

# 建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期： 年 月 日

项目名称	嘉兴嘉合印刷有限公司年产1.8亿只商标、彩盒及纸箱技改项目		
建设地点	浙江省嘉兴市海盐县百步镇仙坛庙路18号	占地(建筑、营业)面积(m <sup>2</sup> )	4711
建设单位	嘉兴嘉合印刷有限公司	法定代表人或者主要负责人	马石磊
联系人	***	联系电话	136*****304
项目投资(万元)	4708	环保投资(万元)	30
拟投入生产运营日期	2025年1月30日		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目 (核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input checked="" type="checkbox"/> 无环保措施： 水墨印刷有机废气直接通过生产车间无组织排放至大气环境。 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： <input checked="" type="checkbox"/> 胶印及清洗、润版、上光有机废气，洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔版印刷及清洗有机废气，不干胶轮转印刷及清洗有机废气采取活性炭吸附装置处理措施后通过25m高排气筒排放至大气环境；生活污水采取化粪池预处理措施后通过市政污水管网排放至海盐县城乡污水处理厂；清洗废水采取脱色、絮凝沉淀处理措施后全部回用水墨印刷清洗，不外排；冲版废水采取脱色、滤芯过滤处理措施后全部回用冲版，不外排。 <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：生活垃圾由环卫部门定期清运；一般固废收集后外卖处理；危险废物暂存，定期委托有资质单位安全处置；设备减振和隔声处理。

总量控制指标	VOCs0.077t/a, COD <sub>Cr</sub> 0.027t/a, NH <sub>3</sub> -N0.003t/a。
<p><b>承诺：</b>嘉兴嘉合印刷有限公司马石磊承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴嘉合印刷有限公司马石磊承担全部责任。</p> <p style="text-align: center;"><b>法定代表人或者主要负责人签字：</b></p>	
<p><b>备案回执</b></p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：盐环建登备（2024） 号</p>	



# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

项目名称：嘉兴嘉合印刷有限公司年产 1.8 亿只商  
标、彩盒及纸箱技改项目

建设单位（盖章）：嘉兴嘉合印刷有限公司

编制日期：二〇二四年七月

嘉兴市生态环境局制



## 编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	嘉兴嘉合印刷有限公司年产 1.8 亿只商标、彩盒及纸箱技改项目		
建设项目类别	20_039 印刷		
环境影响评价文件类型	环境影响登记表（区域环评+环境标准改革区域）		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	嘉兴嘉合印刷有限公司		
统一社会信用代码	91330424MA2B9NYC7E		
法定代表人（签章）	马石磊		
主要负责人（签字）	马石磊		
直接负责的主管人员（签字）	马石磊		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	嘉兴优创环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91330402MA2CXB9L0U		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1.编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵煜	2017035330352016332702000003	BH000805	
<b>2.主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
赵煜	建设项目基本情况、环境保护措施监督检查清单	BH000805	
金沈斌	建设项目工程分析、运营期主要环境影响和保护措施	BH008360	



# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	6
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	22
四、环境保护措施监督检查清单 .....	35
建设项目污染物排放量汇总表 .....	38

## 附件

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 现有项目批复及验收意见
- 附件 4 租房合同及不动产权证
- 附件 5 污水入网许可证
- 附件 6 化学品 MSDS 及 VOCs 含量检测报告
- 附件 7 总量平衡方案
- 附件 8 危废承诺
- 附件 9 建设项目环境保护承诺书

## 附图

- 附图 1 项目地理位置
- 附图 2 海盐县“三线一单”管控单元图
- 附图 3 海盐县生态保护红线规划图
- 附图 4 环境保护目标分布图（远图）
- 附图 5 环境保护目标分布图（近图）
- 附图 6 项目平面布置图
- 附图 7 卫生防护距离包络线图
- 附图 8 声环境功能区划图
- 附图 9 浙江百步经济开发区规划图
- 附图 10 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 11 现场踏勘图



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴嘉合印刷有限公司年产 1.8 亿只商标、彩盒及纸箱技改项目		
项目代码	2406-330424-07-02-263594		
建设单位	嘉兴嘉合印刷有限公司	法定代表人或者 主要负责人	马石磊
建设单位联系人	***	联系方式	136*****304
建设地点	浙江省嘉兴市海盐县百步镇仙坛庙路 18 号		
地理坐标	( 120 度 45 分 08.334 秒, 30 度 33 分 02.514 秒)		
国民经济 行业类别	包装装潢及其他印刷 (C2319)	建设项目 行业类别	二十、印刷和记录媒介复制业 23-39、印刷 231；十九、造纸和纸制品业 22-38、纸制品制造 223
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	本项目属于“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中的“39 印刷 231”中的“其他”，实行登记管理。
总投资（万元）	4708	环保投资（万元）	30
拟投入生产运营日期	2025 年 1 月 30 日	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	4711
<b>承诺：</b> 嘉兴嘉合印刷有限公司及法定代表人马石磊承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴嘉合印刷有限公司及法定代表人马石磊承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《浙江百步经济开发区总体规划（2017-2030）环境影响报告书》 审查机关：浙江省生态环境厅（原浙江省环境保护厅） 审查文件名称及文号：《浙江省生态环境厅关于百步经济开发区总体规划（2017~2030）的环保意见》，浙环函[2018]466 号 规划环境影响评价生态空间名称及编号：海盐县百步镇产业集聚重点管控单元（ZH33042420006）		
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称：《海盐县“三线一单”生态环境分区管控方案》 管控单元：海盐县百步镇产业集聚重点管控单元 管控单元代码：ZH33042420006		

<p>“三线一单”符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合:</p>
<p>其他符合性 (行业准入及行业整治规范等)</p>	<p>对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》(浙环发〔2021〕10号)、《浙江省全面推进工业园区(工业集聚区)“污水零直排区”建设实施方案(2020—2022年)》(浙环函〔2020〕157号)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616—2022)、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南(试行)》,项目符合相关文件要求。</p>

环境保护目标

表 1-1 项目环境保护目标

环境要素	名称	坐标 (十进制)	保护 类型	保护 对象	保护 内容	相对厂 址方位	相对厂 界距离 m	相对车 间距离 m
大气	厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标							
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标							
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	本项目位于工业园区内，租用现有厂房，不涉及生态环境保护目标							

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批 (备案) 文号	审批(备 案) 时间	项目主要 内容	实施 情况	验 收 情 况	其 他
1	年产 3000 万 只商 标、彩 盒建设 项目	盐环建 登备 [2020]17 号	2020 年 04 月 09 日	项目选址于浙江省嘉兴市海盐县百步镇汉坊印刷产业创意园汉坊大街 4 幢 22 号，项目租用海盐磊尚服装辅料有限公司厂房 320 平方米，主要采用以纸张、油墨、OPP 膜、胶水、上光油为原材料，经切纸、印刷、覆膜、上光、压痕、糊盒、包装等技术或工艺（无印染），引进具有国际先进水平的大海德堡印刷机等进口设备，购置切纸机、压痕机等国产设备，项目建成后形成年产 3000 万只商标、彩盒的生产能力。	项目分阶段实施，年产 1000 万只商标于 2020 年 5 月开工建设，于 2020 年 10 月建成投产，彩盒生产未实施。	已实施阶段于 2021 年 6 月 8 日通过阶段性环境保护验收。	目前该项目已停产，设备均已淘汰拆除。

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
废气	DA001	废气排放口	VOCs	0.083	0.047	0.083	是	91330424MA2B9NYC7E001W	/
废水	DW001	废水排放口	COD <sub>Cr</sub>	0.014	0.008	0.014	是		/
			NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.0008	0.001	是		/

注：现有项目已停产，设备均已淘汰拆除，目前无废气、废水排放。

表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位: t

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
危险废物	胶印印刷	润版废液	0.05	委托有资质单位进行安全处置	现有项目已停产, 设备均已淘汰拆除。
	CTP 版作废	废 CTP 版	0.1	委托有资质单位进行安全处置	
	设备清洗	废洗车水	0.1	委托有资质单位进行安全处置	
	设备清洗	沾染油墨的废抹布及手套	0.03	委托有资质单位进行安全处置	
	油墨失效	废油墨	0.02	委托有资质单位进行安全处置	
	设备保养维护	废机油	0.02	委托有资质单位进行安全处置	
	设备保养维护	废含油抹布及手套	0.005	委托有资质单位进行安全处置	
	印刷油墨、酒精、洗车水等使用	危险废包装物	0.06	委托有资质单位进行安全处置	
	机油等使用	废油桶	0.005	委托有资质单位进行安全处置	
一般工业固体废物	切纸、压痕模切、切角、检验及纸张、不干胶纸、CTP 板拆包	废纸	2	经收集后外卖综合利用	
	商标带拆包	废膜	0.1	经收集后外卖综合利用	
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	3	委托环卫部门统一清运	

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表 1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	无	无	无

注: 现有项目已停产, 设备均已淘汰拆除。

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<b>1、项目概况</b>		
	<p>嘉兴嘉合印刷有限公司因业务发展需要，决定租用位于海盐县百步镇仙坛庙路18号的浙江嘉百联集成吊顶有限公司东南侧1幢厂房南侧部分的1至4层，共4711平方米，实施本次年产1.8亿只商标、彩盒及纸箱技改项目（迁建），并淘汰现有项目全部生产设备。项目主要采用纸张、缎带、不干胶纸、油墨、色箔、预涂膜、胶水、显影液等原材料，经切纸、印刷（无印染）、烫印、上光、粘合、压痕模切、裱纸、糊盒、CTP制版、剪折、检验、包装等技术或工艺，引进具有国际先进水平的海德堡双色胶印机、海德堡四色胶印机等进口设备，购置水墨印刷机、自动模切烫印机、自动粘胶机等国产设备，项目建成后形成年产1.8亿只商标、彩盒及纸箱的生产能力，产品具有美观等特点，预计实现销售收入1620万元，利税220万元。海盐县经济和信息化局已同意该项目的建设，项目代码为：2406-330424-07-02-263594。</p>		
	<b>表 2-1 项目概况一览表</b>		
	<b>主体工程</b>	<p>本项目租用浙江嘉百联集成吊顶有限公司东南侧1幢厂房南侧部分的1至4层（即整个C2单元），共4711平方米（含夹层），1层布置为切纸、胶印、上光、烫印、压痕模切、油墨仓库、油品仓库、危废仓库、一般固废仓库等，夹层布置洗唛轮转印刷、洗唛柔版印刷、糊盒、糊箱、切角、商标打孔、剪折、检验、包装、制版、显影、冲版、CTP版打孔，2层布置水墨印刷，3层布置不干胶轮转印刷、粘合、裱纸、原料仓库，4层布置办公室、产品仓库，最终形成年产1.8亿只商标、彩盒及纸箱的生产能力。</p>	
	<b>辅助工程</b>	<p>本项目厂房4层东侧和南侧面积约450平方米布置为办公室。</p>	
	<b>依托工程</b>	<p>本项目职工生活污水依托现有厂区内配套的生活污水处理系统处理后达标纳管，所有纳管废水最终经海盐县城乡污水处理厂处理达标后排放。</p>	
	<b>劳动定员及工作制度</b>		
<b>其他</b>	<b>储运工程</b>	<b>仓储</b>	<p>本项目3层东侧和南侧区域布置为原料存放区，面积约380平方米；4层西北侧区域布置为成品存放区，面积约510平方米；1层中间区域布置油品仓库，面积约5平方米；1层中间区域布置油墨仓库，面积约10平方米。</p>
		<b>运输</b>	<p>本项目厂内运输由配套的手动液压搬运车等运输设备承担，厂外委托汽车运输。</p>
	<b>环</b>	<b>废气处理</b>	<p>有机废气收集后引至楼顶，经一套颗粒活性炭吸附装置处理后通过</p>

保 工 程		25米高的排气筒（DA001）排放。
	废水处理	清洗废水经清洗废水处理设备处理后全部回用于水墨印刷机清洗，不外排；冲版废水经冲版废水净化循环处理装置处理后全部回用冲版，不外排；职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。
	噪声处理	生产车间内合理布局、设备减振降噪，加强维护管理。
	固废处置	本项目一般固废仓库布置于一层东侧区域，面积约10平方米。危废仓库布置于一层东侧区域，面积约10平方米。危险废物委托有资质单位处理，一般固废外卖综合利用。
	公 用 工 程	给水
排水		本项目厂区排水实行雨污分流；雨水经收集后排入雨水管网；清洗废水经清洗废水处理设备处理后全部回用于水墨印刷机清洗，不外排；冲版废水经冲版废水净化循环处理装置处理后全部回用冲版，不外排；职工生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准后纳入市政污水管网，再由海盐县城乡污水处理厂集中处理，COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、总氮达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表1标准后排入杭州湾。
供电		用电由当地供电所统一供给，年用电量约30万度。

## 2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

厂区	序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况
汉坊厂区(现有项目)	1	商标	300	万只/年	500	0	0	-500
	2	洗唛纸质商标	300	万只/年	1500	0	0	-1500
	3	彩盒	300	万只/年	1000	0	0	-1000
嘉百联厂区(本项目)	1	吊牌、纸卡	300	万只/年	0	4000	4000	+4000
	2	彩盒	300	万只/年	0	5000	5000	+5000
	3	不干胶商标	300	万只/年	0	3000	3000	+3000
	4	洗唛商标	300	万只/年	0	5000	5000	+5000
	5	纸箱	300	万只/年	0	1000	1000	+1000

## 3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

厂区	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
汉坊	1	全厂	胶印	海德堡印刷机	/	台	3	0	0	淘汰

嘉百联厂区 (本项目)	厂区 (现有项目)	2	轮转印刷	印唛机	/	台	2	0	0	淘汰
		3	切纸	切纸机	/	台	1	0	0	淘汰
		4	裱纸	裱纸机	/	台	1	0	0	淘汰
		5	粘合	覆膜机	/	台	1	0	0	淘汰
		6	糊盒	糊盒机	/	台	2	0	0	淘汰
		7	压痕模切	压痕机	/	台	2	0	0	淘汰
		8	上光	上光机	/	台	1	0	0	淘汰
		全厂	胶印	1	曼罗兰五色加上光胶印机	R505 OBLV	台	0	1	1
	2			曼罗兰对开八色加上光胶印机	R708 LV	台	0	1	1	/
	3			海德堡双色胶印机	SM52-2	台	0	1	1	/
	4			海德堡四色胶印机	SM52-4	台	0	1	1	/
	5		不干胶轮转印刷	不干胶轮转印刷机	ZX-320G	台	0	3	3	/
	6		洗唛轮转印刷	洗唛轮转印刷机	GF-1031	台	0	2	2	/
	7		洗唛柔版印刷	洗唛柔版印刷机	GF-4021	台	0	5	5	/
	8		水墨印刷	水墨印刷机	JX14 5-250	台	0	2	2	/
	9		烫印	自动模切烫印机	JY-76T	台	0	1	1	/
	压痕模切		10	全自动平压平模切机	AEM-800TQ	台	0	2	2	/
		11	烫印压痕切线机	TYP B750	台	0	1	1	/	
12		平压压痕切线机	ML740	台	0	2	2	/		
13	粘合	粘压机	LP1700	台	0	3	3	/		
CTP版打孔	14	打孔机	GDK 800M M	台	0	1	1	/		
	15	打孔机	唐运-200	台	0	1	1	/		
切纸	16	切纸机	QZY K127 0S1	台	0	1	1	/		
	17	切纸机	92K1	台	0	1	1	/		
18	商标打孔	台式转床	ZHX-13	台	0	1	1	/		

19	切角	切角机	SJQ-120	台	0	1	1	/
20	包装	束带机	WK02-30	台	0	3	3	/
21	打样	割样机	AG02	台	0	1	1	/
22	糊盒	糊盒机	SHH-AG	台	0	1	1	/
23		自动粘胶机	KQT S-800B	台	0	1	1	/
24	裱纸	裱纸机	ST-CS14145	台	0	2	2	/
25	糊箱	糊箱机	HL-122	台	0	1	1	/
26	剪折	剪折机	CD-3000L	台	0	3	3	/
27	公用	空压机	KF-100	台	0	2	2	/
28	制版	CTP 数字制版机	T800+/F3	台	0	2	2	/
29	冲版	自动冲版机	TY-880C TP	台	0	2	2	/
30	回用水处理	冲版废水净化循环处理装置	PS-800	套	0	2	2	/
31		清洗废水处理设备	/	套	0	1	1	/
32	废气处理	活性炭吸附装置	/	套	0	1	1	/

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量。

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

厂区	生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批(备案)年使用量	本项目设计年使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
汉坊厂区 (现有项目)	全厂	原料	纸张	吨/年	/	100	0	0	/
		原料	商标带	吨/年	/	20	0	0	/
		原料	不干胶纸	吨/年	/	20	0	0	/
		原料	预涂膜	吨/年	/	3	0	0	/
		原料	印刷油墨	吨/年	/	1	0	0	2.5kg桶装
		原料	上光油墨	吨/年	/	0.5	0	0	2.5kg桶装
		原料	木胶	吨/年	/	3	0	0	5kg桶装
		辅料	95%酒精	吨/年	/	0.05	0	0	5kg桶装
		辅料	洗车水	吨/年	/	0.3	0	0	25kg桶装
		辅料	机油	吨/年	/	0.02	0	0	/

			辅料	CTP 版	张/年	/	5000	0	0	/
			/	水	吨/年	/	305	0	0	/
			/	电	万度/年	/	10	0	0	/
嘉百联厂区 (本项目)	全厂	原料	纸张	吨/年	/	0	500	500	/	
		原料	缎带	吨/年	/	0	15	15	/	
		原料	棉带	吨/年	/	0	15	15	/	
		原料	不干胶纸	吨/年	/	0	30	30	/	
		原料	色箔	吨/年	/	0	2	2	/	
		原料	胶印油墨	吨/年	/	0	2.15	2.15	2.5kg 铁桶	
		原料	上光油墨	吨/年	/	0	0.5	0.5	2.5kg 铁桶	
		原料	柔印油墨	吨/年	/	0	0.15	0.15	2.5kg 铁桶	
		原料	水性油墨	吨/年	/	0	0.5	0.5	25kg 塑料桶	
		辅料	显影液	吨/年	/	0	0.3	0.3	10kg 塑料桶	
		辅料	洗车水	吨/年	/	0	0.35	0.35	25kg 塑料桶	
		辅料	润版液	吨/年	/	0	0.15	0.15	25kg 塑料桶	
		辅料	水箱添加剂	吨/年	/	0	0.3	0.3	25kg 塑料桶	
		辅料	CTP 版	张/年	/	0	12000	12000	25kg 纸箱	
		原料	预涂膜	吨/年	/	0	0.5	0.5	25kg 纸箱	
		原料	木薯淀粉胶水	吨/年	/	0	0.2	0.2	10kg 塑料桶	
		原料	双面胶带	吨/年	/	0	0.1	0.1	1kg/ 纸箱	
		辅料	机油	吨/年	/	0	0.17	0.17	170k g 铁桶	
		废水处理	PAC 水溶液 (PAC 含量为 20%)	吨/年	/	0	0.20	0.20	20kg 塑料桶	
			脱色剂	吨/年	/	0	0.06	0.06	20kg 塑料桶	
		/	水	吨/年	/	0	631.57	631.57	/	
		/	电	万度/年	/	0	30	30	/	

本项目使用的胶印油墨具体成分见表 2-5。

表 2-5 胶印油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	松香改性酚醛树脂	25~35%	根据该胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告（详见附件 6）可知，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中表 1 胶印油墨-单张胶印油墨（≤3%）的要求。
2	植物油（大豆油、桐油、亚麻油）	20~30%	
3	高沸点石油溶剂	15~25%	
4	颜料（黄、红、蓝、黑）	10~25%	
5	助剂	1~5%	

本项目使用的上光油墨具体成分见表 2-6。

表 2-6 上光油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	水	50.5%	根据该上光油墨挥发性有机化合物含量检测报告（详见附件 6）可知，上光油墨 VOCs 含量为 1.5%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中表 1 水性油墨（最严限值≤5%）的要求。
2	苯乙烯丙烯酸共聚乳液	25%	
3	水溶性丙烯酸树脂	20%	
4	聚乙烯	2.0%	
5	1,4-二（2-乙基己基）丁二酸酯磺酸钠盐	1%	
6	乙醇	1%	
7	二甲基（硅氧烷与聚硅氧烷）	0.5%	

本项目使用的柔印油墨具体成分见表 2-7。

表 2-7 柔印油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	丙烯酸树脂齐聚物	40~70%	根据该柔印油墨挥发性有机化合物含量检测报告（详见附件 6）可知，柔印油墨 VOCs 含量为 1.6%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中表 1 能量固化油墨-柔印油墨 VOC 含量限值（≤5%）的要求。
2	丙烯酸树脂单体		
3	色粉	10~55%	
4	体系颜料	0~10%	
5	光敏剂	5~15%	
6	无害助剂	0~10%	

本项目使用的水性油墨具体成分见表 2-8。

表 2-8 水性油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	苯丙聚合乳液	42-48%（取 48）	根据企业提供的水性油墨 MSDS 可知，本项目使用的水性油墨主要成分为聚合物、有机或无机颜料和助剂，使用溶剂为水，不含甲苯、二甲苯等有害物质，水性油墨中单乙醇胺、丙二醇以及聚合物乳液中极少量游离单体会挥发产生 VOCs。水性油墨中水性聚合物乳液中的游离单体挥发比例参照《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》中水性涂料游离单体确定方法，即本项
2	单乙醇胺	0.5-1%（取 1）	
3	色素炭黑/酞菁兰立索尔大红/永固大红/酞菁绿/金红石铁白粉	8~15%（取 8）	
4	聚乙烯蜡	0.5-1%（取 0.5）	
5	有机硅	0.3-0.6%（取 0.5）	

6	丙二醇	1-2% (取 2)	目水性油墨中水性聚合物乳液中的游离单体挥发比例按水性乳液 (树脂) 质量的 2% 计, 单乙醇胺、丙二醇按最不利情况考虑全部挥发, 则本项目水性油墨 VOCs 含量为 3.96%, 符合《油墨中可挥发性有机化合物 (VOCs) 含量的限值》(GB38507-2020) 中表 1 水性油墨-柔印油墨-吸收性承印物 VOC 含量限值 ( $\leq 5\%$ ) 的要求。
7	去离子水	40~60% (取 40)	

本项目使用的显影液具体成分见表 2-9。

表 2-9 显影液成分表

序号	成分	百分比	备注
1	五水偏硅酸钠	12%	/
2	水	83%	
3	表面活性剂 1727	5%	

本项目使用的洗车水具体成分见表 2-10。

表 2-10 洗车水成分表

序号	成分	百分比	备注
1	环保无味溶剂	$\geq 90\%$ (取 90)	根据该洗车水挥发性有机化合物含量检测报告 (详见附件 6) 可知, 洗车水 VOCs 含量为 648g/L, 符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020) 中表 1 有机溶剂清洗剂 VOC 含量限值 ( $\leq 900\text{g/L}$ ) 的要求。
2	橡胶防老剂	$\leq 1-3\%$ (取 1)	
3	月桂醇聚氧乙烯醚	$\leq 3-8\%$ (取 6)	
4	聚氧乙烯醚硬脂酸酯	$\leq 2-5\%$ (取 3)	

本项目使用的润版液具体成分见表 2-11。

表 2-11 润版液成分表

序号	成分	百分比	备注
1	1,2-丙二醇	$< 10\%$	根据该润版液 MSDS (详见附件 6) 可知, 润版液 VOCs 含量为 10%。
2	羧甲基纤维素钠	$< 10\%$	
3	(土)一羟基丁二酸	$< 10\%$	
4	甘油	$< 10\%$	
5	水	$> 60\%$	

本项目使用的水箱添加剂具体成分见表 2-12。

表 2-12 水箱添加剂成分表

序号	成分	百分比	备注
1	丙二醇	$\geq 20-30\%$	根据该水箱添加剂 MSDS (详见附件 6) 可知, 水箱添加剂 VOCs 含量为 30%。
2	丙三醇	$\leq 15-25\%$	
3	润湿液	$\leq 5-10\%$	
4	水	$\leq 50\%$	

本项目使用的木薯淀粉胶水具体成分见表 2-13。

表 2-13 木薯淀粉胶水成分表

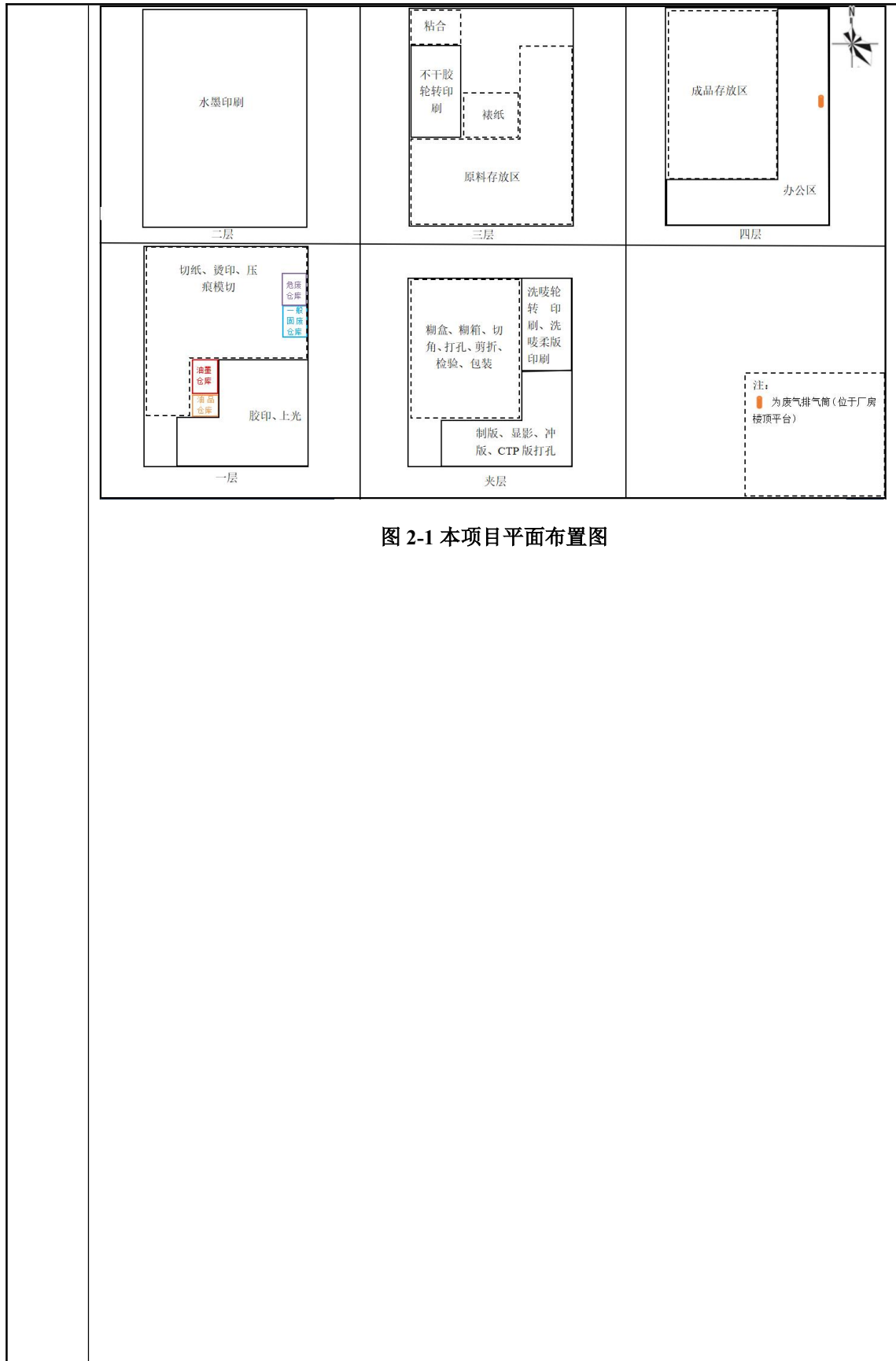
序号	成分	百分比	备注
1	木薯粉	18-26%	本项目木薯淀粉胶水无 VOC 含量, 符合

2	硼砂	0.8-1%	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》 (GB33372-2020)中表2水基型胶黏剂 VOC含量限值中的其他-其他(≤ 50g/L)的要求。
3	水	65-75%	
4	碱	1-2%	
5	专利的增粘剂	0.5-1%	

### 5、厂区平面布置

本项目位于海盐县百步镇仙坛庙路18号，租用浙江嘉百联集成吊顶有限公司东南侧1幢厂房南侧部分的1至4层（即整个C2单元），共4711平方米（含夹层）。项目周围环境：东侧为浙江嘉百联集成吊顶有限公司东厂界，厂界东侧为浙江雅阁集成吊顶有限公司；南侧为浙江嘉百联集成吊顶有限公司南厂界，厂界南侧为石上浜路，路南为浙江法鹏集成家居科技有限公司；西侧为B8、B12单元，B8单元由嘉兴原普智造科技有限公司、嘉兴原普印刷有限公司等公司租用，B12单元由海盐美格电器有限公司租用，往西为B7、B11等单元和浙江嘉百联集成吊顶有限公司西厂界，厂界西侧为仙坛庙路，路西为常台高速；北侧为C1单元，C1单元由海盐博豪电器科技有限公司、海盐世洋电器有限公司等企业租用，往北为浙江嘉百联集成吊顶有限公司北厂界，厂界北侧为海盐百步两创中心（二期）。本项目具体位置及周边环境见附图1、附图4和附图5。

本项目厂房平面布置如下：本项目租用浙江嘉百联集成吊顶有限公司东南侧1幢厂房南侧部分的1至4层（即整个C2单元），共4711平方米（含夹层），1层布置为切纸、胶印、上光、烫印、压痕模切、油墨仓库、油品仓库、危废仓库、一般固废仓库等，夹层布置洗唛轮转印刷、洗唛柔版印刷、糊盒、糊箱、切角、商标打孔、剪折、检验、包装、制版、显影、冲版、CTP版打孔，2层布置水墨印刷，3层布置不干胶轮转印刷、粘合、裱纸、原料仓库，4层布置办公室、产品仓库。



工艺流程和产排污环节

### 1、工艺流程

本项目吊牌、纸卡商标和彩盒生产工艺流程及产污环节：

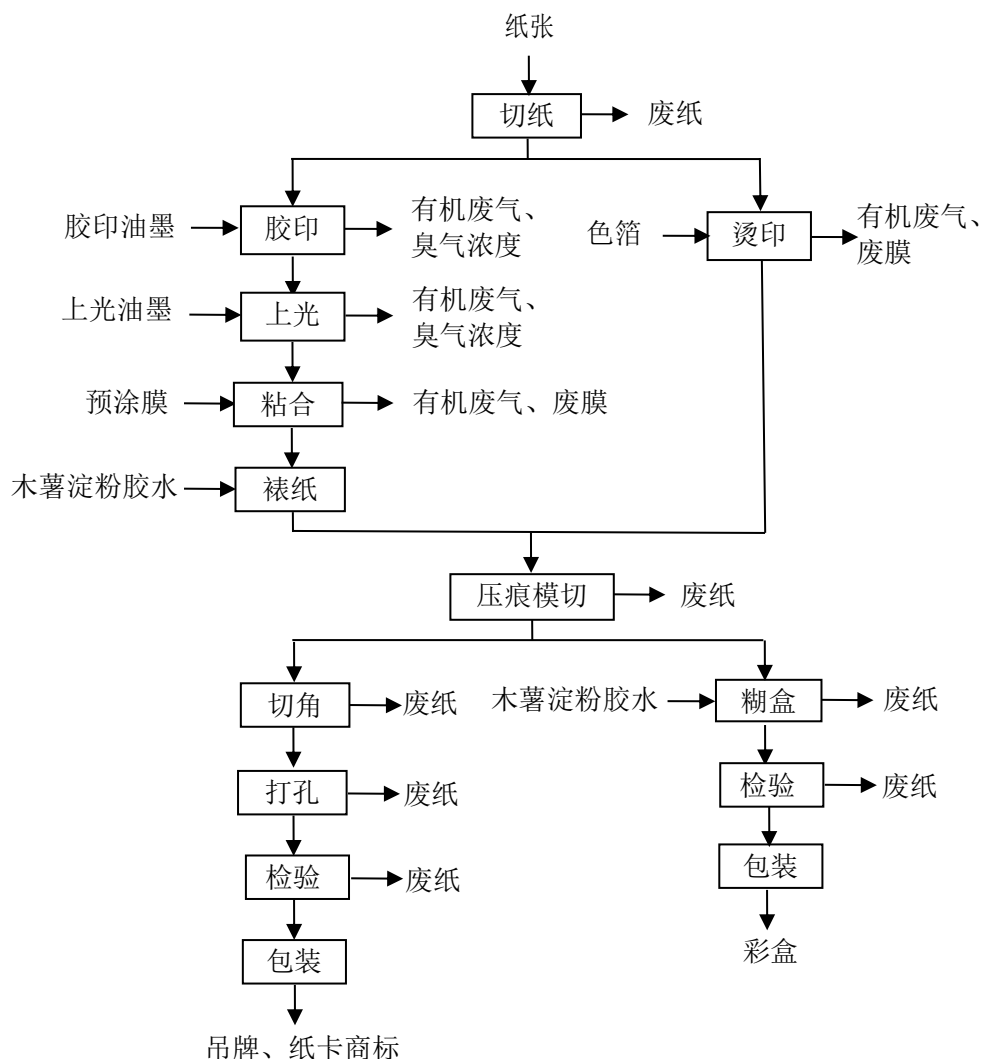


图 2-2 本项目吊牌、纸卡商标和彩盒生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产排污说明：

切纸：利用切纸机将纸张分切成印刷所需大小，此过程产生废纸。

胶印：根据客户需要部分纸张采用胶印印刷，利用胶印机在纸张上进行胶印印刷加工，胶印使用油墨为胶印油墨，印刷后胶印油墨速干，无需烘干，此过程产生有机废气、臭气浓度。另胶印过程中需使用润版液润版，此过程中产生有机废气、臭气浓度、废润版液，润版液使用时按水：润版液：水箱添加剂 7:1:2 的比例添加至润版水箱中。胶印机胶印工序使用后需定期用洗车水清洗污染的胶印油墨，此过程产生有机废气、臭气浓度、废洗车水。

上光：利用胶印机自带上光工序在部分胶印后的纸张上进行上光印刷加工，上光使用油墨为上光油墨，印刷后上光油墨风干速度较快，在胶印机上转移过程中自然风干，此过程产生有机废气、臭气浓度。上光印刷前无需润版。胶印机上光工序使用后需定期用水清洗沾染的上光油墨，清洗水多次使用后，浓度变高无法再使用，需更换清洗废液，从而产生清洗废液。

烫印：根据客户需要部分纸张采用烫印印刷，利用自动模切烫印机的烫印工段先将色箔的保护膜撕掉，然后将色箔带树脂粘胶剂的一面与产品表面贴合，并加热加压，加热采用电加热，温度控制在 80 摄氏度左右，使色箔上的树脂粘胶剂软化，印在产品表面，无需其他粘合剂，此过程只涉及树脂粘胶剂的软化，有机废气产生量极少，不定量分析。撕膜过程产生废膜。

粘合：根据客户需要部分上光后的纸张需要粘上一层膜，本项目利用粘合机先将预涂膜带胶面的保护膜撕掉，然后将预涂膜带胶面与产品表面贴合，并加热加压，加热采用电加热，温度控制在 80 摄氏度左右，使预涂膜上的热熔胶软化，粘在产品表面，无需其他粘合剂，此过程只涉及热熔胶的软化，有机废气产生量极少，不定量分析。撕膜过程产生废膜。

裱纸：根据客户需要部分上光或粘合后的纸张需要进行裱纸，本项目利用裱纸机对上光或粘合后的纸张进行裱纸加工，裱纸使用绿色环保无污染的木薯淀粉胶水，无废气产生。

压痕模切：本项目上光、粘合或裱纸后的纸张利用全自动平压平模切机进行模切加工，利用平压压痕切线机进行压痕分切加工，此过程产生废纸。本项目烫印后的纸张利用自动模切烫印机的模切工段进行模切加工，利用烫印压痕切线机进行压痕分切加工，此过程产生废纸。

切角：利用切角机对部分纸张进行切角加工。

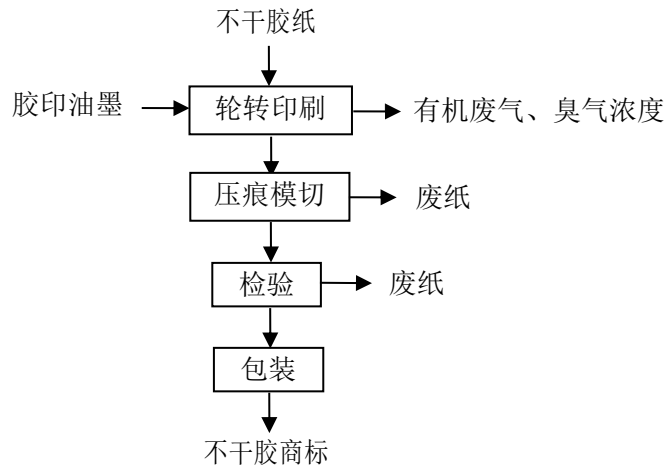
打孔：利用打孔机对部分纸张进行打孔加工。

糊盒：利用糊盒机对部分纸张进行糊盒加工，此过程中使用绿色环保无污染的木薯淀粉胶水，糊盒后自然风干，无废气产生。或利用自动粘胶机进行糊盒加工，此过程中使用绿色环保无污染的双面胶带，无废气产生，双面胶带有上下两层保护纸，使用过程中会被自动粘胶机撕掉，此过程产生废纸。

检验：对产品的外观、尺寸等方面进行检验，此过程产生废纸。

包装：将检验合格的产品包装入库。

**本项目不干胶商标生产工艺流程及产污环节：**



**图 2-3 本项目不干胶商标生产工艺流程及产污环节图**

**工艺流程及产排污说明：**

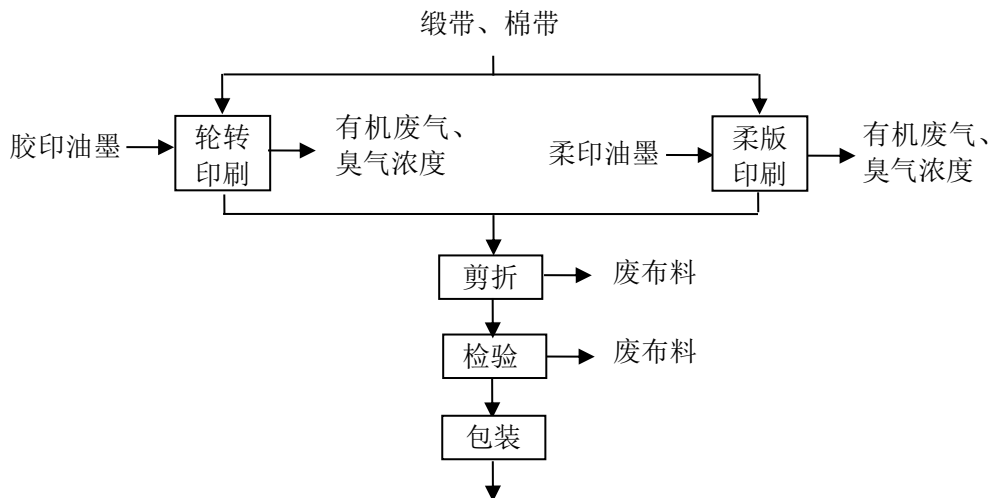
**轮转印刷：**利用不干胶轮转印刷机在不干胶纸上进行轮转印刷加工，轮转印刷使用油墨为胶印油墨，印刷后胶印油墨速干，无需烘干，此过程产生有机废气、臭气浓度。轮转印刷前无需润版。另不干胶轮转印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的胶印油墨，此过程产生有机废气、臭气浓度、废洗车水。

**压痕模切：**利用全自动平压平模切机进行模切加工，利用平压压痕切线机进行压痕分切加工，此过程产生废纸。

**检验：**对产品的外观、尺寸、性能等方面进行检验，此过程产生废纸。

**包装：**将检验合格的产品包装入库。

**本项目洗唛商标生产工艺流程及产污环节：**



洗唛商标

图 2-4 本项目洗唛商标生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产排污说明：

轮转印刷：利用洗唛轮转印刷机在缎带、棉带上进行印刷加工，轮转印刷使用油墨为胶印油墨，印刷后胶印油墨速干，无需烘干。此过程产生有机废气、臭气浓度。轮转印刷前无需润版。另轮转印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的胶印油墨，产生有机废气、臭气浓度、废洗车水。

柔版印刷：利用洗唛柔版印刷机在缎带、棉带上进行印刷加工，柔版印刷使用油墨为柔印油墨，印刷后柔印油墨速干，无需烘干。此过程产生有机废气、臭气浓度。柔版印刷前无需润版。另柔版印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的柔印油墨，产生有机废气、臭气浓度、废洗车水。

剪折：利用剪折机将商标带剪折成需要的尺寸或形状，获得洗唛商标，此过程产生废布料。

检验：对产品的外观、尺寸等方面进行检验，此过程产生废布料。

包装：将检验合格的产品包装入库。

本项目纸箱生产工艺流程及产污环节：

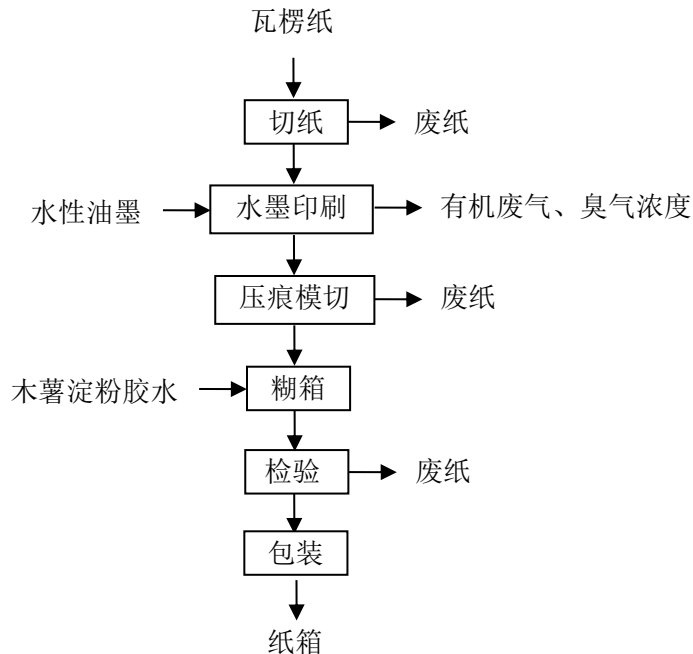


图 2-5 本项目纸箱生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产排污说明：

切纸：利用切纸机将瓦楞纸分切成印刷所需大小，此过程产生废纸。

水墨印刷：利用水墨印刷机在瓦楞纸上进行印刷加工，水墨印刷使用油墨为水性油墨，印刷后水性油墨速干，无需烘干。此过程产生有机废气、臭气浓度。水墨印刷前无需润版。另水墨印刷机使用后需定期用水清洗沾染的水性油墨，产生清洗废水，经清洗废水处理设备处理后，回用于水墨印刷机清洗。清洗废水经多次循环处理后，浓度变高无法再循环使用，需更换清洗废水处理设备中的清洗废液，从而产生清洗废液。

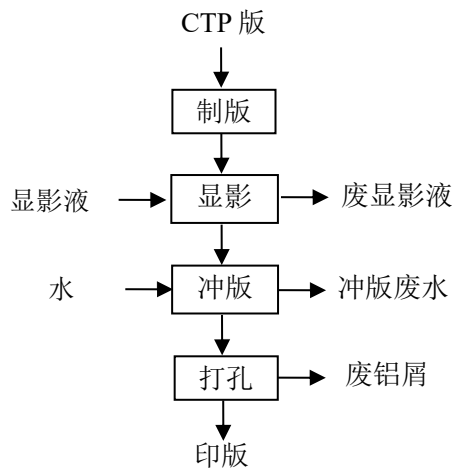
压痕模切：利用全自动平压平模切机进行模切加工，利用平压压痕切线机进行压痕分切加工，此过程产生废纸。

糊箱：利用糊箱机对纸张进行糊箱加工，此过程中使用绿色环保无污染的木薯淀粉胶水，糊箱后自然风干，无废气产生。

检验：对产品的外观、尺寸、性能等方面进行检验，此过程产生废纸。

包装：将检验合格的产品包装入库。

**本项目 CTP 制版生产工艺流程及产污环节：**



**图 2-6 本项目 CTP 制版生产工艺流程及产污环节图**

制版：利用 CTP 数字制版机设计需要的图案，并直接打印在 CTP 版上。

显影：利用自动冲版机显影工段进行显影加工，此过程使用无机显影液，产生废显影液。

冲版：利用自动冲版机冲版工段用水冲洗显影后的 CTP 版，此过程产生冲版废水。冲版废水经冲版废水净化循环处理装置处理后，回用于冲版。冲版废水经多次循环处理后，浓度变高无法再循环使用，需更换冲版废水净化循环处理装置中的冲版废液，从而产生冲版废液。冲版废水净化循环处理装置滤芯需定期更

换，产生废滤芯。

打孔：利用打孔机对冲版后的 CTP 版进行打孔加工，此过程产生废铝屑。

## 2、产排污环节分析

本项目产排污情况见表 2-14。

表 2-14 本项目产排污情况汇总表

类别	单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	全厂	职工生活	生活污水 (COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、总氮)
	夹层生产车间	冲版	冲版废水
	2层生产车间	水墨印刷清洗	清洗废水
废气	1层生产车间	胶印及清洗、润版、上光、粘合、烫印	有机废气、臭气浓度
	夹层生产车间	洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔板印刷及清洗	有机废气、臭气浓度
	2层生产车间	水墨印刷	有机废气、臭气浓度
	3层生产车间	不干胶轮转印刷	有机废气、臭气浓度
固废	1层生产车间	切纸、压痕模切	废纸
		烫印撕膜	废膜
		胶印清洗	废洗车水
		上光清洗	清洗废液
		润版	废润版液
	夹层生产车间	糊盒撕保护纸、切角、打孔、检验	废纸
		洗唛轮转印刷清洗、洗唛柔板印刷清洗	废洗车水
		剪折、检验	废布料
		显影	废显影液
		冲版废水处理	废滤芯、冲版废液
		打孔	废铝屑
	2层生产车间	水墨清洗废水处理	污泥、清洗废液
	3层生产车间	不干胶轮转印刷清洗	废洗车水
		粘合撕膜	废膜
	其他	CTP 版作废	废 CTP 版
		油墨失效	废油墨
		设备保养维修	废机油、废含油抹布及手套
		印刷清洗	沾染油墨的废抹布及手套
		机油使用	废油桶
		废气治理	废活性炭
胶印油墨、上光油墨、柔印油墨、水性油墨、显影液、洗车水、润版液、水箱添加剂等化学原料使用		危险废包装物	

		纸张、不干胶纸、色箔、CTP版、预涂膜、双面胶带等一般原料拆包	废纸
		缎带、棉带等一般原料拆包	废膜
		木薯淀粉胶水、PAC水溶液、脱色剂等一般原料使用	一般废塑料桶
		职工生活	生活垃圾
噪声	全厂	曼罗兰五色加上光胶印机、曼罗兰对开八色加上光胶印机、海德堡双色胶印机、海德堡四色胶印机、不干胶轮转印刷机、洗唛轮转印刷机、洗唛柔板印刷机、水墨印刷机、自动模切烫印机、全自动平压平模切机、烫印压痕切线机、平压压痕切线机、粘合机、打孔机、切纸机、台式转床、切角机、束带机、割样机、糊盒机、自动粘胶机、糊箱机、裱纸机、剪折机、空压机、CTP数字制版机、自动冲版机、冲版废水净化循环处理装置、清洗废水处理设备、活性炭吸附装置等	Leq(A)

### 3、本项目水平衡

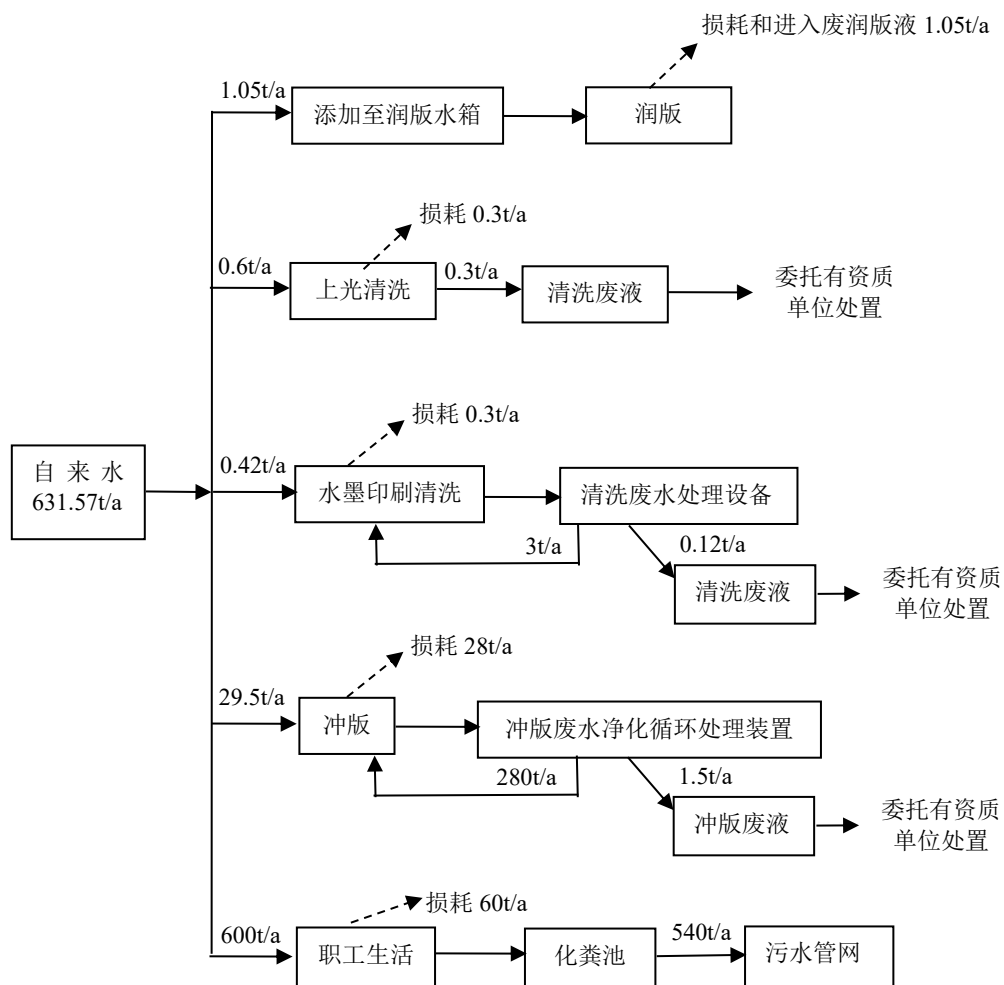


图 2-5 本项目水平衡图

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生						治理措施					污染物排放			排放 时间 /h	
				核算 方法	核算 系数	核算依 据	产生 浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量		收集 方式	收集 效率 %	工艺	是否 可行 技术	效率 %	行业 整治 规范 符合 性	排放量			
								kg/h	t/a							排放 浓度 mg/m <sup>3</sup>	kg/h		t/a
胶印	胶印 机	DA0 01 排气筒	非甲 烷总 烃	物 料 衡 算 法	收 集 效 率 90%	胶印油 墨 VOCs 含量为 0.7%	/	0.0048	0.010	一 层 负 压 房 收 集	收 集 效 率 90%	活 性 炭 吸 附	是	80	/	/	0.0010	0.002	2100
润版			非甲 烷总 烃	物 料 衡 算 法	收 集 效 率 90%	润版液 VOCs 含量为 10%， 水箱添 加剂 VOCs 含量为 30%	/	0.0452	0.095						/	/	0.0090	0.019	2100
上光			非甲 烷总 烃	物 料 衡 算 法	收 集 效 率 90%	上光油 墨 VOCs 含量为 1.5%	/	0.0033	0.007						/	/	0.0005	0.001	2100
胶印 清洗			非甲 烷总 烃	物 料 衡 算 法	收 集 效 率 90%	洗车水 中 VOCs 挥发 20%	/	0.1200	0.036						/	/	0.0233	0.007	300

洗唛轮转印刷	洗唛轮转印刷机		非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	胶印油墨VOCs含量为0.7%	/	0.0009	0.0018	夹层负压房收集	收集效率90%	/	/	0.0002	0.0004	2100		
洗唛轮转印刷清洗			非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	洗车水中VOCs挥发20%	/	0.0300	0.009			/	/	0.0067	0.002	300		
洗唛柔版印刷	洗唛柔版印刷机		非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	柔印油墨VOCs含量为1.6%	/	0.0009	0.0018			/	/	0.0002	0.0004	2100		
洗唛柔版印刷清洗			非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	洗车水中VOCs挥发20%	/	0.0300	0.009			/	/	0.0067	0.002	300		
不干胶轮转印刷	不干胶轮转印刷机		非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	胶印油墨VOCs含量为0.7%	/	0.0009	0.0018	三层负压房收集	收集效率90%	/	/	0.0002	0.0004	2100		
不干胶轮转印刷清洗			非甲烷总烃	物料衡算法	收集效率90%	洗车水中VOCs挥发20%	/	0.0300	0.009			/	/	0.0067	0.002	300		
胶印	胶印机		一层负压房	非甲烷总烃	物料衡算法	未收集10%	胶印油墨VOCs含量为0.7%	/	0.0005	0.001	/	/	/	/	/	0.0005	0.001	2100

				法	未收集 10%	润版液 VOCs 含量为 10%， 水箱添 加剂 VOCs 含量为 30%	/	0.0052	0.011	/	/	/	/	/	/	0.0052	0.011	2100
					未收集 10%	上光油 墨 VOCs 含量为 1.5%	/	0.0005	0.001	/	/	/	/	/	/	0.0005	0.001	2100
					未收集 10%	洗车水 中 VOCs 挥发 20%	/	0.0133	0.004	/	/	/	/	/	/	0.0133	0.004	300
	洗唛 轮转 印刷	洗唛 轮转 印刷 机	夹层 负压 房	非甲 烷总 烃	物 料 衡 算 法	未收集 10%	胶印油 墨 VOCs 含量为 0.7%	/	0.0001	0.0002	/	/	/	/	/	0.0001	0.0002	2100
	洗唛 轮转 印刷 清洗					未收集 10%	洗车水 中 VOCs 挥发 20%	/	0.0033	0.001	/	/	/	/	/	/	/	0.0033
	洗唛 柔版 印刷	洗唛 柔版 印刷 机				未收集 10%	柔印油 墨 VOCs 含量为 1.6%	/	0.0001	0.0002	/	/	/	/	/	0.0001	0.0002	2100
	洗唛 柔版 印刷 清洗					未收集 10%	洗车水 中 VOCs 挥发 20%	/	0.0033	0.001	/	/	/	/	/	/	/	0.0033

水墨印刷	水墨印刷机	二层生产车间	非甲烷总烃	物料衡算法	未收集100%	水性油墨VOCs含量为3.96%	/	0.0095	0.020	/	/	/	/	/	/	/	0.0095	0.020	2100
不干胶轮转印刷	不干胶轮转印刷机	三层负压房	非甲烷总烃	物料衡算法	未收集10%	胶印油墨VOCs含量为0.7%	/	0.0001	0.0002	/	/	/	/	/	/	/	0.0001	0.0002	2100
不干胶轮转印刷清洗					未收集10%	洗车水中VOCs挥发20%	/	0.0033	0.001	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0033	0.001
合计		DA001排气筒	非甲烷总烃	/	/	/	12.353 (合并后最大产生浓度)	0.2100 (合并后最大产生速率)	0.1804	负压房收集	收集效率90%	活性炭吸附	是	80	/	2.553 (最大排放浓度)	0.0433 (最大排放速率)	0.0362	2400
		一层负压房	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.0133 (最大产生速率)	0.017	/	/	/	/	/	/	/	0.0133 (最大产生速率)	0.017	2400
		夹层负压房	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.0066 (最大产生速率)	0.0024	/	/	/	/	/	/	/	0.0066 (最大排放速率)	0.0024	2400
		二层生产车间	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.0095	0.02	/	/	/	/	/	/	/	0.0095	0.02	2100

	三层 负压 房	非甲 烷总 烃	/	/	/	/	0.0033 (最大 产生速 率)	0.0012	/	/	/	/	/	/	0.0033 (最大 产生速 率)	0.0012	2400
	总计	非甲 烷总 烃	/	/	/	/	/	0.221	/	/	/	/	/	/	/	0.077	/

注：胶印及清洗、润版、上光过程中产生的有机废气：本项目胶印及清洗、润版、上光过程中产生的有机废气，均以非甲烷总烃计。胶印工序胶印油墨使用量为 1.5t/a，根据企业提供的胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，则胶印过程中非甲烷总烃产生量为 0.011t/a；上光工序上光油墨使用量为 0.5t/a，根据企业提供的上光油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，上光油墨 VOCs 含量为 1.5%，则上光过程中非甲烷总烃产生量为 0.008t/a；胶印过程中需使用润版液润版，润版液使用时按水：润版液：水箱添加剂 7:1:2 的比例添加至润版水箱中，润版液原料用量为 0.15t/a、水箱添加剂原料用量为 0.3t/a，则即用状态润版液使用量为 1.5t/a，根据润版液 MSDS 可知，润版液 VOCs 含量为 10%，根据水箱添加剂 MSDS 可知，水箱添加剂 VOCs 含量为 30%，胶印过程中润版 VOCs 全部挥发，则胶印过程中非甲烷总烃产生量为 0.105t/a；胶印机胶印工序使用后需定期用洗车水清洗沾染的胶印油墨，洗车水使用量为 0.2t/a，根据洗车水 MSDS 可知，洗车水中的环保无味溶剂、月桂醇聚氧乙烯醚、聚氧乙烯醚硬脂酸酯为 VOCs 成分，含量为 99%，清洗过程中约有 20%的 VOCs 挥发，则胶印清洗过程中非甲烷总烃产生量为 0.04t/a。

洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔版印刷及清洗过程中产生的有机废气：本项目洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔版印刷机清洗过程中产生的有机废气，以非甲烷总烃计。洗唛轮转印刷工序也使用胶印油墨，使用量为 0.35t/a，根据企业提供的胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，则洗唛轮转印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.002t/a；洗唛柔版印刷工序使用柔印油墨，使用量为 0.15t/a，根据企业提供的柔印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，柔印油墨 VOCs 含量为 1.6%，则洗唛柔版印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.002t/a；洗唛轮转印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的胶印油墨，洗车水使用量为 0.05t/a，清洗过程中约有 20%的 VOCs 挥发，则洗唛轮转印刷清洗过程中非甲烷总烃产生量为 0.01t/a；洗唛柔版印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的柔印油墨，洗车水使用量为 0.05t/a，清洗过程中约有 20%的洗车水挥发，则柔版印刷清洗过程中非甲烷总烃产生量为 0.01t/a。

不干胶轮转印刷及清洗过程中产生的有机废气：本项目不干胶轮转印刷及清洗过程中产生的有机废气，以非甲烷总烃计。不干胶轮转印刷工序也使用胶印油墨，使用量为 0.3t/a，根据企业提供的胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，则不干胶轮转印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.002t/a；不干胶轮转印刷机使用后需定期用洗车水清洗沾染的胶印油墨，洗车水使用量为 0.05t/a，清洗过程中约有 20%的 VOCs 挥发，则不干胶轮转印刷清洗过程中非甲烷总烃产生量为 0.01t/a。

水墨印刷过程中产生的有机废气：本项目水墨印刷过程中产生的有机废气，均以非甲烷总烃计。水墨印刷工序使用水性油墨，使用量为 0.5t/a，根据表 2-8 计

算可知，水性油墨 VOCs 含量为 3.96%，则水墨印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.02t/a。根据《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（生态环境部 环大气〔2020〕33 号）“采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10% 的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施”，本项目水性油墨 VOCs 含量为 3.96% 低于 10%，则本项目水墨印刷过程中产生的非甲烷总烃不收集处理，以无组织形式排放。

粘合、烫印过程产生的有机废气：本项目粘合、烫印过程中有机废气产生量极少，不定量分析，以无组织形式排放。

本项目胶印及清洗、润版、上光过程中产生的非甲烷总烃废气采用一个负压房收集，同时设吸风装置收集废气，负压房面积为 264m<sup>2</sup>，高度为 4m，负压房整体换气次数可达 8 次/h，则需要风量为 8448m<sup>3</sup>/h，废气收集效率可达 90% 以上；洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔版印刷及清洗过程中产生的非甲烷总烃废气采用一个负压房收集，同时设吸风装置收集废气，负压房面积为 128m<sup>2</sup>，高度为 4m，负压房整体换气次数可达 8 次/h，则需要风量为 4096m<sup>3</sup>/h，废气收集效率可达 90% 以上；不干胶轮转印刷及清洗过程中产生的非甲烷总烃废气采用一个负压房收集，同时设吸风装置收集废气，负压房面积为 128m<sup>2</sup>，高度为 4m，负压房整体换气次数可达 8 次/h，则需要风量为 4096m<sup>3</sup>/h，废气收集效率可达 90% 以上。上述非甲烷总烃废气收集合并，则本项目非甲烷总烃废气收集系统所需总风量为 16640m<sup>3</sup>/h，为保证收集效率，收集系统总风量设为 17000m<sup>3</sup>/h，收集合并后的非甲烷总烃废气经一条废气收集管道引至楼顶后，经一套活性炭吸附装置处理后，通过 25 米高的排气筒（DA001）排放，废气处理效率可达 80% 以上。本项目各印刷工序每天工作 7 小时，年工作 300 天，印刷工作结束后每天清洗约需要 1 小时（各印刷工序固定统一时间清洗），故本项目非甲烷总烃排放量约为 0.077t/a。

恶臭：本项目产生的有机废气等具有一定的恶臭气味。根据类比调查，本项目废气经治理后，车间内很容易闻到气味，有所不快，但不反感，恶臭等级约在 3 级，厂界处勉强能闻到有气味，但不宜辩认气味性质（感觉阈值）认为无所谓，恶臭等级在 0-1 级左右，车间外 50 米处基本闻不到气味，恶臭等级为 0 级。

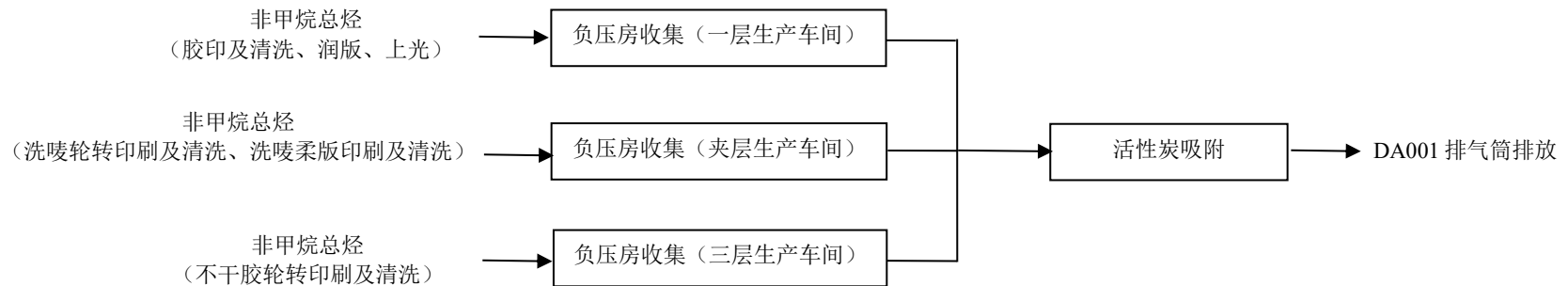


图 3-1 项目废气处理系统图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数 mg/L	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/d	是否可行技术	效率 %		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	540	COD <sub>Cr</sub>	类比法	320	类比一般生活污水水质	320	0.173	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.173	540	2400
				NH <sub>3</sub> -N		35		35	0.019							35	0.019		
				总氮		45		45	0.024							45	0.024		
水墨印刷清洗	水墨印刷机	清洗废水	3	/	/	/	/	/	/	脱色+絮凝沉淀+压滤	/	是	/	全部回用于水墨印刷清洗，不外排。	/	/	/	/	/
冲版	自动冲版机	冲版废水	280	/	/	/	/	/	/	脱色+滤芯过滤	/	是	/	全部回用于冲版，不外排。	/	/	/	/	/

注：生活污水。本项目员工 40 人，生活用水按 50L/人·d 计，全年生产 300 天，排污系数取 0.9，则生活污水产生量为 540t/a。废水水质类比一般生活污水，COD<sub>Cr</sub> 产生浓度 320mg/L，NH<sub>3</sub>-N 产生浓度 35mg/L、总氮产生浓度 45mg/L，则本项目生活污水中污染物产生量分别为 COD<sub>Cr</sub>0.173t/a，NH<sub>3</sub>-N0.019t/a、总氮 0.024t/a。

治理措施。本项目职工生活污水经化粪池预处理后的纳入市政污水管网，最终经海盐县城乡污水处理厂处理后排入杭州湾，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、总氮排放标准执行《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》(DB33/2169-2018)中的表 1 标准。生活污水排放量为 540t/a。各污染物达标排放浓度为：COD<sub>Cr</sub>40mg/L、NH<sub>3</sub>-N2mg/L（每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行 4mg/L）、总氮 12mg/L（每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行 15mg/L），则实际各污染物达标排放量分别为：COD<sub>Cr</sub>0.022t/a、NH<sub>3</sub>-N0.002t/a、总氮 0.007t/a。

清洗废水：本项目水墨印刷机使用后需定期用水清洗沾染的水性油墨，产生清洗废水，清洗废水量约为 3t/a，经清洗废水处理设备处理后回用于水墨印刷清

洗，不外排。水墨印刷清洗新鲜水补充量约为 0.42t/a。清洗废水经多次循环处理后，浓度变高无法再循环使用，需更换清洗废水处理设备中的清洗废液，从而产生清洗废液，作为危险废物委托有资质单位处置。

冲版废水：本项目用水冲洗显影后的 CTP 版，产生冲版废水，冲版废水量约为 280t/a，经冲版废水净化循环处理装置处理后回用于冲版，不外排。冲版新鲜水补充量约为 29.5t/a。冲版废水经多次循环处理后，浓度变高无法再循环使用，需更换冲版废水净化循环处理装置中的冲版废液，从而产生冲版废液，作为危险废物委托有资质单位处置。

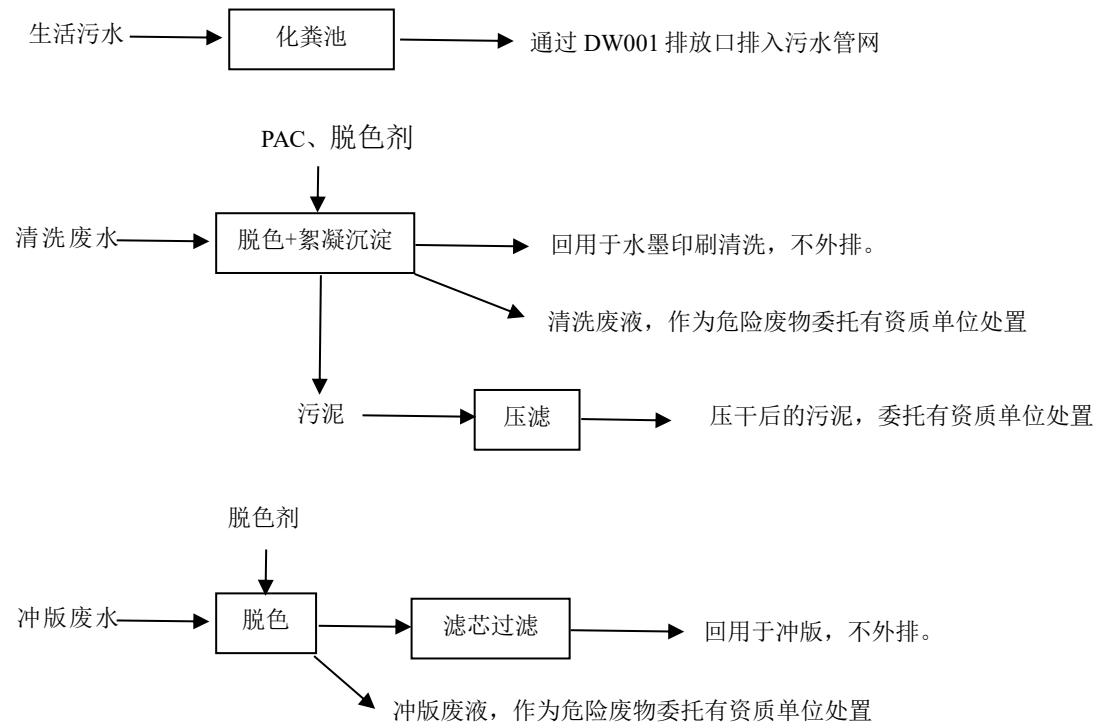


图 3-2 项目废水处理系统图

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
1 层生产 车间	胶印	曼罗兰 五色加 上光胶 印机	曼罗兰 五色加 上光胶 印机	频发	类比法	80	2100
		曼罗兰 对开八 色加上 光胶印 机	曼罗兰 对开八 色加上 光胶印 机	频发	类比法	80	2100
		海德堡 双色胶 印机	海德堡 双色胶 印机	频发	类比法	80	2100
		海德堡 四色胶 印机	海德堡 四色胶 印机	频发	类比法	80	2100
	切纸	切纸机	切纸机	频发	类比法	75	2400
	烫印	自动模 切烫印 机	自动模 切烫印 机	频发	类比法	75	2400
	压痕模切	全自动 平压平 模切机	全自动 平压平 模切机	频发	类比法	75	2400
		烫印压 痕切线 机	烫印压 痕切线 机	频发	类比法	75	2400
		平压压 痕切线 机	平压压 痕切线 机	频发	类比法	75	2400
	夹层生产 车间	洗唛轮转印 刷	洗唛轮 转印刷 机	洗唛轮 转印刷 机	频发	类比法	80
洗唛柔版印 刷		洗唛柔 版印刷 机	洗唛柔 版印刷 机	频发	类比法	80	2100
糊盒		糊盒机	糊盒机	频发	类比法	70	2400
		自动粘 胶机	自动粘 胶机	频发	类比法	70	2400
糊箱		糊箱机	糊箱机	频发	类比法	70	2400
打样		割样机	割样机	偶发	类比法	75	100
商标打孔		台式转 床	台式转 床	频发	类比法	75	2400
切角		切角机	切角机	频发	类比法	75	2400
剪折		剪折机	剪折机	频发	类比法	75	2400
包装		束带机	束带机	频发	类比法	70	2400
制版	CTP 数 字制版 机	CTP 数 字制版 机	频发	类比法	70	1200	
冲版	自动冲	自动冲	频发	类比法	70	1200	

		版机	版机				
	CTP版打孔	打孔机	打孔机	频发	类比法	75	1200
	回用水处理	冲版废水净化循环处理装置	冲版废水净化循环处理装置	频发	类比法	70	1200
	公用	空压机	空压机	频发	类比法	85	2400
2层生产车间	水墨印刷	水墨印刷机	水墨印刷机	频发	类比法	80	2100
	回用水处理	清洗废水处理设备	清洗废水处理设备	频发	类比法	70	600
3层生产车间	不干胶轮转印刷	不干胶轮转印刷机	不干胶轮转印刷机	频发	类比法	80	2100
	粘合	粘合机	粘合机	频发	类比法	75	2400
	裱纸	裱纸机	裱纸机	频发	类比法	75	2400
楼顶平台	废气处理	活性炭吸附装置	废气处理风机	频发	类比法	85	2400

在采取厂房隔声、隔声罩隔声等隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	切纸、压痕模切、切角、打孔、糊盒撕保护纸、检验等工序及纸张、不干胶纸、色箔、CTP版、预涂膜、双面胶带等一般原料拆包	废纸	900-005-S17	类比法	25	收集外卖综合利用	一般工业废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。
	剪折、检验	废布料	900-007-S17	类比法	1.5	收集外卖综合利用	
	粘合撕膜、烫印撕膜及缎带、棉带等一般原料拆包	废膜	900-003-S17	类比法	0.5	收集外卖综合利用	
	打孔	废铝屑	900-002-S17	类比法	0.01	收集外卖综合利用	
	木薯淀粉胶水、PAC水溶液、脱色剂等一般原料使用	一般废塑料桶	900-003-S17	类比法	0.014	收集外卖综合利用	
危险废物	胶印清洗、轮转印刷清洗、柔板印刷清洗	废洗车水	900-402-06	物料衡算法	0.28	委托有资质单位处置	
	上光清洗、水墨印刷清洗废水处理	清洗废液	900-402-06	物料衡算法	0.42	委托有资质单位处置	
	润版	废润版液	900-402-06	类比法	0.5	委托有资质单位处置	
	显影	废显影	231-002-	类比法	0.2	委托有资质单位处	

		液	16			置
	冲版废水处理	冲版废液	231-002-16	类比法	1.5	委托有资质单位处置
	冲版废水处理	废滤芯	900-041-49	类比法	0.04	委托有资质单位处置
	水墨印刷清洗废水处理	污泥	264-012-12	类比法	0.03	委托有资质单位处置
	CTP版作废	废CTP版	900-041-49	类比法	0.3	委托有资质单位处置
	油墨失效	废油墨	900-299-12	类比法	0.08	委托有资质单位处置
	设备保养维修	废机油	900-249-08	物料衡算法	0.17	委托有资质单位处置
	设备保养维修	废含油抹布及手套	900-041-49	类比法	0.02	委托有资质单位处置
	印刷清洗	沾染油墨的废抹布及手套	900-041-49	类比法	0.1	委托有资质单位处置
	机油使用	废油桶	900-249-08	物料衡算法	0.02	委托有资质单位处置
	活性炭更换	废活性炭	900-039-49	物料衡算法	1.644	委托有资质单位处置
	胶印油墨、上光油墨、柔印油墨、水性油墨、显影液、洗车水、润版液、水箱添加剂等化学原料使用	危险废包装物	900-041-49	物料衡算法	0.172	委托有资质单位处置
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	产污系数法	12	委托环卫部门统一清运

注：废活性炭：本项目采用颗粒活性炭，活性炭吸附装置系统总风量为 17000m<sup>3</sup>/h，非甲烷总烃最大初始浓度为 14mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃吸附量为 0.144t/a。根据《关于印发嘉兴市分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理公共服务体系建设实施方案（试行）的通知》（嘉环发〔2023〕37号），废气污染物吸附量应为活性炭更换量的 10%，则活性炭吸附装置活性炭更换量应为 1.44t/a；根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭挥发性有机物治理体系建设技术指南》（试行）等相关技术规范要求，活性炭的结构应为颗粒活性炭，废气收集风量大于等于 10000m<sup>3</sup>/h，小于 20000m<sup>3</sup>/h，VOCs 初始浓度低于 200mg/m<sup>3</sup>时，活性炭最少一次装填 1.5t，本项目活性炭一次装填量取 1.5t。故本项目活性炭吸附装置活性炭一年更换 1 次，更换量为 1.5t/a，另活性炭吸附非甲烷总烃为 0.144t/a，故废活性炭产生量合计为 1.644t/a。

## 5、环境风险

本项目环境风险物质为胶印油墨中的高沸点石油溶剂（白油）、上光油墨中的乙醇、水性油墨的丙二醇、洗车水中的环保无味溶剂（馏分油）、润版液中的丙二醇和甘油（丙三醇）、水箱添加剂中的丙二醇和丙三醇、机油、废洗车水、清洗废液、废润版液、废显影液、冲版废液、废滤芯、污泥、废 CTP 版、废油墨、废机油、废含油抹布及手套、沾染油墨的废抹布及手套、废油桶、废活性炭、危险废包装物。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中表 B.1 突发环境事件风险物质及其临界量，丙二醇、丙三醇参照异丙醇（序号 372）临界量

为 10 吨，乙醇参照甲醇（序号 169）临界量为 10 吨，高沸点石油溶剂（白油）、环保无味溶剂（馏分油）、机油属于油类物质（序号 381），临界量为 2500 吨，废洗车水、清洗废液、废润版液属于 COD<sub>Cr</sub> 浓度 ≥ 10000mg/L 的有机废液（序号 53），临界量为 10 吨；废显影液、冲版废液、废滤芯、污泥、废 CTP 版、废油墨、废机油、废含油抹布及手套、沾染油墨的废抹布及手套、废油桶、废活性炭、危险废包装物参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中的表 B.2 其他危险物质临界量推荐值，健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）（序号 2），临界量取值 50 吨。经计算，本项目风险物质与其临界量的比值，即 Q 值约为 0.20914。

表 3-5 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称		生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值		
1	胶印油墨	高沸点石油溶剂（白油）	胶印、轮转印刷	油墨仓库	8042-47-5	0.09	2500	0.00004		
2	上光油墨	乙醇	上光		64-17-5	0.0008	10	0.00008		
3	水性油墨	丙二醇	水墨印刷		57-55-6	0.0016	10	0.00016		
4	洗车水	环保无味溶剂（馏分油）	胶印、轮转印刷、柔版印刷清洗		64742-47-8	0.0525	2500	0.00002		
5	润版液	丙二醇	胶印		57-55-6	0.0025	10	0.00025		
		甘油			56-81-5	0.0025	10	0.00025		
6	水箱添加剂	丙二醇			57-55-6	0.015	10	0.0015		
		丙三醇			56-81-5	0.0125	10	0.00125		
7	机油				设备保养维修	油品仓库	/	0.17	2500	0.00007
8	废洗车水				危废暂存场所	危废暂存场所	/	0.28	10	0.028
9	清洗废液		/	0.42			10	0.042		
10	废润版液		/	0.5			10	0.05		
11	废显影液		/	0.2			50	0.004		
12	冲版废液		/	1.5			50	0.03		
13	废滤芯		/	0.04			50	0.0008		
14	污泥		/	0.03			50	0.0006		
15	废 CTP 版		/	0.3			50	0.006		
16	废油墨		/	0.08			50	0.0016		
17	废机油		/	0.17			50	0.0034		
18	废含油抹布及手套		/	0.02			50	0.0004		
19	沾染油墨的废抹布及手套		/	0.1			50	0.002		
20	废油桶		/	0.02			50	0.0004		
21	废活性炭		/	1.644			50	0.03288		
22	危险废包装物		/	0.172	50	0.00344				
$\Sigma(q_n/Q_n)$								0.20914		

表 3-6 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	胶印油墨、上光油墨、柔印油墨、水性油墨、显影液、洗车水、润版液、水箱添加剂、木薯淀粉胶水、机油泄漏、火灾、爆炸	火灾烟气污染大气环境；泄漏液、火灾消防水进入雨水管，进而污染地表水环境；泄漏液、火灾消防水渗入厂区绿化带，进而污染地下水、土壤环境	加强对原辅材料仓储区的管理，防止发生泄漏事故；配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；成立厂内应急救援队伍，落实救援责任
2	危废泄漏、火灾、爆炸	废洗车水、清洗废液、废润版液、废显影液、冲版废液、废滤芯、污泥、废 CTP 版、废油墨、废机油、废含油抹布及手套、沾染油墨的废抹布及手套、废油桶、废活性炭、危险废包装物等贮存和转移过程中发生泄漏，受到雨水冲刷，造成二次污染；危废火灾烟气污染大气环境；火灾消防水进入雨水管，进而污染地表水环境；火灾消防水渗入厂区绿化带，进而污染地下水、土壤环境。	要求危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定做好防雨淋、防渗漏、防流失措施，各类危险废物平时收集后妥善贮存于危废贮存场所，定期委托有资质单位处置。配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；成立厂内应急救援队伍，落实救援责任
3	废气收集系统或处理设施故障	生产过程产生的非甲烷总烃废气未有效收集直接在车间无组织排放或者处理效率降低超标排放，对大气产生污染。	定期对废气收集、处理设施进行维护，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气收集、处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。
4	回用水处理设施故障	泄漏废水污染地表水、地下水、土壤环境	定期对冲版废水净化循环处理装置、清洗废水处理设备进行维护，使其处于正常运转状态，杜绝事故性泄漏；一旦发现处理设施出现故障，必须立即检修，排除故障。

6、总量控制指标

表 3-7 总量控制指标一览表

总量控制污染物	现有总量指标	现有实际年排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD <sub>Cr</sub>	0.014	0.008	0.027	0.027	0.008	0.027	+0.013	/	/	/
NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.0008	0.003	0.003	0.0008	0.003	+0.002		/	/
挥发性有机物 (VOCs)	0.083	0.047	0.077	0.077	0.047	0.077	-0.006	区域替代削减	/	/

注：1、COD<sub>Cr</sub>、氨氮按 50mg/l、5mg/l 计。依据《关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知》（环发〔2014〕197 号）以及《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7 号）等文件，本项目实施后新增的 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 污染物排放量主要来自职工生活污水，不需进行区域替代削减；本项目实施后挥发性有机物（VOCs）排放总量在现有总量控制指标内。

2、以新带老按现有项目全部淘汰计。

## 四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求 (监测频次)	
				名称/文号	浓度限值		
大气环境	DA001	非甲烷总烃	要求胶印及清洗、润版、上光非甲烷总烃废气经1层负压房收集,收集效率达90%以上,洗唛轮转印刷及清洗、洗唛柔版印刷及清洗非甲烷总烃废气经夹层负压房收集,收集效率达90%以上,不干胶轮转印刷及清洗非甲烷总烃废气经3层负压房收集,收集效率达90%以上,收集的废气合并后经一条废气收集管道引至楼顶后,经一套活性炭吸附装置处理,处理效率达80%以上,尾气通过25米高的排气筒排放。	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1标准	70mg/m <sup>3</sup>	1次/半年	
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准	6000(无量纲)	1次/年	
	厂区内	非甲烷总烃		/	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)附录A中表A.1厂区内VOCs无组织排放限值	监控点处1小时平均浓度限值: 10.0mg/m <sup>3</sup> ; 监控点处任意一次浓度值 30.0mg/m <sup>3</sup>	1次/年
	厂界	非甲烷总烃		加强车间通风换气,1层负压房、夹层负压房、2层生产车间、3层负压房建议设置50米卫生防护距离。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的无组织排放监控浓度限值	4.0mg/m <sup>3</sup>	1次/年
		臭气浓度			《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准	20(无量纲)	1次/年
	地表水环境	DW001(生活污水)		COD <sub>Cr</sub>	职工生活污水经化粪池预处理后排入污水处理工程管网,最终经海盐县城乡污水处理厂处理后排入杭州湾; COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、总氮排放浓度达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表1标准,COD <sub>Cr</sub> 为40mg/L、NH <sub>3</sub> -N为2mg/L(每年11月1日至次年3月31日执行	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准	500mg/L
NH <sub>3</sub> -N			《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L		1次/年	
总氮			《污水排入城镇下水道水质标	70mg/L		1次/年	

			4mg/L)、总氮为12mg/L (每年11月1日至次年3月31日执行15mg/L)。纳管可行性: 本项目可以实现全部污水纳管排放的要求。项目厂区内实施清污分流、雨污分流, 雨水经相应的雨水管收集后就近排入附近河道。从水量上看, 海盐县城污水处理目前全厂污水总处理能力为10万吨/日。项目实施后废水排放量约1.8t/d, 约占海盐县城污水处理现有处理容量的0.0018%。从水质上看, 项目废水能达标纳入污水管网, 最终经海盐县城污水处理处理后达标排入杭州湾。项目地块周边配套污水管网均已建设完成, 项目污水具备纳管条件, 从水量和水质考虑, 项目废水可以被其接纳。	准》/GB/T 31962-2015 (B级标准)		
	YS001 (雨水)	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、总氮	项目雨污分流, 雨水经厂区雨水管网排放至厂区南侧的潜龙堰港。	/	/	/
声环境	生产车间	设备噪声	(1) 设备隔声。对设备进行减震, 并安装弹性衬垫和保护套; 各类设备可采用内涂吸声材料, 外覆隔声材料方式处理, 并视条件进行减振和隔声处理。 (2) 设备保养。平时加强对各设备的维修保养, 确保设备处于良好的运转状态, 杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	厂界四侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的3类标准	3类, 昼间65 (dB)	1次/季度
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾由环卫部门定期清运; 废纸、废布料、废膜、废铝屑、一般废塑料桶收集后外卖处理; 废洗车水、清洗废液、废润版液、废显影液、冲版废液、废滤芯、污泥、废CTP版、废油墨、废机油、废含油抹布及手套、沾染油墨的废抹布及手套、废油桶、废活性炭、危险废包装物暂存, 定期委托有资质单位安全处置; 落实措施, 固废做好收集处置工作, 实现零排放。					
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作; 严格采取防渗漏措施建设污水管道采用PE防渗管道输送污水; 做好生产车间地面硬化; 危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设; 加强生产管理, 避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象, 将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。					

<p><b>生态保护措施</b></p>	<p>/</p>
<p><b>环境风险防范措施</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络；</li> <li>2、加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故；</li> <li>3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；</li> <li>4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。</li> <li>5、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品生产、使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</li> </ol>
<p><b>其他环境管理要求</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</li> <li>2、建立环保台账，记录每日的废气处理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报环保部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</li> <li>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</li> <li>4、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。</li> </ol>

## 附件

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气		非甲烷总烃	0.047t/a	0.083t/a	/	0.077t/a	0.047t/a	0.077t/a	+0.03t/a
废水		COD <sub>Cr</sub>	0.008t/a	0.014t/a	/	0.022t/a	0.008t/a	0.022t/a	+0.014t/a
		NH <sub>3</sub> -N	0.0008t/a	0.001t/a	/	0.002t/a	0.0008t/a	0.002t/a	+0.0012t/a
一般工业 固体废物		废纸	2t/a	/	/	25t/a	2t/a	25t/a	+23t/a
		废布料	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a
		废膜	0.1t/a	/	/	0.5t/a	0.1t/a	0.5t/a	+0.4t/a
		废铝屑	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
		一般废塑料桶	/	/	/	0.014t/a	/	0.014t/a	+0.014t/a
生活垃圾		生活垃圾	3t/a	/	/	12t/a	3t/a	12t/a	+9t/a
危险废物		废洗车水	0.1t/a	/	/	0.28t/a	0.1t/a	0.28t/a	+0.18t/a
		清洗废液	/	/	/	0.42t/a	/	0.42t/a	+0.42t/a
		废润版液	0.05t/a	/	/	0.5t/a	0.05t/a	0.5t/a	+0.45t/a
		废显影液	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
		冲版废液	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a
		废滤芯	/	/	/	0.04t/a	/	0.04t/a	+0.04t/a
		污泥	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	+0.03t/a
		废 CTP 版	0.1t/a	/	/	0.3t/a	0.1t/a	0.3t/a	+0.2t/a
		废油墨	0.02t/a	/	/	0.08t/a	0.02t/a	0.08t/a	+0.06t/a

	废机油	0.02t/a	/	/	0.17t/a	0.02t/a	0.17t/a	+0.15t/a
	废含油抹布及手套	0.005t/a	/	/	0.02t/a	0.005t/a	0.02t/a	+0.015t/a
	沾染油墨的废抹布及手套	0.03t/a	/	/	0.1t/a	0.03t/a	0.1t/a	+0.07t/a
	废油桶	0.005t/a	/	/	0.02t/a	0.005t/a	0.02t/a	+0.015t/a
	废活性炭	/	/	/	1.644t/a	/	1.644t/a	+1.644t/a
	危险废包装物	0.06t/a	/	/	0.172t/a	0.06t/a	0.172t/a	+0.112t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

# 区域环评+环境标准改革区域

## 环境影响评价文件备案承诺书

项目名称：嘉兴嘉合印刷有限公司年产 1.8 亿只商标、彩盒及纸箱技改项目

项目代码：2406-330424-07-02-263594

承诺方（甲方）：嘉兴嘉合印刷有限公司

行政主管部门（乙方）：嘉兴市生态环境局海盐分局

### 一、项目主要内容

（一）项目单位：嘉兴嘉合印刷有限公司

（二）法定代表人：马石磊

（三）拟建地址：浙江省嘉兴市海盐县百步镇仙坛庙路 18 号

（四）项目主要建设内容：嘉兴嘉合印刷有限公司因业务发展需要，决定租用位于海盐县百步镇仙坛庙路 18 号的浙江嘉百联集成吊顶有限公司东南侧 1 幢厂房南侧部分的 1 至 4 层，共 4711 平方米，实施本次年产 1.8 亿只商标、彩盒及纸箱技改项目（迁建），并淘汰现有项目全部生产设备。项目主要采用纸张、缎带、不干胶纸、油墨、色箔、预涂膜、胶水、显影液等原材料，经切纸、印刷（无印染）、烫印、上光、粘合、压痕模切、裱纸、糊盒、CTP 制版、剪折、检验、包装等技术或工艺，引进具有国际先进水平的海德堡双色胶印机、海德堡四色胶印机等进口设备，购置水墨印刷机、自动模切烫印机、自

动粘胶机等国产设备，项目建成后形成年产 1.8 亿只商标、彩盒及纸箱的生产能力，产品具有美观等特点，预计实现销售收入 1620 万元，利税 220 万元。

（五）总投资及环保投资：总投资 4708 万元，环保投资 30 万元。

## 二、承诺内容

### （一）甲方事项

#### 1、甲方承诺本项目不属于以下条款内容：

（1）选址不符合生态环境功能区划、排放污染物不符合污染物排放标准和总量控制要求，造成的环境影响不符合项目所在地生态环境功能区划确定的环境质量要求、公众参与不符合相关要求、现有项目不符合环保要求的项目以及国家、省、地方明令限制、禁止的其他项目。

（2）未列入浙江省百步经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）备案方式改革要求的负面清单项目。

#### 2、甲方承诺项目建设符合以下条件和标准：

（1）项目选址符合生态环境功能区规划、主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划等要求。

（2）项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准要求。

（3）项目污染物排放总量控制要求。

（4）申请环境影响评价文件备案前公开环境影响报告的承诺书。

（5）建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(6) 项目正式投产前，委托有资质的中介机构进行监测，按规定组织环保设施竣工验收。

(7) 法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

(8) 已全面知悉区域环评+环境标准改革承诺备案办理条件及办理流程，严格按照承诺要求进行建设。若违反上述承诺内容，自觉承担违约责任。

### 三、违约责任

(一) 甲方隐瞒有关情况或者提供虚假材料报备环境影响评价文件、环保设施竣工验收的，有备案权的环境保护行政主管部门不予受理或者不予备案，并予以警告；已取得环境影响评价文件、环保设施竣工验收备案受理书的，由有备案权的环境保护行政主管部门依法撤销其备案受理书，并予以相应的罚款。

(二) 甲方未提交建设项目环境影响评价文件或者环境影响评价文件未经备案，擅自开工建设的，由负有环境保护监督管理职责的部门责令停止建设，处以罚款，并可以责令恢复原状。

(三) 甲方超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。

(四) 甲方不履行承诺义务或者履行承诺义务不符合约定的，应

当承担继续履行、采取补救措施或者限期改正、从重处罚、直至停产恢复原状等违约责任。甲方明确表示或者以自己的行为表明不履行义务的，乙方可以要求其承担违约责任。对违约责任没有约定或者约定不明确，甲方必须按法律法规执行。

（五）甲方因不可抗力不能履行承诺的，依据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任，并限期采取补救整改措施，但法律另有规定的除外。甲方延迟履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

（六）甲方除以上承诺事项外，还必须遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规相关规定，若发生违法行为，应当承担相应的法律责任。

四、承诺书对承诺人具有法律效力，自双方签字盖章之日起生效。

承诺方（甲方盖章）：

法人代表人签字：

联系电话：

行政主管部门（乙方）：（盖公章）

时间：