



伍將機械工業股份有限公司
ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.
伍將機械工業（廣東）有限公司
ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL(GUANG DONG)CO.,LTD.



伍將機械工業股份有限公司
伍將機械工業（廣東）有限公司

工廠地址：台灣台中市神岡區圳岸路5號
Tel: 886-4-2562 6039 Fax: 886-4-8890 2990

銷售地址：廣東省東莞市長安鎮新崗路114號8單元
Tel: 86-769-8228 0188 Fax: 86-769-8228 3158

www.gdalex-tech.com

高精度 高剛性硬軌數控車床

www.gdalex-tech.com



伍將機械工業股份有限公司
ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.
伍將機械工業（廣東）有限公司
ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL(GUANG DONG)CO.,LTD.



伍將機械工業股份有限公司
伍將機械工業（廣東）有限公司

工廠地址：台灣台中市神岡區圳岸路5號
Tel: 886-4-2562 6039 Fax: 886-4-8890 2990

銷售地址：廣東省東莞市長安鎮新崗路114號8單元
Tel: 86-769-8228 0188 Fax: 86-769-8228 3158

www.gdalex-tech.com

高精度 高剛性硬軌數控車床

www.gdalex-tech.com

VT-8

高精密櫛式數控車床 櫛式刀座!平台式結構!

機器特性

- ▶ 體積小 1.44M×1.31M，節省空間。
- ▶ 主軸軸承採用超精密軸承，配合使用主軸專用油脂。可有效防止主軸熱變位。
- ▶ X 軸滑板採用日製工具合金鋼，使用壽命可達 20 年。
- ▶ Z 軸導軌採用日製工具合金鋼，增加穩定、耐用度。
- ▶ 適合作專用機加工及少量多樣生產。



結構穩定

- ▶ 床軌採用日本進口工具合金鋼製成。
- ▶ 滾珠螺桿採用高精度之 NSK C1 級(X軸)及 C3 級(Z軸)。
- ▶ 高級結構鑄件，材質穩定，不變形。
- ▶ 平台式結構。

適用行業

光學儀器、VTR機器、OA機器、鐘錶、電腦等精密零件。

VT-10

高精密櫛式數控車床 櫛式刀座! 15° 斜床

機器特性

- ▶ 15° 斜床，集屑容易，排水良好。
- ▶ 適合作專用機加工及少量多樣生產。
- ▶ 可加裝棒材送料機(選配)。

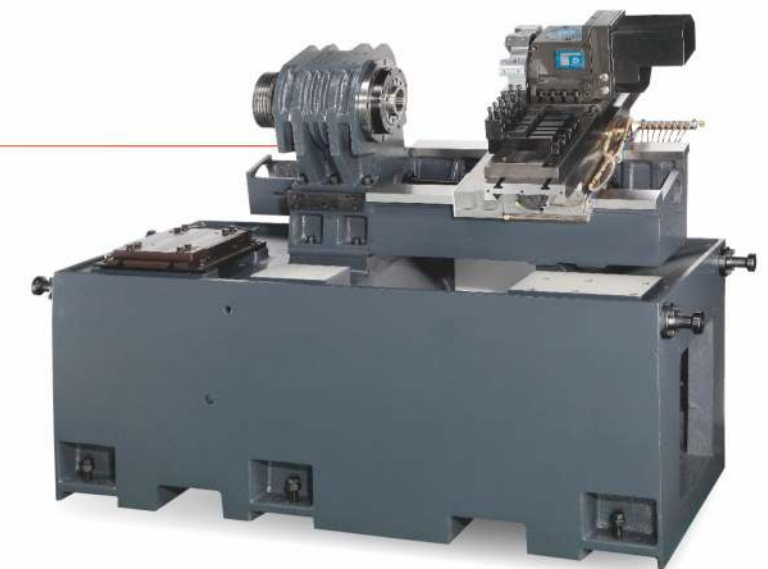


堅固的結構 穩定! 順暢!

- ▶ 15° 斜床配合超寬滑道，確保加工穩定性及高速切削精度。
- ▶ 滾珠螺桿採用高精度之 NSK C1 級(X軸)及 C3 級(Z軸)。
- ▶ 高級結構鑄件，材質穩定，不變形。

適用行業

光學儀器、VTR 機器、OA 機器、手機、醫療器材、汽車、航空、鐘錶、電腦等精密零件。



規格	單位	VT-8	VT-10	VT-10T	VT-10TT
最大加工徑	mm	120	120	120	120
最大加工長	mm	90	120	120	200
X 軸行程	mm	210	250	180+20	180+20
Z 軸行程	mm	180	250	200+20	200+20
主軸鼻端形式	ISO	A2-4	A2-5	A2-5	A2-5
夾頭外徑	mm	125	150	150	150
刀塔形式	-	GANG TYPE	GANG TYPE	8(SW=220) STATIC	8(SW=220) STATIC

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

VT-15L/17L/18L

最佳化結構設計 30° 斜床 獨特穩定性

伍將 VT-15L / VT-17L 及 VT-18L 之床身為 30° 斜床式設計，在重切削時，具有優異的加工穩定性，而且切屑排除順暢。主結構採用高級米漢納鑄鐵製成，再將應力消除，無結構變形之慮。



VT-15L/17L CNC車床

機器特性

- ▶ 最大車削直徑 390 mm。
- ▶ 6,000 rpm 高速主軸，創造精緻加工表面效果。
- ▶ 12 位刀塔(標準)
- ▶ VDI30 12 位動力刀塔(選配)
- ▶ 6" / 8" 夾頭

VT-18L CNC車床

機器特性

- ▶ 最大車削直徑 400 mm。
- ▶ 4,500 rpm 高速主軸，創造精緻的加工表面效果。
- ▶ 12 位刀塔(標準)
- ▶ VDI30 12 位動力刀塔(選配)
- ▶ 10" 夾頭



項目	單位	VT-15L	VT-17L	VT-18L
最大加工徑	mm	390	390	400
最大加工長	mm	370	370	650
X 軸行程	mm	200+15	200+15	200+15
Z 軸行程	mm	470	470	750
夾頭外徑	mm	152	204	254
主軸通孔	mm	51	61	81
刀塔形式 (刀具數量)	-	Static Block Tool(12)/(8)* Live VDI-30(12)	Static Block Tool(12)/(8)* Live VDI-30(12)	Static Block Tool(12)/(8)* Live VDI-30(12)

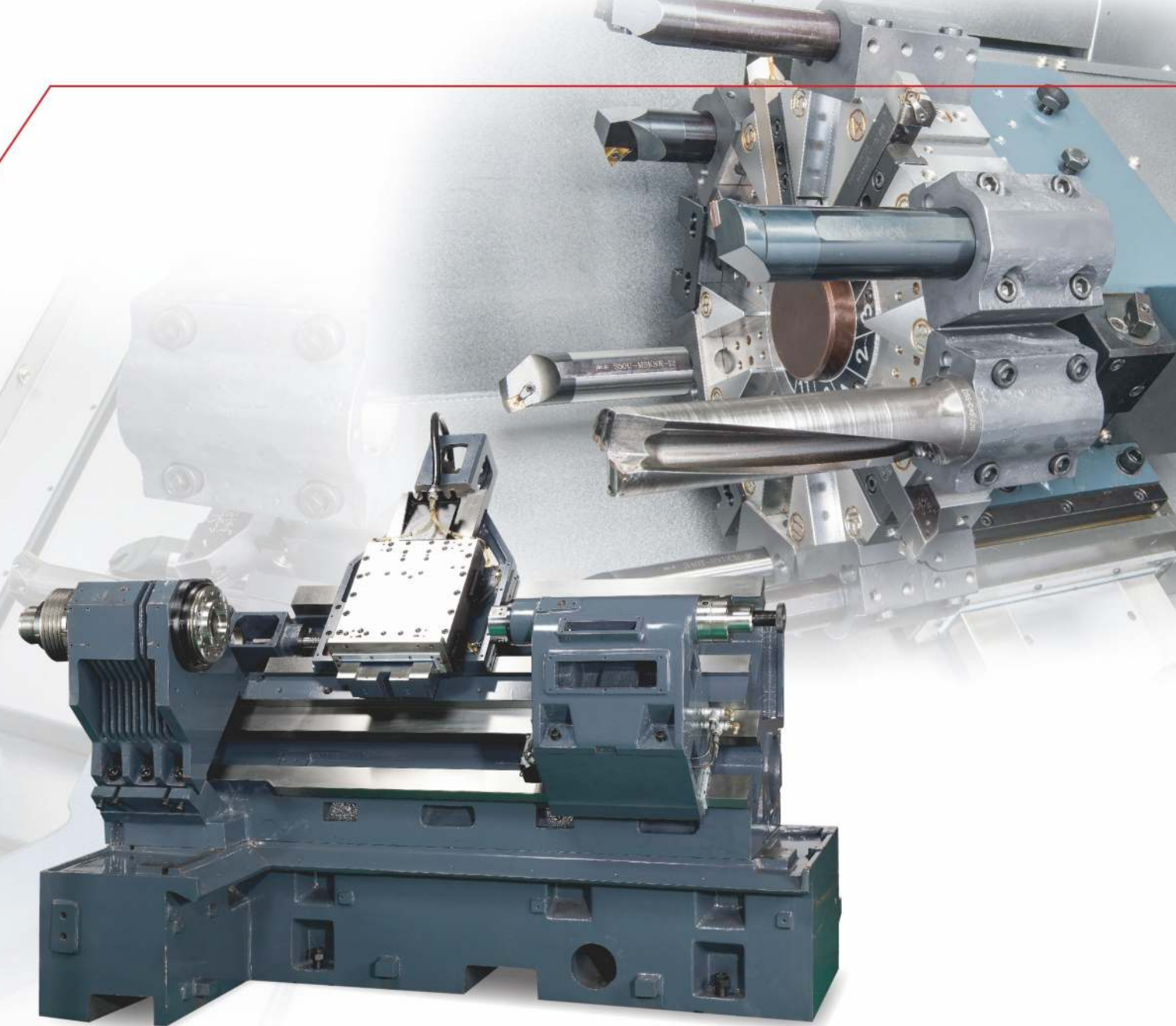
本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。 *為可選配件

VT-21 / 23

CNC 車床

機器特性

- ▶ 最大車削直徑 400mm。
- ▶ X 軸行程 200+30mm
- ▶ Z 軸行程650mm
- ▶ 12 位刀塔(標準)
- ▶ 8" 或 10" 夾頭
- ▶ VDI40 / BMT-55 12 位動力刀塔(選配)



穩重的結構 45° 斜床

- ▶ 45° 斜床式結構，具有最佳加工穩定性，而且除屑更容易。
- ▶ X, Z 軸為寬潤的硬軌滑道，配合大跨距設計，在重切削時，更凸顯獨特穩定性。
- ▶ 床身採用米漢納鑄鐵一體成型，具有高剛性結構。
- ▶ X 軸快速進給率 20 米/分鐘。
- ▶ Z 軸快速進給率 24 米/分鐘。

項目	單位	VT-21	VT-23
最大加工徑	mm	400	400
最大加工長	mm	650	650
X 軸行程	mm	200+30	200+30
Z 軸行程	mm	650	650
夾頭外徑	mm	204	254
主軸通孔	mm	61	81
刀塔形式 (刀具數量)	-	Static (12) VDI40 / BMT-55 (12)	Static (12) VDI40 / BMT-55 (12)

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

VT-27/28

45° 斜床式 CNC 車床

- ▶ 最大車削直徑 Ø480 mm。
- ▶ 主軸通孔徑 Ø87 mm。
- ▶ VDI-40 動力刀塔 (選配)
- ▶ A2-8 主軸，轉速 3500 rpm。

高剛性結構 徹底表露非凡的穩定性

- ▶ 45° 斜床式結構，具有最佳加工穩定性，而且除屑更容易。
- ▶ 床身採用米漢納鑄鐵一體成型，具有高剛性結構。
- ▶ X, Z 軸為硬軌結構，經硬化處理及精密研磨。
- ▶ 齒輪式主軸頭 (VT-27G)。

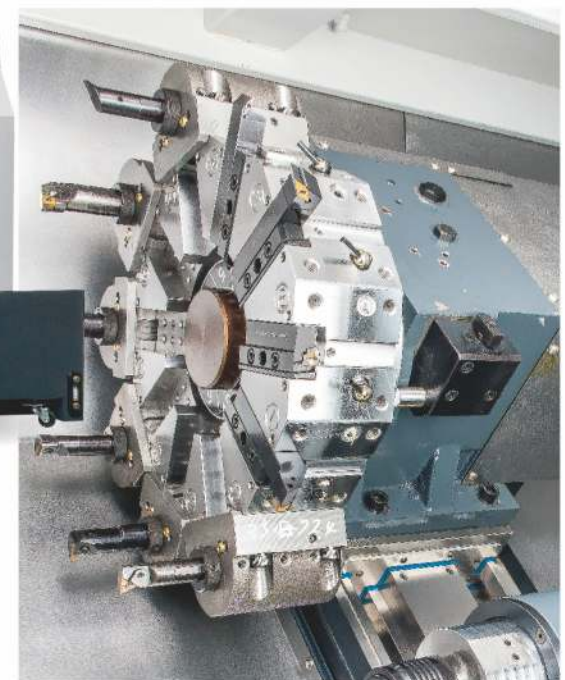


VT-27 機器結構
齒輪式主軸頭

VT-28 機器結構
皮帶式主軸頭



VDI40 徑向動力刀塔



伍將自製刀塔，採用日製曲齒離
合器及油壓分度馬達

項目	單位	VT-27	VT-28
最大加工徑	mm	480	480
最大加工長	mm	550 / 1050 / 1550 / 2050 / 3050	550 / 1050 / 1550 / 2050 / 3050
X 軸行程	mm	240+40	240+40
Z 軸行程	mm	590 / 1090 / 1590 / 2090 / 3090	590 / 1090 / 1590 / 2090 / 3090
W 軸行程 (副主軸)	mm	1050 L:1000 / 2050 L:2000	1050 L:1000 / 2050 L:2000
夾頭外徑	mm	305	305
主軸通孔	mm	87	87
刀具數量	pcs	12(SW=400) / 10*	12(SW=400) / 10*

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。 *為可選配件 L:床身長

VT-30/33

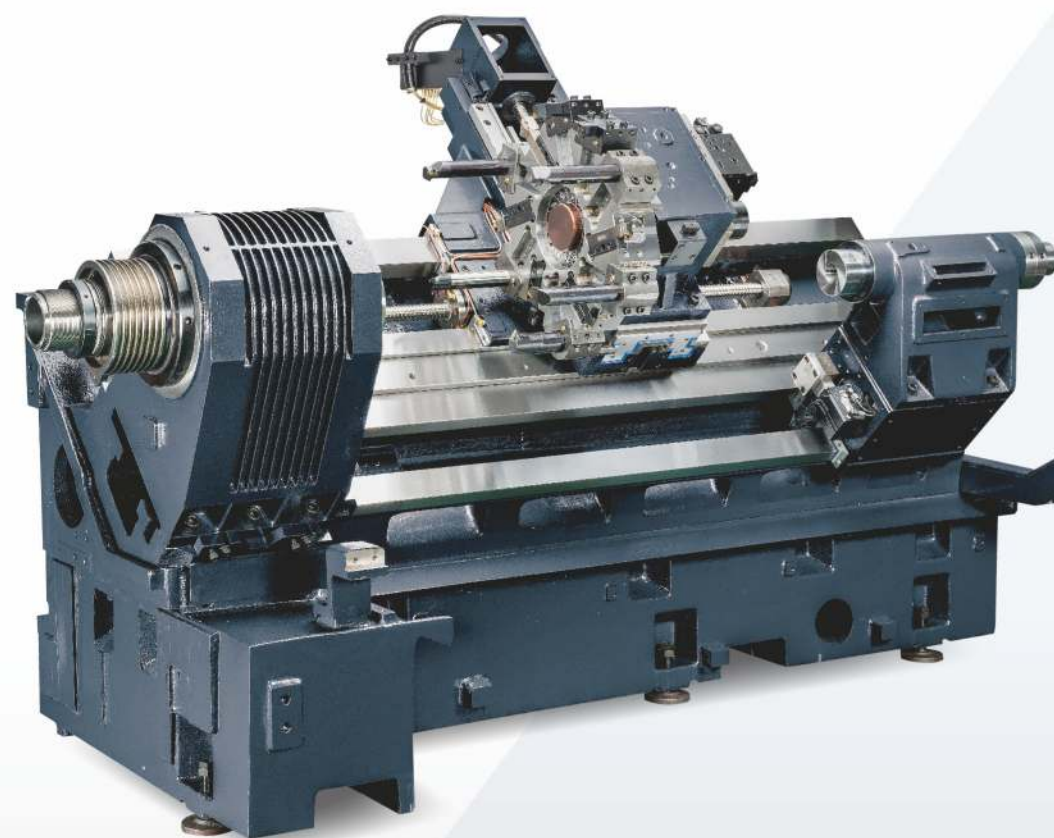
CNC車床
整體結構高剛性!

加工能力大!精密車削!

伍將VT-30,VT-33是大直徑工件及長工件加工之最佳利器。

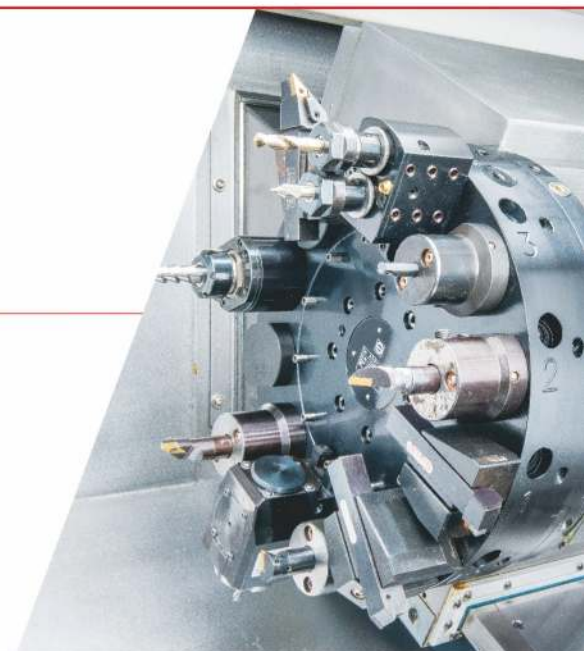
機器特性

- ▶ 最大車削直徑：Ø470 mm。
- ▶ 主軸通孔徑：
Ø110mm (VT-30)
Ø131mm (VT-33)
- ▶ 夾頭規格：Ø15"
- ▶ VDI-40 動力刀塔(選配)
- ▶ 可程式尾座



最佳化結構設計 加工平穩順暢!

- ▶ 45°斜床式結構，具有最佳加工穩定性，而且除屑更容易。
- ▶ 整體機器結構穩重，最適合大型工件加工。
- ▶ 尾軸管直徑Ø110mm，提供大型工件最穩固的支撐。
- ▶ X, Z 軸傳動採用超大直徑之滾珠螺桿，經預拉處理，無背隙，傳動順暢，定位精準。
- ▶ 可程式尾座。
- ▶ 三爪精密油壓夾頭。



項目	單位	VT-30	VT-33
最大加工徑	mm	470	470
最大加工長	mm	550 L:500 / 1050 L:1000 / 1550 L:1500 / 2050 L:2000	550 L:500 / 1050 L:1000 / 1550 L:1500 / 2050 L:2000
X 軸行程	mm	240+30	240+30
Z 軸行程	mm	590 / 1090 / 1590 / 2090	590 / 1090 / 1590 / 2090
夾頭外徑	mm	380	380
主軸通孔	mm	110	131
刀具數量	mm	12 / 10*	12 / 10*

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。 *為可選配件 L:床身長

VT-36B/36C

CNC 車床

專為大型工件加工而設計!

伍將 VT-36B / VT-36C CNC 車床，在重切削能力的表現，已贏得眾多使用者的讚賞。此系列機型的設計重點，專注在高剛性的結構，以承受工件荷重及重切削之穩定性。

機器特性

- ▶ 最大車削直徑：Ø630mm。
- ▶ 主軸通孔徑：
Ø131mm(VT-36B)
Ø185mm(VT-36C)
- ▶ 油壓三爪夾頭：Ø15"
- ▶ 可程式尾座

壯碩的機器結構

- ▶ 45°+15°斜床式結構，具有最佳加工穩定性，而且除屑更容易。
- ▶ 機器結構穩重，是大型工件加工的最佳選擇。
- ▶ X,Z軸硬軌滑道寬潤，經硬化處理及精密研磨，有效提升加工穩定性。
- ▶ X,Z軸傳動採用超大直徑之滾珠螺桿，經預拉處理，無背隙，傳動順暢，定位精準。
- ▶ VDI-50 動力刀塔(選配)。

超大直徑 滾珠螺桿
可程式尾座



3爪油壓夾頭

VT-36BL
15"(380mm)

VT-36CL
20"(508mm)

規格	單位	VT-36B	VT-36C
最大加工徑	mm	630	630
最大加工長	mm	950 / 1450 / 1950 / 2950	950 / 1450 / 1950 / 2950
X 軸行程	mm	315+30	315+30
Z 軸行程	mm	990 / 1490 / 1990 / 2990	990 / 1490 / 1990 / 2990
主軸鼻端形式	ISO	A2-11	A2-15
主軸通孔	mm	131	185
刀具數量	pcs	12 / 10*	12 / 10*

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。 *為可選配件

VT-40/50/70

大孔徑 CNC車床

專為大尺寸及重型工件而量身打造的伍將 VT-40 / VT-50 系列大孔徑 CNC 車床，搭載 A2-11, A2-15, A2-20 主軸鼻端型式。特殊設計的機體結構，提供大型及重型工件最穩固的支撐，且重切削時更彰顯其獨特的加工穩定性。

45° 斜床式結構

一體成型的 45° 斜床，加上重負荷型力矩肋骨強化，將結構剛性及熱穩定性提升到最高境界。

齒輪式主軸 扭力大，耐重切削

齒輪比

VT-40A 高速=1.52 低速=5.56
VT-40B 高速=1.91 低速=6.41
VT-50 高速=3.92 低速=14.28

X, Z 軸流體軸承

X, Z 軸採用流體軸承，具有優異的振動抑制，提升負載能力，且 X, Z 軸行程更順暢。



VT-40/50 機器特性

- ▶ 主軸孔徑 $\varnothing 131 \sim \varnothing 308 \text{mm}$ 。
- ▶ 主軸鼻端型式 A2-11~A2-20。
- ▶ 最大加工長度：950, 1950, 2950, 3950 mm。
- ▶ 夾頭尺寸：15"/ 18"/ 20"/ 24"。
- ▶ 45°斜床式結構。

VT-70 機器特性

- ▶ 主軸孔徑 $\varnothing 131 \sim \varnothing 308 \text{mm}$ 。
- ▶ 齒輪式主軸。
- ▶ 30°~60° 斜床式結構。
- ▶ 機器結構鑄件，經有限元素分析，以達到最佳化結構。
- ▶ 可選擇油壓刀塔或動力刀塔。
- ▶ 可程式尾座。

項目	單位	VT-40A	VT-40B	VT-50A	VT-50B	VT-70A
最大加工徑	mm	860	860	860	860	990
最大加工長度(×1000)	mm	950	950	950	950	900
(×2000)	mm	1950	1950	1950	1950	1900
(×3000)	mm	2950	2950	2950	2950	2900
(×4000)	mm	3950	3950	3950	3950	3900
X軸行程	mm	430+30	430+30	430+30	430+30	500+40
Z軸行程(×1000)	mm	900	900	900	900	1000
(×2000)	mm	1900	1900	1900	1900	2000
(×3000)	mm	2900	2900	2900	2900	3000
(×4000)	mm	3900	3900	3900	3900	4000
主軸	-	GEAR	GEAR	GEAR	GEAR	GEAR
主軸鼻端形式	-	A2-11	A2-15	A2-15	A2-20	A2-15
主軸通孔	mm	131	185	235	308	265
刀塔型式	-	*10/12 STATINOS	*10/12 STATINOS	*10/12 STATINOS	*10/12 STATINOS	*10/12 STATINOS

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。 *為可選配件

VT-2100/2300/2800/3000/3300/YM/YMS

CNC 車床 Y 軸系列

機器特性

- ▶ X 軸滑座附有 Y 軸，提供偏心加工功能。
- ▶ 可使用副主軸或可程式尾座。
- ▶ VDI40 動力刀塔。

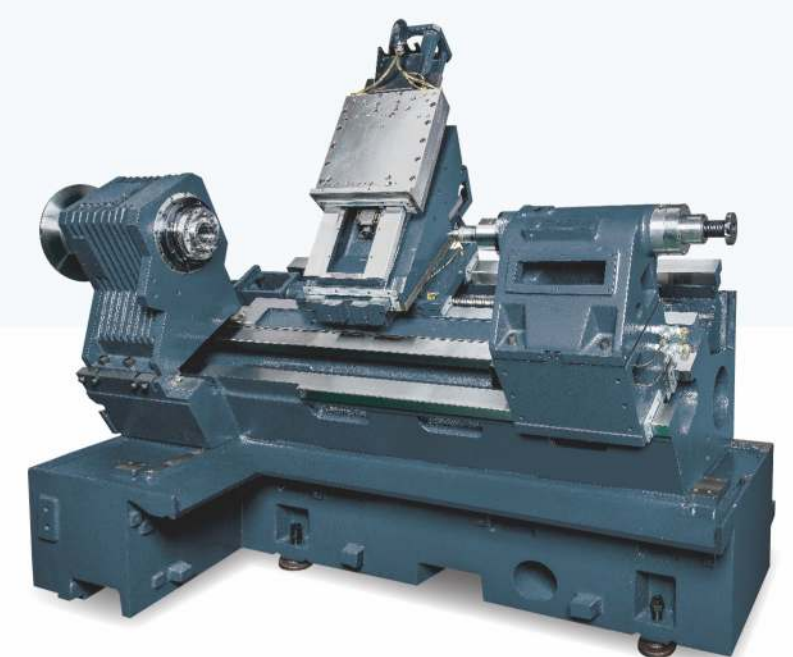
30° 斜床式結構

最佳穩定性 結構無變形之慮

- ▶ 30°+30° 斜床式結構，具有最佳加工穩定性，而且除屑更容易。
- ▶ X, Y, Z 軸為硬軌結構，硬軌之間跨距大，有效提升結構剛性與穩定性。
- ▶ X, Y, Z 軸、副主軸可使零件加工一次完成。
- ▶ 高剛性主軸頭，可耐重切削。

行程順暢

超寬潤滑道配合使用配重氣缸，確保 X 軸及 Y 軸之順暢性。



項目	單位	VT-2300YM	VT-2300YMS	VT-2800YM	VT-2800YMS	VT-3000YM	VT-3000YMS
最大加工徑	mm	350	350	350	350	350	350
夾頭到頂心位置	mm	500/2100	-	1000/2000	-	1000/2000	-
滑座傾斜角度	度	30°+30°	30°+30°	30°+30°	30°+30°	30°+30°	30°+30°
X 軸行程	mm	195+110	195+110	195+110	195+110	195+110	195+110
Z 軸行程	mm	600/1100/1600/2100	1000/1500/2000	600/1100/1600/2100	1000/1500/2000	600/1100/1600/2100	1000/1500/2000
Y 軸行程	mm	±50	±50	±50	±50	±50	±50
W 軸行程	mm	-	1100/1600/2100	-	1100/1600/2100	-	1100/1600/2100
主軸鼻端形式	ISO	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
主軸通孔	mm	75	75	87	87	105	105
主軸夾頭外徑	mm	254	254	254	254	305	305
刀具夾持形式	-	VDI40	VDI40	VDI40	VDI40	VDI40	VDI40

本公司保留規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

VTL-600/750/900/1100

加工效率與精度的極致展現

伍將 VTL 系列立式車床，以卓越的加工效率與精度，深獲客戶讚賞。高剛性的機械結構，採級高級米漢納鑄鐵製成。適合汽車、航太行業。

CNC 立式車床
強力主軸設計
扭力大，耐重切削。

高剛性機體結構

- ▶ X, Z 軸硬軌設計。
- ▶ 50HP 強力工作台馬達。
- ▶ 2 段式工作台轉速。
- ▶ 12 位刀塔。
- ▶ 一體成型底座。
- ▶ 高級米漢納鑄鐵。

項目	單位	VTL-600	VTL-750	VTL-900	VTL-1100
工作台尺寸	mm	380	460	610	800
最大加工徑	mm	600	750	900	1100
最大加工高	mm	400	760	850	900
最大工件重量	kg	750	1500	2000	2500
X 軸行程	mm	320	450	550	575
Z 軸行程	mm	400	760	700	1000
刀具數量	pcs	12	12	12	12
工作台轉速(2段變速)	rpm	1~1200,900~2500	1~550,500~2000	1~240,225~1800	1~180,175~850
主軸馬達	kw	37 / 30 (α30)	37 / 30 (α30)	45 / 37 (α40)	55 / 45 (α50)

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

VTL-1014/1216/1620 /2025

CNC 立式車床

耐重負荷 切削力道強勁

機器特性

- ▶ 60HP, 18150 ft-lb 齒輪傳動。
- ▶ 工作台最大荷重 2,5000kg。
- ▶ 強力銑削主軸 20HP。
- ▶ 9"× 9" 方形滑枕，採用特殊高速鋼製成。
- ▶ 5 位滑動橫軌。可作 5 段定位，每段間距 7.9"。

- ▶ 機器結構採用米漢納鑄鐵製成。
- ▶ 硬軌滑道，耐重切削。
- ▶ 底座及立柱均為雙層壁結構，剛性優異，無結構變形之慮。

雙軸承系統

最佳化結構設計
穩重!不變形

超大直徑工作台

超大工作台直徑，荷重能力大。
工作台附手動獨立四爪夾頭。



自動換刀裝置

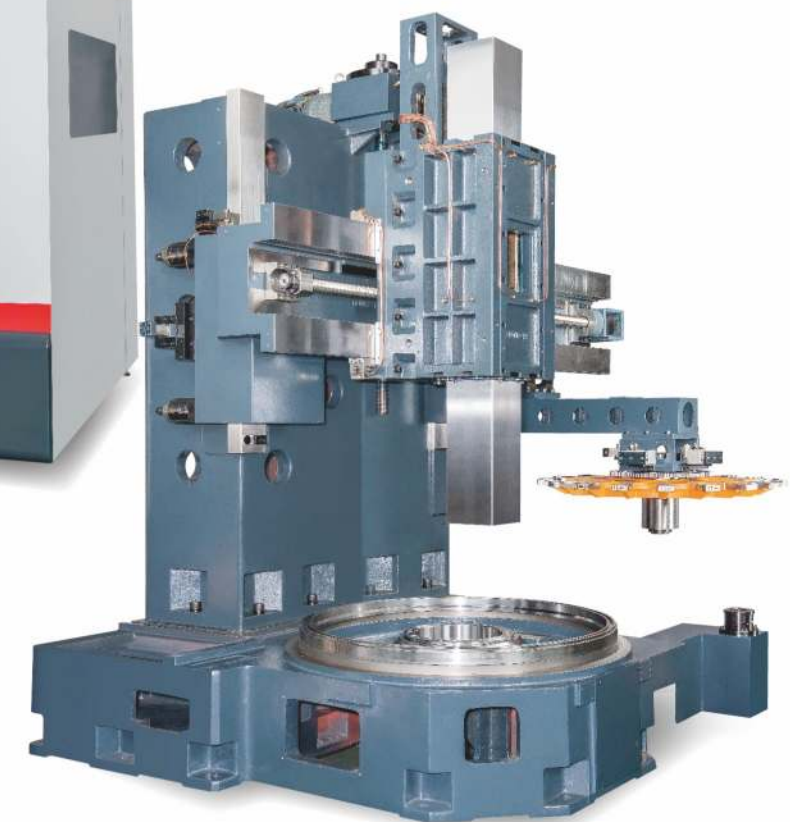
刀庫容量為18支刀(包含 9 支
銑削刀具及 9 支車削刀具)。



VTL-2025



VTL-1216



項目	單位	VTL-1014	VTL-1216	VTL-1620	VTL-2025	VTL-2734
最大車削直徑	mm	1400	1600	2000	2440	3400
最大工件承載重量	Kg	4500	5900	8000	20000	25000
X軸行程	mm	1200	1405	1635	1785	2667
Z軸行程	mm	800	1000	1000	1000	1500
橫梁升降行程	mm	-	600	800	800	1000
ATC刀庫容量	pcs	12	12 / 18*	12 / 18*	12 / 18*	12 / 18*

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另 行通知。 *為可選配件

机械规格表

	VT-8	VT-10	VT-15L	VT-17L
最大旋径（Z轴伸缩护罩）	320MM(12.6")	350MM(13.77")	480MM/18.9"	
最大旋径（滑座）	120MM(4.72")	120MM(4.72")	280MM/11"	
最大加工径	120MM(4.72")	120MM(4.72")	390MM/15.3"	390MM/15.3"
滑座倾斜角度	0°	15°	30°	
最大加工长度	90MM(3.54")	120MM(4.72")	370MM/14.6"	
行程				
X轴行程	210MM(8.26")	250MM(9.84")	200+15MM/7.87"+0.59"	200+15MM/7.87"+0.59"
Z轴行程	180MM(7.08")	250MM(9.84")	470MM/18.5"	
马达				
主轴马力（30MIN）	3.75KW	7.5KW	11KW	15KW
X轴伺服马力（30MIN）	0.5KW	1.0KW	1.5KW	1.5KW
Z轴伺服马力（30MIN）	0.5KW	1.0KW	1.5KW	1.5KW
主轴				
主轴鼻端	A2-4	A2-5	A2-5	A2-6
主轴前端轴承	65MM(2.6")	90MM(3.54")	90MM/3.5"	110MM/4.3"
主轴通孔	35MM(1.4")	52MM(2")	51MM/2.0"	61MM/2.4"
主轴转速	6000RPM	6000RPM	6000RPM	5000RPM
棒材通孔	26MM(1")	42MM(1.65")	42MM/1.7"	51MM/2.0"
夹头外径	127MM(5")	152MM(6")	152MM/6"	204MM/8"
尾座				
尾座行程			300MM/11.8"	
尾座心轴直径			60MM/2.4"	
尾座心轴行程			80MM/3.14"	
尾座心轴锥形孔			MT-4	
刀塔				
刀塔型式	櫛式	櫛式	SAUTER 12位/8位	
方型刀柄高度	12MM(1/2")	16MM(0.6")	20MM/0.8"	
最大搪孔刀具	20MM(3/4")	20MM(0.78")	φ 32MM/ φ 1.25"	
换刀时间			Servo driven 0.15 SECOND	
动力刀具速度			6000RPM	
动力刀具马力			3.5KW/5.0HP	
进给				
X轴进给速率	15M/MIN	15M/MIN	20M/MIN	
Z轴进给速率	15M/MIN	15M/MIN	20M/MIN	
其他				
电压			20KVA 208V 3PHASE	
冷却帮浦马力	0.2(1/4)HP	0.2(1/4)HP	3/4HP	
冷却箱容量	160LITER	139LITER	205 LITER	
占地面积	1530X1310MM(60.2"X52")	2034X1395MM(80"X54.9")	100"X79"/2550MMx2010MM	
机台重量	1850KGS(4070)LBS	1950KGS(4300)LBS	3700KGS/8140LBS	3750KGS/8250LBS

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利

	VT-18L(65型)	VT-21	VT-23
最大旋径（Z轴伸缩护罩）	560MM/22"	650MM/25.6"	650MM/25.6"
最大旋径（滑座）	450MM/17.7"	450MM/17.7"	450MM/17.7"
最大加工径	400MM/15.75"	400MM/15.7"	400MM/15.7"
滑座倾斜角度	30°	45°	45°
最大加工长度	650MM/25.59"	650MM/25.6"	650MM/25.6"
行程			
X轴行程	200+15MM/8"+0.6"	200+30MM/8"+1.18"	200+30MM/8"+1.18"
Z轴行程	750MM/30"	650MM/25.6"	650MM/25.6"
马达			
主轴马力（30MIN）	15KW(广域马达)	15KW/20HP or 26KW/35HP(Option)	15KW/20HP or 26KW/35HP
X轴伺服马力（30MIN）	1.5KW	3.5KW	3.5KW
Z轴伺服马力（30MIN）	1.5KW	3.5KW	3.5KW
主轴			
主轴鼻端	A2-8	A2-6	A2-8
主轴前端轴承	120MM/4.8"	110MM/4.3"	120MM/4.7"
主轴通孔	81MM/3.2"	61MM/2.4"	81MM/3.2"
主轴转速	4500RPM	5000RPM	4500RPM
棒材通孔	65MM/2.6"	51MM/2.0"	65MM/2.6"
夹头外径	254MM/10"	204MM/8"	254MM/10"
尾座			
尾座行程	655MM/26.2"	660MM/25.9"	660MM/25.9"
尾座心轴直径	60MM/2.36"	85MM/3.34"	85MM/3.34"
尾座心轴行程	90MM/3.6"	80MM/3.14"	80MM/3.14"
尾座心轴锥形孔	MT-4	MT-4	MT-4
副主轴（选配）			
W轴行程		610MM/24"	
副主轴鼻端		A2-5	
夹头外径		150MM/6"	
副主轴马力		7.5KW/10HP	
副主轴转速		6000RPM	
副主轴棒材通孔		43MM/1.65"	
刀塔			
刀塔型式	SAUTER 12位/8位	油压刀塔 12位	
方型刀柄高度	20MM/0.8"	25MM/1.0"	
最大搪孔刀具	φ 32MM/ φ 40MM	φ 40MM/ φ 1.6"	
换刀时间	0.5SEC	Hydraulic driven 0.9 SECOND	
动力刀具速度	5000RPM	4000RPM	
动力刀具马力	3.7KW	4.5KW/6.0HP	
进给			
X轴进给速率	20M/MIN	20M/MIN	
Z轴进给速率	24M/MIN	24M/MIN	
其他			
电压	208V（20）3PHASE	30KVA/48KVA(For models with sub-spindle) .208V,3PHASE	
冷却帮浦马力	3/4HP	3/4HP	
冷却箱容量	250 LITER	160 LITER	
占地面积	1700(H)x1672(D)x2775(L)MM	146"X70.9"/3710MMx1800MM	
机台重量	4350KGS	6400KGS/14080LBS	6450KGS/14190LBS

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利

机械规格表

	VT-27G	VT-28B	VT-30B	VT-33B	VT-36B
加工能力					
最大旋径（Z轴伸缩护罩）	680MM/26.8"		680MM/26.8"		800MM/31.5"
最大旋径（滑座）	480MM/18.9"		470MM/18.5"		630MM/24.8"
最大加工径	480MM/18.9"		470MM/18.5"&560MM/22"(max cutting length 110MM/4.3")		630MM/24.8"
滑座倾斜角度	45°				45° +15°
最大加工长度	550MM/21.65"(L500)		520MM/20.5"(L500)		950MM/37.4"(L1000)
	1050MM/41.3"(L1000)		1020MM/40.2"(L1000)		1450MM/57"(L1500)
	1550MM/61.0"(L1500)		1520MM/59.8"(L1500)		1950MM/76.7"(L2000)
	2050MM/80.7"(L2000)		2020MM/79.5"(L2000)		2950MM/116.1"(L3000)
	3050MM/120"(L3000)		3020MM/119"(L3000)		
行程					
X轴行程	240+40MM/9.44"+1.57"				315+30MM/12.4"+1.18"
Z轴行程	590MM/23.2"				950MM/37.4"(L1000)
	1090MM/42.9"(L1000)/1590MM/62.6"(L1500)				1450MM/57"(L1500)
	2090MM/82.3"(L2000)/3090MM/121.7"(L3000)				1950MM/76.7"(L2000)
					2950MM/116.1"(L3000)
W轴行程(副主轴)	1050MM/41.3"(L1000)&2050MM/80.7"(L2000)				
马达					
主轴马力（30MIN）	26KW/35HP or 37KW/50HP(Option)				
副主轴马力（30MIN）	11KW/15HP(30MIN)				
X轴伺服马力（30MIN）	3.5KW				
Z轴伺服马力（30MIN）	3.5KW				
主轴					
主轴鼻端	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11
主轴通孔	87MM/3.43"	87MM/3.43"	110MM/4.33"	131MM/5.15"	131MM/5.15"
主轴转速	1-600/600-3500RPM	3500RPM	3000RPM	2400RPM	2000RPM
棒材通孔	77MM/3.03"	77MM/3.03"	90MM/3.54"	115MM/4.52"	115MM/4.52"
夹头外径	305MM/12"	305MM/12"	305MM/12"	380MM/15"	380MM/15"
刀塔					
刀塔型式	10/12(SW=400)				
方型刀柄高度	□25MM/0.98"				
最大搪孔刀具	φ 63MM/2.5"(10tools)/ φ 50MM/2"(12tools)				
换刀时间	Hydraulic driven 0.9 SECOND				
尾座					
尾座行程	600(23.6")/1100(43.3")/1600(63")/2100(82.7")/3100(122")/540(21.3")/1040(40.9")/1540(60.6")/2040(80.3")/3040(120")				1015/1515/2015/3015
尾座心轴直径	110MM/4.33"				150MM/5.9"
尾座心轴行程	100MM/4"				130MM/5.19"
尾座心轴锥形孔	MT-5				MT-6
副主轴选配(适用于1M和1.5M机台)					
FOR L 1000 and L 1500 MODELS					
副主轴鼻端	A2-6, α 8, 15HP(30min)				
副主轴转速	4000RPM				
副主轴棒材通孔	51MM/2"				
夹头外径	200MM/8"				
进给					
X轴进给速率	20M/MIN				
Z轴进给速率	24M/MIN				
W轴进给速率	24M/MIN				
其他					
机台重量	5850KGS/12870LBS(L500)	5800KGS/12760LBS(L500)	5830KGS/12826LBS(L500)	6200KGS/13640LBS(L500)	8700KGS/19140LBS(L1000)
	6950KGS/15290LBS(L1000)	6900KGS/15180LBS(L1000)	6930KGS/15246LBS(L1000)	7300KGS/16060LBS(L1000)	9800KGS/21560LBS(L1500)
	8050KGS/17710LBS(L1500)	8000KGS/17600LBS(L1500)	8030KGS/17666LBS(L1500)	8400KGS/18480LBS(L1500)	10900KGS/23980LBS(L2000)
	9150KGS/20130LBS(L2000)	9100KGS/20020LBS(L2000)	9130KGS/20086LBS(L2000)	9500KGS/20900LBS(L2000)	12000KGS/26400LBS(L2500)
	10250KGS/22550LBS(L2500)	10200KGS/22440LBS(L2500)	10230KGS/22506LBS(L2500)	10600KGS/23320LBS(L2500)	13100KGS/28820LBS(L3000)
	11350KGS/24970LBS(L3000)	11300KGS/24860LBS(L3000)	11330KGS/24926LBS(L3000)	11700KGS/25740LBS(L3000)	
电压	46KVA/66KVA(For models with sub-spindle).208-220V,3Phase				

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利

	VT-40A	VT-40B	VT-50A	VT-50B	VT-70A
加工能力					
最大旋径（Z轴伸缩护罩）	1000MM/39.37"(excluded Z axis cover thickness)				1150MM/45.27"(Standard)
最大旋径（滑座）	740MM/29.1"(Standard)				990MM/38.97"(Standard)
最大加工径	860MM/33.85"(Standard)				990MM/38.97"(Standard)
滑座倾斜角度	45°				45° +15°
最大加工长度(x1000)	950MM/37.4"				900MM/35.4"
(x2000)	1950MM/76.8"				1900MM/74.8"
(x3000)	2950MM/116.2"				2900MM/114.2"
(x4000)	3950MM/155.5"				3900MM/153.6"
行程					
X轴行程	430+30MM/16.93+1.18"				500+40MM/19.68+1.57"
Z轴行程(x1000)	900MM/35.4"				1000MM/39.37"
(x2000)	1900MM/74.8"				2000MM/78.74"
(x3000)	2900MM/114.1"				3000MM/118.11"
(x4000)	3900MM/153.6"				4000MM/157.48"
X轴滚珠螺杆直径	50MM/1.970"				50MM/1.970"
Z轴滚珠螺杆直径	63MM/2.480"				63MM/2.480"
主轴	GEAR	GEAR	GEAR	GEAR	GEAR
主轴鼻端	A2-11	A2-15	A2-15	A2-20	A2-15
主轴前端轴承	180MM/7.08"	260MM/10.23"	320MM/12.59"	371MM/14.61"	320MM/12.6"
主轴通孔	131MM/5.15"	185MM/7.28"	235MM/9.25"	308MM/12.12"	265MM/10.43"
主轴转速	1-660/1-2000RPM	1-574/483-1500RPM	1-300/300-750 RPM	1-300/300-600 RPM	1-300/300-750 RPM
棒材通孔	115MM/4.52"	160MM/6.30"	----	----	
夹头外径	15"(380mm)3 JAW	18"(450mm)3 JAW	20"(600mm)/25(630mm)3 JAW OPT.	24"(600mm)/32"(800mm)3 JAW OPT.	18"(450mm)/24"(600mm)
刀塔					
刀塔型式	OPT 10/12 STATIONS				OPT 10/12 STATIONS
方型刀柄高度	32MM/1.26"				32MM/1.26"
最大搪孔刀具	60MM/φ2.36"				60MM/φ2.36"
换刀时间	1.2 SECOND				1.2 SECOND
进给					
X轴进给速率(MAX)	16M/MIN				
Z轴进给速率(MAX)	16M/MIN(L=1000)/11 M/MIN(L=2000)/9 M/MIN(L=3000)/7 M/MIN(L=4000) 15M/MIN(L=1000)/12 M/MIN(L=2000)/10 M/MIN(L=3000)/8 M/MIN(L=4000)				
马达					
主轴马力（30MIN）	37KW/50HP(45KW/60HP OPTIONAL)			37KW/50HP(45KW/60HP OPTIONAL)	
X轴伺服马力（30MIN）	7.0KW				
Z轴伺服马力（30MIN）	7.0KW				
尾座					
尾座行程(x1000)	950 MM/37.4"				1000 MM/39.4"
(x2000)	1950 MM/76.8"				2000 MM/78.7"
(x3000)	2950 MM/116.2"				3000 MM/118.1"
(x4000)	3950 MM/155.5"				4000 MM/157.5"
尾座心轴行程	150 MM/5.9"				150 MM/5.9"
尾座心轴直径	150 MM/5.9"				150 MM/5.9"
尾座心轴锥形孔	MT-6"				MT-6"
冷却帮浦	STATIC TURRET:1.0HP,50PSI,9GPM			STATIC TURRET:1.0HP,50PSI,9GPM	
冷却帮浦马力	VDI TURRET:1.5HP,60 PSI,9GPM			VDI TURRET:1.5HP,60 PSI,9GPM	
夹头夹持到尾座顶针最大承载重量					
X1000/2000/3000/4000	3100KGS(6820 LBS)			3100KGS(6820 LBS)	
(x2000) -组中心架	4200KGS(9240 LBS)			4200KGS(9240 LBS)	
(x3000) -组中心架/2组中心架	4200 KGS(9240 LBS)/5200 KGS(11440 LBS)			4200 KGS(9240 LBS)/5200 KGS(11440 LBS)	
(x4000) -组中心架/2组中心架	4200 KGS(9240 LBS)/5200 KGS(11440 LBS)			4200 KGS(9240 LBS)/5200 KGS(11440 LBS)	
其他					
占地面积（x1000）	5825 MM(L)x2815MM(W)			7750 MM x3070 MM/305.1"x120.9"	
(x2000)	6825 MM(L)x2815MM(W)			8750 MM x3070 MM/344.5"x120.9"	
(x3000)	7825 MM(L)x2815MM(W)			9750 MM x3070 MM/383.9"x120.9"	
(x4000)	8825 MM(L)x2815MM(W)			10750 MM x3070 MM/423.2"x120.9"	
机台重量（x1000）	13800 KGS / 30360 LBS	14100 KGS / 31020 LBS	14300 KGS / 31460 LBS	14400 KGS / 31680 LBS	15050 KGS / 33110 LBS
(x2000)	16100 KGS / 35420 LBS	16400 KGS / 36080 LBS	16600 KGS / 36520 LBS	16700 KGS / 36740 LBS	17250 KGS / 37950 LBS
(x3000)	18400 KGS / 40480 LBS	18700 KGS / 41140 LBS	18900 KGS / 41580 LBS	19000 KGS / 41800 LBS	19450 KGS / 42790 LBS
(x4000)	20700 KGS / 45540 LBS	21000 KGS / 46200 LBS	21200 KGS / 46640 LBS	21300 KGS / 46860 LBS	21650 KGS / 47630 LBS
电压	208-230V,3 phase,50KVA(Standard Turret)/60KVA(VDI 60 Turret)				

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利

机械规格表

	单位	VT-2100YMS	VT-2100YM	VT-2300YMS	VT-2300YM	VT-2800YMS	VT-2800YM	VT-3000YMS	VT-3000YM
加工能力									
最大旋径（Z轴伸缩护罩）	mm(inch)	600（23.6”）							
最大加工径	mm(inch)	350（13.7”）							
滑座倾斜角度	degree	30+30							
最大加工长	mm	505/1070	545/1070	505/1070	545/1070	960/1460/1960 /2460/2960	1000/1500/2000 /2500/3000	920/1420/1920 /2420/2920	920/1420/1920 /2420/2920
行程									
X轴行程	mm(inch)	195+110（7.7” +4.3”）							
Y轴行程	mm(inch)	100（±50）							
Z轴行程	mm(inch)	550/1080	550/1080	550/1080	550/1080	1000/1500/2000 /2500/3000	1000/1500/2000 /2500/3000	930/1430/1930 /2430/2930	930/1430/1930 /2430/2930
马达									
主轴功率	Kw(HP)	15(20)		15(20)		26(35)		26(35)	
X轴伺服马达	Kw(HP)	3.5		3.5		3.5		3.5	
Z轴伺服马达	Kw(HP)	3.5		3.5		3.5		3.5	
主轴									
主轴鼻端型式	ISO	A2-6		A2-8		A2-8		A2-11	
主轴前端轴承	mm(inch)	110(4")		120(4.7")		120(4.7")		180(7.08")	
主轴通孔	mm(inch)	62(2.4")		75(2.9")		87(2.9")		105(4.1")	
主轴转速	RPM	5000		4500		4000		3500	
棒材容许直径	mm(inch)	52(2.1")		65(2.6")		77(3")		90(3.5")	
主轴夹头外径	mm(inch)	203(8")		254(10")		254(10")		305(12")	
扭矩	NM(30min)	192		192		252		252	
刀塔									
刀塔夹持形式		VDI 40							
刀塔型式		12							
外径刀尺寸	mm(inch)	25(1")							
最大搪孔刀具	mm(inch)	40(1.6")							
换刀时间	sec	0.9							
动力刀具速度	RPM	4000							
动力刀具马力	Kw(HP)	5.5(7.4)							
扭矩	NM	22	36	22	36	22	36	22	36
尾座									
尾座行程	mm	-	500/1000	-	600/1000	-	600/1100/ 1600/2100	-	600/1100/ 1600/2100
尾座心轴直径	mm(inch)	-	85(3.4")	-	85(3.4")	-	110(4.3")	-	110(4.3")
尾座心轴行程	mm(inch)	-	80(3.1")	-	80(3.1")	-	100(3.9")	-	100(3.9")
尾座心轴锥形孔		-	MT-4	-	MT-4	-	MT-5	-	MT-5
副主轴（选配）									
W轴行程	mm	510/1200	-	510/1200	-	960/1460/1960 /2460/2960	-	960/1460/1960 /2460/2960	-
副主轴鼻端	ISO	A2-5	-	A2-5	-	A2-6	-	A2-6	-
夹头外径	mm(inch)	150(6")	-	150(6")	-	204(8")	-	204(8")	-
副主轴马达	HP	7.5	-	7.5	-	10	-	10	-
副主轴转速	RPM	6000	-	6000	-	5000	-	5000	-
副主轴棒材通孔	mm(inch)	42(1.7")	-	42(1.7")	-	52(2.1")	-	52(2.1")	-
快速进给									
X轴快速进给.	mm(ipm)/min	18000(708)							
Z轴快速进给	mm(ipm)/min	30000(1180)							
Y轴快速进给	mm(ipm)/min	2400(944)							
W轴快速进给	mm(ipm)/min	30000(1180)	-	30000(1180)	-	30000(1180)	-	30000(1180)	-
X轴滚珠导螺杆直径	mm	φ 28xP6							
Z轴滚珠导螺杆直径	mm	φ 40xP10							
Y轴滚珠导螺杆直径	mm	φ 32xP8							
W轴滚珠导螺杆直径	mm	φ 40xP10	-	φ 40xP10	-	φ 40xP10	-	φ 40xP10	-
其他									
电压	KVA	30/48				46/66			
冷却帮浦马达	Kw(HP)	0.6(3/4)							
水箱容量	L	160							
占地面积	mm(inch)	3800x1900x2100x(150"x75"x83")							
机械重量	Kg(ibs)	6600(14520)		6700(14740)		6900(15180)		7000(15400)	

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利

	单位	VTL-10/14(M)	VTL-12/16(M)	VTL-16/20B(M)	VTL-20/25(M)	VTL-27/34(M)
工作台直径						
最大车削直径	mm/inch	1,000/40	1,050/49.2	1,600/63.0	2,000/78.75	2,700/106.3
最大旋径	mm/inch	1,400/55.1	1,600/63.0	2,000/78.75	2,440/96.0	3,400/133.8
最大加工高度	mm/inch	9,00/34.5	1,250/49	1,500/59.0	1,500/59.0	2,000/78.74
最大工件承载重量	Kg/Lbs	4,500/9,900	5,900/13,000	8000/1,7600	20,000/44,000	25,000/55,000
最大工作台扭矩	NM/lbs-ft	1,0370/7637	1,2007/8843	20,000/14,750	24,600/18,142	58,491/43,049
最大切削力	N/Lb	2,0740/4656	1,9211/4312	25,000/5,620	24,600/5.522	43,326/9,726
行程						
X轴行程	mm/inch	1200/47.2	1,405/55.3	1,635/64.4	1,785/70.3	2,667/105.0
Z轴行程	mm/inch	800/31.5	1,000/39.4	1,000/39.4	1,000/39.4	1,500/59.0
X轴扭矩	NM/lbs-ft	114/83.9	114/83.9	114/83.9	114/83.9	114/83.9
Z轴扭矩	NM/lbs-ft	72/53.0	72/53.0	114/83.9	114/83.9	114/83.9
X轴滚珠丝杆直径	mm/inch	50XP12/2XP0.5	63XP12/2.5XP0.5	63XP12/2.5XP0.5	63XP12/2.5XP0.5	63XP12/2.5XP0.5
Z轴滚珠丝杆直径	mm/inch	50XP10/2XP0.39	50XP10/2XP0.39	50XP10/2XP0.39	50XP10/2XP0.39	50XP10/2XP0.39
滑 座						
滑座尺寸	mm/inch	180x180/7.08x7.08	230x230/9.06x9.06	230x230/9.06x9.06	230x230/9.06x9.06	230x230/9.06x9.06
滑座最小内径	mm/inch	φ250/9.8	φ330/13	φ330/13	φ330/13	φ330/13
进 给						
工作台速度（2段）	rpm	1-120,120-400	1-120,100-350	1-91,85-250	1-73,65-200	1-37,38-100
X轴快速进给	mm/min	12,000	12,000	12,000	12,000	10,000
	inch/min	472	472	472	472	394
Z轴快速进给	mm/min	10,000	10,000	10,000	10,000	8,000
	inch/min	393	393	393	393	315
横梁升降行程	inch/min	-	600/23.6	800/31.5	800/31.5	1,000/39.4
横梁升降段数	段数	-	200x4/7.87x4	200x5/7.87x5	200x5/7.87x5	200x6/7.87x6
电机						
工作台主电机	Kw/HP	37/50	37/50	45/60	45/60	75/100
X轴伺服电机	Kw/HP	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40HVI)
Z轴伺服电机	Kw/HP	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40)	6/8(a40HVI)
ACT伺服电机	Kw/HP	0.75/1.0(a4)	0.75/1.0(a4)	0.75/1.0(a4)	0.75/1.0(a4)	0.75/1.0(a4HVI)
液压电机	Kw/HP	3.75/5	3.75/5	1.5/2	1.5/2	3.75/5
模轨电机	Kw/HP	-	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	15/20
润滑电机	Kw/HP	0.75/1	0.75/1	0.75/1	0.75/1	3.75/5
ATC						
ATC刀库容量	刀具	标配	12	12(非动力)/18（动力）	12(非动力)/18（动力）	12(非动力)/18（动力）
		可选	6个动力/6个标准	9个动力/9个标准	9个动力/9个标准	9个动力/9个标准
			动力刀配置	动力刀配置	动力刀配置	动力刀配置
最大刀具长度	mm/inch		350/13.78	350/13.78	450/17.7	450/17.7
最大钻头直径	mm/inch		40/1.6	40/1.6	50.8/2	65/2.5
最大丝锥直径	mm/inch		M25/1.0	M25/1.0	M30/1.2	M50/2
最大钻孔扭矩	NM/Lbs-ft		196/145	196/145	196/145	235/173
旋转主轴速度	Rpm		2500	2500	30-2000	30-2000
工作台分度速度（C）	Min		3	3	3	3
旋转主轴电机（30分钟）	HP		10/15(30min)	10/15(30min)	15/20(30min)	15/20(30min)
	Kw		AC7.5/11(a8)	AC7.5/11(a8)	AC11/15(a12)	AC11/15(a12)
刀柄尺寸	mm/inch		32x32/1.26x1.26	32x32/1.26x1.26	32x32/1.26x1.26	32x32/1.26x1.26
刀具锥柄	-		50	50	50	50
主轴拉钉	-		P50T-1	P50T-1	P50T-1	P50T-1
其他						
总功率容量（208V）	KVA	50	60	60	100	150
机器重量	Kg/Lbs	21,000/46,200	24,000/52,800	29,000/63,800	32,500/71,500	75,000/165,000
占地面积（长x宽x高）	mm/inch	5075x3402x4650/ 199.8x133.9x138	5424x3727x5205/ 213.5x146.7x204.9	6182x4167x5700/ 243.4x164x224.4	6370x4300x5700/ 250.8x169.3x224.4	7120x6190x7239/ 280.3x243.7x285

由于本公司不断的研究改进，因此保有设计变更和制造的权利