



Q/JZX

致萱国际信用评估有限公司企业标准

Q/JZX 024—2022

企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分

生产制造领域企业规范 生产能力等级评定标准

Enterprise norms in the manufacturing field
Production capacity rating standard

企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分

2022-07-01 发布

2022-07-01 实施

致萱国际信用评估有限公司 发布



企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分

企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分



前 言

本标准按照 GB /T1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的规定编制。

本标准由致萱国际信用评估有限公司单位提出并负责起草。

本标准起草单位：致萱国际信用评估有限公司。

本标准主要起草人：汪海。



企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分

企业标准信息公共服务平台
公开 2022年07月19日 14点08分



生产制造领域企业规范生产能力等级评定标准

1 范围

本标准规定了生产制造领域企业规范生产能力方面机构能力等级的划分条件。

本标准适用于在本认证服务中心在生产制造领域企业规范生产能力等级评审方面。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB2894 安全标志及其使用导则

AQ/T9006 企业安全生产标准化基本规范

AQ 3009 危险场所电气防爆安全规范

AQ/T9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

3 术语与定义

下列术语与定义适用于本标准。

3.1 机械制造企业 Machinery manufacturing enterprises

依法设立,生产、经营、修理设备设施和零部件的企业。按照标准,机械制造企业主要包括:金属制品业;通用设备制造业;专用设备制造业;汽车制造业;铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业;电气机械和器材制造业;计算机、通信和其他电子设备制造业;仪器仪表制造业;金属制品、机械和设备修理业等9大类、69个中类、233个小类的企业。本标准中简称企业。

3.2 安全生产 Safety in production

通过建立安全生产责任制,制定安全管理制度和操作规程,排查治理隐患和监控重大危险源,建立预防机制,规范生产行为,使各生产环节符合有关安全生产法律法规和标准规范的要求,人、机、料、物、法、环处于良好的生产状态,并持续改进,不断加强企业安全生产规范化建设。

3.3 安全承诺 Security commitment

由企业公开做出的、代表了全体员工在关注安全和追求安全绩效方面所具有的稳定意愿及实践行动的明确表示。

3.4 职业性危害因素 Occupational hazards

在职业活动中产生的可直接危害劳动者身体健康的因系,按其性质分为物理性危害因素、化学性危害因素、生物性危害因素、心理性危害因素、生理性危害因素、行为性危害因素、社会性危害因素、其他性危害因素。



害因素和生物性危害因素。

3.5 相关方 Stakeholder

与企业的安全绩效相关联或受其影响的团体或个人。

3.6 资源 Resource

实施安全生产标准化所需的人员、资金、设施、材料、技术和方法等。

3.7 联锁机构 Interlocking mechanism

在几个开关电器或部件之间,为保证开关电器或其部件按规定的次序动作或防止误动作而设计的机械连接机构。

3.8 防火间距 Separation distance

防止着火建筑的辐射热在一定时间内引燃相邻建筑,且便于消防扑救的间隔距离。

3.9 安全栓 safety cock

在机器进行模具调整或维修时,放在上下模具或工作部件底面与工作台板之间,用以防止工作部件意外移动而出现危险的一种支柱。

3.10 能量锁定装置 Energy locking device

采取套特定的工具(包括钥匙、锁、红色标签等)对能量控制系统进行锁定,确保关闭、切断设备设施的动力或能量。

3.11 自有专用机械设备 Owned special machinery and equipment

企业(或机械制造中小类行业的企业)所特有的,本标准中未涵盖的,且安全风险较大的专用机械设备设施。

3.12 汇流排 Bus-bar

用气瓶组集中供气,通过管道输送至使用岗位的装置。

3.13 防火墙 Firewall

为封闭火区而砌筑的隔墙。

3.14 TN 系统 TN system

电源系统有一点直接接地。负载设备的外露导电部分由部分通过保护导体连接到此接地点的系统。

3.15 卫生防护距离 Width of sanitary protection zone

卫生防护距离,系指产生有害因素的部门(车间或工段)的边界至居住区边界的最小距离。

3.16 定置管理 Fixed management

定置管理是对生产现场中的人、物、场所三者之间的关系进行科学地分析研究,使之达到最佳结合状态的一门科学管理方法。

3.17 安全绩效 Safety performance

根据安全生产目标,在安全生产工作方面取得的可测量结果。

4 生产能力等级评审工作原则



4.1 客观公正

评审机构开展生产能力等级评审活动应依照本标准的程序和指标，做到独立、客观、公正，不受任何人为因素的影响。

4.2 不损害他人

评审机构在开展生产能力等级评审活动时不得损害任何个人、机构和社会公共安全利益。

4.3 严格保密

评审机构应建立和执行严格的资料保密制度。保密制度应包括但不限于下列规定：

A) 相关资料应进行集中管理，除可公开的评审结论和法律法规规定的情况外，其他资料不得对外公开；

B) 评审机构不得利用评审活动中获得的信息，为自己或他方谋取不当利益、损害他人或机构的权益。

4.4 利益回避

评审人员与受评的生产能力企业存在利益关系的，应当回避。

4.5 违反原则人员处理

评审人员存在违反工作原则、法律法规和其他规章制度的，应取消其评审资格，并不得再重新从事生产能力企业的生产能力等级评审活动。

5 生产能力申请流程

5.1 提交申请

根据自愿原则，生产制造领域企业规范生产能力等级评定企业需填写生产能力申请表，并根据申请表的内容准备申请材料，向评审机构提出申请。

5.2 受理

评审机构应对评审申请材料进行形式审查，符合要求的予以受理。

5.3 评审准备

评审机构应成立评审小组，确定工作计划。

5.4 现场调查

评审小组应采用现场查看、现场访谈、查阅文件资料、访问生产工人等方式进行现场调查。评审机构在现场调查过程中应依法搜集和采用相关信息。

5.5 评审

评审小组应根据申请资料和现场调查情况对生产制造领域企业规范生产能力等级评定企业生产能力进行评审，拟定生产能力等级，并撰写评估报告。

5.6 生产能力等级确定

5.6.1 评审机构应抽取评审委员会专家库对评审小组提交的评审报告进行审核和投票，确定其生产能



力等级。

5.6.2 评审结果应向社会公示。公示期间无异议的，评审机构应将评审结论报本认证服务中心后，由本认证服务中心公布机构的生产能力等级，其有效期为1年。

5.6.3 申报机构出现下列情况之一的，取消该机构生产能力等级评审申请资格。

- A) 近三年存在违法违规记录的；
- B) 申报材料弄虚作假的；
- C) 违反行业规章或自律规章的；
- D) 违法其他公平公正原则的。

5.7 申诉与反馈

评审机构应建立申诉与反馈机制，并对提出的有关申诉给予反馈。

5.8 资料存档和管理

评审工作结束后，评审资料应及时归档，并由专人负责管理。

6 服务能力等级评审指标

6.1 服务能力等级划分

生产能力等级分为一（甲）、二（乙）、三（丙）级。等级划分以服务机构的资产与场所、机械与设施设备、生产人员、组织管理、生产能力和生产质量为依据。

6.2 服务能力等级划分条件

6.2.1 三（丙）级

6.2.1.1 资产与场所

6.2.1.1.1 具备符合国家规定的企业证件。

6.2.1.1.2 企业经营状况良好，流动资金有保障。

6.2.1.1.3 具备固定的办公场所，面积不小于400m²。

6.2.1.1.4 办公室有电话机、传真机、计算机等基本办公设备。

6.2.1.1.5 有独立的生产原料库房，面积不小于300m²。

6.2.1.1.6 库房布局合理，生产制造领域器械药剂和监测工具分室存放。

6.2.1.2 生产原料与设施设备

6.2.1.2.1 有适合不同场所和环境使用的生产制造领域器械药剂与器械。其中生产助剂不少于3种剂型，物理使用器械不少于2类。

6.2.1.2.2 生产原料登记证、生产许可证、药效与毒性检验报告等证件齐备，并在保质期内。

6.2.1.2.3 不购买及使用国家禁用的生产原料，在生产制造领域企业规范生产能力等级评定中不使用私自混配的药剂。

6.2.1.2.4 生产原料进货渠道正规，有规范、完整的生产原料进出记录，生产原料台账与生产原料相符。



6.2.1.2.5 应配备不少于4台手动生产器、1台机动常量生产器或1台电动超低容量生产器、1台背负式超低容量生产器，1台手提热烟雾机，所有设备维护良好，可正常使用。

6.2.1.2.6 配备生产制造检测仪、生产制造监测、生产制造助剂等生产助剂监测用器具。

6.2.1.2.7 操作人员配有不同季节穿着的工作服、工作帽、工作鞋、防护口罩（面具）、护目镜、手套等个人防护用品，以及操作常用器具。

6.2.1.2.8 有至少1辆生产专用运输车辆。

6.2.1.3 使用人员

6.2.1.3.1 管理人员和技术人员不少于2人。

6.2.1.3.2 至少有1名技术人员具有大学专科以上学历，从事生产制造领域器械使用工作3年以上，经专业机构培训取得培训合格证。

6.2.1.3.3 使用操作人员不少于4人且具有初中以上学历，其中至少1人从事生产制造领域器械使用工作2年以上，取得中级职业资格证书，至少2人取得初级职业资格证书。

6.2.1.3.4 使用技术人员和操作人员有健康档案或健康合格证。

6.2.1.3.5 全体人员每年接受专业机构组织的继续教育学习不少于8学时，有相关机构的培训证书。

6.2.1.3.6 全体人员每月参加企业内部员工继续教育学习不少于2学时，有完整记录。

6.2.1.4 组织管理

6.2.1.4.1 设有专人负责企业管理工作。

6.2.1.4.2 相应岗位人员持证上岗。

6.2.1.4.3 各项管理规章制度健全。

6.2.1.4.4 按国家有关标准或规定，制定生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的各项操作规范和技术要求。

6.2.1.4.5 有服务价格标准。

6.2.1.4.6 有完善的服务质量保证制度。

6.2.1.5 使用能力

6.2.1.5.1 从事有关部门许可的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定6个月以上。

6.2.1.5.2 具备承接生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的能力。

6.2.1.5.3 具有对生产制造领域器械密度情况及使用效果进行检测和评估的能力。

6.2.1.5.4 使用操作人员可运用生产制造领域器械使用的基本知识与技能进行操作，现场技能操作科目考核合格率达到75%以上。

6.2.1.5.5 使用技术人员具有良好的专业背景和一定的业务能力，能基本掌握生产制造领域器械使用的理论知识，可监督与指导生产制造领域企业规范生产能力等级评定过程中的各个技术环节，至少1人的现场使用科目考核全部合格。

6.2.1.6 服务质量



- 6.2.1.6.1 使用技术人员和操作人员持证上岗，着装规范，达到防护要求。服务过程中主动向客户介绍有关使用知识及注意事项，耐心解答客户提出的问题。
- 6.2.1.6.2 实施使用前，要对生产制造领域器械密度进行监测，有规范的监测记录，并根据监测结果制订使用方案和作业计划。
- 6.2.1.6.3 使用过程中，使用员能严格按制定的使用方案和操作规程进行使用，有服务记录。
- 6.2.1.6.4 实施使用后，定期对生产助剂及使用效果进行监测与评估，有规范的监测记录表。
- 6.2.1.6.5 有定期的质量控制检查记录和整改记录。
- 6.2.1.6.6 有项目使用效果的评价报告。
- 6.2.1.6.7 近1年无重大责任事故。
- 6.2.1.6.8 设有固定服务热线电话，服务时间不少于8h，有电话记录和处理意见。
- 6.2.1.6.9 依照《中华人民共和国合同法》等相关法规与客户签订服务合同，明确双方责任和义务。
- 6.2.1.6.10 热心参与社会公益活动。
- 6.2.1.6.11 不以压低价格等不正当竞争手段取得客户。
- 6.2.1.6.12 企业对外宣传客观、真实。
- 6.2.1.6.13 企业信用评价良好。
- 6.2.1.6.14 被服务单位和场所的生产制造领域器械密度达到国家标准。
- 6.2.1.6.15 客户对生产产品的质量满意率达到85%以上。
- 6.2.2 二（乙）级**
- 6.2.2.1 资产与场所**
- 6.2.2.1.1 具备符合国家规定的企业证件。
- 6.2.2.1.2 企业经营状况良好，流动资金在1000万元人民币以上。
- 6.2.2.1.3 具备固定的办公场所，面积不小于800m²，有办公室、更衣室等办公场所，办公场所有互联网环境。
- 6.2.2.1.4 有电话机、传真机、计算机等基本办公设备。
- 6.2.2.1.5 有独立的生产原料库房，面积不小于500m²。
- 6.2.2.1.6 库房布局合理，生产制造领域器械药剂和监测工具分室存放。
- 6.2.2.2 生产原料与设施设备**
- 6.2.2.2.1 有适合不同场所和环境使用的生产制造领域器械药剂与器械。其中，生产助剂不少于8种剂型，物理使用器械不少于6类。
- 6.2.2.2.2 生产原料登记证、生产许可证、药效与毒性检验报告等证件齐备，并在保质期内。
- 6.2.2.2.3 不购买及使用国家禁用的生产原料，在生产制造领域企业规范生产能力等级评定中不使用私自混配的药剂。
- 6.2.2.2.4 生产原料进货渠道正规，有规范、完整的生产原料进出记录，生产原料台账与生产原料相符。



6.2.2.2.5 应配备不少于 8 台手动生产器、6 台机动常量生产器、3 台电动超低容量生产器、2 台背负式超低容量生产器，3 台手提热烟雾机，所有设备维护良好，可正常使用。

6.2.2.2.6 配备生产制造检测仪、生产制造监测、生产制造助剂等生产助剂监测用器具。

6.2.2.2.7 操作人员配有不同季节穿著的工作服、工作帽、工作鞋，防护口罩（面具）、护目镜、手套等个人防护用品，以及操作常用器具。

6.2.2.2.8 每 6 名生产制造领域企业规范生产能力等级评定人员配备 1 辆服务专用车。

6.2.2.3 使用人员

6.2.2.3.1 管理人员和技术人员不少于 8 人。

6.2.2.3.2 至少 5 名管理人员定期接受外部管理业务培训并取得培训合格证。

6.2.2.3.3 至少 10 名技术人员具有大学相关专业专科以上学历，从事生产制造领域器械使用工作 5 年以上，并经专业机构培训取得培训合格证。

6.2.2.3.4 使用操作人员不少于 20 人且具有初中以上学历，其中至少 12 人从事生产制造领域器械使用工作 3 年以上；使用操作人员中至少 5 人取得高级职业资格证书，至少 3 人取得中级职业资格证书，至少 5 人取得初级职业资格证书。

6.2.2.3.5 使用技术人员和操作人员有健康档案或健康合格证。

6.2.2.3.6 全体人员每年接受专业机构组织的继续教育学习不少于 12 学时，有相关机构的培训证书。

6.2.2.3.7 全体人员每月参加企业内部员工继续教育学习不少于 4 学时，有完整记录。

6.2.2.4 组织管理

6.2.2.4.1 设有独立部门或专人负责企业各项管理工作。

6.2.2.4.2 相应岗位人员持证上岗。

6.2.2.4.3 各项管理规章制度健全。

6.2.2.4.4 按国家有关标准或规定，制定生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的各项操作规范和技术要求。

6.2.2.4.5 有服务价格标准。

6.2.2.4.6 有完善的服务质量保证制度。

6.2.2.4.7 运用信息化手段进行管理。

6.2.2.5 使用能力

6.2.2.5.1 从事有关部门许可的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定 5 年以上。

6.2.2.5.2 近 2 年的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定营业额每年不少于 2000 万元人民币。

6.2.2.5.3 具备承接生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的能力。

6.2.2.5.4 具备不同类型场所与环境的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定能力。



- 6.2.2.5.5 能够对生产制造领域器械密度情况及使用效果进行全面监测与评估。
- 6.2.2.5.6 使用操作人员能较为熟练地运用生产制造领域器械使用的基本知识与技能进行操作，现场技能操作科目考核合格率达到 80% 以上。
- 6.2.2.5.7 使用技术人员具有良好的专业背景、较强的业务能力和一定的实际经验，熟练掌握生产制造领域器械使用的理论知识，了解国内外有关使用新技术、新方法、新生产原料，能承担对使用操作人员的培训，监督并指导生产制造领域企业规范生产能力等级评定过程中的每个技术环节，至少 4 人现场使用科目考核全部合格。

6.2.2.6 服务质量

- 6.2.2.6.1 使用技术人员和操作人员持证上岗，着装规范，达到防护要求。服务过程中主动向客户介绍有关使用知识及注意事项，耐心解答客户提出的问题。
- 6.2.2.6.2 实施使用前，要对生产制造领域器械密度进行监测，有规范的监测记录，并根据监测结果制订使用方案和作业计划。
- 6.2.2.6.3 使用过程中，使用员能严格按制定的使用方案 and 操作规程进行使用，有服务记录。
- 6.2.2.6.4 实施使用后，定期对生产助剂及使用效果进行监测与评估，有规范的监测记录表。
- 6.2.2.6.5 有定期的质量控制检查记录和整改记录。
- 6.2.2.6.6 有项目使用效果的评价报告。
- 6.2.2.6.7 近 2 年无重大责任事故。
- 6.2.2.6.8 设有固定服务热线电话，服务时间不少于 12h，有电话记录和处理意见。
- 6.2.2.6.9 依照《中华人民共和国合同法》等相关法规与客户签订服务合同，明确双方责任和义务。
- 6.2.2.6.10 热心参与社会公益活动。
- 6.2.2.6.11 不以压低价格等不正当竞争手段取得客户。
- 6.2.2.6.12 企业有互联网的渠道普及科普知识。
- 6.2.2.6.13 企业对外宣传客观、真实。
- 6.2.2.6.14 企业信用评价良好。
- 6.2.2.6.15 被服务单位和场所的生产制造领域器械密度达到国家标准。
- 6.2.2.6.16 客户对生产产品的质量满意率到 90% 以上。

6.2.3 一（甲）级

6.2.3.1 资产与场所

- 6.2.3.1.1 具备符合国家规定的企业证件。
- 6.2.3.1.2 企业经营状况良好，流动资金在 3000 万元人民币以上。
- 6.2.3.1.3 具备固定的办公场所，面积不小于 1000m²，有办公室、会议室、配药室、更衣室等工作场所，办公场所有互联网环境。
- 6.2.3.1.4 有电话机、传真机、计算机等基本办公设备。
- 6.2.3.1.5 配药室有操作台和配有烧杯、量筒、量杯等必要的配药工具。



6.2.3.1.6 有独立的生产原料库房，面积不小于 1000m²。

6.2.3.1.7 库房布局合理，生产制造领域器械药剂和监测工具分室存放。

6.2.3.2 生产原料与设施设备

6.2.3.2.1 有适合不同场所和环境使用的生产制造领域器械药剂与器械。其中，生产助剂不少于 15 种剂型，物理使用器械不少于 10 类。

6.2.3.2.2 生产原料登记证、生产许可证、药效与毒性检验报告等证件齐备，并在保质期内。

6.2.3.2.3 不购买及使用国家禁用的生产原料，在生产制造领域企业规范生产能力等级评定中不使用私自混配的药剂。

6.2.3.2.4 生产原料进货渠道正规，有规范、完整的生产原料进出记录，生产原料台账与生产原料相符。

6.2.3.2.5 应配备不少于 20 台常量压缩生产器、10 台电动超低容量生产器、12 台机动超低容量生产器、10 台热烟雾机、6 台手推式大功率机动生产机、6 台车载超低容量生产机。所有设备维护良好，可正常使用。

6.2.3.2.6 配备生产制造检测仪、生产制造监测、生产制造助剂等生产助剂监测用器具。

6.2.3.2.7 操作人员配有不同季节穿著的工作服、工作帽、工作鞋，防护口罩（面具）、护目镜、手套等个人防护用品，以及操作常用器具。

6.2.3.2.8 每 6 名生产制造领域企业规范生产能力等级评定人员配备 1 辆服务专用车。

6.2.3.3 使用人员

6.2.3.3.1 管理人员和技术人员不少于 20 人。

6.2.3.3.2 至少 10 名管理人员定期接受外部管理业务培训并取得培训合格证。

6.2.3.3.3 至少 12 名技术人员具有大学相关专业专科以上学历，从事生产制造领域器械使用工作 8 年以上，并经专业机构培训取得培训合格证。

6.2.3.3.4 使用操作人员不少于 30 人且具有初中以上学历，其中至少 18 人从事生产制造领域器械使用工作 5 年以上；使用操作人员中至少 12 人取得高级职业资格证书，至少 12 人取得中级职业资格证书，至少 12 人取得初级职业资格证书。

6.2.3.3.5 使用技术人员和操作人员有健康档案或健康合格证。

6.2.3.3.6 全体人员每年接受专业机构组织的继续教育学习不少于 16 学时，有相关机构的培训证书。

6.2.3.3.7 全体人员每月参加企业内部员工继续教育学习不少于 4 学时，有完整记录。

6.2.3.4 组织管理

6.2.3.4.1 设有独立部门或专人负责企业各项管理工作。

6.2.3.4.2 相应岗位人员持证上岗。

6.2.3.4.3 各项管理规章制度健全。

6.2.3.4.4 按国家有关标准或规定，制定生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的各项操作规范和技术要求。



6.2.3.4.5 有服务价格标准。

6.2.3.4.6 有完善的服务质量保证制度。

6.2.3.4.7 运用信息化手段进行管理。

6.2.3.5 使用能力

6.2.3.5.1 从事有关部门许可的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定 9 年以上。

6.2.3.5.2 近 2 年的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定营业额每年不少于 5000 万元人民币。

6.2.3.5.3 具备承接生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定的能力。

6.2.3.5.4 具备不同类型场所与环境的生产制造领域器械生产制造领域企业规范生产能力等级评定能力。

6.2.3.5.5 能够对生产制造领域器械密度情况及使用效果进行全面监测与评估。

6.2.3.5.6 使用操作人员能较为熟练地运用生产制造领域器械使用的基本知识与技能进行操作，现场技能操作科目考核合格率达到 90% 以上。

6.2.3.5.7 使用技术人员具有良好的专业背景、较强的业务能力和一定的实际经验，熟练掌握生产制造领域器械使用的理论知识，了解国内外有关使用新技术、新方法、新生产原料，能承担对使用操作人员的培训，监督并指导生产制造领域企业规范生产能力等级评定过程中的每个技术环节，至少 30 人现场使用科目考核全部合格。

6.2.3.6 服务质量

6.2.3.6.1 使用技术人员和操作人员持证上岗，着装规范，达到防护要求。服务过程中主动向客户介绍有关使用知识及注意事项，耐心解答客户提出的问题。

6.2.3.6.2 实施使用前，要对生产制造领域器械密度进行监测，有规范的监测记录，并根据监测结果制订使用方案和作业计划。

6.2.3.6.3 使用过程中，使用员能严格按制定的使用方案和操作规程进行使用，有服务记录。

6.2.3.6.4 实施使用后，定期对生产助剂及使用效果进行监测与评估，有规范的监测记录表。

6.2.3.6.5 有定期的质量控制检查记录和整改记录。

6.2.3.6.6 有项目使用效果的评价报告。

6.2.3.6.7 近 2 年无重大责任事故。

6.2.3.6.8 设有固定服务热线电话，服务时间不少于 12h，有电话记录和处理意见。

6.2.3.6.9 依照《中华人民共和国合同法》等相关法规与客户签订服务合同，明确双方责任和义务。

6.2.3.6.10 热心参与社会公益活动。

6.2.3.6.11 不以压低价格等不正当竞争手段取得客户。

6.2.3.6.12 企业有互联网的渠道普及科普知识。

6.2.3.6.13 企业对外宣传客观、真实。



6.2.2.6.14 企业信用评价良好。

6.2.2.6.15 被服务单位和场所的生产制造领域器械密度达到国家标准。

6.2.2.6.16 客户对生产产品的质量满意率到95%以上。

7 安全生产标准化基本要求

7.1 安全承诺

企业应依据法律、法规和其他要求，结合企业发展的实际，制订明确的、公开的、文件化的安全承诺，其内容应包括：

- 防止人身伤害与职业病、持续改进职业安全健康管理绩效的承诺；
- 遵守与其职业安全健康危险源有关的适用法律、法规要求及应遵守其他要求的承诺。

并确保安全承诺：

- 由企业主要负责人签发，并提供必需的资源；
- 传达到所有从业人员，并得到有效的贯彻和实施；
- 与企业安全发展规划和年度目标相一致；
- 定期进行评审。

7.2 长期发展规划

企业应根据安全承诺，制订职业安全健康的中长期发展规划。

7.3 安全生产目标

企业应针对其内部各有关职能和层次，建立文件化的年度安全生产目标，目标应可测量、可操作，并应考虑：

- 与安全承诺、职业安全健康的中长期发展规划一致；
- 危险源和风险：财务、运行和经营要求，以及相关方（含从业人员）的意见；
- 可选择的技术方案。
- 安全生产目标应逐级分解，落实到企业内基层生产经营单位。

7.4 实施情况跟进

企业应依据安全生产目标，制定可行的安全技术措施计划确保目标的完成。并定期对目标和安全技术措施计划的实施情况进行检查、考核或修订。

企业应确保实现安全技术措施计划和具备安全生产条件的资金投入，并列入企业资金使用计划。

7.5 安全文化

企业应建立目标，采取多种形式逐步形成全体从业人员所认同、共同遵守、带有本单位特点的企业安全文化。

7.6 危险源管理

企业应具有形成文件的危险源辨识、风险评价及其控制的方法或企业标准，以实现有效的持续改进。



7.7 危险源培训

企业应组织不同层面的从业人员参与辨识各类危险源。

危险源的辨识范围，应包括企业所有的生产经营活动、基础设备设施和材料，过程、装置、运行程序和工作组织的设计，以及所有行政管辖区域。

7.8 危险源风险评价

企业应对辨识的危险源进行系统地风险评价，依据风险评价结果对危险源及其风险进行分级管理。提供风险的确认、风险分级和确定的控制措施应形成文件。凡依据 GB18218 和相关法规确定的重大危险源，应按照国家法定程序进行评估和申报。

8 其他

8.1 其他指标

其他指标由致萱国际信用评估有限公司根据行业特点，结合证书用途等自行补充设定。

8.2 有关要求

8.2.1 在招投标领域使用的证书，应按照本标准进行评价，确定等级，作出结论性分析。

8.2.2 按国家相关法律法规和政策要求，鼓励将第三方信用报告评价结果作为投标人资格审查、评标、定标和合同签订信用报告重要依据。允许第三方评价机构在此基础上适当增加评定指标（权重不得超过15%），体现自身的优势和特色。

8.2.3 等级评定经审核后将指定的网络媒体平台上进行公示。等级经过审核通过公示后，评定企业可依法使用该证书。