

广东省纺织团体标准（GDTEX）项目建议书

项目名称	3D 长丝芯类填充料		
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
起止时间	2018 年 9 月-----2019 年 5 月		
主要起草 单 位	中山市宗德无纺科技有限公司		
参加单位	广东省纺织协会、广东省无纺布协会等		
承办人 姓 名	周宏辉	电 话	13715604376
传 真	0760-85576991	邮 箱	84011074@qq.com
单位地址（邮 编）	广东省中山市民众镇接源工业区		
项目来源	<input checked="" type="checkbox"/> 科研项目 <u>3D 长丝芯类填充料的研究和生产</u> <input type="checkbox"/> 法律法规 _____ <input type="checkbox"/> 采用国际标准或国外先进标准 _____ <input type="checkbox"/> 其它 _____		
专业领域	纤维材料和制品		
查新情况	国家标准、行业标准 □有 ■无 国家标准制修订计划、行业标准制修订计划 □有 ■无		

一、必要性、目的及意义

3D 芯类填充料是一种经特殊非织造工艺技术，将聚酯 (Polyethylene terephthalate) 高分子材料制成特殊的 3D (三维立体) 结构的细旦尼聚酯长丝纤维的新型保温材料。其特点是：3D 长丝芯类填充料能保持填充空间里有大量的空气，进而起到持久高效的保温作用；同时也提供了超强的蓬松性和压缩回复性；不会像普通短纤维保温棉或羽绒那样，或撕开或位移形成块状，从而产生冷斑的机会。

3D 长丝芯类填充料是最新型的顶级的绝热保温填充材料，专用于夹克、雪衣、睡袋、棉被、枕头、手套等御寒用品。它是羽绒纤维的良好替代品，它重量轻，具有羽绒纤维一样的柔软和温暖的手感。特别是在潮湿以后能很快干燥，并且在潮湿的环境下也有良好的保暖性。即良好的疏水性，在雪衣和睡袋的保温性能研究中，同等潮湿状态下，3D 长丝芯类填充料最优，高级短纤次之，羽绒最差。即使在使用很长时间或经过多次洗涤后，它仍然保持优异的保暖性。

3D 长丝芯类填充料的制成品可干洗、机洗或手洗；可脱水、烘干、凉干或晒干皆可。可低温定型。

作为已定型的新产品即将广泛应用于服饰、户外、家纺甚至军工等领域，其产品的特殊性和高端性，制定相应的地方标准对这类产品的长远发展有很好的促进作用，有利于行业的发展和自律，有利于保护消费都的合法权益。

二、范围和主要技术内容

本标准规定了 3D 长丝芯类填充料的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

3D 长丝芯类填充料是以涤纶长丝为主要原料，经牵伸、成网，对纤网（喷洒液体粘合剂）再经热处理制成的有立体松软手感、高弹性、耐水洗、回复性良好的长丝芯类填充料，广泛应用于户外产品、家纺产品、服装制品、军工被服中。

产品的内在质量分等规定见表 1。

表 1 内在质量分等规定

项 目		一 等 品	合 格 品
纤维含量偏差 %		按 FZ/T01053 要求考核	
纤维含油率 %		≤0.8	
单位面积质量偏差率 %	<100 g/m ²	±10.0	
	100g/m ² ~200 g/m ²	±8.0	
	>200 g/m ²	±6.0	
蓬松度 (cm ³ /g)		>80	>80
压缩回弹性能	压缩率 %	>50	>45
	回复率 %	>95	>90
耐水洗性		水洗 3 次，不露底，无明显破损、分层	

产品的外观质量规定见表 2

表 2 外观质量分等规定

项 目	一 等 品	合 格 品
破边	允许±5cm 的参差不齐	允许±7cm 的参差不齐

纤维分层	不明显	
破洞	不允许	
厚薄均匀性	均匀	无明显不均匀
油污、斑渍	不允许	不允许
并丝	允许有不超过5%的纤维根数	允许有不超过8%的纤维根数
粘连	不明显	不明显
幅宽偏差率 %	±5	+5
卷 允 许 段 长	30米以上3段, 30m及以下为2段, 每段不低于3米	

注: 幅宽偏差最低为±7cm

三、国内外情况说明（国内生产情况，技术状况等）

“3D长丝芯类填充料”是我们开发的新产品，国内还没有同类产品，技术水平、产品性能、质量指标与美国军用被服的填充料相当。

四、强制性标准涉及的内容（主要强制内容，强制的理由，标准所涉及的产品清单和强制性标准实施风险评估等）

无

五、相关标准及法律法规（与国内外相关标准的内容异同，参考和引用标准的标准号和标准名称，法律法规依据及与之关系等）

无

六、承担单位标准化工作基础及项目经费、人才保障

起草单位一直是从事纤维及制品（纺织和无纺）生产、制造和新产品开发研究，标准化工作基础扎实，由企业高级工程师亲自负责，本次3D长丝芯类填充料的研究从资金、人才和物资上给予了充分的保障。

七、标准宣贯实施的工作计划

1. 作为新产品的企业标准的宣贯本企业已认真宣贯按标生产，成为地方标准后首先需要政府相关部门支持，在省质监局等职能部门协助下发至各有关使用企业、检测单位等，推广标准文件，倡导各企业、单位积极使用新标准，在网络上宣传新标准的发布及实施信息。

2. 通过网络加强新标准的宣贯培训工作，奠定标准实施基础，规范标准宣贯活动。开展新标准培训，让相关单位了解认识新标准，掌握新标准的技术要求。

3. 组织各使用单位进行交流，交流新标准的推行使用经验，参观优秀使用单位，使新标准更切实际且能快速为相关企业所用。

负责起草单位意见

同意



参与单位意见



参与单位意见

