

广东省纺织团体标准《中山装（征求意见稿）》

编制说明

一、背景和意义

中山装是一款很有代表性服装，一直以来做为中国人的礼服出现在重要场合。中山装最初是由孙中山先生设计和推出的，所以命名为中山装（又名中山服）。经历了一百多年的发展。

21 世纪以来随着我国综合实力的增强，在国际社会的地位越来越高，中华民族的自信心再次得到空前的高涨，迫切需要展示国际新形象。中山装这个款具有民族感、历史感和民族精神的特殊礼服获得国人的再次青睐，它不仅比汉服、唐装、马褂等适合现代社会的穿着需求，而是更能展示中华民族振兴中华的精神，所以在重要的节日活动等，已经兴起了穿中山装礼服的风尚。

在纺织行业随着智能制造和软件技术的迅猛发展，服装生产技术也得到了质的飞跃，自动化设备、智能化生产线对传统的服装生产线带来了革命性的变化，使生产效率、制造水平获得很大提高，劳动力用工极大降低，成为未来制造业的发展趋势。中山装的生产也不例外，从制版设计到生产采用自动化设备和智能制造技术，生产效率、质量水平都得到了极大提高，特别是服装 CAD 软件和生产管理软件应用到智能柔性生产线，更加适合工艺生产比较复杂的中山装等服装。

粤港澳大湾区一直是服装产业的聚集地，也是国内服装发展最前沿、体量最大的市场，拥有数家国内服装大型市场，聚集了大量的纺织服装企业和配套工业链，随着产业的升级发展，涌现出了一大批以中山装等中式礼服的专业企业，以设计生产小众高端服装为主的，通过互联网辐射到全国乃至海外，以及定制礼服制服的大企业也把中山装作为一宽主要品类来开发生产。在广东省内，服装产业具有相当完整的服装产业链，积累了大量企业、熟练技术工人和专业人才。在改革开放以及伟人孙中山先生的影响下，中山装已经扩散到国内外市场，具备了一定的影响力。从全国来看，也有众多有影响力的服装企业在研究开发中山装，如北京的红都服装、宁波的罗蒙集团、宁波的荣昌祥等行业老牌企业。根据我们在行业了解，目前市场上中山装的生产除了保留传统的手工艺制版和生产的特色，大多企业已经采用服装 CAD 软件及自动化生产设备，智能制造技术，同时应用了新工艺新技术，使生产效率、质量和精度有了很大提高。此外北京、浙江上海等地同时将中山装的传统制作技艺已经列入了非物质文化遗产名录。

从企业、消费者以及行业发展来看，由于中山装市场需求发展较快，各企业没有能力制定相关的生产标准，对生产管理水平的衡量以及产品质量水平无法比较体现，生产过程质量检验无统一规范标准，仅凭经验或者样版在生产，导致最终产品质量也参差不齐。从消费者角度看，对消费者利益有潜在损害，从行业发展看，没有标准就等于无序竞争，产品进入市场就缺乏约束，不利于行业公平竞争发展。

在这之前，根据企业需要和市场规范的要求，我们相继编制了中山装手工制作规范和工业化生产技术规范，这次编制中山装的产品标准就是为了完善中山装的标准体系和质量体系，解决中山装产品只能参考西服或者单、夹服装的标准执行的困境。

因此我们联合行业内企业、纺织行业社会团体、科研院所、高校共同起草团体标准，不仅能提高中山装的产品质量，保护消费者利益，而且为推动行业健康发展提供保障。

二、任务来源

本项目由广东省纺织协会和中山市纺织工程学会提出并成立起草小组首次制定。在 2019 年中山市纺织工程学会《关于发布中山市纺织工程学会 2019 年第一批团体标准立项的通知》（中山纺学 [2019]012 号）下达了团体标准的编制任务。

三、主要工作过程

2019 年 4 月 18 日，由广东省纺织协会和中山市纺织工程学会提出并成立起草小组，起草小组联合检测机构、服装企业、社会团体、科研院所、高校等成立起草小组，并开展市场调查，技术摸底和企业验证试验。

2019 年 5 月 20 日，召开了第一次起草工作组会议，确定标准的框架内容，分工。

2020 年 11 月 9 日召开了第二次工作组会议，通过听标准编制小组的编制思路和对标准草稿进行意见汇总，修改了内容。

2020 年 12 月 23 日，标准定向征求了广东省标准化研究院、中山职业技术学院、中山市沙溪理工学校、中山海关技术中心、中山市曼西尔奴服饰有限公司、中山市高度服饰有限公司、中山市君品礼服有限公司、中山市华人时代服装有限公司、中山市盈东服装设计有限公司、广东易裁科技有限公司等多个单位意见。

2021 年 4 月形成标准的征求意见稿，

四、标准编制原则

- 1、编制遵循“先进性、实用性、统一性、规范性”的原则；
- 2、严格按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》和 GB/T 20001.5-2014《标准编写规则第5部分：规范标准》的要求；
- 3、依据《广东省纺织团体标准制（修）订程序文件》
- 4、“质量是生产出来的”，标准的编制依据这样的原则对产品的全过程进行控制。

五、编制思路

为了提高中山装产品质量指标，本文件着重从产品的关键工艺技术指标做了要求，部分技术指标略高于现行服装产品的标准指标，并对于有些技术要求尽可能量化、数据化，不仅保证质量，也利于自动化生产管理，保证最终的产品质量。

本文件属于产品标准，基于上述思路，按照标准的基本架构进行编制，主要条款有：范围、规范性引用文件、术语和定义、要求、检测方法、检验规则分类、标志、包装、运输和贮存。

本文件主要参照 GB/T1335.1《服装号型 男子》、GB/T1335.3《服装号型 儿童》、GB/T 14801《机织物与针织物纬斜与弓纬试验方法》、GB/T15557《服装术语》、GB/T2668《单服、套装规格》、GB/T 28460 马尾衬布、FZ/T 64001 机织黑炭衬、《男女毛呢服装外观疵点样照》、《男女单、棉服装，男儿童单服装外观疵点样照》、《男西服外观起皱样照》等标准编制。根据产品测试和企业反馈的情况确定技术指标。

六、主要内容

1、关于范围

本文件主要建立中山装及其衍生款产品评价体系，因此本标准规定了男式中山装等类产品的要求。本文件适用于中山装。

2、关于术语和定义

本文件主要对中山装类产品的产品指标进行质量考评，除中山装改写外，其余术语引用于 GB/T15557《服装术语》。

中山装 Chinese tunic suit

孙中山先生创制并推行的一款中式礼服，以封闭式立翻领、四个贴袋、倒“山”字型笔架盖、前襟五粒扣、袖口三粒扣为基本特征而演变的服装。又名中山服。

3、要求

本文件的要求是总结多家企业经验、参考相关权威著作，相关国家标准文件以及经过对产品的检验实证而确定的，既保留了原有成熟的经验数据、做法，也根据实用与先进的要求，适

当提高了对质量要求。

4、主要指标的确定

本项目的主要指标的确定来源于企业使用经验积累和半成品和成品的测试。

对面料缩水率的参数，国家对生产一般毛呢面料成品缩率要求不大于 4%，本文件确定预缩后为不大于 2%，实际测试获得的数据，以及企业实际预缩后能达到 2%这个要求，能保证生产成品的尺寸偏差更小，稳定性更高。对于衬布浸泡时间，收集了多家企业数据，并实际测试了不同衬布的情况，最终确定不少于 4 小时，能保证尺寸稳定性。

由于服装 CAD 设计制版、排料软件中技术参数的精度在 0.01mm，结合不同的打印机、铺料和自动裁床机实际输出精度在 0.1~1.0mm 之间，因此确定技术参数精度值为 1mm。

对于所有缝份、折边量、耳皮量等参数，按照实际操作和缝合后最终产品美观度，结合了以往文献经验数据确定的。并给出了明确数据，以便于在 CAD 软件中使用。

纱向、对条对格指标，略高于类似服装标准要求（GB/T2664）；凡是缝制精度要求，都确定为 1 mm，个别不允许有偏差。这些数据都是依据企业实际情况测量和试制验证而来。

对于线迹、针距等技术参数，不同部位确定了不同要求，如肩缝、袖窿口袋位置线钉针距比门襟止口，胸衬部位小。实际上现行企业普遍采用了先进的工业化电脑缝制设备，平缝、双针、包缝和绗缝等的缝制质量有了很大提高，因此本文件中参数确定的数据比其它服装现行标准略高，也符合实际情况，而以往不同企业要求差别大，也没有精确数据规范。

对于胸衬制作技术参数，我们总结了不同企业的做法，并对样品进行检验，最终本文件规定了针法、行距和针距要求，以及必要的角度，以保证胸衬的质量。而以往不同企业做法和质量差别很大，无法保证质量。

七、编制过程遇到的问题

由于资源和地域问题，本文件的指标内容主要参照广东省内企业的反馈信息，因此对于全国性的行业反馈信息相对偏少。

本文件是首次制定，没有以往相关标准文件参考，在我们采集的行业数据中，适当选用较高指标作为技术指标，有待市场检验。

八、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

无。

九、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果等情况

本标准生产销售中山装的企业提供了标准，规范了目前市场产品质量行为，为企业有序

竞争提供了依据，并且受到相关企业欢迎，并对于提供最终产品质量重要意义。

十、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况

目前中山装没有国家标准、行业标准和地方标准，对比已实施的《中山装手工制作生产规范》（T/ZSFX 002-2019）和《中山装工业化生产规范》（T/ZSFX 007-2020）团体标准，标准的主要异同点有以下几点：

相同点：成品使用说明、号型规格、外观质量要求、规格允许偏差、检验工具和外观检验方法相同。

不同点：范围不同，《中山装》标准是对产品的面料与辅料、产品整体质量（包括外观和理化性能、标志、包装、运输和贮存的要求，而前两项标准是对不同生产工艺过程的质量控制要求，是生产规范；项目内容不同，产品标准中有理化性能检验项目和方法、有产品质量检验分类、等级划分和质量缺陷判定依据、抽样规定和判定规则等。引用的标准也不同。。

十一、与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本文件的编制符合《中华人民共和国标准化法》、《团体标准管理规定》等相关法律法规，与之保持协调一致。

十二、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

十三、标准性质的建议说明

本文件为中山市纺织工程学会和广东省纺织协会团体标准，供学会会员和社会企业自愿使用。

十四、其他应予说明的事项

中山装定义和引言内容来源于中山市纺织工程学会团体标准《中山装工业化生产技术规范》（T/ZSFZ202001—2020）。

标准起草小组

2021年4月26日