

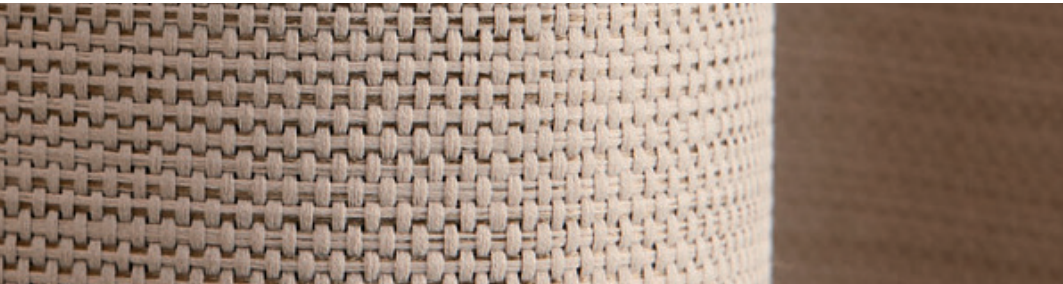
# 美帘社窗帘培训资料

上海骑盛纺织有限公司制作

# CONTENTS

## 目录

美帘社窗帘日本商标登陆证	1
美帘社窗帘工艺流程及特点	2
1.美帘社窗帘工艺流程	
2.美帘社窗帘工艺特点	
产品的工艺特点	3
拼缝	
对花	
车线卷边	
打褶	
调结钩	
美帘社面料功能介绍	4
遮光窗帘	
镜面窗帘	
防花粉窗帘	
美帘社品质检查报告书	5
美帘社窗帘的优势	7
美帘社选用150cm门幅面料与市场上280cm门幅面料的区别	
聚酯纤维（涤）相比棉麻窗帘的优点	
1.5倍打褶与2倍打褶的区别	
美帘社用料的计算方法	8
窄幅（定宽买高）非对花计算公式	
窄幅（定宽买高）对花计算公式	
宽幅（定高买宽）计算公式	
美帘社吊牌及样本册内容解析	9
AP-1033.AP-1003.APL-2505	
罗马帘计算方法	15
美帘社窗帘特点概述	16
为什么买窗帘还要买纱？又不遮光窗帘	17
清洗注意事项	18
测量注意事项	19
窗帘测量单	20
窗帘算料单	21



## 美帘社日本商标登陆证



### 商標登録証 (CERTIFICATE OF TRADEMARK REGISTRATION)

登録第5877753号  
(REGISTRATION NUMBER)

商標  
(THE MARK)

(標準文字)

APcurtain

指定商品又は指定役務並びに商品及び役務の区分  
(LIST OF GOODS AND SERVICES)

第35類

カーテン・屋内用ブラインドの小売又は卸売の業務において行われる顧客に対する便益の提供、カーテンレール・カーテンフック・その他のカーテン金具の小売又は卸売の業務において行われる顧客に対する便益の提供、織物及び寝具類の小売又は卸売の業務において行われる顧客に対する便益の提供、布製身の回り品・その他の身の回り品の小売又は卸売の業務において行われる顧客に対する便益の提供、その他別紙記載の業務

商標権者  
(OWNER OF  
THE TRADEMARK RIGHT)

神奈川県横浜市中区本町1丁目5番2  
浜本町903号

株式会社セラス



出願番号  
(APPLICATION NUMBER)  
出願日  
(FILING DATE)  
登録日  
(REGISTRATION DATE)

商願2015-130930

平成27年12月25日 (December 25, 2015)

平成28年 9月 2日 (September 2, 2016)

この商標は、登録するものと確定し、商標原簿に登録されたことを証する。  
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE TRADEMARK IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

平成28年 9月 2日 (September 2, 2016)

特許庁長官  
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

小宮義則





# 美帘社窗帘工艺流程及特点

## 1. 美帘社窗帘工艺流程 —— 日式标准化车间，15 道严苛工艺



専用縫製工場



反物ストック棚

专用缝制工厂

面料库



1. 面料检品



2. 裁断



3. 对花拼缝



4. 底边缝制



5. 熨烫



6. 立体裁剪



7. 芯带缝制



8. 耳边缝制



9. 自动打褶



10. 穿可调节钩



11. 立体整烫



12. 吊检



13. 打折包装



14. 出厂核对



15. 装箱

## 2. 美帘社窗帘工艺特点

窗帘自主研制定型整烫机 轻轻松松让窗帘变得波浪饱满

**窗帘定型整烫机**  
操作简单 环保安全 小空间 高效率

**窗帘整烫过程**

整烫前：整烫中：整烫完成

整烫前：褶皱形状影响美观的窗帘  
整烫中：窗帘经机器的定型后加高温进行整烫  
整烫完成：褶皱形状即可形成  
※多次清洗后依然保持形状

**窗帘整烫技术**

窗帘整烫技术是鹿力公司研发出的窗帘波浪褶定型技术。窗帘经机器定型后，形成波浪状的立体褶皱，并且经过多次清洗，仍然保持美观形状。

专利编号：ZL 2009 2 0072880.8

触摸屏操作方式 自动定高系统

**窗帘自动立体裁剪机**

1. 人机界面采用触摸屏，裁剪尺寸触摸输入，所见即所得。  
2. 定位采用 PLC 控制伺服电机方式，配合高精度齿轮齿条，定位精度极高。  
3. 整体框架采用铝合金结构，经久耐用，历久如新。  
4. 创新的裁剪刀设计，超薄、稳定。刀片采用通用断布机刀片，节省后续消耗品的成本与采购时间。  
5. 可以定做特殊规格尺寸和特殊功能设备。

※欢迎来电咨询窗帘设备。

控制箱 气动类 触摸屏 通用断布机刀片



## 产品的工艺特点



拼缝处  
拼缝于褶皱直线处，保持波浪的自然美丽

### 对花

美帘社窗帘的窄幅面料在进行窗帘缝制时进行竖向拼接，由于面料有各式各样的花纹，我们一般会进行高度上的全对花，会完整的保留面料的花纹，呈现更美的窗帘。

不仅单片窗帘高度上对花，双开窗帘的两片窗帘也会进行对话缝制。

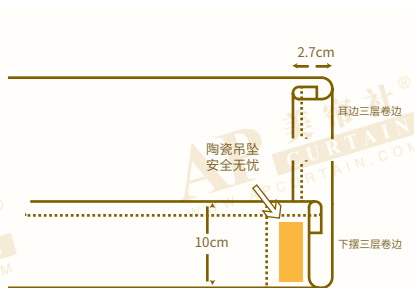
### 拼缝

美帘社窗帘的面料绝大部分均为国际主流的窄幅面料，在窗帘缝制时将每一幅面料进行竖向拼接，为了不影响美观，我们在缝制时，会进行计算，保证拼缝藏于褶的中部，保持窗帘正面视角的整体美观。



无对花或对花不齐

有对花且对花整齐



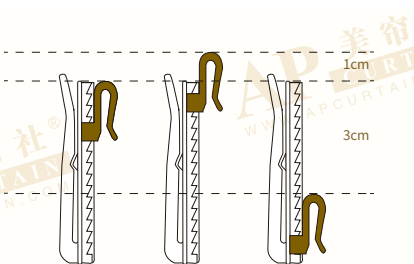
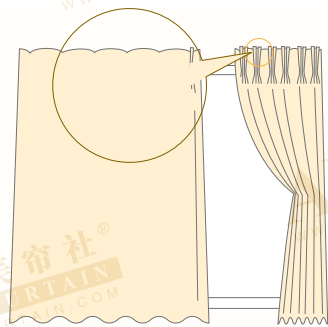
### 打褶

美帘社窗帘的顶部打褶，采用美观大方的9cm高度衬芯，打褶高度9cm能保证褶皱的持久笔挺，也给调结构更大的高度调整空间余地。1.5倍打2褶山，2倍打3褶山。

### 车线卷边

美帘社窗帘的缝制工艺严格按照日本行业标准要求，耳边及下摆均为三层卷边，有效防止面料裁剪处毛边及脱线的可能，也保证了平整度。

下摆采用陶瓷吊坠，不仅能够增加窗帘的垂感，也能长时间的保持窗帘的垂直美感。陶瓷吊坠安全无辐射，保证家庭健康安全。



通常 想将窗帘调高 想将窗帘调低

### 调结构

美帘社窗帘搭配的都是可调节钩，采用强化PP材质，耐弯曲、耐老化，可多次重复使用。同时，还可以帮助些微调整窗帘的高度。您可向上或者向下调整挂钩。

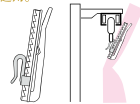
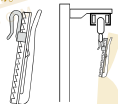
#### ★2种挂钩选择

##### 【A钩】

窗帘关闭时可以看到轨道。装在窗帘盒的一般轨道或者装在墙上的装饰轨道时选用。

##### 【B钩】

窗帘关闭时看不到轨道。没有窗帘盒或者其他有特殊要求下选用。



## 4



**检验结果:甲醛含量0 耐水色牢度4-5 (5级为优)**

5



## 美帘社国内品质检查报告书

检验报告  
TEST REPORT中国合格  
评定国家  
实验室  
认可  
CNAS L078

报告编号(No.): BA18001691

第1页 共1页

委托方  
Applicant 上海骑盛纺织有限公司生产方  
Manufacture —客户认定 商标: APcurtain 美帘社  
样品信息 样品名称: AP-1071 遮光面料, 数量: 1, 描述: 米色机织物  
Submitted Sample 产品等级: 一, 安全类别: B 类  
Description 声明款号: —检验类型 委托检验 来样日期 2018-07-25 签发时间 2018-07-31  
Test Type Date Received Date Issued检验依据  
Performance GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范  
Standard

	标准(称)值 Requirement	实测值 Results	单项判定 Judgement
甲醛含量(mg/kg) GB/T 2912.1-2009	≤75	未检出	符合
甲醛含量的检出限为 20mg/kg, 低于检出限结果为“未检出”。			
pH 值 GB/T 7573-2009	4.0~8.5	6.8	符合
pH 值萃取介质为氯化钾溶液。			
可分解致癌芳香胺染料 (24 种) (mg/kg) GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009	≤20	未检出	符合
可分解芳香胺染料的检出限为 5mg/kg, 低于检出限的结果为“未检出”。			

批准 Approved by

王宝军

王宝军 (主任)  
Wang Baojun (Director)

报告骑缝专用章(3)

备注  
Notes

委托检验仅对来样负责, 不承担其他连带责任。

This report is valid only for the samples delivered by clients.

对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起 15 日内向检验单位提出, 逾期不再受理。

If there is any objection concerning the report, it is required that the objection should be put forth to the center within 15 days from the reception date of the report.



## 美帘社窗帘的优势

### 美帘社选用 150cm 门幅面料与市场上 280cm 门幅面料的区别



- 1) 150cm 窄幅面料经纬密度比较高, 遮光度好, 布面比较细致。反之 280cm 宽幅的面料因幅宽宽会差些。
- 2) 150cm 窄幅面料因幅宽窄, 所以很少产生面料经斜和纬斜的情况, 窗帘挂起来很挺, 不会斜。280cm 门幅较宽, 面料非常容易产生经斜纬斜。
- 3) 150cm 面料因为是定宽买高的, 裁剪时很少产生损耗。
- 4) 整个行业中 150cm 窄幅的面料都是高档面料。

### 聚酯纤维（涤）相比棉麻窗帘的优点

- 1) 棉麻窗帘的牢度没有涤纶面料好, 经过长时间的太阳暴晒, 棉麻窗帘很容易氧化及破损。
- 2) 棉麻面料色牢度不够, 染色温度比较低, 长时间太阳晒, 褪色很明显。涤纶正好相反。
- 3) 棉麻窗帘水洗后缩率也比较大。(棉麻 6%~8%, 涤 2% 以内。)
- 4) 棉麻窗帘不能塑形。同男士衬衫一样, 棉麻的衬衫穿一次就要烫一次才能挺括; 涤的窗帘经过美帘社专利窗帘定型整烫机高温整烫过后, 经过几次洗涤, 都保持美观的形态。



### 1.5 倍打褶与 2 倍打褶的区别



#### 为什么高端定制需要二倍褶

- 1) 窗帘褶皱的密度和立体感会直接影响到窗帘的美观。
- 2) 如果使用 1.5 倍缝制, 褶的间距就会拉大, 窗帘关闭的时候, 褶之间的面料可能会突出褶前部来, 影响整体美观。
- 3) 1.5 倍褶会减少褶皱突出在窗帘上的高度, 降低立体感。和视觉效果, 所以高端定制窗帘会采用比较标准的二倍褶。

## 美帘社用料的计算方法

### 窄幅（定宽买高）非对花计算公式

1. 计算窗帘幅数：宽 × 倍率 ÷ 门幅 = 幅数（进位取整）
2. 计 算 用 量：(高 + 0.4m) × 幅数 + 绑带 0.25m（是否需要）= 总用量（米数）
3. 计 算 价 格：总用量 × 单价 = 总价

### 窄幅（定宽买高）对花计算公式

1. 计算窗帘幅数：宽 × 倍率 ÷ 门幅 = 幅数（进位取整）
2. 计算花的个数：(高 + 0.4m) ÷ 花高度方向的尺寸 = 花的个数（进位取整）
3. 计 算 用 量：幅数 × 花高度方向的尺寸 × 花的个数 = 总用量（米数）
4. 计 算 价 格：总用量 × 单价 = 总价

### 宽幅（定高买宽）计算公式

1. 计算用量：宽 × 倍率 + 0.3m（包边）= 总用量（米数）
2. 计算价格：总用量 × 单价 = 总价





## 美帘社吊牌及样本册内容解析

美帘社吊牌

《美帘社样本册》P61页



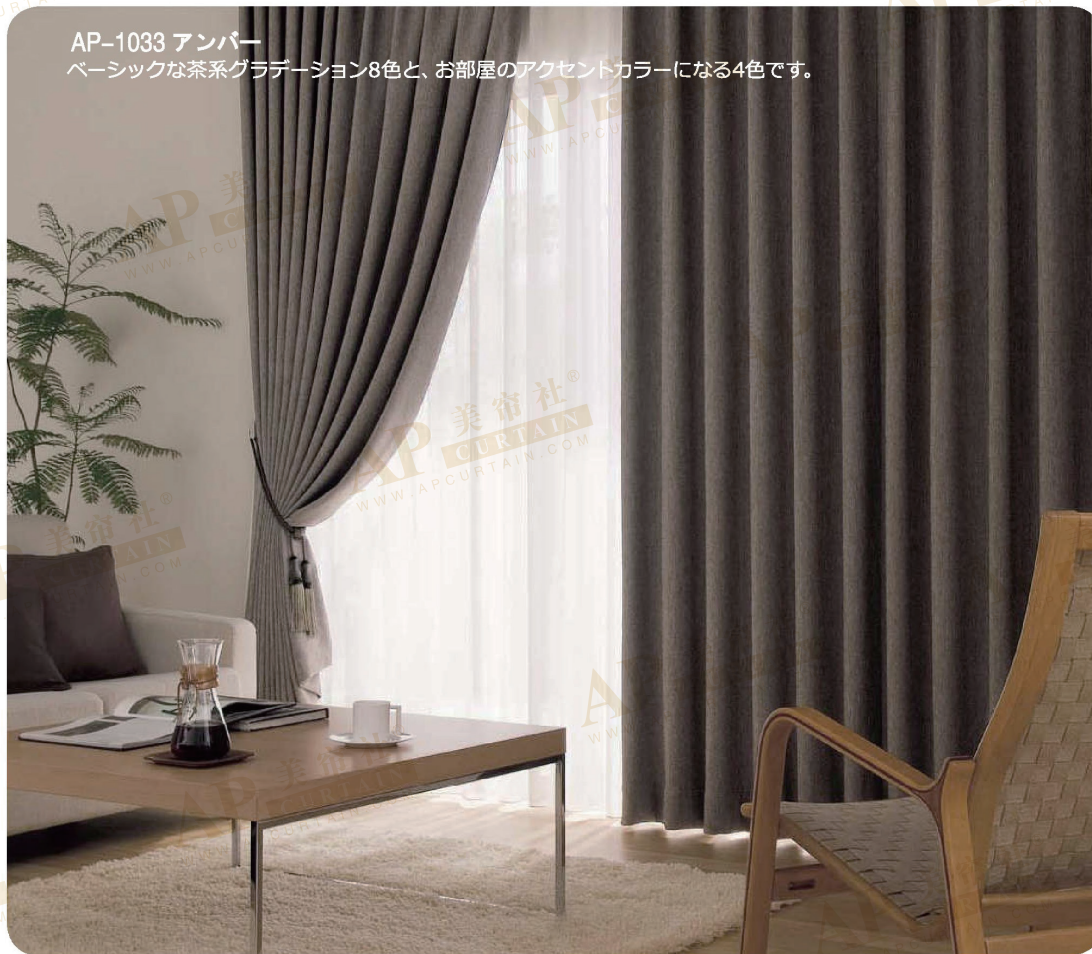
出色不同的颜色系列。



- 1** 窗帘型号, AP 开头指窗帘布, APL 开头指窗纱, APT、APD、APU 开头指日本进口面料。
- 2** 小于 160cm 的都是窄幅。
- 3** 花距为 0cm, 门幅为窄幅, 按照定宽买高非对花计算公式。
- 4** 窗帘可用洗衣机来洗涤。
- 5** 窗帘遮光等级为 1 级, 遮光帘为 99.99% 以上。

## 美帘社（非对花）样例解析

《美帘社样本册》P61 页



**例：AP-1033 净宽 3m × 净高 2.5m 2倍褶皱，双开，腰带一付。**  
门幅 150cm 为窄幅，花距 0cm，选择**定宽买高非对花**计算公式。

**计算窗帘幅数：**

宽 × 倍率（指窗帘打褶的倍数）÷ 门幅 = 幅数（进位取整）

幅数：3 × 2 ÷ 1.5 = 4（进位取整）

**计算用量：**

（高 + 0.4）× 幅数 + 绑带 0.25m（是否需要）= 总用量（米数）

（0.4m 指窗帘上面包边 0.1m，下摆包边 0.2m，立体裁剪 0.1m）

（2.5 + 0.4）× 4 + 0.25 = 11.85m

**计算价格：**

总用量 × 单价 = 总价



## 美帘社吊牌及样本册内容解析

美帘社吊牌



《美帘社样本册》P48页



- 1** 窗帘型号，AP 开头指窗帘布，APL 开头指窗纱，APT、APD、APU 开头指日本进口面料。
- 2** 小于 160cm 的都是窄幅。
- 3** 花距为 60cm，门幅为窄幅，按照定宽买高中的对花公式来计算。
- 4** 窗帘可用洗衣机来洗涤。
- 5** 窗帘遮光等级为 2 级，遮光率为 99.80% 以上，99.99% 以下。

## 美帘社（对花）样例解析

《美帘社样本册》P48页



**例: AP-1003 净宽 3m × 净高 2.5m 2 倍褶皱, 双开, 腰带一付。**  
 门幅 150cm 为窄幅, 花距 60cm, 选择**定宽买高对花**计算公式。

**计算窗帘幅数:**

宽 × 倍率 (指窗帘打褶的倍数) ÷ 门幅 = 幅数 (进位取整)

幅数:  $3 \times 2 \div 1.5 = 4$  (进位取整)

**计算花的个数:**

(高 + 0.4) ÷ 花的高度方向尺寸 (花距) = 花的个数 (进位取整)

(0.4m 指窗帘上面包边 0.1m, 下摆包边 0.2m, 立体裁剪 0.1m)

花的个数:  $(2.5 + 0.4) \div 0.6$  (花距) = 5 (进位取整)

**计算用量:**

幅数 × 花的高度方向尺寸 (花距) × 花的个数 = 总用量

用料:  $4$  (幅数) ×  $0.6$  (花距) ×  $5$  (花的个数) =  $12\text{m}$

**计算价格:**

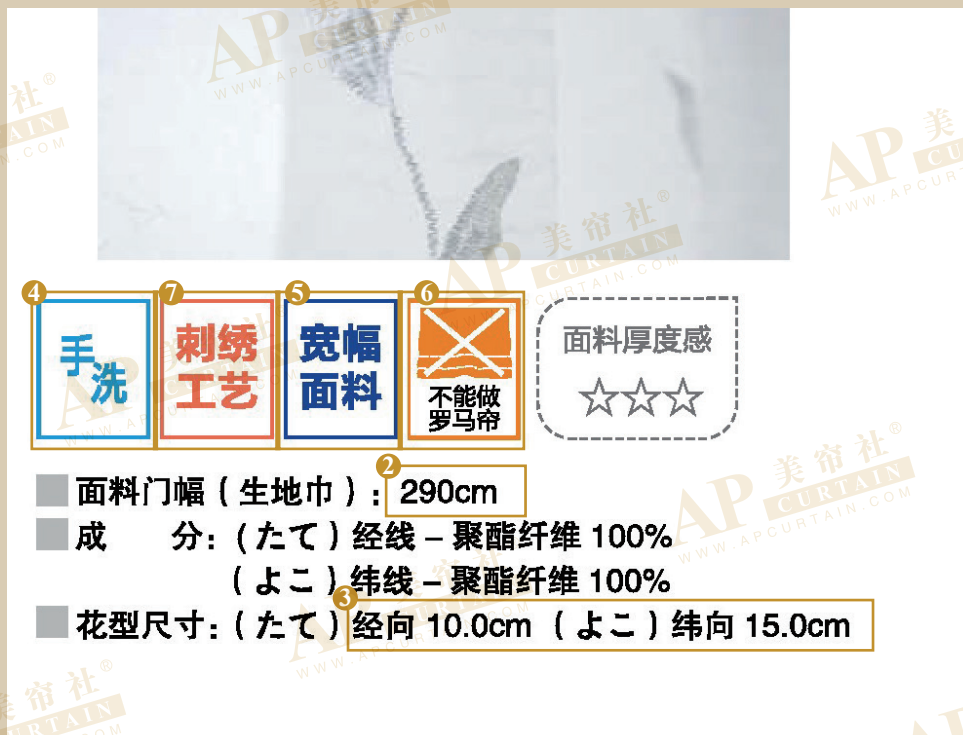
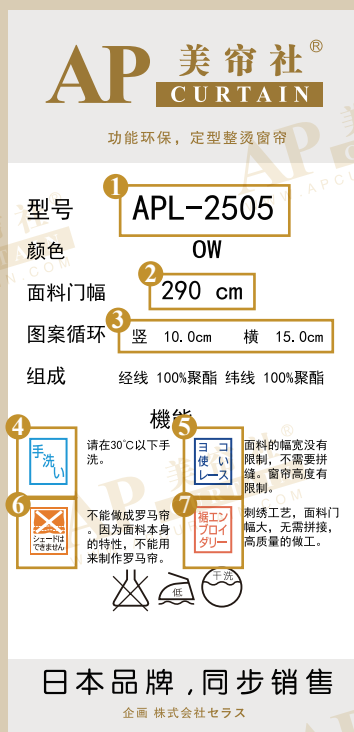
总用量 × 单价 = 总价



## 美帘社吊牌及样本册内容解析

美帘社吊牌

《美帘社样本册》P78页



- 1 窗帘型号，AP 开头指窗帘布，APL 开头指窗纱，APT、APD、APU 开头指日本进口面料。
- 2 290cm 为宽幅。
- 3 宽幅无需考虑花距，按照定高买宽计算公式。
- 4 窗帘只可手洗。
- 5 面料的幅宽没有限制，不需要拼接，窗帘高度有限制（高度 ≤ 2.6 米）。超高建议用 150cm 门幅窗纱或 280cm 门幅无花纹窗纱。
- 6 不能做成罗马帘。因为面料本身的特性，不能用来制作罗马帘。
- 7 刺绣工艺，面料门幅大，无需拼接，高质量的做工。

## 美帘社吊牌及样本册内容解析

《美帘社样本册》P78页



例: APL-2505 净宽 3m × 净高 2.5m 2 倍褶皱, 双开, 腰带一付。  
门幅 290cm 为宽幅, 选择**定高买宽**计算公式。

计算用量:

宽 × 倍率 + 0.3m (包边) = 总用量 (米数)

(0.3m 指窗帘左右包边 0.2 米, 宽度余量 0.1 米)

$3\text{m} \times 2 + 0.3\text{m} = 6.3\text{m}$

计算价格:

总用量 × 单价 = 总价



## 罗马帘计算方法

### 板式罗马帘

适合各种窗帘面料  
拉起按横杆折叠  
整齐简洁



### 柔式罗马帘

适合轻薄的窗帘和纱  
不适合遮光面料  
拉起时体现面料的自然纹理  
自然而随意  
轻柔款式罗马帘机构

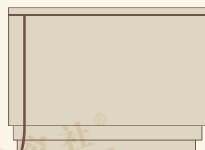


[ 双层罗马帘的情况 ] 靠窗一边的罗马帘要比室内一边的罗马帘短一些。

确定操作绳链的位置。

#### 【左操作】

绳链在罗马帘左侧



#### 【右操作】

绳链在罗马帘右侧



罗马帘的计算由 3 部分组成：轨道 + 加工费 + 面料费

轨道计算：宽度 × 单价（宽度不足 1 米时按 1 米计算，大于等于 1 米按实际计算）

加工费计算：宽 × 高 × 单价（面积不足 1 平米，按 1 平米计算，大于等于 1 平米按实际计算）

面料计算：1 定宽买高 幅数 = 宽 ÷ 门幅（进位取数 比如算出来是 4.2，自动变成 5）

（高 + 0.2m）× 幅数 = 总用量（米数）

总用量 × 面料单价 = 金额

2 定高买宽 幅数不用计算

宽 + 0.2m = 总用量（米数）

总用量 × 面料单价 = 金额

## 美帘社窗帘特点概述

1. 日本品牌，日本设计，独家花型，日本同步销售

2. 日本及中国权威检测机构双重检测合格，安全环保，入住 0 担忧

3. 日式标准化生产车间，15 道严苛工艺品质保证

4. 国内专利窗帘定型整烫，让窗帘变得波浪饱满

5. 功能性窗帘，节能环保，让窗帘变得不简单



## 为什么买窗帘还要买纱？又不遮光



其实纱帘的作用非常大：

因为窗纱比较轻薄，所以在白天太阳大的时候，它可以起到遮阳但不遮光的作用。

- (1) 美帘社功能性镜面窗纱有遮像（保护隐私），隔热（节能），抗 UV（防止晒坏家具）的作用。
- (2) 柔化太阳光线。
- (3) 透气通风。
- (4) 防灰尘，挡雾霾。
- (5) 平衡配色，柔化空间色彩氛围。使房间看起来更柔和更和谐。

一层朦朦胧胧的纱，清风拂过的柔美能够飘荡在心底……会沉醉！并享受其中！

## 窗帘清洗注意事项

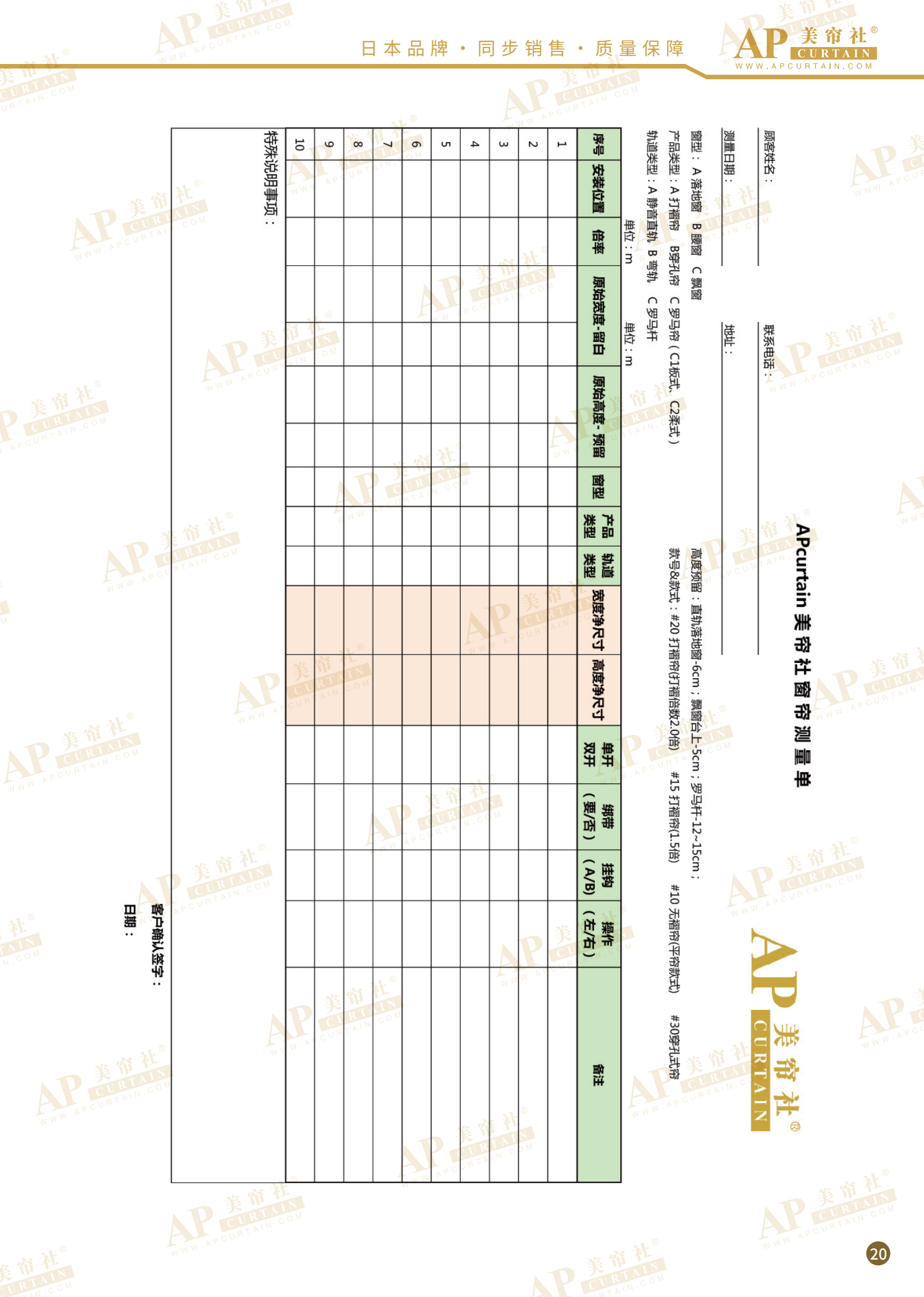


- 清洗前请先取下挂钩，水温 40 度以下。
- 用洗衣机的轻柔档位或手洗最佳。
- 不可使用含氯化物的漂白剂。
- 用手拧干时，尽量轻柔。
- 如用洗衣机脱水，请用短时为宜。
- 请勿自行熨烫。
- 请勿使用干燥机烘干。
- 挂在窗轨上自然阴干窗帘。



窗帘测量时注意事项

序号	种类	类型	宽度测量	高度测量	备注
1	有窗帘盒	落地窗	①一般轨道：两端金属固定吊环中心之间的距离； ②无轨道：墙边→墙边之间距离	①无轨道测量：顶→地面高度减去6CM（离地2CM）； ②有轨道测量：轨道金属吊环下端→地面高度减去2CM（离地2CM）；	
2		飘窗内		①无轨道测量：顶→飘窗台高度减去5CM（离台面1CM）； ②有轨道测量：轨道金属吊环下端→飘窗台高度减去1CM（离台面1CM）；	★如有飘窗垫，还需扣除飘窗垫的厚度
3	无窗帘盒	装罗马杆	罗马杆轨道：杆两头根部之间的距离（不含装饰头部分）	测量：顶→地面（或石膏线下端→地面）高度减去12-15CM（离地2CM）；	★具体高度要跟顾客进行确认
4	打孔帘	有杆	轨道：杆两头根部之间的距离（不含装饰头部分）	测量：从杆子上端→地面高度加1CM（离地2CM）；	
5		无杆	根据顾客实际需要宽度	测量：从窗帘需要的高度→地面高度减去2CM（离地2CM）；	★具体宽度和高度要跟顾客进行确认
6	电动窗帘		窗帘宽度加15CM；轨道宽度减1CM；	测量：顶→地面高度减去7CM（离地2CM）；	★电动轨道宽度根据实际尺寸减1CM（不要加）
7	罗马帘	窗框内	窗框内宽度减1CM（上宽和下宽都要测量，取最小值）；	测量：窗框内实际高度；	
8		窗框外	实际宽度需跟顾客进行确认	实际高度需跟顾客进行确认	★实际宽度和高度要跟顾客进行确认
9	内开内倒窗	飘窗内	墙边→墙边之间距离	①无轨道测量：顶→飘窗台高度减去2CM（离台面2CM）； ②有轨道测量：轨道金属吊环下端→飘窗台高度减去1CM（离台面1CM）；	



APcurtain 美帘社 窗帘测量单

顾客姓名：

联系电话：

测量日期：

地址：

窗型：A 落地窗 B 飘窗 C 飘窗

产品类型：A 打褶帘 B 穿孔帘 C 罗马帘 (C1板式、C2柔式)

轨道类型：A 静音直轨 B 弯轨 C 罗马杆

高度预留：直轨落地窗-6cm；飘窗台上-5cm；罗马杆-12~15cm；

款号&款式：#20 打褶帘(打褶倍数2.0倍)

#15 打褶帘(1.5倍)

#10 无褶帘(平帘款式)

#30穿孔式帘

单位：m

单位：m

序号	安装位置	倍率	原始宽度-留白	原始高度-预留	窗型	产品类型	轨道类型	宽度净尺寸	高度净尺寸	单开 双开	绑带 (要/否)	挂钩 (A/B)	操作 (左/右)	备注
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
特殊说明事项：														

客户确认签字：

日期：



AP  
美帘社  
CURTAIN

#30打孔式帘 (1.5倍或2.0倍)

收货地址：

---

21