

# 杭州潮峰重工钢结构有限公司（原“浙江潮峰钢构有限公司”）高新钢结构制作中心项目环保验收公示

## 一、建设项目实施情况

### 1.1 建设项目概况

项目名称：杭州潮峰重工钢结构有限公司（原“浙江潮峰钢构有限公司”）  
高新钢结构制作中心项目

建设单位：杭州潮峰重工钢结构有限公司

建设性质：新建

建设地点：杭州钱塘新区江东工业园区江东三路 6258 号

建设规模：年产 13 万吨高新钢结构

环评单位：煤科总院杭州环保研究所

审批（备案）部门：杭州市生态环境局萧山分局，萧环建[2003]58 号

开工时间：2003 年 6 月 1 日

竣工时间：2003 年 12 月 1 日

申领排污许可证情况：有企业排水许可证，企业已取得国家版固定污染源排污登记回执

### 1.2 项目主要建设内容

根据该项目环境影响报告表的内容和结论，企业在浙江省杭州钱塘新区江东工业园区江东三路 6258 号新征土地 391.8 亩，建设高新钢结构制作中心。项目投资为 12000 万元，建成后形成年产 13 万吨高新钢结构的规模。

经核实，建设单位建设内容等与原环评一致。

### 1.3 项目主要原辅材料消耗

根据企业提供的资料，该企业目前实际产能已达到审批产能。根据项目的环评报告及企业生产台账，企业原辅材料实际消耗情况与环评审批情况对照表详见下表 1。

表 1 项目生产期间主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	原环评年消耗量	实际年消耗量	备注
1	型材	135200t	14200t	主要原材料
2	钢板	2100t	36400t	
3	焊接材料	676t	649t	无铅焊丝、电焊条
4	油漆	1235t	139.4t	为环氧富锌油漆，主要含环氧树脂、邻二甲苯、滑石粉、锌粉
5	稀释剂	185t	120t	松香水等
6	切削液	1.2t	5t	切削液
7	柴油	/	10t	柴油
8	二氧化碳	871t	1695.7t	用于焊接
9	氧气	3250t	1040.3t	
10	钢丸	/	30t	抛丸
11	丙烯	741t	0	气体切割
12	天然气	/	200t	气体切割

由表 1 可知，企业实际原辅材料消耗相对于原环评的消耗有所变动，但油漆、稀释剂的耗量是减少的，能进一步减少油漆废气的产生量及排放量

#### 1.4 项目主要生产设备情况

根据企业提供的资料，项目主要生产设备情况见表 2 所示。

表 2 项目主要生产设备一览表 单位：台/套

序号	环评设备名称	环评审批数量	实际设备名称	实际数量
1	轻钢结构设计软件	1	剪板机	4
2	三维锁口机	2	组立机	2
3	栓钉焊机	1	门焊机	6
4	钢管相贯线切割机	1	矫正机	2
5	双弧双丝自动焊机	10	弯管机	1
6	MAG 气保机	30	相贯线切割机	3
7	电渣焊机	4	行车	98
8	数控冲割机	1	自动锯床	1
9	卧式翼缘矫正机	1	钻床	6
10	端板组装焊接机	1	抛丸机	3
11	连续通过式抛丸机	1	电焊机	98
12	剪板机 20*2500	1	喷漆房	1
13	液压冲剪机	1	喷漆设备	1
14	卧式组立、焊接机	1	空压机	1
15	大型剪板机 14*8500	1	数控直条机	7
16	翼板自动对接、冲孔、切断生产线	1	数控三位钻	3
17	大宽度折弯机 320T	1	埋弧焊机	1
18	铣边机 13M	1	电熔焊	1
19	端面铣 1200*2400	1	折弯机	2
20	箱型柱生产线	1		
21	焊剂焊条烘干箱	3		

22	大圆弧弯管机 600*1200	1		
23	大型喷砂房	1		
24	大型喷漆、烘干房	4		
25	直流、逆变焊机	4		
26	数控/直条切割机	2		
27	气体集中供气系统	1		
28	压缩空气供气系统	1		
29	变配电系统	1		
30	硬度计	2		
31	便携式硬度机	1		
32	100 吨液压万拉力试验机	1		
33	低温冲击试验机	1		
34	台钻	1		
35	电脑数显碳硫分析仪	1		
36	高速自动引燃炉	1		
37	锰磷硅微机数显自动分析仪	1		
38	可见分光光度计	1		
39	加热炉及排气罩	1		
40	地磅 50T	1		
41	深井泵	1		
42	桥吊	24		

由表 2 可知，企业实际上设备数量与原环评有一定变化，但设备种类及数量均有所减少。

## 1.5 工艺流程

项目实际生产工艺与原环评中工艺一致，具体工艺流程见下图 1。

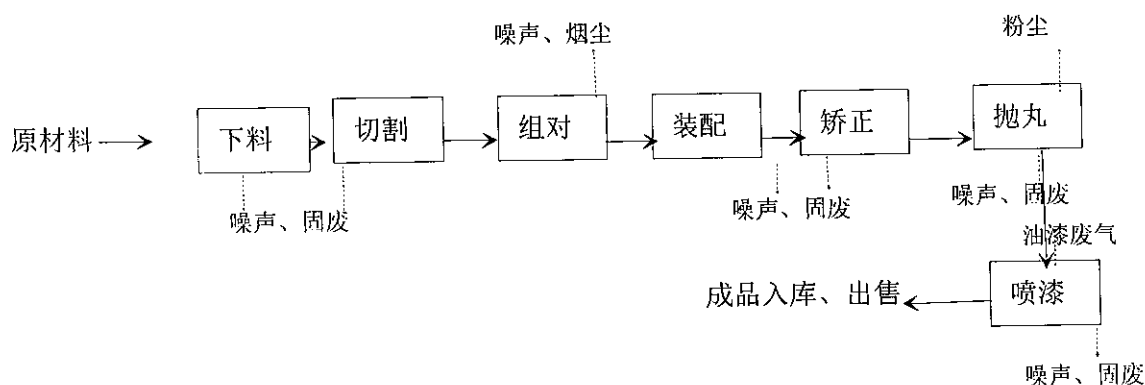


图 1 本项目产品生产工艺流程图

## 二、环境保护措施落实情况

### 1、废气防治方面

项目废气主要为油漆有机废气、焊接烟尘、抛丸粉尘和食堂油烟废气。喷漆

加工过程中产生的油漆废气经收集后喷淋塔除漆雾+净化箱+吸附箱+RTO 催化燃烧装置处理后由 15m 高排气筒排放，已安装 VOCs 在线监测装置；焊接烟尘经收集后由移动式的高效焊烟净化器净化后排放；抛丸粉尘经收集至自带的过滤筒除尘设备处理后由 15m 高排气筒排放。

经核实，企业实际产生的废气种类及处理措施与原环评基本一致。

## 2、废水防治方面

项目生产过程中无生产废水产生，产生的废水主要为员工生活污水，生活污水经厂区内隔油池、化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入市政污水管网，最终由杭州七格污水处理厂统一达标处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排放。

经核实，企业实际的废水种类及处理措施与原环评一致。

## 3、噪声防治方面

项目噪声主要为设备运行噪声，采取的措施主要为：①合理布置车间平面图，高噪声设备尽量往厂房中间位置布置，高噪声设备加装减振垫；②在生产过程中关闭门、窗，采用隔声门窗；③选用低噪声型的环保设备，且做好隔声降噪措施；④加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生；⑤要求做好员工的个人防护工作。

经核实，企业实际噪声防治措施与原环评的要求一致。

## 4、固废防治方面

项目产生的固废主要为废边角料、普通废包装材料、废次品、收集的抛丸粉尘、废油漆及稀释剂包装桶等包装物、废抹布、漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油、废切削液和员工生活垃圾。其中废边角料、普通废包装材料、废次品、收集的抛丸粉尘为一般固废，收集后由废旧资源回收公司回收利用；废油漆及稀释剂包装桶等包装物、废抹布、漆渣、废过滤棉、废活性炭、废油、废切削液属于危废，收集后委托有危废处置资质的单位做无害化安全处置；生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。

项目产生的危废暂存于危废仓库内，暂存地面已做防腐防渗防漏措施，各危

废之间进行分隔存放，设有灭火器、收集池（2m³）、围挡等设施，已做好标示标牌工作，危废的暂存基本满足相关规范要求。目前企业均已签订相应的危废委托处置合同。

经核实，本项目固废的种类、处理、处置方式与原环评一致。

### 三、环评及批复意见落实情况

项目环评报告主要内容落实情况见表 3 所示。

表 3 环评报告主要内容落实情况分析一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	实际落实情况
大气污 染物	喷漆及晾干	油漆有机废气	经收集后由活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	已落实。 1、项目油漆废气经收集后至喷淋塔除漆雾+净化箱+吸附箱+催化燃烧装置处理后由 15m 高排气筒排放。 2、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。 3、抛丸粉尘经自带的过滤筒装置处理后由 15m 高排气筒高空排放。 4、经检测，抛丸粉尘、油漆废气、焊接烟尘均能达标排放。
	焊接	焊接烟尘	要求经移动式焊接烟尘净化器处理后排放	
	抛丸	抛丸粉尘	经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒高空排放	
	食堂	油烟废气	经油烟净化器处理后排放	已落实。 食堂油烟废气经油烟净化器处理后排放。
水污 染物	员工生活	生活污水	经厂区内的隔油池、化粪池预处理达标后纳管排放	已落实。 1、生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管排放。 2、经检测，企业废水总排口各污染物检测浓度均达标。

噪声	生产设备运行	设备运行噪声	①要求企业合理布置车间平面图，高噪声设备尽量往厂房中间位置布置，高噪声设备加装减振垫；②要求企业在生产过程中关闭门、窗，采用隔声门窗；③设备尽量选用低噪声型的环保设备，且做好隔声降噪措施；④加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生；⑤要求做好员工的个人防护工作，减轻噪声对员工的影响。	已落实。 1、企业采取各种隔声降噪措施，确保厂界噪声持续稳定达标排放； 2、经检测，企业厂界昼夜间噪声均能达标排放。
固体废物	生产过程	废边角料	由正规的废品回收公司回收综合利用	已落实。 一般固废收集后外卖给正规物资回收公司综合利用。
		普通废包装材料		
		废次品		
		收集的抛丸粉尘		
		废油漆及稀释剂包装桶等包装物	收集后委托有危废处置资质的单位做无害化安全处置	已落实。 企业产生的危废委托有危废处置资质的单位做无害化安全处置，已签订危废委托处置合同，有单独的危废仓库。
		漆渣		
		废过滤棉		
		废活性炭		
		废油		
		废切削液		
	员工生活	生活垃圾	收集后由环卫部门定期清运处理	已落实。 生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。

项目环评批复（萧环建[2003]58号）中主要内容落实情况见表4所示。

表4 环评批复中主要内容落实情况分析一览表

环评批复文号	环评批复意见主要内容	实际落实情况
萧环建[2003]58号	1、根据“以新带老”的原则，公司必须对原有污染物进行综合治理，确保污染物各项指标达标排放，采用先进的生产设备，推行清洁生产工艺，对污染物排放实行总量控制。	已落实。 企业采用先进的生产设备，推行清洁生产工艺，减少污染物的环境影响。
	2、实行雨污分流，综合污水必须经处理达到《污水综合排放标准》中一级标准后，方可纳入园区截污管网统一排放，待园区污水处理厂建成后，经处理达到《污水综合排放标准》中三级标准后纳入园区污水处理厂进行处理达到一级标准后方可外排钱塘江。	已落实。 1、项目实现雨污分流制，已具备纳管条件。 2、生活污水经隔油池、化粪池预处理达标后纳管排放。 3、经检测，企业废水总排口各污染物均能达标排放。
	3、废气、粉尘治理必须采用集中处理，确保废气及粉尘经治理达到《大气污染	已落实。 1、项目油漆废气经收集后至喷淋塔除漆

	物综合排放标准》中标准后方可排放，食堂油烟必须经集中处理达标后通过附壁烟道高空排放。	雾+净化箱+吸附箱+催化燃烧装置处理后由 15m 高排气筒排放。 2、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。 3、抛丸粉尘经自带的过滤筒除尘装置处理后由 15m 高排气筒高空排放。 4、经检测，抛丸粉尘、油漆废气、焊接烟尘均能达标排放。
	4、严格控制噪声污染源，应采用有效降噪措施，禁止夜间使用高噪声设备，确保厂界噪声达标排放。	已落实。 1、企业采取各种隔声降噪措施，确保厂界噪声持续稳定达标排放； 2、经检测，企业厂界昼夜间噪声均能达标排放。
	5、固体废弃物必须妥善处置，机械乳化油属危险固体废物，不得随意倾倒，避免产生二次污染。	已落实。 项目各类固废均得到合理处理、处置。不会产生二次污染。
	6、采用清洁生产工艺，实行污染物总量控制，合理布局，加强管理，建设绿色厂区。	已落实。 项目采用清洁工艺，合理布局，加强管理和绿化工作。
	7、项目建设过程中必须定期向环保部门申报工程进展情况。	已基本落实。 本次项目为环保竣工验收阶段。
	8、项目竣工后三个月内必须申报环保“三同时”验收，验收合格后方可投入正式生产。	已基本落实。 企业目前正在积极办理相关环保竣工验收手续。

#### 四、环保验收结论

综上所述，杭州潮峰重工钢结构有限公司（原“浙江潮峰钢构有限公司”）高新钢结构制作中心项目已基本落实环评及环评批复所提主要污染防治措施；运行期间，主要环保设施运行稳定，各污染物均可达标排放，具备“三同时”环保竣工验收条件。

建设单位：杭州潮峰重工钢结构有限公司

公示日期：2020.12.03

