喷砂粉尘收尘、废包装材料、污泥、槽渣和生活垃圾。其中，喷砂粉尘收尘、废包装材料企业收集后出售给物资公司，废砂、生活垃圾企业收集后由环卫部门清运，污泥、槽渣委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

五、总量建议值

本项目颗粒物实际排放量约为 0.236t/a，本项目实施后，COD_{Cr}、NH₃-N 的实际排放量分别为 0.375t/a、0.038t/a，符合环评预测值要求。


建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目					项目代码				建设地点		海宁市尖山新区锦绣路2号		
	行业类别（分类管理名录）		C3311 金属结构制造					建设性质		□新建 □扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力		年产大巴空调主架 10000 台					实际生产能力		年产大巴空调主架 10000 台		环评单位		杭州环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		原海宁市环境保护局					审批文号		海环审〔2018〕165 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 11 月					竣工日期		2019 年 5 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位							环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收单位		海宁聚力金属制品有限公司					环保设施监测单位		杭州广测环境技术有限公司		验收监测时工况		正常		
	投资总概算（万元）		170					环保投资总概算（万元）		25		所占比例（%）		14.7		
	实际总投资（万元）		158					实际环保投资（万元）		23		所占比例（%）		14.6		
	废水治理（万元）			废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）				绿化及生态（万元）			其他（万元）	
	新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时		300 天×15h		
运营单位			海宁聚力金属制品有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)					验收时间		2020.08-13-14		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水										0.7505	1.6864				
	化学需氧量										0.375	0.840				
	氨氮										0.038	0.084				
	废气															
	颗粒物							0.236	1.77				2.600			
	与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：营业执照




营 业 执 照


(副 本)

统一社会信用代码 91330481MA29F74H45 (1/1)

名 称	海宁聚力金属制品有限公司
类 型	有限责任公司(自然人独资)
住 所	浙江省嘉兴市海宁市尖山新区潮起路 28 号招商中心 4 楼 425 室
法定代表人	朱林峰
注 册 资 本	陆仟万元整
成 立 日 期	2017 年 04 月 11 日
营 业 期 限	2017 年 04 月 11 日 至 2067 年 04 月 10 日
经 营 范 围	钣金件及其他五金产品、机械设备及其配件设计、批发、安装， (依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关



2017 年 04 月 11 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址: <http://nsxt.zjke.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 2：环评批复

海宁市环境保护局文件

海环审〔2018〕165 号

关于海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境影响报告表的批复

海宁聚力金属制品有限公司：

你公司《关于请求对海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境影响报告表审查批复的申请》和随文报送的由杭州环保科技咨询有限公司编制的《海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉，经研究，现批复如下：

一、原则同意环评报告表结论。公司位于尖山开发区锦绣路 2 号，拟投资 170 万元，利用现有厂房 1#车间厂房，购置喷砂机、喷涂线等生产设备，建设喷涂流水线技术改造项目项目。

建设项目环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、生产工艺等发生重大变化，或者建设地点等发生改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量等发生重大变化，对环境可能造成更大影响的，应依法重新报批环评文件。自批准之日起 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。环评报告表中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环保管理依据。

二、建设单位在项目实施过程中，必须引进先进生产工艺和设备，实施清洁生产，认真落实污染防治措施，切实做好以下工作：

1. 加强废水污染防治,做好厂区雨污分流、清污分流工作。项目清洗废水经处理后与经预处理的生活污水经一起纳入区域污水收集管网进海宁市城市集中污水处理厂处理排放,废水纳管执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准(其中 $\text{NH}_3\text{-N}$ 入网标准执行DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1其他企业排放限值)。建设规范化排污口。

2. 加强废气污染防治,合理车间及污染治理设施布局。项目喷砂、喷塑废气经收集净化处理后通过15米高排气筒排放,颗粒物执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染物排放限值二级,VOCs执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的非甲烷总烃标准限值。燃料废气经收集处理后通过15米高烟囱高空排放, SO_2 、 NO_x 从严参照执行GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中的表3特别排放限值。职工食堂须选用液化气、电等清洁能源,食堂油烟须经净化处理装置处理后高空排放,排放执行GB180483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》。

3. 加强噪声污染防治。合理厂区布局,选用低噪声设备,空压机、喷砂机等主要噪声设备须合理布置并采取有效隔声减震措施,生产车间须采取整体隔声降噪措施,加强设备的维护。厂界噪声排放执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类区标准,搞好厂区绿化美化工作。

4. 加强固废污染防治,建立规范化固废堆场。对危险固废和一般固废分类收集、暂存,分质处置,提高资源综合利用率。本项目产生的污泥、槽渣均属危险固废,必须严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、贮存,委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置;厂内暂存场所应设置危险废物识别标志,做好防风、防雨、防渗、防漏等工作。废沙、废包装材料等一般固体废物须收集后资源化综合利用,生活垃圾应委托环卫部门统一清运无害

化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。

三、建设单位应加强生产和环保管理。增强职工环境意识，建立完善的环保管理体系，做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，定期监测各污染源，建立健全各类环保运行台帐，确保环保设施稳定正常运行和污染物稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏现象和事故性排放。

四、严格执行项目环境防护距离要求。根据环保报告表计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离；其他各类防护距离要求，请建设单位、当地镇人民政府和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门的相关规定予以落实。

五、严格落实污染物排放总量控制措施。本项目建成后，公司污染物排放总量控制指标为：COD_{cr}排放总量≤0.63 吨/年，氨氮排放总量≤0.063 吨/年。其它特征污染物总量控制在环评报告表指标内。

以上各项内容和环评报告书中的污染防治对策、措施，你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目验收必须严格执行环保“三同时”制度，其配套的环境保护设施经验收合格后方可投入正式生产。

项目建设期和日常的监督管理工作由海宁市环保局黄湾镇（尖山新区）分局（黄湾镇（尖山新区）环境监察中队）负责。



主题词：环境影响 评价 报告表 批复

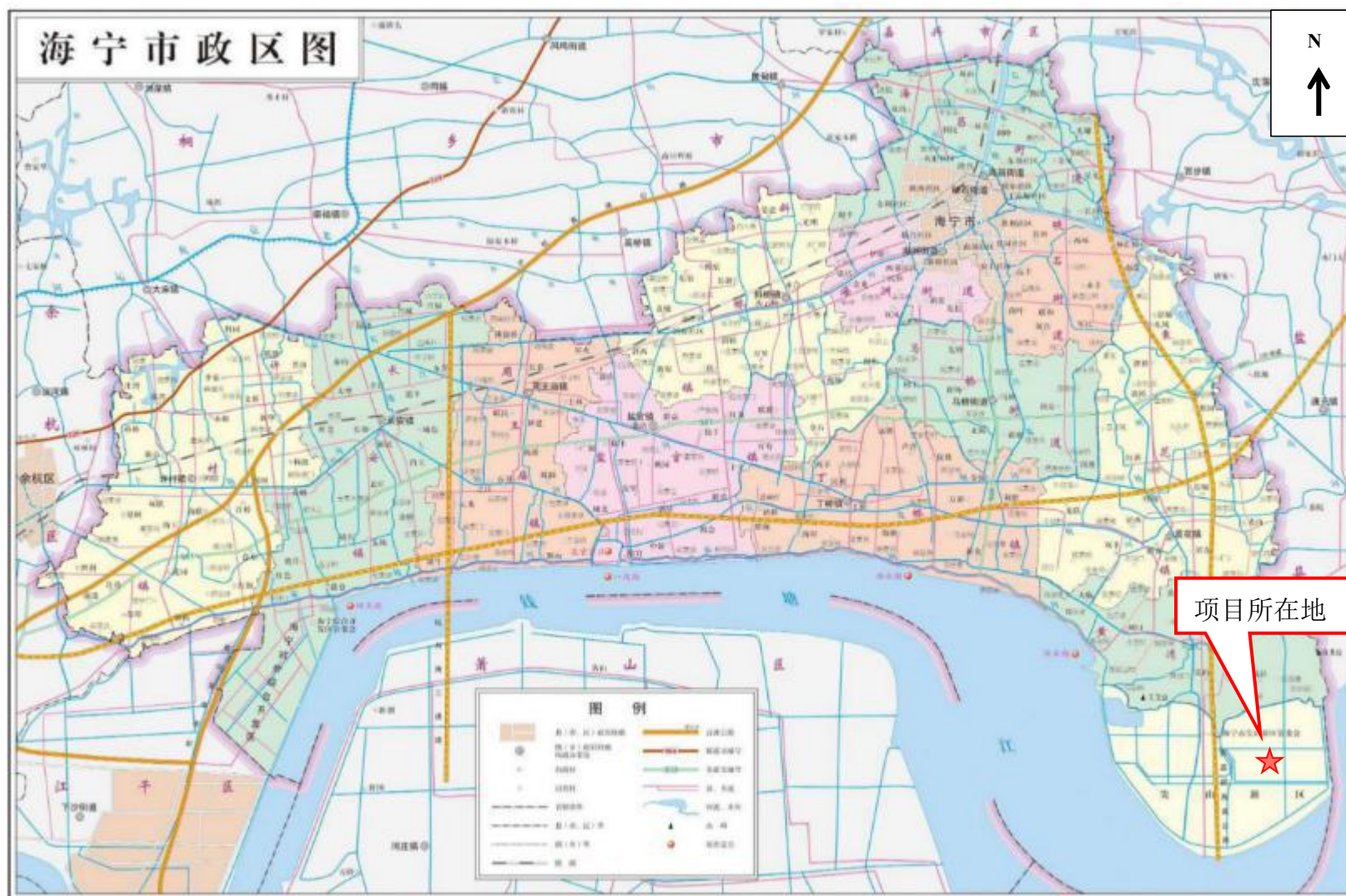
抄送：嘉兴市环保局，海宁市经信局，尖山新区（黄湾镇）管委会，杭州环保科技咨询有限公司。

共印 7 份

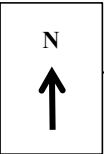
海宁市环境保护局办公室

2018 年 10 月 29 日印发

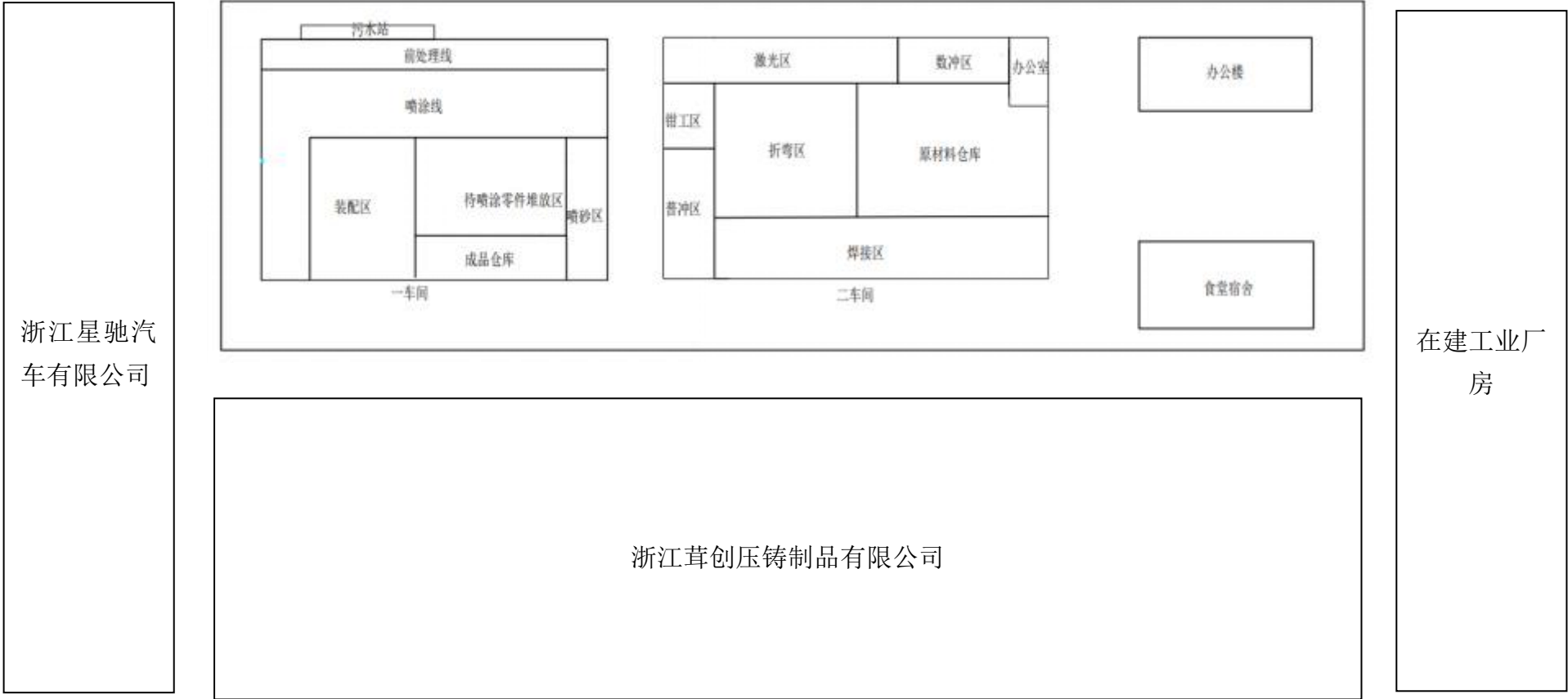
附件 3：地理位置图



附件 4：平面布置图及周边环境示意图



杭州湾大道



附件 5：危废仓库照片



附件 6：危废处置协议与台账记录

危险废物处置合同

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司 合同签订地：
乙方：海宁聚力金属制品有限公司 合同编号：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，本着平等、自愿、公平之原则，经双方友好协商，就甲方为乙方处置危险废物达成如下协议：

一、合同标的物：本合同仅限于乙方公司生产过程中所产生的废物，其国家危险废物目录类别为：

1、废物名称：废液 废物代码：HW17 (336-064-17) 数量： 吨
2、废物名称：废抹布 废物代码：HW49 (900-041-49) 数量： 吨
3、废物名称：污泥、槽渣 废物代码：HW08 (900-210-08) 数量： 吨

二、收费标准：转移总量 1 吨以内总处置费 20000 元，超出部分按 8000 元/吨计算。

三、甲方职责与义务：甲方持有经营许可证 3307000102 号，具有处理资质，甲方保证标的物处置过程中符合国家环保要求。对乙方向甲方关于危废的可行性、实际操作及风险等相关事宜提供环保咨询服务（如网上申报指导服务、危废化验成分服务、危废标签、分类处置指导等）。

四、乙方职责与义务：实际转移时，乙方须配合甲方办理环保方面的相关手续，不得在合同期内将标的物交由其它单位处置，标的物用吨袋包装，不得将其它异物夹入标的物中再交由甲方处置，否则甲方有权拒收货物。

五、运输方式：甲方负责装车运输，并保证标的物不从车上掉落。

六、合同期限：本合同从 2020 年 01 月 01 日起至 2020 年 12 月 31 日终止。

七、已收服务费 5000 元（该费用不予退还，不可抵处置费）。

八、其它内容：

如需转移，依法办理危险废物转移手续，环保部门批准后，方能进行危险废物转移，开具危险废物转移联单，并分别向当地环保部门备案。乙方每次转移前必须提前三天以电话或者书面形式告知甲方，以便甲方做好卸货和入库准备，另甲方接到通知后将出具专用介绍信至乙方办理危险废物转运手续，乙方经审核无误后，方可向甲方转运危险废物。如乙方不符合上述程序的情况下转移危险废物而造成环境污染的或造成相关经济损失，甲方不承担相关法律责任。合同有效期内如一方遇到停业、歇业、整顿时，应及时通知另一方，以便对方采取相应的应急方案。

九、本协议一式两份，甲乙双方各执一份；未尽事宜，双方协商解决。

十、无特殊情况双方长期协作，不得无故变更合同，若有单方违反上述条款，则追究违约方经济责任。

甲方（章）：
浙江金泰莱环保科技有限公司
公司地址：兰溪市诸葛镇十坞村
开户银行：中国工商银行兰溪市支行
银行帐号：1208050019200255903
邮编：321100
电话/传真：0579-89015101
法人/委托代理人：
日期： 年 月 日

乙方（章）：
海宁聚力金属制品有限公司
公司地址：浙江省嘉兴市海宁市尖山新区锦绣路 2 号
开户银行：中国农业银行股份有限公司海宁尖山支行
银行账号：19352501040066996
税号：91330481MA20F74H45
电话：15900703858
法人/委托代理人：
日期： 年 月 日

海宁聚力金属制品有限公司

危险废物贮存管理台账

危险废物名称：污泥、槽渣 危废类别：HW08 危废代码：900-210-08

年度：2019--2020

序号	日期	转入						转出			备注
		危废来源	危废特性	容器类别	交库数 (kg)	危废交库人	危废接收人	转移数	去向	经手人	
1	2019.2.18	污水处理站	腐蚀性	蛇皮袋	82.4	代春丽	王寄怀				合3包运来
2	2019.2.21	"	"	"	87	代春丽	"				"
3	2020.3.5	"	"	"	28.8	代春丽	"				"
4	2020.8.3	"	"	"	86	代春丽	"				"
合计											

危废管理：王寄怀

附件 7：原辅材料消耗调查表

原辅材料消耗调查表

项目名称	海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目			
序号	名称	单位	审批年用量	实际年用量
1	大巴空调主架部件	t/a	2000	1603
2	表面活性剂	t/a	1.8	1.1
3	无磷脱脂剂	t/a	18	14.3
4	硅烷剂	t/a	15.6	12.0
5	塑粉	t/a	37	30
6	砂	t/a	3	2.4
7	空调主架配件	t/a	10	8

企业负责人(盖章)



记录日期：2020 年 8 月 14 日

附件 8：生产设备调查表

生产设备调查表					
海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目					
序号	设备名称	单位	环评中数量	实际安装数量	备注
1	喷砂机	台	1	1	新增设备
2	预脱脂槽	个	1	1	
3	脱脂槽	个	1	1	
4	水洗槽 1	个	1	1	
5	纯水洗槽 1	个	1	1	
6	硅烷化槽	个	1	1	
7	纯水洗槽 2	个	1	1	
8	纯水洗槽 3	个	1	1	
9	喷漆房	个	0	1	依托原有项目
10	烘道	个	0	1	
11	纯水设备	台	0	1	
12	旋风+滤筒除尘装置	套	0	1	
13	塑粉回收装置	套	0	1	
14	光催化氧化装置	套	0	1	
15	污水站	个	0	1	

企业当事人(盖章)



记录日期：2020 年 8 月 14 日

附件 9：工况证明

监测期间生产工况及环保设施运转情况记录表

项目名称	海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目
单位名称	海宁聚力金属制品有限公司
地址	海宁市尖山新区锦绣路 2 号
监测日期	2020 年 8 月 13 日、14 日
<p>监测期间生产工况及生产负荷：</p> <p>监测当天正常生产</p> <p>2020 年 8 月 13 日当天生产大巴空调主架 26 台，负荷约 78%</p> <p>2020 年 8 月 14 日当天生产大巴空调主架 27 台，负荷约 81%</p>	
<p>环保处理设施运转情况：</p> <p>正常运行</p>	

企业当事人(盖章)



记录日期：2020 年 8 月 14 日

附件 10：固废产生及处置调查表

固废产生及处置调查表

项目 名称	海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目				
序号	固体废物名称	属性	环评预测产 生量 t/a	2019 年产生 量 t/a	处置方式
1	喷砂粉尘收尘	一般固废	1.62	0.2	出售给物资公司
2	废包装材料	一般固废	3	2	
3	除尘器收集的塑 粉	/	5.90	10	回用于生产
4	污泥、槽渣	危险固废	40	0.174	委托浙江金泰莱环 保科技有限公司处 置
5	废砂	一般固废	2.5	2	环卫清运
6	生活垃圾	一般固废	18	37.5	

日

企业当事人(盖章)



记录日期：2020 年 8 月 14

附件 11：监测报告



监 测 报 告

MONITORING REPORT

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080881 号

项目名称： “三同时”验收（水质）

委托单位： 海宁聚力金属制品有限公司

杭州广测环境技术有限公司

2020 年 09 月 02 日



杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080881 号

说 明

- 一、本报告无批准人签名,或涂改,或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效;
- 二、本报告部分复制,或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效;
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传;
- 四、由委托方送检的样品,本报告只对来样负责;
- 五、委托方若对本报告有异议,请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。



杭州广测环境技术有限公司

地址: 浙江省杭州市余杭区良渚街道

姚家路 6 号 1 幢三层、四层

电话: 0571-85221885

邮编: 311112

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080881 号

委托方及地址: 海宁聚力金属制品有限公司/海宁市尖山新区锦绣路 2 号
项目性质: 企业委托
被测单位及地址: 海宁聚力金属制品有限公司(海宁市尖山新区锦绣路 2 号)
分析地点: 现场及本公司实验楼
委托日期: 2020 年 08 月 04 日
采样日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 14 日
采样人员: 张闯,叶伟峰
分析日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 17 日

检测仪器及编号:

紫外可见分光光度计(GCY-152)

电子天平(GCY-210)

红外分光测油仪(GCY-161)

便携式水质检测仪(GCY-601)

便携式 pH 计 PHB-4 型(GCY-580)

检测方法:

pH 值: 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局(2002 年)

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007

氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

石油类: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

评价标准:

《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值: pH 6-9; 化学需氧量 $\leq 500\text{mg/L}$;
悬浮物 $\leq 400\text{mg/L}$; 石油类 $\leq 20\text{mg/L}$; 氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
(DB 33/ 887-2013) 表 1 中间接排放限值: 氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 。

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080881 号

废水检测结果:

采样日期	测点	采样 频次	性状描述	pH 值 无量纲	化学需氧量 mg/L	氨氮 mg/L	悬浮物 mg/L	石油类 mg/L
2020.08.13	污水 站入 口	第 1 次	微黄浑浊	9.68	333	19.8	34	12.6
		第 2 次	微黄浑浊	9.72	335	18.9	32	12.2
		第 3 次	微黄浑浊	9.60	347	19.2	32	11.9
		第 4 次	微黄浑浊	9.67	310	19.4	39	12.7
		均值		-	331	19.3	34	12.4
	污水 站出 口	第 1 次	微黄微浊	6.63	112	9.99	11	1.24
		第 2 次	微黄微浊	6.56	115	9.75	13	1.22
		第 3 次	微黄微浊	6.59	118	10.2	10	1.23
		第 4 次	微黄微浊	6.61	122	9.72	13	1.25
		均值		-	117	9.92	12	1.24
2020.08.14	污水 站入 口	第 1 次	微黄浑浊	9.58	332	19.9	32	12.6
		第 2 次	微黄浑浊	9.54	341	19.6	32	11.9
		第 3 次	微黄浑浊	9.61	328	19.4	34	12.2
		第 4 次	微黄浑浊	9.63	335	20.0	36	12.1
		均值		-	334	19.7	34	12.2
	污水 站出 口	第 1 次	微黄微浊	6.71	125	10.1	11	1.22
		第 2 次	微黄微浊	6.76	118	9.89	10	1.18
		第 3 次	微黄微浊	6.82	124	10.2	12	1.23
		第 4 次	微黄微浊	6.56	120	9.85	14	1.23
		均值		-	122	10.0	12	1.22

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080881 号

续上表:

采样日期	测点	采样 频次	性状描述	pH 值 无量纲	化学需氧量 mg/L	氨氮 mg/L	悬浮物 mg/L	石油类 mg/L
2020.08.13	总排口	第 1 次	黄色浑浊	7.19	496	14.7	66	0.78
		第 2 次	黄色浑浊	7.21	490	14.5	67	0.81
		第 3 次	黄色浑浊	7.18	482	15.0	66	0.78
		第 4 次	黄色浑浊	7.16	476	14.8	63	0.79
		均值	-	-	486	14.8	66	0.79
2020.08.14	总排口	第 1 次	黄色浑浊	7.22	488	14.2	64	0.76
		第 2 次	黄色浑浊	7.34	476	14.7	62	0.76
		第 3 次	黄色浑浊	7.19	480	15.2	66	0.80
		第 4 次	黄色浑浊	7.26	484	15.2	66	0.77
		均值	-	-	482	14.8	64	0.77
结论	2020 年 08 月 13 日-14 日, 污水站出口、总排口 pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类两天的监测结果均符合标准限值要求。							

附: 测点位置、周围环境情况及说明



★为水质检测点位

****报告结束****

报告编制: 邵建林

审核: 邵建林

批准: 邵建林

杭州广测环境技术有限公司

(检测专用章)

批准日期: 2020-09-03



监测报告

MONITORING REPORT

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

项目名称: “三同时”验收(有组织废气)

委托单位: 海宁聚力金属制品有限公司

杭州广测环境技术有限公司

2020 年 09 月 02 日

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

说 明

一、本报告无批准人签名,或涂改,或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效;

二、本报告部分复制,或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效;

三、未经同意本报告不得用于广告宣传;

四、由委托方送检的样品,本报告只对来样负责;

五、委托方若对本报告有异议,请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。



杭州广测环境技术有限公司

地址: 浙江省杭州市余杭区良渚街道

姚家路6号1幢三层、四层

电话: 0571-85221885

邮编: 311112

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

委托方及地址: 海宁聚力金属制品有限公司/海宁市尖山新区锦绣路 2 号
项目性质: 企业委托
被测单位及地址: 海宁聚力金属制品有限公司(海宁市尖山新区锦绣路 2 号)
分析地点: 现场及本公司实验楼
委托日期: 2020 年 08 月 04 日
采样日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 14 日
采样人员: 张闯,叶伟峰
分析日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 24 日

检测仪器及编号:

林格曼测烟望远镜 QT201(GCY-157)
林格曼测烟望远镜 QT201(GCY-578)
全自动烟尘(气)测试仪 YQ3000-C 型(GCY-489)
全自动烟尘气测试仪 YQ3000-C 型(GCY-610)
全自动烟尘气测试仪 YQ3000-C 型(GCY-611)
气相色谱仪(GCY-523)
岛津分析天平(GCY-556)

检测方法:

废气参数: 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
低浓度颗粒物: 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
颗粒物: 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
二氧化硫: 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017
氮氧化物: 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
烟气黑度: 固定污染源烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007
非甲烷总烃: 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

评价标准:

执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中大气污染物排放限值: 颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$; 非甲烷总烃排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 10\text{kg}/\text{h}$; 氮氧化物排放浓度 $\leq 240\text{g}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 0.77\text{g}/\text{h}$; 二氧化硫排放浓度 $\leq 550\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 2.6\text{kg}/\text{h}$;

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

工艺废气检测结果:

检测点位: 喷塑粉尘排气筒(进口,出口)	采样日期: 2020 年 08 月 13 日
排气筒高度 (米): 15	净化装置名称: 滤芯
测试工况负荷 (%): 100 (由企业方负责人提供)	管道截面积 (m ²): 进口: 0.196, 出口: 0.196

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	36			41		
*2	废气含湿率	%	2.6			2.6		
*3	测点废气流速	m/s	17.2			16.6		
*4	实测流量	m³/h	1.22×10 ⁴			1.18×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm³/h	1.03×10 ⁴			9.88×10 ³		
6	颗粒物浓度	mg/m³	27	29	26	3.0	3.4	3.2
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	27			3.2		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.28			0.032		
9	去除率	%	88.6					
结论	*号的为现场测试参数。 2020 年 08 月 13 日，喷塑粉尘排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。							

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

检测点位: 固化废气排气筒(进口,出口)	采样日期: 2020 年 08 月 13 日
排气筒高度 (米): 15	净化装置名称: 光氧催化
测试工况负荷 (%): 100 (由企业方负责人提供)	管道截面积 (m ²): 进口: 0.196, 出口: 0.126

序号	项目名称	单位	检测结果									
			进口					出口				
*1	测点废气温度	℃	55					58				
*2	废气含湿率	%	2.5					2.3				
*3	测点废气流速	m/s	14.5					23.0				
*4	实测流量	m³/h	1.03×10⁴					1.04×10⁴				
*5	标干流量	Nm³/h	8.23×10³					8.29×10³				
6	二氧化硫浓度	mg/m³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	
7	二氧化硫排放浓度	mg/m³	<3					<3				
8	二氧化硫排放速率	kg/h	<0.02					<0.02				
9	氮氧化物浓度	mg/m³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	
10	氮氧化物排放浓度	mg/m³	<3					<3				
11	氮氧化物排放速率	kg/h	<0.02					<0.02				
12	非甲烷总烃浓度	mg/m³	12.1	12.0	13.1		2.18	2.12	1.90			
13	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	12.4					2.07				
14	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.102					0.0172				
15	去除率	%	83.1									
16	烟气黑度	级	<1									
结论	*号的为现场测试参数： 2020 年 08 月 13 日，固化废气排气筒二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。											

杭广测检 2020（HJ）字第 20080883 号

检测点位：喷砂废气排气筒(进口,出口)	采样日期：2020 年 08 月 13 日
排气筒高度 (米)：15	净化装置名称：旋风除尘+滤芯
测试工况负荷 (%)：100（由企业方负责人提供）	管道截面积 (m²)：进口 1：0.283，进口 2：0.15，出口：0.283

序号	项目名称	单位	检测结果											
			进口 1(抛光打磨喷砂工序)			进口 2（喷砂工序）								
*1	测点废气温度	℃	33			33							出口 37	
*2	废气含湿率	%	2.4			2.5							2.4	
*3	测点废气流速	m/s	5.2			11.2							11.8	
*4	实测流量	m³/h	5.40×10³			6.04×10³							1.20×10⁴	
*5	标干流量	Nm³/h	4.64×10³			5.18×10³							1.02×10⁴	
6	颗粒物浓度	mg/m³	23	27	27	27	28	25	3.4	3.2	3.5			
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	26			27							3.4	
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.12			0.14							0.035	
9	去除率	%	86.5											
结论	*号的为现场测试参数； 2020 年 08 月 13 日，喷砂废气排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。													

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

检测点位: 喷塑粉尘排气筒(进口,出口)	采样日期: 2020 年 08 月 14 日
排气筒高度 (米): 15	净化装置名称: 滤芯
测试工况负荷 (%): 100 (由企业方负责人提供)	管道截面积 (m ²): 进口: 0.196, 出口: 0.196

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	37			42		
*2	废气含湿率	%	2.7			2.4		
*3	测点废气流速	m/s	17.2			16.7		
*4	实测流量	m³/h	1.22×10 ⁴			1.18×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm³/h	1.03×10 ⁴			9.90×10 ³		
6	颗粒物浓度	mg/m³	26	27	26	3.2	3.3	3.3
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	26			3.3		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.27			0.033		
9	去除率	%	87.8					
结论	*号的为现场测试参数。 2020 年 08 月 14 日, 喷塑粉尘排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。							

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

检测点位: 固化废气排气筒(进口,出口)	采样日期: 2020 年 08 月 14 日
排气筒高度 (米): 15	净化装置名称: 光氧催化
测试工况负荷 (%): 100 (由企业方负责人提供)	管道截面积 (m ²): 进口: 0.196, 出口: 0.126

序号	项目名称	单位	检测结果										
			进口					出口					
*1	测点废气温度	℃	54					56					
*2	废气含湿率	%	2.4					2.2					
*3	测点废气流速	m/s	14.4					22.4					
*4	实测流量	m³/h	1.02×10 ⁴					1.01×10 ⁴					
*5	标干流量	Nm³/h	8.19×10 ³					8.14×10 ³					
6	二氧化硫浓度	mg/m³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	
7	二氧化硫排放浓度	mg/m³	<3					<3					
8	二氧化硫排放速率	kg/h	<0.02					<0.02					
9	氮氧化物浓度	mg/m³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	
10	氮氧化物排放浓度	mg/m³	<3					<3					
11	氮氧化物排放速率	kg/h	<0.02					<0.02					
12	非甲烷总烃浓度	mg/m³	10.0		10.9		9.99		2.29		2.44		2.31
13	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	10.3					2.35					
14	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0844					0.0191					
15	去除率	%	77.4										
16	烟气黑度	级	<1										
结论	*号的为现场测试参数; 2020 年 08 月 14 日, 固化废气排气筒二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。												

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

检测点位: 喷砂废气排气筒(进口,出口)	采样日期: 2020 年 08 月 14 日
排气筒高度 (米): 15	净化装置名称: 旋风除尘+滤芯
测试工况负荷 (%): 100 (由企业方负责人提供)	管道截面积 (m ²): 进口 1: 0.283, 进口 2: 0.15, 出口: 0.283

序号	项目名称	单位	检测结果											
			进口 1（抛光打磨喷砂工序）			进口 2（喷砂工序）							出口	
*2	测点废气温度	℃	32			34							36	
*3	废气含湿率	%	2.3			2.4							2.5	
*4	测点废气流速	m/s	5.2			11.3							11.9	
*5	实测流量	m³/h	5.39×10³			6.12×10³							1.22×10⁴	
*6	标干流量	Nm³/h	4.65×10³			5.24×10³							1.04×10⁴	
7	颗粒物浓度	mg/m³	30	29	27	27	27	27	28	3.4	3.5	3.3		
8	颗粒物排放浓度	mg/m³	29			27							3.4	
9	颗粒物排放速率	kg/h	0.13			0.14							0.035	
10	去除率	%	87.0											
结论	*号的为现场测试参数； 2020 年 08 月 14 日，喷砂废气排气筒颗粒物排放浓度、排放速率均符合标准限值要求。													

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080883 号

附：测点位置、周围环境情况及说明



报告编制： 邵建林

审核： 邵建林

批准： 邵建林

杭州广测环境技术有限公司

(检测专用章)

批准日期： 2020-09-03



监 测 报 告

MONITORING REPORT

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080884 号

项目名称: “三同时”验收(无组织废气)

委托单位: 海宁聚力金属制品有限公司

杭州广测环境技术有限公司

2020 年 09 月 02 日



杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080884 号

说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方送检的样品，本报告只对来样负责；
- 五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。



杭州广测环境技术有限公司

地址：浙江省杭州市余杭区良渚街道
姚家路6号1幢三层、四层

电话：0571-85221885

邮编：311112

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080884 号

委托方及地址: 海宁聚力金属制品有限公司/海宁市尖山新区锦绣路 2 号
 项目性质: 企业委托
 被测单位及地址: 海宁聚力金属制品有限公司(海宁市尖山新区锦绣路 2 号)
 分析地点: 现场及本公司实验楼
 委托日期: 2020 年 08 月 04 日
 采样日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 14 日
 采样人员: 张闯,叶伟峰
 分析日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 17 日

检测仪器及编号:

智能综合大气采样器 ZC-Q0102(GCY-201)
 智能综合大气采样器 ZC-Q0102(GCY-202)
 智能综合大气采样器 ZC-Q0102(GCY-294)
 智能综合大气采样器 ZC-Q0102(GCY-295)
 气相色谱仪(GCY-523)
 岛津分析天平(GCY-556)

检测方法:

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
 非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

评价标准:

执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值: 颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$; 非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$;

无组织废气检测日气象条件一览:

采样日期	采样时间	风向	风速(m/s)	气温(℃)	湿度 (%)	气压(kPa)	天气状况
2020.08.13	09:30-10:30	南风	3.4	31	63	100.2	晴
	11:30-12:30	南风	3.6	35	58	100.2	晴
	13:30-14:30	南风	3.8	37	56	100.2	晴
	15:30-16:30	南风	3.2	34	60	100.2	晴
2020.08.14	09:30-10:30	南风	3.6	32	60	100.3	晴
	11:30-12:30	南风	3.9	35	56	100.3	晴
	13:30-14:30	南风	3.8	38	54	100.3	晴
	15:30-16:30	南风	3.6	36	58	100.3	晴

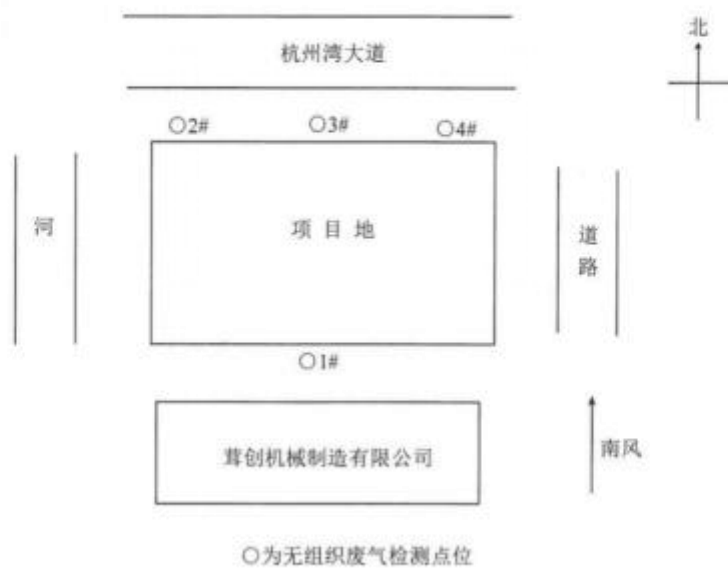
杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080884 号

无组织废气检测结果:

采样日期	采样点位	检测因子	单位	测定值				
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值
2020.08.13	上风向 1	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.27	0.29	0.26	0.29
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.45	0.42	0.42	0.38	0.45
	下风向 2	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.32	0.30	0.34	0.31	0.34
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.84	0.81	1.22	1.46	1.46
	下风向 3	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.35	0.37	0.34	0.36	0.37
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.80	0.87	1.39	0.69	1.39
	下风向 4	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.33	0.32	0.35	0.31	0.35
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.72	0.70	0.95	0.94	0.95
2020.08.14	上风向 1	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.27	0.28	0.24	0.28
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.38	0.42	0.50	0.44	0.50
	下风向 2	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.30	0.32	0.34	0.29	0.34
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.86	0.80	0.64	0.70	0.86
	下风向 3	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.33	0.36	0.35	0.32	0.36
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.89	0.74	0.91	0.80	0.91
	下风向 4	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.31	0.34	0.35	0.32	0.35
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.83	1.13	0.78	0.79	1.13
结论	2020 年 08 月 13 日,厂界无组织废气各监测点浓度最大值为总悬浮颗粒物 0.37mg/m ³ ;非甲烷总烃 1.46mg/m ³ ; 2020 年 08 月 14 日,厂界无组织废气各监测点浓度最大值为总悬浮颗粒物 0.36mg/m ³ ; 非甲烷总烃 1.13mg/m ³ , 均符合标准限值要求。							

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080884 号

附：测点位置、周围环境情况及说明



****报告结束****

报告编制：邵品品

审核：邵建林

批准：邵品品

杭州广测环境技术有限公司

(检测专用章)

批准日期：2020-09-03



监测报告

MONITORING REPORT

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080882 号

项目名称: “三同时”验收(噪声)

委托单位: 海宁聚力金属制品有限公司

杭州广测环境技术有限公司

2020 年 09 月 02 日



说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方送检的样品，本报告只对来样负责；
- 五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

杭州广测环境技术有限公司

地址：浙江省杭州市余杭区良渚街道
姚家路 6 号 1 幢三层、四层

电话：0571-85221885

邮编：311112



杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080882 号

委托方及地址: 海宁聚力金属制品有限公司/海宁市尖山新区锦绣路 2 号
项目性质: 企业委托
被测单位及地址: 海宁聚力金属制品有限公司(海宁市尖山新区锦绣路 2 号)
分析地点: 现场
委托日期: 2020 年 08 月 04 日
采样日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 14 日
采样人员: 张闯,叶伟峰
分析日期: 2020 年 08 月 13 日-2020 年 08 月 14 日

检测仪器及编号:

声校准器 AWA6222A(GCY-543)

多功能声级计 AWA6228+(GCY-541)

检测方法:

昼间 Leq: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

夜间 Leq: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准:

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类区标准
限值: (昼间) Leq≤65dB(A); (夜间) Leq≤55dB(A)。

工业企业厂界环境噪声检测日气象条件一览:

采样日期	周期	风速(m/s)	天气情况
2020.08.13	1	3.3	晴
2020.08.14	2	3.6	晴

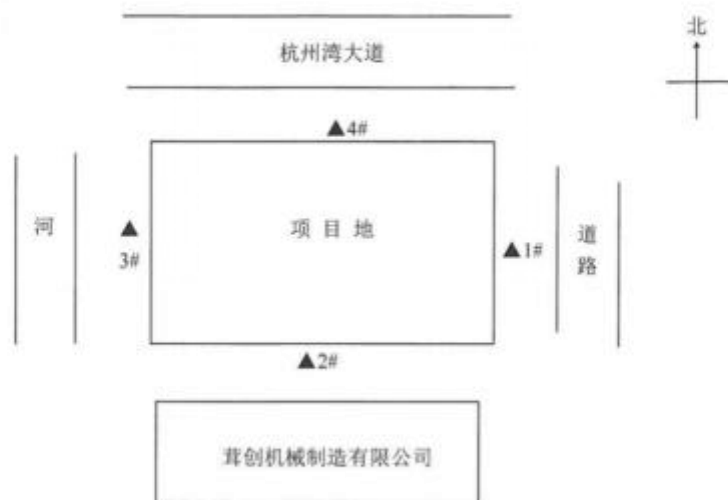
杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080882 号

工业企业厂界环境噪声检测结果:

测试日期	检测点位	测试时间	主要声源	测定值 dB(A) SD 无量纲						
				Leq	L10	L50	L90	Lmax	Lmin	SD
2020.08.13	1#厂界东	09:54	设备噪声	57.5	59.2	56.8	55.8	62.3	55.2	1.4
		22:14	设备噪声	44.7	46.6	44.0	42.2	49.7	41.5	1.6
	2#厂界南	09:59	设备噪声	58.1	60.2	57.8	56.6	61.2	55.7	1.3
		22:18	设备噪声	46.0	47.6	45.8	44.2	52.5	42.4	1.3
	3#厂界西	10:05	设备噪声	59.3	60.4	59.2	58.4	61.3	57.8	0.7
		22:25	设备噪声	48.0	48.8	48.0	47.0	50.2	46.4	0.6
	4#厂界北	10:10	设备噪声	56.2	57.2	56.2	54.8	58.9	54.2	0.9
		22:30	设备噪声	47.2	48.2	47.0	46.2	50.8	45.7	0.7
2020.08.14	1#厂界东	10:12	设备噪声	57.8	59.6	57.4	56.6	62.4	56.1	1.1
		22:30	设备噪声	44.9	47.2	44.0	42.2	52.6	41.5	2.0
	2#厂界南	10:19	设备噪声	58.0	59.0	58.0	57.0	62.6	56.4	0.7
		22:35	设备噪声	47.8	50.0	47.4	45.4	51.9	44.6	1.5
	3#厂界西	10:23	设备噪声	59.3	60.2	59.0	58.4	62.1	58.0	0.7
		22:40	设备噪声	48.2	50.2	47.0	46.4	50.6	46.2	1.4
	4#厂界北	10:29	设备噪声	54.3	56.4	54.2	52.4	58.6	51.3	1.4
		22:44	设备噪声	46.4	47.6	46.4	45.4	48.5	44.4	0.8
结论	2020 年 08 月 13 日-14 日, 厂界东、南、西、北侧各监测点位噪声监测结果均符合标准限值要求。									

杭广测检 2020 (HJ) 字第 20080882 号

附：测点位置、周围环境情况及说明



▲为工业企业厂界环境噪声测点

****报告结束****

报告编制：马晶晶

审核：邵建林

批准：邵建林

杭州广测环境技术有限公司

(检测专用章)

批准日期：2020-09-03

附件 12：会议纪要

海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目 环境保护设施竣工会议纪要

2020 年 11 月 03 日，海宁聚力金属制品有限公司组织杭州环科技咨询有限公司（环评单位）、杭州广测环境技术有限公司（检测单位）、杭州广澄能源环境技术有限公司（报告编制单位），对海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目环境保护设施进行竣工验收。与会代表进行了现场检查，并听取有关单位汇报，经认真研究讨论形成会议纪要如下：

项目基本情况：

海宁聚力金属制品有限公司成立于 2017 年 4 月，现位于海宁尖山开发区锦锈路 2 号。企业投资 170 万元，对喷涂流水线进行技术改造，利用现有厂房 1#车间，从事大巴空调主架的生产加工。2018 年 10 月 29 日通过原海宁市环境保护局环保审批，环评批复[2018]165 号，审批生产规模为年产大巴空调主架 10000 台。企业现有生产设备、生产工艺、使用的原辅材料与环评审批基本一致。

环保“三同时”落实情况：

1、废水

项目已实行雨污分流。本项目生产废水经厂区自建污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后汇同经预处理达标的生活污水纳入市政污水管网。监测期间，厂区污水排放口水中 pH 值均在 6-9 之间、化学需氧量均值为 484mg/L、悬浮物均值为 65mg/L、石油类均值为 0.78mg/L，均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准中的限值要求：pH 6-9；化学需氧量≤500mg/L；悬浮物≤400mg/L；石油类≤10mg/L；氨氮监测结果均值分别为 0.78mg/L，符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中间接排放标准限值：氨氮≤35mg/L。

2、废气

喷砂粉尘：喷砂机上方设置集气罩，喷砂粉尘经集气罩收集后经过旋风+滤筒除尘装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放。监测期间，喷塑粉尘排气筒废气中颗粒物排放浓度平均值为 3.4mg/m³，满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 中的大气污染物排放限值：颗粒物≤30mg/m³。

喷塑粉尘：在喷涂过程中没有被工件吸附的过量粉末，被喷台自带的风机吸入自带滤筒回收装置，再送至喷枪进行喷涂，形成粉末循环使用系统，经自带滤筒回收装置处理后的尾气引至 15m 高排气筒高空排放。监测期间，喷塑粉尘排气筒废气中颗粒物排放浓度平均值为 $3.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表 1 中的大气污染物排放限值：颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

固化废气：工件经静电喷塑后，需经烘道进行高温固化处理，该过程产生的有机废气经光氧催化工艺处理后，尾气于 15m 高排气筒排放。监测期间，固化废气排气筒废气中非甲烷总烃排放浓度平均值为 $2.21\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表 1 中的大气污染物排放限值：非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 。

天然气燃气废气：本项目水洗烘干、固化需使用天然气间接加热工件，燃烧过程产生的燃气经收集后高空排放。监测期间，天然气燃气废气中二氧化硫、氮氧化物均低于检出限，满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56 号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值。

厂界 4 个监测点总悬浮颗粒物浓度最大值为 $0.37\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃浓度最大值为 $1.46\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中较严值：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3、噪声

加强噪声设备的维护管理，选用低噪设备，加强设备维护，减少噪声的产生；合理布置车间，生产时关闭门窗。监测期间，各厂界昼夜监测结果最大值分别为 $59.3\text{dB}(\text{A})$ 、 $48.5\text{dB}(\text{A})$ ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区排放限值：(昼间) $\text{Leq}\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，(夜间) $\text{Leq}\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

4、固体废物

本项目产生的一般固废有废砂、喷砂粉尘收尘、废包装材料、污泥、槽渣和生活垃圾。其中，喷砂粉尘收尘、废包装材料企业收集后出售给物资公司，废砂、生活垃圾企业收集后由环卫部门清运，污泥、槽渣委托有资质单位处理。

经现场检查、资料核查，海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项

目环境保护设施符合竣工验收要求，可自行出具验收意见，并进行公示。

建设单位：海宁聚力金属制品有限公司

检测单位：

环评单位：

验收报告编制单位：

2020年11月3日



附件 13：验收意见

海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目 竣工环境保护验收意见

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》及国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定和《建设项目环境影响报告表（书）审批意见》（文号）的要求，我单位于2020年11月3日组织杭州环科技咨询有限公司（环评单位）、杭州广测环境技术有限公司（检测单位）、杭州广澄能源环境技术有限公司（报告编制单位）形成验收小组，对该项目配套的环境保护设施进行了竣工验收现场检查。验收小组经现场检查、资料核查，认真研究讨论形成检查意见，并提出整改要求。整改内容形成意见如下：

一、项目基本情况

我单位成立于2017年4月，现位于海宁尖山开发区锦绣路2号；本项目对喷涂流水线进行技术改造，利用现有厂房1#车间，从事大巴空调主架的生产加工。2018年10月29日通过原海宁市环境保护局环保审批，环评批复[2018]165号，审批生产规模为年产大巴空调主架10000台。该项目到目前为止投资额为170万元，环保投资额23万元，其中废气治理5.5万元，废水治理16万元，噪声治理1.5万元。该项目及其配套的环境保护设施于2019年01月竣工，于2019年02月调试设备（投入试生产），主要生产设备为：1条喷塑生产线、1台喷砂机

二、工程变动情况

喷塑粉尘原环评审批为：经自带旋风+布袋回收装置处理后高空排放，实际为：经自带滤筒回收装置处理后高空排放。

固化废气原环评审批为：产生量极少，原环评未予定量分析，通过车间换气系统排出，实际为：在烘道出口设置集气罩对固化废气进行收集，通过光催化氧化装置处理后高空排放。根据验收监测报告，固化废气中非甲烷总烃的排放速率约为0.018kg/h，本项目固化工序日运行时间16h，年运行时间300天，则固化废气中非甲烷总烃的排放量约为0.086t/a。

喷砂粉尘原环评审批为：依托原有项目布袋除尘装置处理后高空排放，实际为：依托原有项目旋风+滤筒除尘装置处理后高空排放。

三、环保“三同时”执行情况

1、废水

项目已实行雨污分流。本项目生产废水经厂区自建污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后汇同经预处理达标的生活污水纳入市政污水管网,最终由尖山污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排放。

2、废气

喷砂粉尘:喷砂机上方设置集气罩,喷砂粉尘经集气罩收集后经过旋风+滤筒除尘装置处理后通过15m高排气筒高空排放。执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表1中的大气污染物排放限值。

喷塑粉尘:在喷涂过程中没有被工件吸附的过量粉末,被喷台自带的风机吸入自带滤筒回收装置,再送至喷枪进行喷涂,形成粉末循环使用系统,经自带滤筒回收装置处理后的尾气引至15m高排气筒高空排放。执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表1中的大气污染物排放限值。

固化废气:工件经静电喷塑后,需经烘道进行高温固化处理,该过程产生的有机废气经光氧催化工艺处理后,尾气于15m高排气筒排放。执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表1中的大气污染物排放限值。

天然气燃气废气:本项目水洗烘干、固化需使用天然气间接加热工件,燃烧过程产生的烟气经收集后高空排放。执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值。

3、噪声

加强噪声设备的维护管理,选用低噪设备,加强设备维护,减少噪声的产生;合理布置车间,生产时关闭门窗。监测期间,各厂界昼夜监测结果最大值分别为59.3dB(A)、48.5dB(A),均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区排放限值:(昼间) $Leq \leq 65dB(A)$, (夜间) $Leq \leq 55dB(A)$ 。

4、固废

本项目产生的一般固废有废砂、喷砂粉尘收尘、废包装材料、污泥、槽渣和生活垃圾。其中,喷砂粉尘收尘、废包装材料企业收集后出售给物资公司,废砂、

生活垃圾企业收集后由环卫部门清运，污泥、槽渣委托有资质单位处理。

四、验收监测情况

根据杭州广测环境技术有限公司监测内容，生产工况情况，主要监测结果如下：

1、废水：监测期间，厂区污水排放口水中 pH 值均在 6-9 之间、化学需氧量均值为 58mg/L、悬浮物均值为 16mg/L、动植物油类均值为 0.34mg/L，均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准中的限值要求；pH 6-9；化学需氧量均值为 484mg/L、悬浮物均值为 65mg/L、石油类均值为 0.78mg/L，均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准中的限值要求；pH 6-9；化学需氧量 $\leq 500\text{mg/L}$ ；悬浮物 $\leq 400\text{mg/L}$ ；石油类 $\leq 10\text{mg/L}$ ；氨氮监测结果均值分别为 0.78mg/L，符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表 1 中间接排放标准限值：氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 。

2、废气：监测期间，喷塑粉尘排气筒废气中颗粒物排放浓度平均值为 3.4mg/m^3 ，喷塑粉尘排气筒废气中颗粒物排放浓度平均值为 3.25mg/m^3 ，固化废气排气筒废气中非甲烷总烃排放浓度平均值为 2.21mg/m^3 ，满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表 1 中的大气污染物排放限值。天然气燃气废气中二氧化硫、氮氧化物均低于检出限，满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56 号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值。厂界 4 个监测点总悬浮颗粒物浓度最大值为 0.37mg/m^3 ，非甲烷总烃浓度最大值为 1.46mg/m^3 ，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中较严值：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$ 。

3、噪声：监测期间，各厂界昼夜监测结果最大值分别为 59.3dB(A)、48.5dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区排放限值：(昼间) $\text{Leq} \leq 65\text{dB(A)}$ ，(夜间) $\text{Leq} \leq 55\text{dB(A)}$ 。

五、总量控制

本项目颗粒物实际排放量约为 0.356t/a，本项目实施后， COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 的实际排放量分别为 0.747t/a、0.075t/a，均符合环评审批总量控制要求。

六、验收结论

我单位海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目已基本落实了环

评报告及环评批复 海环审〔2018〕165号提出的主要环保措施，且已按验收组要求完成整改，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产。

建议：

- (1) 建立健全环保管理体制，落实专兼职环保技术管理人员；
- (2) 进一步加强“三废”治理措施的运行维护工作，确保处理设施连续稳定运行，各项污染物达标排放；
- (3) 各类固废按规范要求分类收集、综合利用、合理处置，确保处置过程不对环境造成二次污染；

七、验收人员信息

验收负责人和参加验收人员的姓名、单位、电话等信息详见会议签到表。

建设单位：海宁聚力金属制品有限公司（盖章）

2020年11月3日



海宁聚力金属制品有限公司喷涂流水线技术改造项目建设项目环境保护验收调查会议签到单

日期:

序号	单位名称	姓名		职务/职称	联系方式
1	海宁聚力金属制品有限公司	组长	朱叶叶	总经理	159-273858
2			刘伟	副总经理	13917925936
3					
4	杭州广测环境技术有限公司	检测单位	董荣邦		158244968
5					
6	杭州环保科技咨询有限公司	环评单位	李昌本	/	18668162075
7					
8	杭州广澄能源环境技术有限公司	报告编制	刘新		13575700910
9					
10					