

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示版)

项 目 名 称: 家具生产改扩建项目

建设单位(盖章): 斯可馨家具(海安)有限公司

编 制 日 期: 2024 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、 建设项目基本情况

建设项目名称	家具生产改扩建项目		
项目代码	2412-320665-89-01-846715		
建设单位联系人	吴**	联系方式	13*****10
建设地点	江苏省 南通市 海安经济技术开发区姚池中路 2 号		
地理坐标	(<u>120</u> 度 <u>32</u> 分 <u>59.908</u> 秒, <u>32</u> 度 <u>33</u> 分 <u>19.651</u> 秒)		
国民经济行业类别	C2110 木质家具制造; C2190 其他家具制造; C2029 其他人造板制造	建设项目行业类别	十八、家具制造业 21-36 木质家具制造 211; 其他家具制造 219-其他; 十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20-34 人造板制造 202-其他
建设性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	海安经济技术开发区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	海安开发区行审备 [2024]527 号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	120
环保投资占比（%）	2.4%	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）》； 关于同意设立南京白下高新技术产业园区等 8 家省级开发区的批复（江苏规划情况省人民政府，苏政复〔2006〕66 号）； 国务院批准江苏海安经济开发区升格为国家级经济技术开发区（国办函〔2012〕118 号）。		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价名称：《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）环境影响跟踪评价报告书》； 召集审查机关：江苏省生态环境厅； 审查文件名称及文号：《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）环境影响跟踪评价报告书》审查意见（苏环审[2023]37 号）。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）》相符性 1）用地性质 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路2号，利用现有厂房建设，不新增用地。根据《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）》远期（2021~2030）用地规划，项目所在地规划为二类工业用地，因此本项目用地符合《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）》用地规划。 2）空间结构及产业布局 根据《海安经济技术开发区总体规划（2013-2030）》，“规划区分为两片，西区位于主城区西侧海安经济技术开发区政策区范围内；东区东至晓星大道-沈海高速-经三十四路-上湖大道-上湖六路，北至东海大道-立发大道-北三路-城东大道-姚池路，南至栟茶运河-新长铁路-上湖南侧-海防路，西至新长铁路-环湖西路-永安路，总面积56.42平方公里。规划形成‘二心、三廊、八区’的空间布局结构。1、‘二心’：上湖新城中心、七星湖片区中心。2、‘三廊’：规划沿铁路廊道、栟茶运河、沈海高速公路形成的三条城市生态景观廊道。3、‘八区’：城东综合产业片区、西场产业片区、上湖居住片区、商贸物流园区、七星湖居住片区、纺织文化创意片区、预留发展片区和西部综合产业片区。” 本项目位于海安经济技术开发区城东综合产业片区内，城东综合产业片区定位为：控制产业类型，承接老城产业外迁，强调存量挖潜和产业升级，重点发展高端装备制造、新材料、食品、科技研发产业，是未来海安产业发展的主战场。本项目属于C2110木质家具制造、C2190其他家具制造和C2029其他人造板制造，不属于开发区生态环境准入清单中限制引入和禁止引入的行业，属于允许入园行业，因此符合开发区总体规划。 3）与项目有关的环境基础设施现状 ①供水：开发区采取区域供水，由如皋长青沙（鹏鹞）水厂供应，水源为长青沙水源地，水质符合国家饮用水标准。 ②排水：本项目所在地位于海安市惠泽净水有限公司服务范围，目前区域管网已敷设到位。海安市惠泽净水有限公司“水解酸化+A²/O+混凝沉淀过滤+紫外线消毒工艺”+人工湿地，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB
------------------	--

18918-2002) 一级 A 标准。目前污水厂运行稳定, 污水处理设备运转良好, 出水水质稳定达标。

2、与《海安经济技术开发区总体规划(2013-2030)环境影响跟踪评价报告书》(以下简称《报告书》)结论及审查意见(苏环审[2023]37号)相符性

表1-1 与规划环境影响跟踪评价结论及审查意见的相符性

序号	结论及审查意见要求	本项目相符性
1	深入贯彻落实习近平生态文明思想, 完整准确全面贯彻新发展理念, 坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展, 以生态保护和环境质量持续改善为目标, 做好与国土空间总体规划和生态环境分区管控体系的协调衔接, 进一步优化《规划》布局产业结构和发展规模, 降低区域环境风险, 协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。	本项目为家具和人造板制造项目, 符合园区产业结构规划。
2	严格空间管控, 优化空间布局。严格执行《江苏省通榆河水污染防治条例》等法律法规政策要求, 开发区内永久基本农田、水域及绿地在规划期内禁止开发利用。落实《报告书》提出的现有生态环境问题整改措施, 加快栟茶运河以北、通榆路以东等片区“退二进三”进程, 有序推进石桥村分散居民拆迁安置工作, 减缓工居混杂矛盾。推动不符合规划用地性质的企业限期退出或转型, 其中南通龙翔电器设备有限公司、南通欣典工艺服饰有限公司等企业于 2025 年底前退出, 强化工业企业退出和产业升级过程中的污染防治。强化开发区生态隔离带建设, 加强工业区与居住区生活空间的防护, 确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号, 利用现有厂房建设, 不新增用地。厂区用地性质为工业用地, 符合园区用地规划, 不属于园区限期退出或转型的项目。
3	严守环境质量底线, 实施污染物排放限值限量管理。根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治、区域生态环境分区管控、工业园区(集中区)污染物排放限值限量管理相关要求, 建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系, 推进主要污染物排放浓度和总量“双管控”。合理规划印染产业发展规模, 强化纺织印染行业污染物排放总量管控, 严格控制水污染物排放强度。提高中水回用水平, 现代纺织产业园规划期中水回用率不低于 50%。加强印染、化工、家具、装备制造等重点行业废气治理与监管, 强化无组织废气收集, 推动臭氧和 PM _{2.5} 协同治理, 确保区域环境质量持续改善。2025 年, 开发区环境空气 PM _{2.5} 年均浓度应达到 30 微克/立方米, 通扬运河、新通扬运河、通榆河、北凌河、栟茶运河等应稳定达到Ⅲ类水质标准。	本项目各项目污染物采取行业可行技术治理后均能稳定达标排放, 可落实污染物排放总量控制要求; 项目污染物总量指标在斯可馨家具(海安)有限公司范围内平衡, 满足园区限值限量管理要求。
4	加强源头治理, 协同推进减污降碳。落实《报告	本项目为家具和人造板

	书》提出的生态环境准入清单，严格限制与主导产业不相关且排污负荷大的项目入区，执行最严格的废水、废气排放控制要求。强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、水耗、污染物排放和资源利用效率等均应达到同行业国际先进水平。制定并实施清洁生产改造计划，全面提升现有企业清洁生产水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求，推进开发区绿色低碳转型发展，优化产业结构、能源结构、交通运输等规划内容，实现减污降碳协同增效目标。	制造项目，不属于与园区主导产业不相关且排污负荷大的项目；项目产生的各项污染物均采用高效、可行的污染防治措施，可有效控制特征污染物排放。
5	完善环境基础设施建设，提高基础设施运行效能。加快推动腾海污水处理厂建设，强化工业废水与生活污水分类收集、分质处理，2025 年底前实现应分尽分。积极推进开发区污水处理厂配套中水回用工程及管网建设,规划期开发区整体中水回用率不低于 35%。定期开展开发区污水管网渗漏排查工作，建立健全地下水污染监督、检查、管理及修复机制。开展区内入河排污口排查及规范化整治，建立名录，强化日常监管。完善供热管网建设，依托江苏联发环保新能源有限公司、海安华新热电有限公司、南通常安能源有限公司、海安理昂生物质发电有限公司(辅助热源点)实施集中供热。加强开发区固体废物减量化、资源化无害化处理，一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置，做到“就地分类收集、就近转移处置”。	本项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理；项目产生的固体废物均“减量化、资源化无害化处理”，厂区内设危废暂存仓库，危险废物依法依规收集、暂存后委托有资质单位处置,做到“就地分类收集、就近转移处置”，满足园区管理要求。
6	建立健全环境监测监控体系。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的长期跟踪监测与管理。结合区域跟踪监测情况,动态调整开发区开发建设规模和时序进度，优化生态环境保护措施，确保区域环境质量不恶化。对于企业关闭、搬迁遗留的污染地块应依法开展土壤污染状况调查、治理与修复工作。严格落实污染物排放限值限量管理要求，完善开发区监测监控体系建设，提高生态环境管理信息化水平。指导区内企业规范安装在线监测设备并联网，推进区内排污许可重点管理单位自动监测全覆盖:暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应做好委托监测工作。	本项目制定营运期污染源监测计划，并将按计划实施。
7	健全环境风险防控体系，提升环境应急能力。完善开发区三级环境防控体系建设，确保事故废水不进入外环境。加强环境风险防控基础设施配置,配备充足的应急装备物资和应急救援队伍，提升开发区环境防控体系建设水平。健全环境风险评估和应急预案制度，完善环境应急响应联动机制，定期开展环境应急演练。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患,建立隐患清单并督促整改到位,保障区	原有项目突发环境事件应急预案已在南通市海安生态环境局备案，厂区设置有“风险单元-厂界-园区”的风险防范措施，并定期开展突发环境事件隐患排查；扩建项目建设完成后，建设单位需开展应急预案修编工作，

		域环境安全。	及时补充、更新相应的风险防范措施。
	8	开发区应设立专门的环保管理机构并配备足够的专职环境管理人员,统一对开发区进行环境监督管理,落实环境监测.环境管理等工作要求。《规划》修编时应重新编制环境影响报告。	/
	综上，本项目建设与海安经济技术开发区规划环评及其审查意见相符。		
其他符合性分析	1、产业政策相符性 本项目生产涉及国民经济行业分类中的 C2110 木质家具制造、C2190 其他家具制造和 C2029 其他人造板制造，对照《产业结构调整指导目录(2024 年本)》，本项目不属于限制及淘汰类。对照《江苏省“两高”项目管理目录（2024 年版）》（苏发改规发〔2024〕4 号），不属于“两高”项目。 因此，本项目符合国家和地方相关产业政策要求。 2、“三线一单”相符性分析 （1）生态保护红线 a.根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号），本项目距离国家级陆域生态保护红线新通扬运河（海安）饮用水水源准保护区约 10.68km，不在红线管控范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。 b. 根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《海安市生态空间管控区域优化调整方案》及《江苏省自然资源厅关于海安市生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1085 号），距离项目最近的生态空间管控区域为项目东北侧的“大公镇蚕桑种质资源保护区”，距离约 5.51km。本项目不在保护区范围内，不穿越、不占用保护区。因此，本项目评价范围不涉及江苏省生态空间管控区域，不会导致江苏省生态空间管控区域生态服务功能下降。 因此，建设项目与《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《江苏省自然资源厅关于海安市生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1085 号）是相符的。 （2）环境质量底线		

环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。根据《南通市生态环境状况公报》（2023），2023年海安市环境空气基本污染物指标监测结果中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO年评价指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，O₃指标超出二级标准限值，因此该区域属于大气环境质量不达标区。 根据《南通市生态环境状况公报》（2023年），2023年，南通市完成大气污染防治重点项目3021项，减排氮氧化物1876吨、挥发性有机物1370吨，完成年度减排目标。南通市人民政府已印发《南通市空气质量持续改善行动计划实施方案》（通政发[2024]24号，以下简称《方案》），制定了“以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，大力推动氮氧化物和挥发性有机物（VOCs）减排，到2025年，全市PM_{2.5}平均浓度27微克/立方米左右，氮氧化物和VOCs排放总量比2020年下降10%以上”的减排目标。《方案》提出了“坚决遏制‘两高一低’项目盲目上马”等二十四项重点工作计划，制定了详细的工作任务、责任分工和完成时限，预计全市2025年大气环境质量状况可以得到进一步改善。 根据《南通市环境状况公报》（2023），南通市共有16个国家考核断面，均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55个省考以上断面中，碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等19个断面水质符合Ⅱ类标准，孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等36个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例100%，高于省定98.2%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河、通启运河、新江海河、通扬运河、新通扬运河、栟茶运河、北凌河、如泰运河、遥望港水质基本达到Ⅲ类标准。各县（市、区）城区水质在地表水Ⅲ~Ⅳ类之间波动。 海安市惠泽净水有限公司纳污河流为洋蛮河，《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030）》未明确洋蛮河环境功能类别，洋蛮河参照执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。引用《海安经济技术开发区总体规划（2013~2030年）环境影响跟踪评价报告书》中对洋蛮河的环境监测数据，洋蛮河水质满足《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准。 本项目营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，
--

环境风险可控制在安全范围内。因此，本项目的建设对区域环境质量影响较小，符合环境质量底线的相关规定要求。

(3) 资源利用上线

本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，用水来源为市政自来水，全厂新鲜用水量为 3001.5t/a，不会对当地自来水供应状况产生明显影响。本项目用电来源于区域电网，新增用电量约为 450 万千瓦·时/年，其用电量不会超出当地用电负荷。因此，本项目的建设未突破资源利用上线。

(4) 生态环境准入清单

建设项目为家具制造和人造板制造项目，行业类别为 C2110、C2190 和 C2029，对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则（试行）及海安经济技术开发区规划环评中生态环境准入清单，本项目不属于上述文件中所列禁止、限制类建设项目。

表1-2 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则条款相符性分析

文件要求		相符性分析
一、河段利用与岸线开发	1、禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030 年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035 年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头和过长江通道项目。
	2、严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区、风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。
	3、严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮	本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线、准保护区的岸线和河段范围内。

二、区域活动	用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	
	4、严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在水产种质资源保护区、国家湿地公园的岸线和河段范围内。
	5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在上述范围内。
	6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。
	7、禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞。
	8、禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目不在长江干支流岸线一公里范围内。
	9、禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干流岸线三公里范围内。
	10、禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目不在太湖流域一、二、三级保护区内。
	11、禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不属于燃煤发电项目。
	12、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。
	13、禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不属于化工项目。
	14、禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目不在化工企业周边。

三、产业发展	15、禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铁、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目不属于尿素、磷铁、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业。
	16、禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不涉及高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类），不属于农药、医药和染料中间体化工项目。
	17、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目、不属于独立焦化项目。
	18、禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于限制类、淘汰类、禁止类项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。
	19、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于高耗能高排放项目。
	20、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/

表1-3 开发区生态环境准入清单

类别	要求	相符性分析
优先引入	优先引进属于国家及省重大战略性新兴产业或产业链计划、且清洁生产水平达到国际领先水平的项目，引入项目须符合园区产业定位、产业布局。	本项目为家具和人造板制造项目，符合园区产业定位、产业布局，但不属于园区优先引入的项目类别。
限制引入	（1）《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类项目。 （2）污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》、《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求的项目。	本项目为家具和人造板制造项目，使用符合国家质量标准要求的低 VOCs 含量的胶黏剂，不属于上述限制和禁止引入类项目。
禁止引入	（1）与国家、地方现行产业政策相冲突的项目，包括《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰类项目。 （2）生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目。 （3）与各片区主导产业不相关且属于《环境保护综合	

		名录（2021年版本）》“高污染、高环境风险”产品名录项目。 （4）《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》列明的禁止建设的项目。 （5）装备制造产业禁止引进涉重点重金属排放的电镀项目。 （6）新材料产业禁止引进纳入《江苏省化工产业安全环保整治提升方案》（苏办〔2019〕96号）中251、261—266行业产业目录的项目。	
	空间布局约束	（1）落实最严格的耕地保护制度，规划实施时根据新一轮国土空间规划发布成果合理确定用地指标。任何单位和个人不得改变或者占用基本农田。禁止在基本农田保护区内建窑、建房、建坟、挖砂、采石、采矿、取土、堆放固体废物或者进行其他破坏基本农田的活动；禁止占用基本农田发展林果业和挖塘养鱼；禁止闲置、荒芜基本农田。 （2）严格落实《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》、江苏省、南通市、海安市“三线一单”、《江苏省国家级生态保护红线规划》《江苏省生态空间管控区域规划》《海安市生态空间管控区域调整方案》。 （3）距离居住用地100米范围内的工业用地尽可能布置低污染项目，禁止引进工艺系统危险性为高度危害及极高度危害级别的项目。综合产业园高噪声项目应尽量远离居住片区。 （4）现代纺织产业园、综合产业园引进废气中含氟化物排放的项目时，需开展对桑蚕种质资源的影响论证。 （5）西部综合产业园位于通榆河一级保护区的71公顷范围需严格落实《江苏省通榆河水污染防治条例》，禁止新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目、工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所。 （6）规划工业用地建设项目入区时，严格按照建设项目环评批复设置相应的卫生防护距离，确保该范围内不涉及规划居住区等敏感目标。	本项目位于海安经济技术开发区城东综合产业片区内，利用现有厂房建设，不新增用地。不涉及生态红线，满足各级“三线一单”管控要求。项目生产车间外100m范围内无居民区等敏感目标，不属于工艺系统危险性为高度危害及极高度危害级别的项目。
	污染物排放总量控制	（1）环境质量： ①大气环境质量：2025年PM_{2.5}、二氧化氮、臭氧分别达到30、24、160微克/立方米，其余指标达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D其他污染物空气质量浓度参考限值等。 ②水环境质量：2025年，新通扬运河、通榆河、如海运河、栟茶运河、通扬运河、北凌河应稳定达到Ⅲ类水质标准。 ③土壤环境质量：建设用地土壤达到《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）相应类别筛选值标准。 （2）总量控制： 废气污染物二氧化硫244吨/年，氮氧化物459吨/年，颗粒物243吨/年，VOCs 280吨/年。废水污染物（外排量）化学	项目所在区域为大气环境质量不达标区，地表水洋蛮河监测断面各项监测指标可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水质标准要求。本项目各项目污染物采取行业可行技术治理后均能稳定达标排放，可落实污染物排放总量控制要求；项目污染物总量指标在斯可馨家具（海安）有限

	需氧量1706吨/年，氨氮165吨/年，总氮455吨/年，总磷17吨/年。现代纺织产业园废水产生量不得超过10万吨/日，纺织文化产业园不得超过2.8万吨/日。 (3) 建设项目按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求实行区域内总量替代。 (4) 强化VOCs治理，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，推进实施源头替代。技术成熟领域全面推广低VOCs含量涂料，技术尚未全部成熟领域开展替代试点，逐步实现涂料低VOCs化。 (5) 规划实施时园区各年度允许排放总量按照《江苏省工业园区(集中区)污染物排放限值限量管理工作方案(试行)》《南通市工业园区(集中区)污染物排放定值定量工作方案》等要求确定。	公司范围内平衡，满足园区限值限量管理要求。
环境 风险 防控	(1) 建立健全开发区环境风险管控体系，加强环境风险防范；及时开展开发区环境风险应急预案修编；定期组织应急演练，加强环境事故应急设施建设、应急队伍和物资配置，提高应急处置能力；建立定期隐患排查治理制度，做好污染防治过程中的安全防范。 (2) 企业内部采取严格的防火、防爆、防泄漏措施；编制环境风险应急预案，建立有针对性的风险防范体系，加强对潜在事故的监控。 (3) 对建设用地污染风险重点管控区内关闭搬迁、拟变更土地利用方式和土地使用权人的重点行业企业用地，由土地使用权人负责开展土壤环境状况调查评估。暂不开发利用或现阶段不具备治理与修复条件的污染地块，实施以防止污染扩散为目的的风险管控。	原有项目突发环境事件应急预案已在南通市海安生态环境局备案，厂区设置有“风险单元-厂界-园区”的风险防范措施，并定期开展突发环境事件隐患排查；扩建项目建设完成后，建设单位需开展应急预案修编工作，及时补充、更新相应的风险防范措施。
资源 开发 效率 要求	(1) 开发区土地资源总量上线：5513.01公顷，其中，建设用地上线4760.16公顷，工业及仓储用地上线2444.12公顷。 (2) 禁止销售使用燃料为“II类”（较严），具体包括：①除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。 (3) 执行国家和省有关能耗及水耗限额标准。高耗能行业重点领域能效执行《高耗能行业重点领域能效标杆水平和基准水平（2021版）》（发改产业〔2021〕1609号）标杆水平要求。 (4) 引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到同行业国际先进水平，同时须满足《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》《关于印发海安市推进重点行业绿色发展实施方案的通知》（海办〔2021〕116号）等要求，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。 (5) 对于采取废水集中预处理的纺织印染企业要求使用回用水不低于60%，落户专精特新印染中心的企业要求	(1) 本项目利用现有产房建设，不新增用地。 (2) 项目生产使用电能，不涉及燃料使用。 (3) 项目用电量约450万kW·h/年；新增自来水消耗量约3001.5t/a，用水量较小，主要为生活用水。 (4) 项目使用成熟的生产工艺和设备，优先选用低耗能设备，用电来源于市政电网，用水取自市政自来水管网，与资源利用上线相符。本项目生活污水经化粪池预处理后接

	100%使用回用水。	管至海安市惠泽净水有限公司集中处理，尾水达标排入洋蛮河。
--	------------	------------------------------

(5) 与《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》及《市政府办公室关于印发海安市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》相符性分析

根据《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》（江苏省生态环境厅，2024 年 6 月 13 日）、《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明（2023 年）》及《海安市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（海政办发〔2021〕170 号），本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，属于重点管控单元。重点管控单元指涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括人口密集的中心城区和产业园区。全省划分重点管控单元 2041 个，占全省国土面积的 18.47%。重点管控单元主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。具体管控要求见表 1-4~表 1-6。

表1-4 与江苏省生态环境分区管控总体要求相符性分析

文件要求		相符性分析	是否相符
空间布局约束	1. 按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《关于进一步加强生态保护红线监督管理的通知》（苏自然函〔2023〕880 号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035 年）》（国函〔2023〕69 号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于 1.82 万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于 0.95 万平方千米。 2. 牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。 3. 大幅压减沿长江干支流两侧 1 公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高	本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，不涉及生态保护红线和相关法定保护区。 本项目为家具和人造板制造项目，不属于排放量大、耗能高、产能过程产业；不属于化工生产企业；不属于钢铁行业。	是

	起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。 4. 全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。 5. 对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。		
污染物排放管控	1. 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 2. 2025 年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降 20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NO_x）和 VOCs 协同减排，推进多污染物和关联区域联防联控。	本项目严格执行污染物总量控制，新增污染物总量在斯可馨家具（海安）有限公司范围内平衡。	是
环境风险防控	1. 强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。 2. 强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。 3. 强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。 4. 强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。	原有项目突发环境事件应急预案已在南通市海安生态环境局备案，厂区设置有“风险单元-厂界-园区”的风险防范措施，并定期开展突发环境事件隐患排查；扩建项目建设完成后，建设单位需开展应急预案修编工作，及时补充、更新相应的风险防范措施。	是
资源利用效率要求	1. 水资源利用总量及效率要求：到 2025 年，全省用水总量控制在 525.9 亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.625。 2. 土地资源总量要求：到 2025 年，江苏省耕地保有量不低于 5977 万亩，其中永久基本农田保护面积不低于 5344 万亩。 3. 禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，	项目新增自来水消耗量约 3001.5t/a，用水量较小，主要为生活用水及少量喷胶喷枪清洗用水；项目所在地为规划工业用地，不新增用地；本项目生产过程中使用电能，未使用高污染燃料，故符合禁燃区	是

	已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	的相关要求。	
淮河流域			
空间布局约束	1. 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业，禁止在淮河流域新建制革、化工、印染、电镀、酿造等污染严重的小型企业。 2. 落实《江苏省通榆河水污染防治条例》，在通榆河一级保护区、二级保护区，禁止新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目。 3. 在通榆河一级保护区，禁止新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目，禁止建设工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所以及城市生活垃圾填埋场，禁止新建规模化畜禽养殖场。	本项目为家具和人造板制造项目，不属于上述禁止建设类项目类别。	是
污染物排放管控	按照《淮河流域水污染防治暂行条例》实施排污总量控制制度。	本项目严格执行污染物总量控制，新增污染物总量在斯可馨家具（海安）有限公司范围内平衡。	是
环境风险防控	禁止运输剧毒化学品以及国家规定禁止通过内河运输的其他危险化学品的船舶进入通榆河及主要供水河道。	原有项目突发环境事件应急预案已在南通市海安生态环境局备案，厂区设置有“风险单元-厂界-园区”的风险防范措施，并定期开展突发环境事件隐患排查；扩建项目建设完成后，建设单位需开展应急预案修编工作，及时补充、更新相应的风险防范措施。	是
资源利用效率要求	限制缺水地区发展耗水型产业，调整缺水地区的产业结构，严格控制高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	本项目位于海安经济技术开发区城东综合产业片区，不属于缺水地区。本项目亦不属于高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	是

表1-5 与《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明(2023年)》相符性

文件要求		相符性分析	是否相符
空间布局约束	1.落实国土空间总体规划，严守生态保护红线，陆域生态保护红线 53.4917 平方公里，海洋生态保护红线 2480.777 平方公里。南通市生态空间管控区域面积 1532.87 平方公里。 2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。	项目符合海安城市国土空间总体规划，不占用生态保护红线。 项目符合《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实	是

	3.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。 4.落实《市政府办公室印发<关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见>的通知》（通政办发〔2022〕70号），严格控制新增集聚区，推动园区外企业入园进区。除保障农村一二三产业融合发展所需项目外，对招商中不符合规划的项目实行一票否决，各地不得为项目随意调整规划。 5.落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023-2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），实施“两高”项目清单化管理，推进沿江产业转型和沿海钢铁石化产业布局，推动落后和过剩产能退出。加快工业领域低碳工艺革新，全面提升船舶海工、新材料、建筑等重点行业数字化水平。推动生态环保产业与5G、人工智能、区块链等创新技术融合发展，构建自主可控、安全可靠的绿色产业链。 6.落实《自然资源部 国家发展改革委 农业农村部关于保障和规范农村一二三产业融合发展用地的通知》（自然资发〔2021〕16号）要求，规模较大、工业化程度高、分散布局配套设施成本高的产业项目要进产业园区；具有一定规模的农产品加工要向县城或有条件的乡镇城镇开发边界内集聚；直接服务种植养殖业的农产品加工、电子商务、仓储保鲜冷链、产地低温直销配送等产业，原则上应集中在行政村村庄建设边界内；利用农村本地资源开展农产品初加工、发展休闲观光旅游而必须的配套设施建设，可在不占用永久基本农田和生态保护红线、不突破国土空间规划建设用地指标等约束条件、不破坏生态环境和乡村风貌的前提下，在村庄建设边界外安排少量建设用地，实行比例和面积控制，并依法办理农用地转用审批和供地手续。	实施细则（试行）》等相关文件要求，不属于淘汰落后产业。 项目为家具制造和人造板制造项目，不属于化工项目。 项目位于海安经济技术开发区姚池中路2号，不占用基本农田和生态保护红线等。 项目符合通政办发〔2023〕24号文件要求，不属于两高项目。	
污染物排放管控	1.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。 2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。	项目所在区域属于大气环境质量不达标区（不达标指标为臭氧），新增污染物总量在斯可馨家具（海安）有限公司范围内平衡。	是

	3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。 4. 落实《南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）》（通政办发〔2023〕24号），升级产业结构，健全绿色交通运输体系，单位GDP二氧化碳排放下降率力争超额完成省定目标。完善园区排污总量与环境质量挂钩的动态分配机制，构建市、县、园区三级总量管理体系，促进排污指标优化配置，差异化保障市级以上重大项目，实施污染物排放浓度和总量“双控”。		
环境 风险 防控	1.落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）。 2.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。 3. 落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023-2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），完善空气质量异常预警管控、重污染天气应急管控机制，严格落实应急减排措施清单化管理，基于环境绩效推动重点行业企业错峰生产，确保污染缩时削峰。推进土壤污染重点监管单位隐患排查，严格防范关闭搬迁化工企业拆除活动可能造成的土壤污染风险。	项目拟在建成后按照通政办发〔2020〕46号文件落实各项风险防范措施。 项目不属于石化、化工、钢铁等重点企业。项目拟在建成后对照通政办发〔2023〕24号文件完善空气质量异常预警管控、重污染天气应急管控机制，落实应急减排措施清单化管理。	是
资源 利用 效率 要求	1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。 2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。 3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。 4. 落实《市政府办公室印发<关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见>的通知》（通政办发〔2022〕70号），原则上，集聚区新上工业项目的亩均固定资产投资一般不低于250万元，亩均税收一般不低于15万元。结合国土空间总体规划及产业发展规划，进一步优化配置土地资源，对不符合产业政策、位于城镇开发边界外较为碎片化的散乱污、低效产业、僵尸企业用地实施有计划盘活，归并入园区统筹利	项目不涉及使用高污染燃料。 项目不属于化工、钢铁行业，不涉及开采地下水。 项目不新增用地，项目所在地为工业用地，符合国土空间规划和园区内产业发展规划，符合通政办发〔2022〕70号文件要求。 项目符合通政办发〔2023〕24号文件要求，不涉及使用煤炭。 项目新增自来水消耗量约3001.5t/a，用水量较小，主要为生活用水及少量喷胶喷枪清洗用水，对区域内水	是

用，实现布局优化、“化零为整”。	资源不会产生影响。
5. 落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023-2025 年）的通知》（通政办发〔2023〕24 号），加强岸线动态监管，严禁工贸和港口企业无序占用港口岸线。严控煤炭消费总量，严禁新（扩）建燃煤自备电厂，新建燃煤发电机组达到煤炭清洁高效利用标杆水平，2025 年底前现有机组达到标杆水平。 6. 根据《省最严格水资源管理考核和节约用水工作联席会议办公室关于下达 2023 年度实行最严格水资源管理制度目标任务的通知》（苏水办资联〔2023〕2 号），2023 年南通市地下水用水总量为 2800 万立方米。	

表1-6 与《海安市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析

海安经济技术开发区 B 区		
区域管控要求		相符性
空间布局约束	1.空间布局：进一步优化区内空间布局，通过土地用途调整、搬迁等途径解决好区内部分工业用地与居住用地混杂的问题，避免工业发展对居住环境的不利影响。加强规划与城市总体规划、土地利用总体规划的衔接，确保规划开发建设用地不占用基本农田、农林用地等环境保护目标。 2.产业准入：根据国家和区域发展战略，加快推进区内产业转型升级，逐步淘汰不符合区域发展战略定位和环境保护要求的产业。进一步优化东部综合产业园区的产业定位和布局，避免对城市集中居住区的不利环境影响。构筑“4+N”现代化产业体系，包括一主（高端纺织）一新（新材料）两特（机器人及智能装备、现代物流）四大核心产业和新能源、绿色家居、智能电网、5G 通讯、节能环保、电梯部件、汽车部件、现代建筑、现代服务等多个特色优势产业。	1.本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，用地性质为工业用地，不占用基本农田、农林用地等环境保护目标； 2.本项目为家具和人造板制造项目，不属于园区限制和禁止类项目，符合园区的产业定位。
污染物排放管控	以规划环评（跟踪评价）及批复文件为准。	本项目污染物排放可在斯可馨家具（海安）有限公司范围内平衡，符合管控要求。
环境风险防控	1.建立健全区域环境风险防范体系和生态安全保障体系，建立应急响应联动机制，完善应急预案，提升开发区环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全。 2.建立完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的监控体系，做好长期跟踪监测与管理。 3.按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。 4.加强区内重要风险源以及危险化学品储运的管控。	1.项目实施后将及时修编突发环境事件应急预案，对各类环境风险进行有效防控。 2.项目将按要求制定污染源监测和环境管理计划并按计划实施。 3.项目将按照有关要求对产生的危险废物进行收集、贮存和处置。
资源开发效率要求	1.严格园区产业环境准入，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。 2.禁止销售使用燃料为“Ⅱ类”（较严），具体包括：（1）除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。（2）石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目不使用“Ⅱ类”（较严）燃料，符合要求。

项目运营期采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。 综上所述，项目符合《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》、《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明（2023 年）》及《海安市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的要求。 3、与《江苏省通榆河水污染防治条例》相符性分析 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，距离通榆河约 6.97km，项目所在地不在于通榆河一级、二级、三级保护区内，因此本项目符合《江苏省通榆河水污染防治条例》的要求。 4、与《环境保护综合名录》（2021 版）相符性分析 建设项目为家具和人造板制造项目，行业类别为 C2110 木质家具制造、C2190 其他家具制造和 C2029 其他人造板制造，对照《环境保护综合名录》（2021 版），项目不属于《环境保护综合名录》（2021 版）中的“高污染、高环境风险”产品。因此，本项目符合《环境保护综合名录》（2021 版）的相关要求。 5、与《海安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》及批复（苏政复〔2023〕43 号）的相符性分析 根据《海安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》4.2，明确“三区三线”：优先划定永久基本农田：坚决落实最严格的耕地保护制度，按照应保尽保、量质并重、集中成片的原则，划定永久基本农田；严格划定生态保护红线：在生态空间范围内具有特殊重要生态功能，必须强制性严格保护的区域，是保障和维护生态安全的底线和生命线；合理划定城镇开发边界：在一定时期内因城镇发展需要可以集中进行城镇开发建设，以城镇功能为主的区域。 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，根据总体规划中“三区三线”划定成果可知，位于城镇开发边界范围内，符合《海安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》及批复（苏政复〔2023〕43 号）相关内容。 6、与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6 号）的相符性分析 本项目属于 C2110 木质家具制造、C2190 其他家具制造和 C2029 其他人造板

制造，不属于《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办[2024]6号）中规定的印染、化工、造纸等重点行业，不在其规定的分行业中。

7、与《南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案》（通环办[2023]48号）相符性

表1-7 项目与通环办[2023]48号文相符性分析

序号	文件内容	本项目情况	相符性
1	3、严格项目准入。强化项目环评与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动的“三挂钩”机制，新建涉及工业特征污染物的企业原则上不得设置入河入海排污口。国省考断面出现工业特征污染物超标的区域，要针对性提出相应的污染物区域削减措施。优先选择涉及工业特征污染物的重点园区、重点企业开展特征污染物排放总量控制试点工作。	本项目无生产废水排放，不设置入河入海排污口。	符合
2	5、完善基础设施。涉及工业特征污染物企业应做到“雨污分流、清污分流”，鼓励企业采用“一企一管，明管（专管）输送”的收集方式。加快推进涉及工业特征污染物的废水与生活污水分类收集、分质处理。新建企业涉及工业特征污染物的废水不得接入城镇污水处理设施，现有企业已接管城镇污水集中收集处理设施的须组织排查评估，认定不能接入的限期退出，认定可以接入的须经预处理达标后方可接入。	项目厂区严格实行“雨污分流、清污分流”。接管废水为生活污水，不涉及工业特征污染物。	符合
3	6、强化排污许可。完善申报及核发要求，将工业特征污染物纳入总量许可范围。结合排污许可管理有关要求，督促企业依法申领排污许可证或填写排污登记表，并在其中载明执行的污染控制标准要求及采取的污染控制措施。	本项目将严格执行排污许可制度。	符合
4	7、加强监测监控。结合工业园区限值限量管理，逐步实行工业特征污染物排放浓度和总量“双控”。积极推进涉及工业特征污染物的污水处理厂及重点工业企业雨水污水排放口、部分重点国省考断面安装工业特征污染物自动监控系统，并与市生态环境大数据平台联网，实时监控。强化对重点时期、重点区域、重点断面的加密监测，一旦发现异常，及时调查处置。	企业后期如被列入重点工业企业名单，需按要求安装监控系统。	符合

8、与挥发性有机物相关文件相符性分析

表1-8 与挥发性有机物相关文件相符性分析

序号	与挥发性有机物相关文件	要求	本项目情况	相符性
1	关于印发《南通市挥发性有机物重点企业名录》的通知	全市 VOCs 重点企业(具体企业清单详见附件 1)中除家具等无组织排放控制指标为 TVOC 的	1、本项目不属于 VOCs 重点企业。	相符

		排放监控布点联网工作方案》的通知（通政办发〔2022〕122号）	行业应安装 TVOC 自动监测设备外,其余企业均应在厂界安装 TVOC 无组织排放自动监测设备,化工企业、国省控站点周边等重点区域企业、排放量较大企业应加密监测点位,2023 年 4 月底前实现联网全覆盖。	2、本项目使用低 VOCs 含量的水性胶粘剂和本体型胶粘剂。白乳胶、贴棉胶、热熔胶中 VOCs 含量分别为 10g/L、36g/L、2g/L,分别低于《胶粘剂挥发性有机化合物限量》GB 33372-2020)》表 2、表 3 中相应标准要求。	
2		《市政府关于印发〈南通市空气质量持续改善行动计划实施方案〉的通知》（通政发〔2024〕24 号）	（四）优化含 VOCs 原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。在家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等工业涂装、包装印刷和电子等行业工艺环节中,大力推广使用低 VOCs 含量涂料。鼓励和推进全市汽车 4S 店、大型汽修厂实施全水性涂料替代。	3、所有使用含 VOCs 物料的工序均在密闭车间内进行。喷胶工序产生的少量有机废气经二级活性炭吸附处理后有组织排放。 4、本项目严格执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》要求:喷胶工序产生的有机废气经集气罩收集,采用“二级活性炭吸附”处理后经排气筒高空排放。废气处置环节产生的废活性炭等均用密封袋装分类暂存于危废仓库。	相符
3		《国务院关于印发空气质量持续改善行动计划的通知》（国发〔2023〕24 号）	二、优化产业结构,促进产业产品绿色升级（七）优化含 VOCs 原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目,提高低(无)VOCs 含量产品比重。实施源头替代工程,加大工业涂装、包装印刷和电子行业低(无)VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低(无)VOCs 含量涂料。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。		相符
4		《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办〔2021〕2 号）	（二）严格准入条件。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起,全省工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品,执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）。		相符

二、建设项目工程分析

斯可馨家具（海安）有限公司成立于 2010 年 10 月，主要从事家具及配件设计、生产、销售。2012 年 11 月 7 日，“斯可馨家具（海安）有限公司家具生产项目”通过原海安县环保局审批（海环管（表）[2012]11008 号），并于 2017 年 6 月完成自主验收。该项目具有年产 40 万件软包木质家具的生产能力。随着市场需求的变化，原有生产工艺及设备已无法满足客户需求及相关部门管理要求。为保障公司持续发展，适应市场需求，斯可馨家具（海安）有限公司拟进行全厂重新布局，调整产品结构，淘汰原有软包木质家具生产线，新增板式小家具、全屋定制家具、人造板制造、软包木质家具生产线，建设“斯可馨家具（海安）有限公司家具生产改扩建项目”。

改扩建后，原有家具生产线全面停产，原有生产设备全部淘汰，建成后形成全厂年产板式小家具 150 万件、全屋定制家具 7000 套、软包家具 5500 套、实木直拼板 12000m²的生产能力。

1、主要产品及产能情况

表2-1 建设项目主要产品及产能情况

行业类别	车间或生产线名称	产品名称		产品规格	设计年产能		设计年生产时间
					改扩建前	改扩建后	
C2110	A1 车间	板式小家具	电视架、电视柜、餐边柜、六抽柜、餐车、桌面置物架、厨房置物架等。	产品大小不一，最小单件产品，单张板出 8 件成品，大件产品单件需 4~6 张板	0	150 万件	2400h
	A2 车间	定制家具	橱柜、衣柜等	根据客户要求定制	0	1000 套	
	A4 车间	定制家具	橱柜、衣柜等	根据客户要求定制	0	6000 套	
C2190	C1 车间	软包家具	沙发、床	沙发：常规单人沙发、双人沙发、多人沙发、贵妃椅等；床：常规 1.2m×2m、1.5m×2m、1.8m×2m、2m×2.2m	40 万件	5500 套	
C2029	C2 车间	实木直拼板		根据客户要求。	0	12000m ²	

2、主要生产单元、主要工艺及生产设施名称一览表

建设内容

表2-2 主要生产设备表				
车间	主要工艺	生产设施	设施参数	数量（台/套）
A1 车间	裁板	高速电脑裁板锯	23.5kW/21.5kW	2
	封边	自动封边机	33.5kW	3
		自动封边机	33.7kW	1
		自动封边机	24kW	1
		自动封边机	11.5kW	1
		自动封边机	12.2kW	1
		自动封边机	10.5kW	1
		手动封边机	1.5kW	1
	钻孔	多排多轴钻	14kW	2
		4 排快速钻	9.37kW	2
		3 排快速钻	3.5kW	1
		2 排快速钻	3kW	1
		PTP 数控钻	18kW	2
		六面数控钻孔中心	22.3kW	2
		CNC 加工中心	13kW	1
	成型	切角锯	1.5kW	1
		可倾台面万能圆锯机	2.25kW	2
		冷压机	1.5kW	1
		木工镂铣机	4kW	1
	包装	包装线	1.5kW	2
	公用	空压机	37kW	1
A2	开料、加工	推台锯	3kW	3
		侧孔机	3kW	1
		铰链开孔机	1kW	2
		加工中心	25kW	2
		打磨机	0.5kW	1
		立铣机	0.5kW	1
		线条切割机	0.5kW	1
		台钻	0.5kW	1
		六面钻	20kW	1
		马氏木工平刨床	7.5kW	1
		开榫机	7.5kW	1
		马氏镂铣机	4.5kW	1
		包覆机	5kW	1
	封边	封边机	30kW	2
		异形封边机	2kW	1
	打包	真空打包机	1kW	1
	公用	空压机	27kW	1
A4	裁板、开料	高速电脑裁板锯	23.5kW	4
		全自动数控板材开料锯	25kW	3

	C1		全自动数控板材开料锯	120kW	3
		封边	自动封边机	30kW	6
		机加工	模压机	50kW	1
			马氏精密推台锯	7kW	1
			六面数控钻孔中心(双钻箱机型)	24kW	3
			马氏台镗	3kW	1
				24kW	3
		打磨	打磨台	10kW	1
		传输。	1 吨固定滚筒升降机	2.2kW	27
			动力滚筒机（含 PLC 控制系统）	1kW	13
			动力滚筒输送机-HA	1kW	13
			3 吨带叉车位升降机-HA	23kW	2
		五金配件切割	铝材切割机	1.5kW	1
		公用	空压机	22kW	1
			艾霸永磁变频空压机 37KW	37kW	1
			冷干机	1.5kW	1
	C1	软包	立切机	2.2KW	3
			平切机	8.5KW	1
			数控异形切割机	8KW	1
			海棉仿形切割机	2.2KW	1
			数控切割机	8KW	1
			海棉削边机	2KW	1
			PP 棉开松机	2.2KW	1
			充棉机	3.5kW	1
			打钉机	3.5kW	1
			自动裁剪机	30KW	1
			自动送布机	12kW	1
			电脑单边缝纫机	2.5kW	14
			电脑车	4.2kW	14
			断簧机	4.5kW	1
			打扣机	3.5kW	1
		木工	数控裁板机	3.5kW	2
			高速木工带锯	3kW	1
			精密推台锯	6.25kW	7
			推台摆角圆锯	3kW	2
			台钻	12kW	1
			台式多用钻床	1.5kW	1
			立式单轴铣床	6.5kW	2
			冷压机	7.5kW	1
			精品锯	7.5kW	1
			断料锯	12.5kW	1
		刻字	压刻机	2kW	2

C2			雕刻机	3.5kW	1
		废海绵压缩	废海棉压缩机	4KW	1
		公用	德曼变频空压机	15KW	1
	木工		自动单片纵锯机	7.5kW	1
			木材切断机	12.5kW	1
			精密自动双面刨木机	6.5kW	1
			卧式带锯机	7.5kW	1
			自动上下多片锯	7.5kW	1
			横向优选截锯机	7.5kW	1
			四面木工刨床	6.5kW	1
			半自动梳齿榫开榫机	4.5kW	1
			半自动纵向接木机	3.5kW	1
			木工截断锯	6.5kW	5
			木工修边锯	4.5kW	3
			裁板锯	7.5kW	1
			无线拼缝机	2.3kW	1
			框锯机	2.2kW	1
			往复铣边机	2.2kW	1
			精密自动纵锯修边机	2.5kW	1
			液压式压机	3.5kW	2
			液压式拼板机	3.5kW	3
	砂光		刨砂机	4.5kW	1
			小砂光机	3.2kW	1
			宽带砂光机	6.5kW	2
	公用		螺杆空压机及供气系统	12kW	1

注：根据《产业结构调整指导目录》（2024 年版）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第二批）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第三批）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第四批），本项目生产设备均不属于其中的淘汰或落后设备。

3、项目原辅材料消耗表

（1）原辅材料用量

表2-3 主要原辅材料消耗表

序号	名称	规格/成分	年耗量		包装方式	最大存储量	存储位置
			改扩前	改扩后			
A1 车间							
1	免漆板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	15 万张	/	5000 张	原料仓库
2	三聚氰胺饰面刨花板/中纤板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	15 万张	/	5000 张	
3	封边条	PVC	0	50 万 m	/	2 万 m	
4	热熔胶	PUR 树脂	0	5t	袋装	0.5t	
5	白乳胶	聚乙酸乙烯酯、水、乳化剂	0	1.2t	20kg/塑	0.2t	

					料桶		
6	五金辅料	钢管、铝管、螺丝、铰链、角码、铁钉等五金配件	0	3t	/	0.5t	
A2 车间							
1	颗粒板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	5 万张	/	5000 张	原料仓库
2	多层板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	7000 张	/	2000 张	
3	欧松板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	5000 张	/	1000 张	
4	松木板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	1000 张	/	500 张	
5	封边条	PVC	0	12 万 m	/	1 万米	
6	热熔胶	PUR 树脂	0	1t	袋装	0.2t	
7	白乳胶	聚乙酸乙烯酯、水、乳化剂	0	0.6t	20kg/塑料桶	0.2t	
8	五金辅料	钢管、铝管、螺丝、铰链、角码、铁钉等五金配件	0	1t	/	0.5t	
A4 车间							
1	双贴刨花板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	22 万张	/	5000 张	原料仓库
2	多层板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	3 万张	/	1000 张	
3	封边条	PVC	0	40 万 m	/	1 万 m	
4	模压门	定制规格	0	3000 块	/	500 块	
5	热熔胶	PUR 树脂	0	5t	袋装	0.2t	
6	白乳胶	聚乙酸乙烯酯、水、乳化剂	0	1.2t	20kg/塑料桶	0.2t	
7	五金辅料	钢管、铝管、螺丝、铰链、角码、铁钉等五金配件	0	5t	/	0.5t	
C1 车间							
1	多层板	2440mm×1220mm×3~30mm	0	38 万张	/	5000 张	原料仓库
2	樟子松板	/	0	20m³	/	10m³	
3	落叶松条	/	0	250m³	/	50m³	
4	杂木方	/	27.2t	0	/	/	
5	杨木	/	30000t	0	/	/	
6	皮料	真皮、水性真皮、仿皮、科技皮	3000t	20 万 m²	/	5000m²	
7	布料	幅宽 56-60 英寸	5000t	20 万 m	/	5000m	
8	海绵	/	16000t	4000m³	/	200m³	
9	PP 棉	15D-64W 15D 棉		20t	/	2t	
10	白鹅毛片	国标 5cm	0	16t	/	1t	
11	贴棉胶	聚氨酯水性胶	20t	5t	20kg/塑料桶	0.5t	
12	白乳胶	聚乙酸乙烯酯、水、乳化剂	0	0.8t	20kg/塑料桶	0.2t	
C2 车间							
1	实木板材	杉木、松木、橡胶木等	0	800t	/	2t0	原料仓

2	白乳胶	聚乙酸乙烯酯、水、乳化剂	0	8t	/	0.5t	库
/							
1	液压油	矿物油	/	0.85t	170kg/桶	即用,厂区内不贮存	
2	润滑油	矿物油	/	0.85t	170kg/桶		

表2-4 原辅材料理化性质

序号	物料名称	理化特性	危险性	毒性毒理
1	醋酸乙烯 C ₄ H ₆ O ₂	醚味,无色易燃液体,熔点-93.2℃,沸点 72.2℃,相对密度 0.9317,闪点(开杯)-1℃。与乙醇混溶,能溶于乙醚等有机溶剂,不溶于水。	第 3.2 类中闪点易燃液体	LD ₅₀ : 2900mg/kg(大鼠经口); 2500 mg/kg(兔经皮) LC ₅₀ : 14080mg/m ³ , 4 小时(大鼠吸入)
2	PUR 热熔胶	主要成分是端异氰酸酯聚氨酯预聚体,属于单组份湿固化聚氨酯胶。其化学式为-NCO 基预聚物,配以与异氰酸酯基不反应的热塑性树脂、增粘树脂抗氧剂、催化剂、填料等添加剂。PRU 热熔胶在室温下为固态,但在高温下会变为液体,且温度越高,粘度越低。	可燃	/
3	聚氨酯水性胶	聚氨酯溶于水或分散于水中而形成的胶粘剂。	在高温、火源、电火花等条件下,水性聚氨酯会引起燃烧爆炸。	刺激眼睛,引起肠胃炎及呼吸系统病变。大量暴会丧失意识,甚至死亡。

(2) 胶粘剂合规性分析

根据建设单位提供的胶粘剂检测报告,项目用胶粘剂 VOCs 含量见下表。

表2-5 涂料、胶粘剂施工状态下VOCs含量一览表

序号	胶粘剂	VOCs 含量 (g/L)	含量限值 (g/L)	标准来源
1	白乳胶	10	≤100	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)表 2
2	贴棉胶	36		
3	热熔胶	2	≤50	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)表 3

4、项目工程组成表

表2-6 建设项目工程组成情况表

工程名称	建设名称	设计能力		备注
		改扩建前	改扩建后	
主体工程	A1 车间	1F, 建筑面积 10280.16m ²		已建,砖混标准厂房。板式小家具生产车间
	A2 车间	1F, 建筑面积 10280.16m ²		已建,砖混标准厂房。定制家具生产车间
	A3 车间	1F, 建筑面积 10402.89m ²		已建,砖混标准厂房。仓库。

	A4 车间		1F，建筑面积 10402.89m ²		已建，砖混标准厂房。
	C1 车间		3F，建筑面积 13087.17m ²		已建，砖混标准厂房。 1F：软包家具木加工 2F：软包加工 3F：装订、组装
	C2 车间		3F，建筑面积 13087.17m ²		已建，砖混标准厂房。 1F：实木直拼板车间 2F、3F：仓库
贮运工程	原料库		约 9500m ²		A3 车间、C2 车间 2F/3F
	成品库		约 9500m ²		
公辅工程	办公楼		4F，建筑面积 3780.1m ²		已建
	综合楼	4F，建筑面积 6077.2m ²		已建	
		4F，建筑面积 5420.11m ²		已建	
	给水		3400t/a	3001.5t/a	来自市政管网
	排水		2800t/a	2400t/a	接管到海安市惠泽净水有限公司
	供电		300 万 kW · h/年	450 万 kW · h/年	来自市政电网
压缩空气		6 台螺杆空压机，0.7MPa			/
环保工程	废气	木工粉尘	/	1 套中央除尘系统 +20m 高排气筒 DA001 (30000m ³ /h)	A1 车间
			/	1 套中央除尘系统 +20m 高排气筒 DA002 (30000m ³ /h)	A2 车间
			/	1 套中央除尘系统 +20m 高排气筒 DA003 (50000m ³ /h)	A4 车间
			1 套中央除尘系统+20m 高排气筒 (50000m ³ /h)	1 套中央除尘系统 +20m 高排气筒 DA004 (50000m ³ /h)	C1 车间
			/	1 套中央除尘系统 +20m 高排气筒 DA005 (25000m ³ /h)	C2 车间
		喷胶	/	1 套二级活性炭吸附设 施+20m 高排气筒 DA006 (5000m ³ /h)	C1 车间
	废水		化粪池 10m ³		依托现有
	噪声		降噪≥20dB(A)		基础减振、隔声、消声 器等措施
	固废	一般工业固废堆场 50m ²		一般固废暂存，满足管 理要求	
		危废仓库 20m ²		危废暂存，满足管理要 求	

5、水平衡

本项目用水主要为职工生活用水和少量喷枪清洗用水。

	(1) 生活用水 全厂定员 200 人，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），生活用水以 50L/d·人计算，员工生活用水量为 3000t/a（年工作日为 300 天）。产污系数以 0.8 计，则生活污水量为 2400t/a，经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理。 (2) 喷枪清洗用水 本项目喷胶用喷枪每天工作结束后使用清水清洗，清洗用水量约 5L/d，年工作 300 天，则喷枪清洗用水约 1.5t/a，产污系数以 0.8 计，则喷枪清洗废液产生量约 1.2t/a，委托有资质单位处置。 项目营运期水平衡图见下图。 <pre> graph LR FreshWater[新鲜水 3001.5] --> LifeWater[生活用水] FreshWater --> SprayWater[喷枪清洗用水] LifeWater -- 3000 --> LifeWater LifeWater -- 损耗600 --> LifeWater LifeWater -- 2400 --> SewageTank[化粪池] SewageTank -- 2400 --> WaterCompany[海安市惠泽净水有限公司] WaterCompany --> River[洋蛮河] SprayWater -- 1.5 --> SprayWater SprayWater -- 损耗0.3 --> SprayWater SprayWater -- 1.2 --> Disposal[委托有资质单位处置] </pre> 图 2-1 项目营运期水平衡图（单位：t/a） 6、劳动定员及工作制度 劳动定员：全厂定员 200 人。无宿舍、食堂。 工作制度：年工作天数 300 天，8:00-18:00，中午休息 2h，年生产时数 2400h。 7、厂区平面布置情况 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，利用现有厂房建设。厂区总占地面积约 110479m²。厂区共建设有 6 栋标准厂房（A1、A2、A3、A4、C1、C2）和 3 栋综合办公用房。危废仓库位于 A1 车间外西北侧。项目厂区平面布置图详见附图 3。
工艺流程和产排污环	1、工艺流程 本项目产品包括板式小家具、定制家具、软包家具和实木直拼板。具体工艺流程如下： A、板式小家具

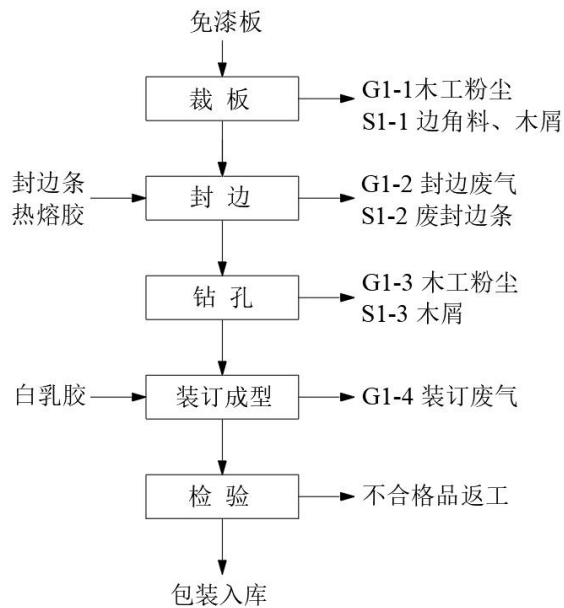


图 2-2 板式小家具生产工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述：

（1）裁板：根据产品需求，利用电脑裁板锯等设备对外购的免漆板进行开料、裁板，得到符合要求尺寸的板料。该工序产生的污染物主要为木工粉尘 G1-1、木材边角料、木屑 S1-1 和噪声。

（2）封边：利用封边机对裁板后的板料进行封边，封边使用热熔胶，该工序产生封边废气 G1-2、废封边条 S1-2。

（3）钻孔：封边后的工件按设计要求精细钻孔，人工清理干净后包装入库。该工序产生木工粉尘 G1-3、木屑 S1-3 和噪声。

（4）装订成型：加工完成后的工件利用气钉装订成型，部分部位需要胶粘辅助，使用白乳胶。该工序产生装订废气 G1-4。

B、定制家居

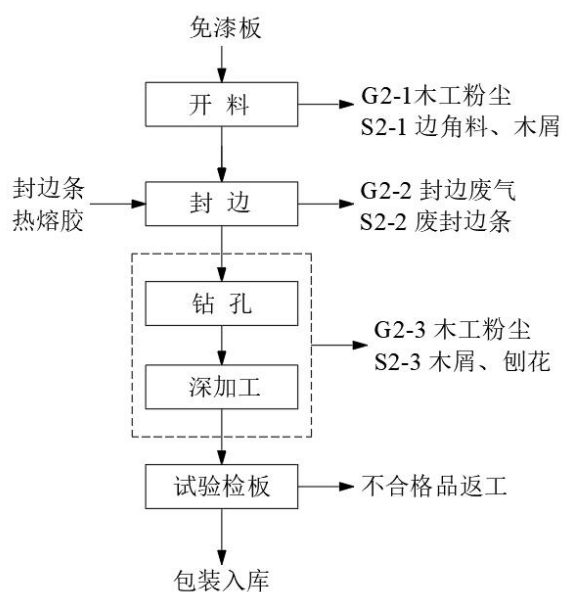


图 2-3 定制家具工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述:

(1) 开料: 根据产品需求, 利用电脑裁板锯等设备对外购免漆板进行开料、裁板, 得到符合要求尺寸的板料。该工序产生的污染物主要为木工粉尘 G2-1、木材边角料、木屑 S2-1 和噪声。

(2) 封边: 利用封边机对裁板后的板料进行封边, 封边使用热熔胶, 该工序产生封边废气 G2-2、废封边条 S2-2。

(3) 钻孔、深加工: 封边后的工件按设计要求进行精细钻孔、开槽等深加工, 人工清理干净后包装入库。该工序产生木工粉尘 G2-3、木屑 S2-3 和噪声。

(4) 试验检板、包装入库: 加工完成后的工件检验合格的包装入库, 不合格品返工。

C、软包家具

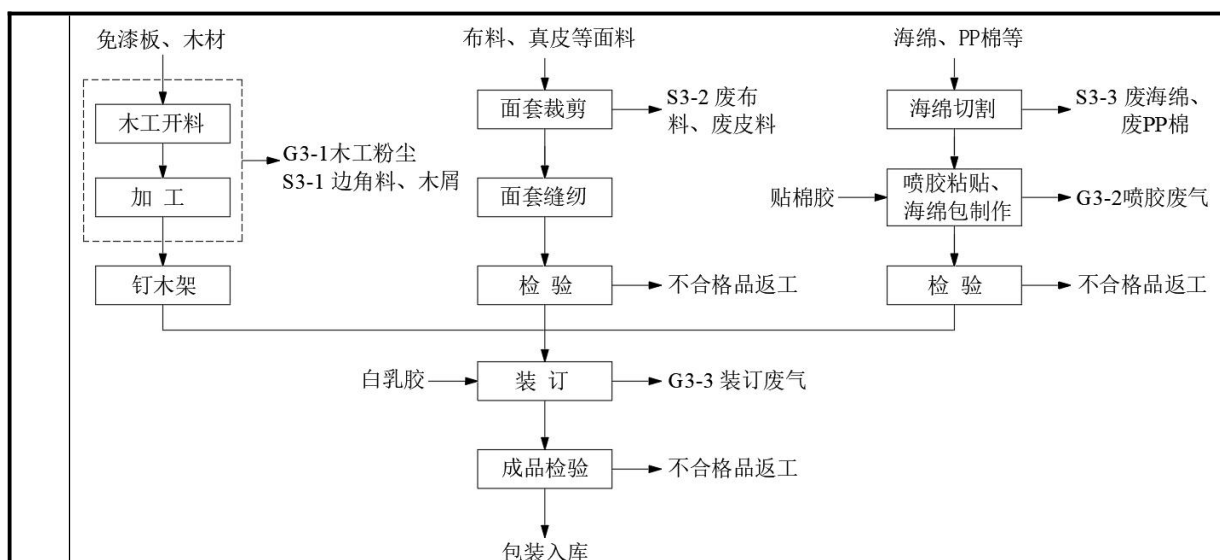


图 2-4 软包家具生产工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述：

（1）木加工

①木工开料、加工：根据产品需求，利用数控裁板机等设备对外购的免漆板、木材等进行开料、裁板，得到符合要求尺寸的板料。开料后对板料进行钻孔、开槽等木加工。该工序产生的污染物主要为木工粉尘 G3-1、木材边角料、木屑 S3-1 和噪声。

②钉木架：开料、加工后的板料工件利用气钉、榫卯等装订成型。

（2）面套加工

①面套裁剪：利用自动裁剪机将面套用面料、皮料等裁剪到需要的尺寸。该工序产生废布料、废皮料 S3-2。

②面套缝纫：利用缝纫机将裁剪好的面套缝合。

③检验：人工对缝合好的面套进行检验，不合格品返工。

（3）海绵软包加工

①海绵切割：利用平切机、立切机等海绵切割设备将海绵、PP 棉等填充物切割至需要的尺寸。该工序产生废海绵、废 PP 棉 S3-3。

②喷胶粘贴、海绵包制作：在喷胶工位内将海绵喷上贴棉胶水，将裁剪好的海绵包套扣在海绵上，粘合、缝纫，完成海绵包制作。喷胶工位三面密闭、一面敞开。该工序产生喷胶废气 G3-2。

③检验：人工对缝合好的海绵包进行检验，不合格品返工。

(4) 装订：将加工好的木架、面套和海绵软包装订成型，部分部位需使用白乳胶粘合加固，产生装订废气 G3-3。

(5) 成品检验：检验合格的产品打包入库，不合格的返工。

D、实木直拼板

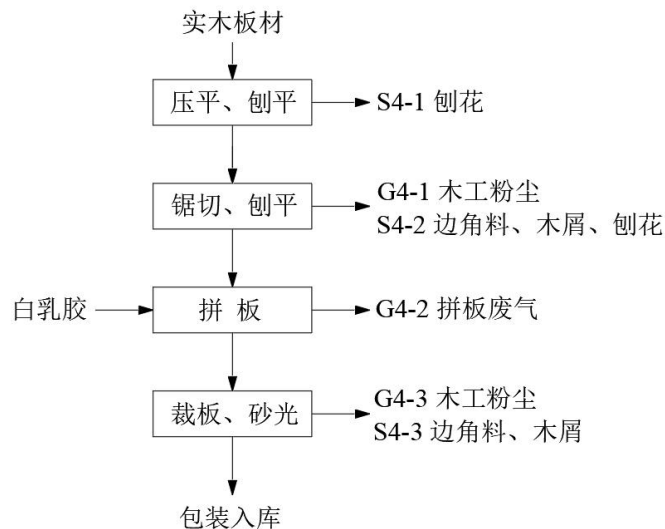


图 2-5 实木直拼板生产工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述：

(1) 压平、刨平：外购的实木板，表面不够平整，利用压刨机刨平木材表面。此工序产生刨花 S4-1。

(2) 锯切、刨平：刨平后的板材经过多片锯进行开条，利用优选锯对木材进行最优的锯切，减少边角料的产生，再通过四面刨，刨平木板的四面。此工序会产生木工粉尘 G4-1 和边角料、木屑、刨花 S4-2。

(3) 拼板：经过加工的木板利用拼板机进行拼板，拼板前在板材表面涂布胶水。此工序产生拼板废气 G4-2。

(4) 裁板、砂光：拼好的板材，按照设计尺寸进行裁切，裁好后利用砂光机将木材表面打磨平整，产品包装入库。此过程会产生木工粉尘 G4-3 和边角料、木屑 S4-3。

其它产排污环节：

(1) 每次喷胶工作结束后在喷胶工位用清水清洗喷枪，产生喷枪清洗废液。

(2) 喷胶废气采用“二级活性炭吸附箱”处理，定期更换活性炭，产生废活性

炭。

(3) 木工粉尘采用中央除尘系统收集处理，产生除尘灰。布袋定期更换，产生废布袋。

(4) 白乳胶、贴棉胶等液态物料采用密封桶装，使用过程产生废胶桶。白乳胶和贴棉胶使用过程产生少量废胶，产生量极小，人工清理后放入胶粘剂原包装桶，一并委托处置，不再单独评价。

(5) 设备维护保养使用润滑油，只添加不更换，产生废油桶；液压设备需定期更换液压油，产生废液压油、废油桶；生产过程产生废劳保用品；空压机运行产生含油废液。

(6) 员工生活、办公产生生活污水和生活垃圾。

2、产排污环节一览表

本项目生产主要产污环节及污染因子见下表：

表2-7 本项目主要产污环节及排污特征

类型	编号	产污环节	主要污染因子	特征	处理措施及排放去向
废水	/	生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷		化粪池预处理后接入污水处理厂处理
废气	G1-1、G1-3、G2-1、G2-3、G3-1、G4-1、G4-3	木加工	颗粒物	连续	中央除尘系统+15m 高排气筒（DA001~DA005）
	G3-2	喷胶	非甲烷总烃	连续	二级活性炭+15m 高排气筒（DA006）
	G1-2、G1-4、G2-2、G3-3、G4-2	封边、装订、拼板	非甲烷总烃	连续	无组织排放
固体废物	S1-1、S1-3、S2-1、S2-3、S3-1、S4-1、S4-3	木加工	木材边角料、刨花、木屑	连续	外售处理
	S1-2、S2-2	封边	废封边条	连续	
	S3-2、S3-3	软包	废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉	连续	
	/	喷枪清洗	清洗废液	连续	委托有资质单位处置
	/	胶粘剂包装	废胶桶	连续	
	/	喷胶废气处理、危废仓库废气处理	废活性炭	间歇	
	/	设备保养、维修	废液压油	间歇	
	/		废油桶	间歇	

		/	/	废劳保用品	间歇	外售处理 环卫清运
		/	空压机运行	空压机废液	间歇	
		/	中央除尘	除尘灰（木屑灰）	间歇	
		/		废布袋	间歇	
		/	员工生活	生活垃圾	间歇	
	噪声	N	生产、公辅、环保设备	Leq(A)	连续	厂房隔声、基础减振、消声器、隔声罩

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目环保手续

(1) 环评、验收情况

斯可馨家具（海安）有限公司成立于 2010 年 10 月，主要从事家具及配件设计、生产、销售。2012 年 11 月 7 日，“斯可馨家具（海安）有限公司家具生产项目”通过原海安县环保局审批（海环管（表）[2012]11008 号），并于 2017 年 6 月完成自主验收。现有项目环评、验收手续见下表。

表2-8 现有项目环评、验收手续情况一览表

项目名称	备案	环评批复	验收
斯可馨家具（海安）有限公司家具生产项目	海发改投资[2011]113 号（原海安县发展和改革委员会）	海环管（表）[2012]11008 号（原海安县环境保护局，2012 年 11 月 7 日）	自主验收，2017 年 6 月

(2) 排污许可执行情况

斯可馨家具（海安）有限公司已取得排污许可证，证书编号 91320621564267608B001Q，管理类别为简化管理。企业已按照排污许可自行监测要求开展自行监测，定期填报提交排污许可执行报告。

2、现有项目污染物实际排放总量

(1) 现有项目污染物产生及治理情况

现有项目主要产排污节点见下图。

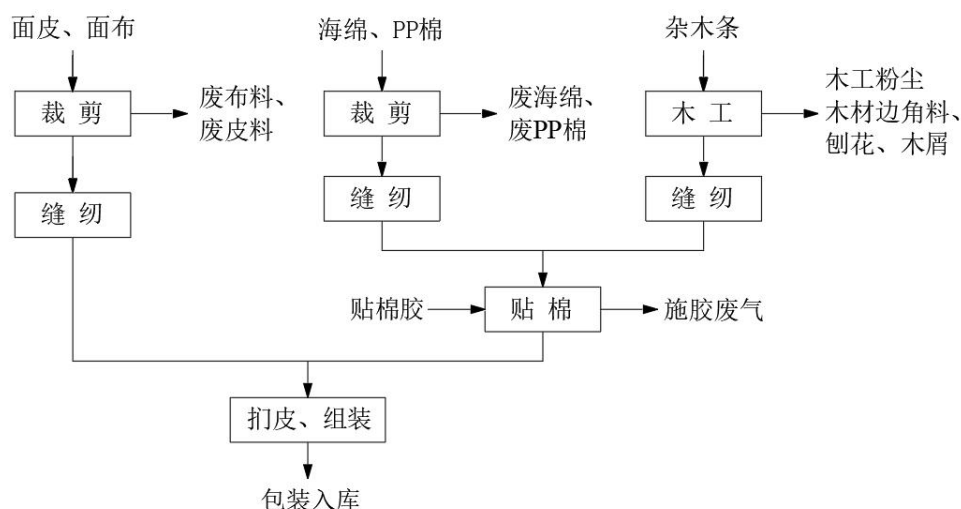


图 2-6 现有项目生产工艺及主要产污环节示意图

①废水

现有项目废水主要为生活污水，经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理。

②废气

现有项目废气主要为木工粉尘和软包施胶废气。木工粉尘经中央集尘装置收集后通过布袋除尘器处理，尾气通过 1 根 15m 高的排气筒排放。施胶废气废气无组织排放。

③噪声

现有项目噪声主要为木工设备、缝纫机、裁绵机等生产设备、风机等正常运行时产生的噪声。通过采用合理布局、隔声、消声、减振等措施降低噪声对周围环境的影响。

④固体废物

一般固体废物：主要为木材边角料、刨花、木屑、除尘灰、废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉、废布袋及生活垃圾。木材边角料、刨花、木屑、除尘灰、废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉由企业收集后外售处置。生活垃圾和废布袋委托环卫部门定期清运。厂区内建有一座 50m² 的一般固废仓库，满足“三防”要求。

危险废物：主要为废胶桶、废液压油、废油桶，厂区暂存后委托有资质单位处置。厂区内建有一座 20m² 的危废仓库，现有危险废物暂存后委托海安蔚蓝环保服务有限公司代为转运和处置。

(2) 污染物排放达标情况

根据建设单位 2023 年污染源自行监测报告统计分析，现有项目污染物排放达标情况如下。

表2-9 现有项目污染物排放及达标情况

类别	监测点位	污染物	监测时间	监测结果		标准限值		达标情况	备注
				浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		
废气	DA001	颗粒物	2023.11.10	1.33	0.006	20	1	达标	自行监测
	厂界	TSP		0.31	/	0.5	/	达标	
		TVOC		0.19	/	2.0	/	达标	
噪声	东厂界	L _{Aeq}	2023.11.10	61dB (A)		65 dB (A)		达标	
	南厂界			64dB (A)		65 dB (A)		达标	
	西厂界			63dB (A)		65 dB (A)		达标	
	北厂界			62dB (A)		65 dB (A)		达标	

根据上表分析结果，现有项目各污染物均能达标排放。

(3) 污染物实际排放总量

①大气污染物

木工粉尘：实际有组织排放量采用 2023 年年度排污许可执行报告统计结果，无组织排放量参照原环评核算量。

施胶废气：施胶废气主要污染物为 VOCs（以非甲烷总烃计），无组织排放，原环评时间较早，未核算 VOCs 产生排放量，此次按实际用胶量补充核算。根据企业 2023 年度排污许可执行报告，贴棉胶用量为 20t/a。根据企业提供的贴棉胶检测报告，VOCs 含量为 36g/L，密度按 1.2kg/L 计，计算得现有工程施胶废气 VOCs（以非甲烷总烃计）排放量约 0.6t/a。

②水污染物

原有工程外排废水仅生活污水，无自行监测数据。废水实际排放量采用原环评核算量。

③固体废物实际产生量采用企业排污许可证填报量，具体见下表。

表2-10 现有项目污染物排放总量表 单位：t/a

类别		污染物名称	实际排放量/产生量	环评批复量
废气	有组织	颗粒物	1.08	1.08
	无组织	颗粒物	2.4	2.4
		VOCs	0.6	/
废水		废水量	12960	12960

		COD	4.54	4.54
		SS	2.59	2.59
		NH ₃ -N	0.324	0.324
		TN ^①	0.716	/
		TP ^①	0.065	/
固废产生量	一般工业固废	木材边角料	10	10
		废布料	6	6
		废皮料	5	5
		废海绵、PP 棉	4	4
		除尘灰	20.52	20.52
		废布袋 ^②	0.14t/2a	/
	危险废物	废胶桶	3	3
		废劳保用品 ^②	0.2	/
		空压机废液 ^②	0.2	/
	生活垃圾		96	96
注：①原环评未核算排放量，此次根据废水量及排放标准补充核算。				
②原环评未核算，实际有产生。				

对照现有项目的产品的生产情况，现有项目生产的产品产量均未超过环评批复产量,满足总量控制指标；现有项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准；现有项目固废均能得到有效处置。现有项目已通过环保竣工验收。综上所述，现有项目实际建设情况与环评批复相符。

（4）现有项目环境风险防范措施落实情况

企业突发环境事件应急预案在南通市海安生态环境局备案，厂区内已建成一座160m³事故应急池，雨水总排口安装有闸控系统。厂区内配备有相应的环境应急物资。危废仓库地面和裙角采用环氧地坪防渗，地面有导流槽和集液池。

3、现存主要环保问题及“以新带老”措施

现有项目于 2017 年 6 月完成项目竣工环境保护自主验收，已领取排污许可证。根据项目验收材料并结合现场踏勘，现有项目无批建不符情况、无环境信访记录和环境违法行为行政处罚。此次改扩建后，现有项目生产线淘汰，全厂重新布局。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1. 大气环境质量现状

(1) 环境质量达标区判定

本次评价选取 2023 年作为评价基准年，根据《南通市生态环境状况公报》（2023），2023 年海安市空气污染物指标监测结果见表 3-1。

表3-1 2023年海安市主要空气污染物指标监测结果

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
NO ₂		21	40	52.5	达标
PM ₁₀		55	70	78.6	达标
PM _{2.5}		33	35	94.3	达标
CO	第 95 百分位数	1200	4000	30	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	164	160	102.5	不达标

由表 3-1 可知，2023 年海安区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，O₃ 超出二级标准限值。因此该区域属于大气环境质量不达标区。

根据《南通市生态环境状况公报》（2023 年），2023 年，南通市完成大气污染防治重点项目 3021 项，减排氮氧化物 1876 吨、挥发性有机物 1370 吨，完成年度减排目标。南通市人民政府已印发《南通市空气质量持续改善行动计划实施方案》（通政发[2024]24 号，以下简称《方案》），制定了“以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，大力推动氮氧化物和挥发性有机物（VOCs）减排，到 2025 年，全市 PM_{2.5} 平均浓度 27 微克/立方米左右，氮氧化物和 VOCs 排放总量比 2020 年下降 10% 以上”的减排目标。《方案》提出了“坚决遏制‘两高一低’项目盲目上马”等二十四项重点工作计划，制定了详细的工作任务、责任分工和完成时限，预计全市 2025 年大气环境质量状况可以得到进一步改善。

(2) 特征污染物环境质量现状

本项目特征污染物 TSP 环境质量现状评价引用《江苏亚太绿源环保科技有限公司 10 万吨铝灰无害化处置及资源再生利用项目环境影响报告书》中的监测数据，

监测点为本项目西北侧的江苏亚太绿源环保科技有限公司，距离本项目约 1.68km，监测时间：2022 年 12 月 28 日至 2023 年 1 月 3 日；非甲烷总烃引用《江苏欧利普新材料科技有限公司铝单板生产项目环境影响报告书》中的监测数据，监测点为本项目西北侧的江苏欧利普新材料科技有限公司，距离本项目约 1.72km 处。监测时间为：2024 年 1 月 10 日~16 日。监测结果如下：

表3-2 特征污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	污染物	评价指标	评价标准 (mg/m³)	现状浓度范围 (mg/m³)	最大浓度 占标率	超标频 率%	达标情况
G1 亚太绿源	TSP	24h 平均值	0.3	0.082-0.099	33%	0	达标
G2 欧利普	非甲烷 总烃	1h 平均值	2.0	0.55-0.65	32.5%	0	达标

监测结果表明，项目所在地环境空气中 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中相关标准。

2.水环境质量现状

本项目纳污水体为洋蛮河，引用《海安经济技术开发区总体规划环境影响跟踪评价报告书》的现状监测数据，监测时间为 2022 年 11 月 21 日-23 日。监测结果详见表 3-3。

表3-3 地表水环境质量现状 单位：mg/L，pH无量纲

监测结果		pH	COD	氨氮	总磷	石油类
污水厂排污口上游 500m	最大值	7.3	19	0.96	0.17	0.01
	最小值	7.1	16	0.928	0.16	0.01
	最大污染指数	0.15	0.95	0.96	0.85	0.2
	超标率	0	0	0	0	0
污水厂排污口下游 1500m	最大值	7.3	15	0.934	0.18	0.02
	最小值	7.1	13	0.91	0.17	0.01
	最大污染指数	0.15	0.75	0.931	0.9	0.4
	超标率	0	0	0	0	0
III 类标准值		6-9	≤20	≤1	≤0.2	≤0.05

分析结果可知，监测期间，海安市惠泽净水有限公司排污口上游 500m、排口排口下游 1500 米水质 pH、COD、氨氮、总磷、石油类均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。

3、声环境质量

	建设项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，项目周边 50m 范围内无声环境敏感目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，可不进行现状监测。 4、生态环境质量 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行生态环境现状调查。 5、土壤、地下水环境质量 本项目厂区已建成，地面已硬化。对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目无需进行地下水、土壤环境质量现状调查。																									
环境保护目标	1、大气环境 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，根据现场勘查，本项目周边 500m 范围内大气环境保护目标见下表。 表3-4 环境空气环境保护目标 <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标（°）</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离（m）</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>三丰村十六组</td><td>120.54303288</td><td>32.55428312</td><td>居住区</td><td>居民</td><td rowspan="2">二类区</td><td>W</td><td>416</td></tr><tr><td>丰港村二组</td><td>120.55735588</td><td>32.55693272</td><td>居住区</td><td>居民</td><td>E</td><td>492</td></tr></table>	名称	坐标（°）		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离（m）	经度	纬度	三丰村十六组	120.54303288	32.55428312	居住区	居民	二类区	W	416	丰港村二组	120.55735588	32.55693272	居住区	居民	E	492
	名称		坐标（°）							保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离（m）												
		经度	纬度																							
	三丰村十六组	120.54303288	32.55428312	居住区	居民	二类区	W	416																		
	丰港村二组	120.55735588	32.55693272	居住区	居民		E	492																		
2、声环境 本项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，根据现场勘查，项目周边 50m 范围内无声环境敏感目标。																										
3、地下水环境 本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。																										
4、生态环境 本项目位于海安经济技术开发区范围内，利用现有厂房，不新增用地。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不需开展生态现状调查。																										
污染	1、大气污染物排放标准																									

本项目木质家具加工产生的颗粒物、喷胶工序及危废仓库产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值；人造板加工产生的颗粒物有组织排放执行《木材加工行业大气污染物排放标准》（DB32/4436-2022）表 1 标准限值；本项目生产涉及木质家具制造和其他人造板制造行业，综合考虑，厂界颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值；厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值，具体标准限值如下。

表3-5 大气污染物排放执行标准限值

产生工序	污染物名称		最高允许 排放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	监控位置	标准来源
木加工（木 质家具）	颗粒物		20	1	车间或生产设 施排气筒出口	《大气污 染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）
喷胶、危废 仓库	非甲烷总烃		60	3		
木加工（人 造板）	颗粒物	其他	15	/	车间或生产设 施排气筒出口	《木材加工行业大气污 染物排放标准》 （DB32/4436-2022）
污染物名称			监控浓度限值 (mg/Nm³)		监控位置	标准来源
厂界	颗粒物	其他	0.5		边界外浓度最 高点	《大气污 染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）
	非甲烷总烃		4			

表3-6 厂区内挥发性有机物排放执行标准限值

污染物	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
NMHC	6	监控点出 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	20	监控点处任意一次浓度值		

2、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理。生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准，同时还应满足海安市惠泽净水有限公司的接管要求。海安市惠泽净水有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，具体标准限值见下表。

表3-7 本项目污水排放标准 单位：mg/L（pH无量纲）

序号	污染物名称	海安市惠泽净水有限公司接管要求	污水处理厂尾水排放标准
1	pH	6~9	6~9
2	COD	≤350	≤50
3	SS	≤220	≤10
4	NH ₃ -N	≤45	≤5（8）*
5	TN	≤55	≤15
6	TP	≤5	≤0.5
7	石油类	≤15	≤1

注*：括号外数值为水温>12℃时的控制标准，括号内数值为水温≤12℃时的控制标准。

雨水通过市政管网就近排入东侧春风河。后期雨水管控要求参照《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办〔2023〕71号），排放标准参照执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水质标准。即 COD≤20mg/L，石油类≤0.05mg/L。

3、厂界噪声排放标准

根据《海安市声环境功能区划分方案》（海政办发〔2020〕216号），本项目位于3类声环境功能区。运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体标准值见下表。

表3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间	单位
3	65	55	dB（A）

4、固废控制标准

本项目产生的一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

--	--

建设项目建成后污染物排放总量见下表。

表3-9 全厂污染物排放汇总表 单位：t/a

类别		污染物名称	现有项目环评批复量	改建项目			“以新带老”削减量	排放增减量	全厂排放量		
				产生量	削减量	排放量			接管量	外排量	
						接管量					外排量
废水		废水量	12960	2400	0	2400	2400	12960	-10560	2400	2400
		COD	4.54	0.96	0.12	0.84	0.12	4.54	-3.7	0.84	0.12
		SS	2.59	0.6	0.12	0.48	0.024	2.59	-2.11	0.48	0.024
		氨氮	0.324	0.084	0	0.084	0.012	0.324	-0.24	0.084	0.012
		总氮	/	0.108	0	0.108	0.036	/	/	0.108	0.036
		总磷	/	0.01	0	0.01	0.0012	/	/	0.01	0.0012
废气	有组织	颗粒物	1.08	10.167	9.658	0.509		1.08	-0.571	0.509	
		VOCs	0	0.135	0.121	0.014		0	+0.014	0.014	
	无组织	颗粒物	2.4	1.13	0	1.13		2.4	-1.27	1.13	
		VOCs	0.6	0.132	0	0.132		0.6	-0.468	0.132	
固废		一般工业固废	0	9007.176	9007.176	0		0	0	0	
		危险废物	0	6.191	6.191	0		0	0	0	
		生活垃圾	0	30	30	0		0	0	0	

根据南通市生态环境局文件《关于印发<关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批能效的意见（试行）>的通知》（通环办〔2023〕132号），建设项目总量控制因子为颗粒物（有组织/无组织）、VOCs（有组织/无组织）。

本项目新增污染物排放总量指标在本厂区内平衡，项目建成后污染物总量指标如下：

（1）大气污染物（有组织+无组织）：颗粒物 1.639t/a（有组织 0.509t/a+无组织 1.13t/a）、VOCs 0.146t/a（有组织 0.014t/a+无组织 0.132t/a）。

原有项目环评批复的大气污染物总量指标：颗粒物 3.48t/a（有组织+无组织）、VOCs 0.6t/a（有组织+无组织）。本项目建成后，原有项目生产线全部停产。本项目新增大气污染物排放总量均未超出原有项目环评批复的污染物总量指标。

（2）水污染物（外排量）：废水仅生活污水间接排放，无需申请总量指标。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

无。

运营期环境影响和保护措施

1.废气

本项目营运期废气主要为木工粉尘、喷胶废气、封边废气、拼板废气、装订废气。本项目产生的危险废物主要有废活性炭、废胶桶、废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液和清洗废液。所有危险废物均密封暂存，且产生量较小（6.191t/a），所以本项目危废仓库产生 VOCs 量较少，本次环评对危废仓库废气不进行定量分析。

（1）废气源强核算、收集、处理、排放方式

①木工粉尘

参考《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》“211 木质家具制造行业系数手册”，下料工段颗粒物产污系数为 150g/m³-原料；磨光工段颗粒物产污系数为 23.5g/m²-产品。参考《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》“203 木质制品制造行业系数手册”，机加工工段（切割、打孔、开槽等）颗粒物产污系数为 45g/m³-产品。木材利用率按 80%计。本项目木工粉尘产生情况见下表。

表4-1 全厂木工粉尘计算一览表

车间	木/板材用量	下料	机加工	磨光	磨光面积	粉尘产生量
	m³	g/m³-原料	g/m³-产品	g/m²-产品	m²	t/a
A1	16000	150	45	/	0	2.976
A2	4000	150	45	23.5	3000	0.815
A4	14000	150	45	23.5	12000	2.886
C1	21000	150	45	/	0	3.906
C2	1000	150	/	23.5	24000	0.714
全厂合计						11.297

每个车间设置 1 套中央除尘系统，木工粉尘经中央集尘处理后通过 20m 高排气筒（DA001~DA005）排放。废气收集效率按 90%计、去除效率按 95%计。

②拼板废气、封边废气、装订废气

拼板、封边、装订废气主要来自胶粘剂，本项目拼板和装订使用白乳胶，封边使用热熔胶。根据胶粘剂检测报告：白乳胶中 VOCs 含量为 10g/L、热熔胶中 VOCs 未检出，含量按检出限按 2g/L 计，密度均按 1.2kg/L 计。根据建设单位提供资料，各车间胶粘剂用量及有机废气产生情况见下表。

表4-2 全厂木工粉尘计算一览表

车间	胶粘剂用量（t/a）		VOCs 含量（g/L）		VOCs(以非甲烷总烃计) 产生量（t/a）
	白乳胶	热熔胶	白乳胶	热熔胶	
A1	1.2	5	10	2	0.018
A2	0.6	1			0.007
A4	1.2	5			0.018
C1	0.8	0			0.007
C2	8	0			0.067
全厂合计					0.117

③喷胶废气

喷胶废气主要污染物为 VOCs（以非甲烷总烃计），由胶粘剂检测报告可知，挥发性有机物含量为 36g/L，密度按 1.2g/cm³ 计。项目贴棉喷胶工序贴棉胶年用量为 5t/a，计算得 VOCs 产生量为 0.15t/a。喷胶工序在喷胶工位进行，三面密闭，一面敞开，上方设置集气罩，喷胶废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附处理，尾气通过 20m 高排气筒（DA006）排放。废气收集效率、处理效率均按 90%计。

本项目废气源强核算、收集、处理、排放情况统计如下：

表4-3 废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表

产污环节	污染源位置	污染物种类	污染源强核算 (t/a)	源强核算依据	废气收集方式	收集效率 (%)	治理措施			排放形式	
							治理工艺	去除效率 (%)	是否为可行技术	有组织	无组织
开料、加工	A1 车间	颗粒物	2.976	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“211 木质家具制造行业系数手册”中下料工段、磨光工段颗粒物产污系数	中央集尘	90	布袋除尘	95	是	√	√
	A2 车间		0.815		中央集尘	90	布袋除尘	95	是	√	√
	A4 车间		2.886		中央集尘	90	布袋除尘	95	是	√	√
	C1 车间	颗粒物	3.906		中央集尘	90	布袋除尘	95	是	√	√
	C2 车间		0.714		中央集尘	90	布袋除尘	95	是	√	√
	合计		11.297		/		/	/	/	√	√
拼板、封边、装订	A1 车间	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.018	检测报告、物料衡算	/	/	/	/	/	/	√
	A2 车间		0.007		/	/	/	/	/	/	√
	A4 车间		0.018		/	/	/	/	/	/	√
	C1 车间		0.007		/	/	/	/	/	/	√
	C2 车间		0.067		/	/	/	/	/	/	√
	合计		0.117		/	/	/	/	/	/	√
喷胶	C1 车间	VOCs	0.15	检测报告、物料衡算	集气罩	90	二级活性炭吸附	90	是	√	√
合计	/	颗粒物	11.297	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.267	/	/	/	/	/	/	/	/

(2) 有组织废气产生和排放情况

本项目有组织废气产生及排放情况一览表如下。

表4-4 项目有组织废气产排情况表

产污环节		污染物种类	排气量	产生情况			处理设施	排放情况			执行标准		排放去向	排放时间
				浓度	速率	产生量		浓度	速率	排放量	浓度	速率		
				mg/m ³	kg/h	t/a		mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h		h/a
下料、机加工	A1 车间	颗粒物	30000	37.2	1.116	2.678	布袋除尘	1.87	0.056	0.134	20	1	DA001	2400
	A2 车间	颗粒物	30000	20.4	0.612	0.734	布袋除尘	1.03	0.031	0.037	20	1	DA002	1200
	A4 车间	颗粒物	50000	21.64	1.082	2.597	布袋除尘	1.08	0.054	0.13	20	1	DA003	2400
	C1 车间	颗粒物	50000	29.3	1.465	3.515	布袋除尘	1.46	0.073	0.176	20	1	DA004	2400
	C2 车间	颗粒物	25000	21.44	0.536	0.643	布袋除尘	1.08	0.027	0.032	20	1	DA005	1200
喷胶	C1 车间	VOCs（以非甲烷总烃计）	5000	15	0.075	0.135	二级活性炭吸附	1.6	0.008	0.014	60	3	DA006	1800
全厂合计		颗粒物	/	/	/	10.167	/	/	/	0.509	/	/	/	/
		VOCs（以非甲烷总烃计）	/	/	/	0.135	/	/	/	0.014	/	/	/	/

表4-5 本项目有组织排放口基本情况一览表

排放口基本情况							
编号	污染物	排气筒高度(m)	内径(m)	温度(°C)	类型	地理坐标 (°)	
						经度	纬度
DA001	颗粒物	20	0.8	25	一般排放口	120.54824709	32.55507439
DA002	颗粒物	20	0.8	25	一般排放口	120.5489069	32.55529594
DA003	颗粒物	20	1.1	25	一般排放口	120.54893910	32.55615955
DA004	颗粒物	20	1.1	25	一般排放口	120.5501890	32.55539542
DA005	颗粒物	20	0.75	25	一般排放口	120.55202901	32.55566218
DA006	VOCs (以非甲烷总烃计)	20	0.35	25	一般排放口	120.55017828	32.55571644

(3) 无组织废气产生和排放情况表

建设项目无组织废气主要为未收集到的木工粉尘、喷胶废气和封边、拼板、装订废气等。建设项目无组织废气产生及排放情况见下表。

表4-6 项目无组织废气产生及排放情况一览表

排放源	污染物名称	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m
A1 车间	颗粒物	0.298	0.124	0.298	0.124	10280	8
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.018	0.008	0.018	0.008		
A2 车间	颗粒物	0.081	0.034	0.081	0.034	10280	8
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.007	0.003	0.007	0.003		
A4 车间	颗粒物	0.289	0.12	0.289	0.12	10402	8
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.018	0.008	0.018	0.008		
C1 车间	颗粒物	0.391	0.163	0.391	0.163	4362	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.022	0.009	0.022	0.009		
C2 车间	颗粒物	0.071	0.03	0.071	0.03	4362	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.067	0.028	0.067	0.028		
合计	颗粒物	1.13	/	1.13	/	/	/
	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.132	/	0.132	/		

(4) 非正常排放

非正常排放包括生产过程中的开停车、设备检修、工艺设备运转异常及污染物控制措施达不到应有效率等情况下的排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。结合项目特点，本次评价废气非正常排放主要考生产废气治理措施

完全失效或处理效率下降至 50%状态下的排放，非正常排放历时不超过 1h。

表4-7 非正常排放时大气污染物排放状况

非正常排放源	污染物	非正常排放原因	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (kg)	单次持续时间	年发生频次	处理措施
DA001	颗粒物	中央除尘系统出现故障，处理效率下降为 0	37.2	1.116	≤1h	1 次/年	相应工段立即停产检修，恢复正常后恢复生产。
DA002	颗粒物		20.4	0.612		1 次/年	
DA003	颗粒物		21.64	1.082	≤1h	1 次/年	
DA004	颗粒物		29.3	1.465	≤1h	1 次/年	
DA005	颗粒物		26.8	0.268	≤1h	1 次/年	
DA006	VOCs（以非甲烷总烃计）	废气处理设施处理效率下降至 50%	10.72	0.268	≤1h	1 次/年	

（5）大气污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造工业》（HJ1027-2019）及《江苏省污染源自动监测监控管理办法（2022 年修订）》（苏环发[2022]5 号）相关要求，建设单位定期委托有资质的检（监）测机构代其开展自行监测，根据监测结果编写自行监测年度报告并上报当地环境保护主管部门。扩建后运营期全厂大气污染源监测计划见下表。

表4-8 大气污染源监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	DA001~DA004	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	DA005	颗粒物	1 次/年	《木材加工行业大气污染物排放标准》（DB32/4436-2022）
	DA006	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	

（6）废气污染治理设施可行性分析

本项目运营期主要大气污染物为木工粉尘、喷胶废气、封边、拼板、装订废气。废气收集和处理方式见下图：

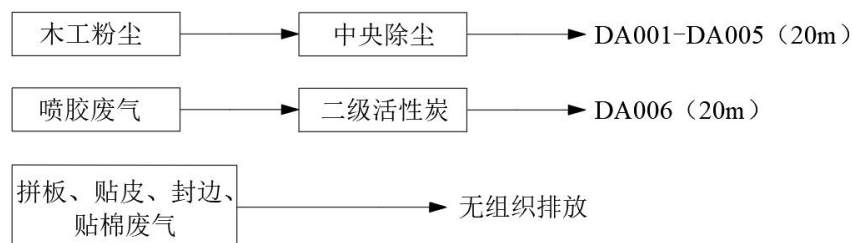


图 4-1 本项目废气收集、处理方式示意图

1) 废气捕集可行性

①木工粉尘

木工粉尘经中央负压集尘系统收集后通过脉冲袋式除尘器处理。中央负压集尘系统，即粉尘产生点→万向吸尘软管→风量调节阀→车间吸尘主管→离心风机→除尘设备。中央负压集尘系统的最大特点为在车间内铺设吸尘主管，然后从主管上分设多条支管至作业点，这样就实现了各作业点产生的粉尘可统一收集至除尘设备。

根据同类企业生产经验，中央集尘系统收集效率可达 90%。本项目木工车间配备一套中央集尘设备，工艺参数如下：

表4-9 中央除尘系统参数表

位置	设备名称	数量(台/套)	支管直径(mm)	支管数量(个)	控制风速(m/s)	风机风量(m³/h)
A1 车间						
A1 车间	高速电脑裁板锯	2	120	5	20	8139
	多排多轴钻	2	100	3	20	3391
	4 排快速钻	2	100	3	20	3391
	3 排快速钻	1	100	3	20	1696
	2 排快速钻	1	100	3	20	1696
	PTP	2	100	5	20	5652
	六面数控钻孔中心	2	100	5	20	5652
	CNC 加工中心	1	120	5	20	4069
	切角锯	1	100	3	20	1696
	可倾台面万能圆锯机	2	100	3	20	3391
	木工镂铣机	1	100	3	20	1696
	设备开机率					70%
	合计					28328
中央除尘器Φ800(总管)				1	/	30000
A2 车间						
A2 车间	推台锯	3	120	5	20	12208
	侧孔机	1	100	3	20	1696
	铰链开孔机	2	100	3	20	3391

		加工中心	2	120	5	20	8139
		打磨机	1	100	3	20	1696
		立铣机	1	100	3	20	1696
		线条切割机	1	120	3	20	2442
		台钻	1	100	3	20	1696
		六面钻	1	100	3	20	1696
		马氏木工平刨床	1	100	5	20	2826
		开榫机	1	100	3	20	1696
		马氏镂铣机	1	100	3	20	1696
	设备开机率						70%
	合计						28614
	中央除尘器Φ800（总管）				1	/	30000
	A4 车间						
A4 车间		高速电脑裁板锯	4	120	5	20	16278
		全自动数控板材开料锯	3	120	5	20	12208
		全自动数控板材开料锯	3	120	5	20	12208
		马氏精密推台锯	1	120	3	20	2442
		六面数控钻孔中心	3	120	5	20	12208
		马氏台镂	4	120	3	20	9767
		打磨台	1	120	5	20	4069
	设备开机率						70%
	合计						48426
	中央除尘器Φ1100（总管）				1	/	50000
C1 车间							
C1 车间		数控裁板机	2	120	5	20	8139
		高速木工带锯	1	120	5	20	4069
		精密推台锯	7	120	5	20	28486
		推台摆角圆锯	2	120	4	20	6512
		台钻	1	120	3	20	2442
		台式多用钻床	1	120	5	20	4069
		立式单轴铣床	2	120	5	20	8139
		精品锯	1	120	4	20	3256
		断料锯	1	120	4	20	3256
		雕刻机	1	100	3	20	1696
	设备开机率						70%
	合计						49044
	中央除尘器Φ700（总管）				1	/	50000
C2 车间							
C2 车间		自动单片纵锯机	1	100	3	20	1696
		木材切断机	1	100	3	20	1696
		精密自动双面刨木机	1	100	3	20	1696
		卧式带锯机	1	100	3	20	1696

自动上下多片锯	1	100	3	20	1696
横向优选截锯机	1	100	3	20	1696
四面木工刨床	1	100	5	20	2826
半自动梳齿榫开榫机	1	100	3	20	1696
木工截断锯	5	100	3	20	8478
木工修边锯	3	100	3	20	5087
裁板锯	1	100	4	20	2261
框锯机	1	100	3	20	1696
往复铣边机	1	100	3	20	1696
精密自动纵锯修边机	1	100	3	20	1696
刨砂机	1	100	4	20	2261
小砂光机	1	100	3	20	1696
宽带砂光机	2	100	5	20	5652
设备开机率					70%
合计					23738
中央除尘器Φ700（总管）			1	/	25000

中央除尘系统设置合理性分析：木工粉尘采用中央除尘系统收集，根据生产设备特点和木工粉尘产生特点，配备了相应规格大小的集尘管道，管道设定风速满足规范要求 20m/s，能够有效吸除粉尘，可保障粉尘不在支管及主管内停留沉降。本项目中央除尘系统设置合理。

②喷胶废气

项目在喷胶工位（1 个）上方设置集气罩收集产生的废气，参考《环境工程设计手册》P48 中，集气罩设置在污染源上方的排风量核算公式为：

$$L = kPHV_t$$

P—排风罩口敞开面的周长，m；

H—罩口至污染源距离，m；

V_t—污染源边缘控制风速，m/s（参考《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》，风速取值范围控制在 0.3~0.5m/s，本项目取最大值）；

k—安全系数，一般取 1.4；

喷胶工位上方的集气罩敞开面周长为 6m，集气罩距离污染源距离约 0.3m。则计算风量为：

$$L=1.4 \times 6 \times 0.3 \times 0.5 \times 3600 \text{m}^3/\text{h}=4536 \text{m}^3/\text{h}，\text{设计风量取 } 50000 \text{m}^3/\text{h}。$$

2）废气处理效果可行性

A、中央除尘系统（木工粉尘）

木工粉尘采用中央除尘系统收集、处理，中央除尘技术为《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》（HJ1027-2019）中规定的可行技术。木工粉尘排气筒 DA005 颗粒物排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中颗粒物标准限值，满足环境管理要求。本项目木工车间中央除尘装置主要技术参数如下。

表4-10 布袋除尘装置设计参数一览表

车间	设备	滤袋材质	过滤风速	滤袋个数	滤袋尺寸	单个过滤面积	最大处理风量
A1 车间	中央除尘装置	聚酯	3.0m/min	132 个	Φ135mm×3000mm	1.27m ²	30000 m ³ /h
A2 车间	中央除尘装置	聚酯	3.0m/min	132 个	Φ135mm×3000mm	1.27m ²	30000 m ³ /h
A4 车间	中央除尘装置	聚酯	3.0m/min	220 个	Φ135mm×3000mm	1.27m ²	50000 m ³ /h
C1 车间	中央除尘装置	聚酯	3.0m/min	220 个	Φ135mm×3000mm	1.27m ²	50000 m ³ /h
C2 车间	中央除尘装置	聚酯	3.0m/min	110 个	Φ135mm×3000mm	1.27m ²	25000 m ³ /h

B、二级活性炭吸附装置

项目喷胶有机废气拟设置一套二级活性炭吸附装置处理，该技术为《家具制造业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）规定的可行技术。喷胶废气二级活性炭吸附装置设备设计参数见下表：

表4-11 活性炭吸附装置主要设计参数表

序号	项目	技术指标	苏环办〔2022〕218号文	南通市废气活性炭吸附设施专项整治设施方案
1	风量（m ³ /h）	5000	/	/
2	单箱体规格（mm）	L1600×W1000×H1200	/	/
3	箱体数量（个）	2	/	/
4	碳层规格（mm）	L1200×W1000×H300	/	/
5	层数	2 层	/	/
6	活性炭类型	蜂窝活性炭	/	/
7	比表面积（m ² /g）	900-1600	≥750	≥750
8	孔体积（cm ³ /g）	0.63	/	/

9	活性炭密度 (g/cm ³)	0.5	/	/
10	碳层停留时间 (s)	1.03	/	> 1s
11	气流速度 (m/s)	0.8	<1.2m/s	<1.2m/s
12	一级填充量 (t)	0.36	/	/
13	二级填充量 (t)	0.36	/	/
14	更换 频次	一级	1 次/3 个月	不超过累计运行 500 小时或 3 个月 活性炭动态吸附量降 低至设计值 80%
15		二级	1 次/年	
16	吸附阻力损失 (Pa)	450	450	/
	碘值 (mg/g)	≥650	≥650	≥650
17	净化效率	理论单级 70%，二级综合 效率 90%	/	/
18	吸入温度 (°C)	<40, 25 最佳	<40	<40

单级活性炭吸附箱内放置 2 层活性炭，炭层规格为 1.2m（长）×1.0m（宽）×0.3m（厚），则一套二级活性炭吸附箱内活性炭有效吸附容积=1.2m×1.0m×0.6m×2=1.44m³。该二级活性炭吸附装置中填充的活性炭为蜂窝状活性炭，蜂窝状活性炭密度一般都在 0.45-0.65g/cm³，本次取 0.5g/cm³，则一套二级活性炭填充量=1.44×0.5=0.72t，箱体填充的活性炭为 0.72t/次。活性炭吸附装置的设计风量为 5000m³/h≈1.39m³/s，过滤风速=1.39/1.2/1.0/2≈0.58m/s，炭层停留时间=0.3×2/0.58≈1.03s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ2026-2013）》中“采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.2m/s”及《南通市废气活性炭吸附设施专项整治设施方案》中“采用蜂窝状活性炭时，气体流速应低于 1.2m/s；气体停留时间>1s”的要求。

活性炭更换周期：

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218 号）文中《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》参照以下公式计算活性炭更换周期：

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T—更换周期，天；

m—活性炭用量，kg；

s—动态吸附量，%（一般取 10%）；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q—风量，单位 m^3/h ；

t—运行时间，单位 h/d ；

表4-12 活性炭更换周期计算表

二级活性炭设备	活性炭用量 (kg)	动态吸附量 (%)	活性炭削减 VOCs 浓度 (mg/m^3)	风量 (m^3/h)	运行时间(h/d)	更换周期 (天)	更换频次 (次/年)
一级	360	10	10.5	5000	6	114	3
二级	360	10	2.9	5000	6	413	1

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办 2022[218]号）要求，活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月。结合表 4-12 计算结果及苏环办 2022[218]号文要求，确定本项目喷胶废气二级活性炭设施活性炭一级炭箱更换周期为 3 个月、二级炭箱更换周期为 12 个月。

3) 拼板、封边、装订等工序 VOCs 无组织排放合规性

本项目拼板、封边、装订等使用胶粘剂的工序均在密闭车间内进行。使用的胶粘剂为白乳胶和热熔胶，VOCs 含量分别为 10g/L （质量百分比约 0.83%）、 2g/L （质量百分比约 0.17%）。对照《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）相关要求：“企业使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序可不要求采取无组织排放收集措施。”

(7) 大气环境影响分析结论

建设项目位于海安经济技术开发区姚池中路 2 号，项目周边 500m 范围内环境空气保护目标主要为项目西侧约 416m 处的三丰村和东侧约 492m 处的丰港村。本项目废气经可行技术治理后，均能稳定达标排放。DA001~DA004 颗粒物的排放浓度、排放速率以及 DA006 非甲烷总烃排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值要求，DA005 非甲烷总烃排放浓度满足《《木材加工行业大气污染物排放标准》（DB32/4436-2022）中相关标准限值。在落实本报告提出的各项污染治理措施后，各废气污染物均能稳定达标排放，对周围大气环境影响较小。

2、废水

(1) 废水污染源强核算结果及相关参数

本项目废水主要为生活污水，经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理。废水污染源强核算结果及相关参数见下表。

表4-13 废水污染源强核算结果及相关参数一览表

产排污环节	废水量(t/a)	污染物种类	污染物产生		治理设施				污染物排放		排放口编号
			浓度(mg/L)	产生量(t/a)	治理工艺	处理能力(m³/d)	治理效率(%)	是否为可行性技术	浓度(mg/L)	排放量(t/a)	
生活污水	2400	COD	400	0.96	化粪池	10	12.5	/	350	0.84	DW001
		SS	250	0.6			20		200	0.48	
		氨氮	35	0.084			0		35	0.084	
		总氮	45	0.108			0		45	0.108	
		总磷	4	0.01			0		4	0.01	

(2) 废水类别、污染物及污染治理设施信息

废水类别、污染物及污染治理设施信息表见下表。

表4-14 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
		污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	TW001	化粪池	/	DW001	是	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设施排放口

废水间口基本情况见下表。

表4-15 废水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	地理坐标		排放口类型	排放规律	排放标准		排放方式	排放去向
			经度	纬度			浓度(mg/L)	名称		
DW001	污水排放口	COD	120.53432106	32.56572196	一般排放口	间断排放，排放期间流量不稳定	350	海安市惠泽净水有限公司接管标准	间接排放	海安市惠泽净水有限公司
		SS					220			
		NH ₃ -N					45			
		TP					5			
		TN					55			

(3) 水污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造工业》（HJ1027-2019）相关要求，本项目仅生活污水间接排放，无需监测。水污染源监测计划见下表。

表4-16 水污染源环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
雨水	雨水排放口	pH、化学需氧量、悬浮物	雨水排放口有流动水排放时按日监测。若监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测	/

(4) 依托污水处理厂可行性分析

本项目新增生活污水依托厂内化粪池预处理接管至海安市惠泽净水有限公司，接管水质满足海安市惠泽净水有限公司的接管要求。

①海安市惠泽净水有限公司（原海安市水务集团城市污水处理有限公司）位于海安市开发区 211 省道东延南侧、沈海高速西侧。一期处理能力为 2.5 万 m³/d，建设时间为 2013 年 12 月~2014 年 12 月；二期处理能力为 2.4 万 m³/d，建设时间为 2015 年 1 月~2016 年 6 月。一期收集范围为串场河以西部分，二期收集范围为串场河以东部分污水，目前一期工程已建成投用。海安市惠泽净水有限公司建成至今，污水处理设施运行状况良好，无污染事件发生。海安市惠泽净水有限公司污水处理工艺流程图如下：

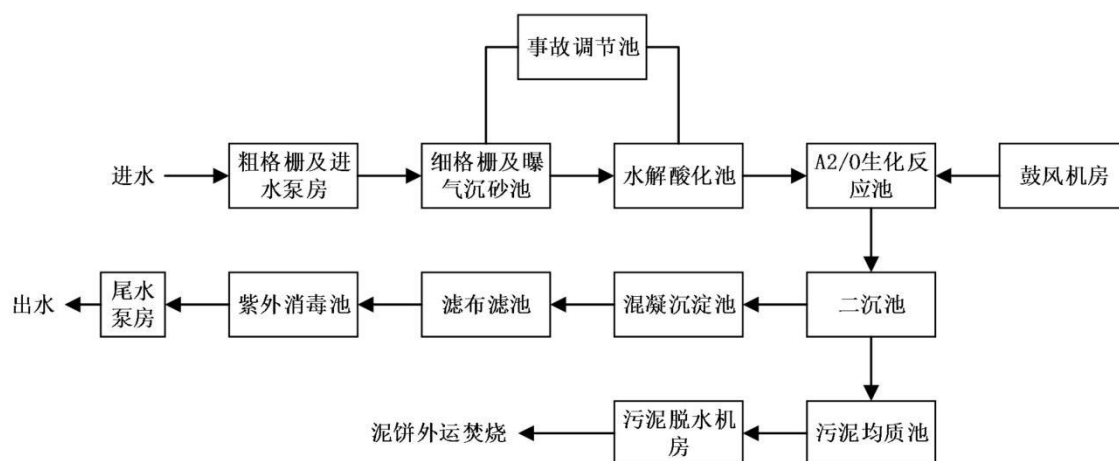


图 4-2 海安市惠泽净水有限公司污水处理工艺流程示意图

②接管水量可行性分析

本项目所在地位于海安市惠泽净水有限公司一期污水收集管网范围内，可以实现污水接管。海安市惠泽净水有限公司一期工程设计处理水量为 2.5 万 t/d，目前余量 1.4 万 t/d，本项目运营期新增生活污水 8t/d，占一期工程余量比例较小在其接管量范围内。因此从接管水量角度分析，本项目污水排入海安市惠泽净水有限公司处理

可行。

③管网落实情况分析

目前，海安市惠泽净水有限公司已正式投入运营，建设项目所在区域管网已敷设到位。

④处理工艺适用性及运行效果分析

本项目废水主要为生活污水，废水水质较为简单，污水处理厂采用的工艺适合于本项目产生的废水。

综上所述，从接管达标、处理余量、管网衔接、处理工艺适用性等方面分析，本项目废水排入海安市惠泽净水有限公司是可行的。

（5）地表水环境影响评价结论

本项目营运期废水主要为生活污水，经化粪池预处理后接管至海安市惠泽净水有限公司集中处理，尾水达标排入洋蛮河。接管污水水质满足污水处理厂接管标准的要求，从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，项目废水接管至海安市惠泽净水有限公司是可行的。因此，项目对地表水环境的影响可以接受。

3.噪声

（1）噪声源及降噪情况

建设项目高噪声设备主要为裁板锯、推台锯、排钻、钻孔机等木加工设备、空压机、风机等。噪声治理措施如下：

①厂区采取合理平面布局，将高噪声污染设备放置厂房内，并尽量布局于厂区内部，避免因布局于厂址边缘而对周围环境造成不良影响。

②高噪声设备（锯机、钻机等）安装减振底座，安装位置具有减振基础。

③设备购置选用小功率、低噪声的设备。

④风机应配置消声器，排风管道进出口加柔性软接头，以降低风机噪声对周围环境的影响。

⑤勤维护保养，使设备在最佳工况下运行，降低噪音。

本项目主要噪声源强见下表。

表4-17 本项目主要噪声污染源源强及相关参数一览表

车间	噪声源	数量(台/套)	声源类型(频发、偶发)	噪声源强		降噪措施		单台排放值/dB(A)	持续时间/h
				核算方法	单台噪声值/dB(A)	工艺	降噪效果/dB(A)		
A1 车间	高速电脑裁板锯	2	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
	封边机	7	频发	类比	80	/	/	80	8
	多排钻机	6	频发	类比	80	/	/	80	8
	PTP 数控钻	2	频发	类比	80	/	/	80	8
	六面数控钻孔中心	2	频发	类比	85	底座减振	10	75	8
	CN 加工中心	1	频发	类比	85	底座减振	/	85	8
	切角锯	1	频发	类比	80	/	/	80	8
	可倾台面万能圆锯机	2	频发	类比	80	/	/	80	8
	冷压机	1	频发	类比	80	/	/	80	8
	木工镂铣机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
A2	推台锯	3	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	侧孔机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
	铰链开孔机	2	频发	类比	80	/	/	80	4
	加工中心	2	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
	打磨机	1	频发	类比	85	/	/	85	4
	立铣机	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	线条切割机	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	台钻	1	频发	类比	80	/	/	80	4
	六面钻	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	马氏木工平刨床	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
	开榫机	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	马氏镂铣机	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	4
	包覆机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
	封边机	3	频发	类比	80	/	/	80	4
	真空打包机	1	频发	类比	75	/	/	75	4
A4	高速电脑裁板锯	4	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
	全自动数控板材开料锯	6	频发	类比	85	底座减振	10	75	8
	自动封边机	6	频发	类比	80	/	/	80	8
	模压机	1	频发	类比	75	/	/	75	8
	马氏精密推台锯	1	频发	类比	85	底座减振	10	75	8
	六面数控钻孔中心(双钻箱机型)	3	频发	类比	85	底座减振	10	75	8
	马氏台钻	4	频发	类比	85	底座减振	10	75	8
	打磨台	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
	铝材切割机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	立切机	3	频发	类比	85	/	/	85	8
C1 (1F)	平切机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	数控异形切割机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	海棉仿形切割机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	数控切割机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	海棉削边机	1	频发	类比	85	/	/	85	8
	数控裁板机	2	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
	高速木工带锯	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	8
	精密推台锯	7	频发	类比	85	底座减振	10	75	8

C1（2F）	推台摆角圆锯	2	频发	类比	85	底座减振	10	75	8	
	台钻	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	台式多用钻床	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	立式单轴铣床	2	频发	类比	80	/	/	80	8	
	冷压机	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	精品锯	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	断料锯	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	8	
	压刻机	2	频发	类比	75	/	/	75	8	
	雕刻机	1	频发	类比	75	/	/	75	8	
	废海棉压缩机	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	PP 棉开松机	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	充棉机	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	打针机	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	自动裁剪机	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	自动送布机	1	频发	类比	80	/	/	80	8	
	电脑单边缝纫机	14	频发	类比	80	/	/	80	8	
	电脑车	14	频发	类比	85	/	/	85	8	
	断簧机	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	打扣机	1	频发	类比	85	/	/	85	8	
	C2	自动单片纵锯机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		木材切断机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		精密自动双面刨木机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		卧式带锯机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		自动上下多片锯	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		横向优选截锯机	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		四面木工刨床	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		半自动梳齿榫开榫机	1	频发	类比	85	/	/	85	4
		半自动纵向接木机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
		木工截断锯	5	频发	类比	85	/	/	85	4
		木工修边锯	3	频发	类比	85	/	/	85	4
		裁板锯	1	频发	类比	90	底座减振	10	80	4
		无线拼缝机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
		框锯机	1	频发	类比	85	/	/	85	4
		往复铣边机	1	频发	类比	85	/	/	85	4
		精密自动纵锯修边机	1	频发	类比	85	/	/	85	4
		液压式压机	2	频发	类比	80	/	/	80	4
		液压式拼板机	3	频发	类比	80	/	/	80	4
		刨砂机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
		小砂光机	1	频发	类比	80	/	/	80	4
	宽带砂光机	2	频发	类比	85	/	/	85	4	
公辅、环保	空压机	6	频发	类比	90	机房隔声	10	80	8	
	风机	2	频发	类比	95	消声器、软连接	15	80	8	
	风机	3	频发	类比	90			75		
	风机	1	频发	类比	80	消声器、软连接	15	65	6	

表4-18 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
A1 车间	高速电脑裁板锯	23.5kW/21.5kW	83	底座减振	132	75	1.2	30	59	114	11					昼间	25	25	25	25					1m
	封边机	33.5kW	88.5	/	46	75	1.2	116	60	28	10					昼间									
	多排钻机	14kW	87.8	/	97	75	1.2	65	59	79	11					昼间									
	PTP 数控钻	18kW	83	/	76	75	1.2	86	59	58	11					昼间									
	六面数控钻孔中心	22.3kW	78	底座减振	143	42	1.2	19	27	125	43					昼间									
	CN 加工中心	13kW	85	底座减振	147	61	1.2	15	46	129	24					昼间									
	切角锯	1.5kW	80	/	148	25	1.2	14	9	130	61					昼间									
	可倾台面万能圆锯机	2.25kW	83	/	139	27	1.2	23	12	121	58					昼间									
	冷压机	1.5kW	80	/	127	25	1.2	35	9	109	61					昼间									
	木工镂铣机	4kW	80	底座减振	118	25	1.2	44	9	100	61					昼间									
A2 车间	推台锯	3kW	79.8	底座减振	248	78	1.2	72	63	72	7					昼间									
	侧孔机	3kW	80	/	226	78	1.2	94	63	50	7					昼间									
	铰链开孔机	1kW	83	/	276	78	1.2	44	63	100	7					昼间									
	加工中心	25kW	83	底座减振	205	76	1.2	115	61	29	9					昼间									
	打磨机	0.5kW	85	/	290	79	1.2	30	64	114	6					昼间									
	立铣机	0.5kW	75	底座减振	300	79	1.2	20	64	124	6					昼间									
	线条切割机	0.5kW	75	底座减振	190	79	1.2	130	64	14	6					昼间									
	台钻	0.5kW	80	/	190	67	1.2	130	51	14	19					昼间									
	六面钻	20kW	75	底座减振	190	58	1.2	130	42	14	28					昼间									
	马氏木工平刨床	7.5kW	80	底座减振	190	44	1.2	130	28	14	42					昼间									
	开榫机	7.5kW	75	底座减振	305	66	1.2	15	51	129	19					昼间									
	马氏镂铣机	4.5kW	75	底座减振	305	58	1.2	15	42	129	28					昼间									
	包覆机	5kW	80	/	305	47	1.2	15	32	129	38					昼间									
	封边机	30kW	84.8	/	239	65	1.2	81	49	63	21					昼间									
	真空打包机	1kW	75	/	243	40	1.2	77	25	67	45					昼间									
A4 车	高速电脑裁板锯	23.5kW	86	底座减振	280	155	1.2	40	43	104	27					昼间									

[illegible]

[illegible]

表4-19 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声功率级 /dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	空压机	37kW	90	89	1.2	90	机房隔声	昼间
2	空压机	27kW	186	89	1.2	90		昼间
3	空压机	22kW/37kW	197	187	1.2	93		昼间
4	空压机	22kW	340	87	1.2	90		昼间
5	空压机	15kW	520	87	1.2	90		昼间
6	风机	30kW	162	63	1.2	90	消声器、软连接	昼间
7	风机	30kW	246	86	1.2	90		昼间
8	风机	36kW	248	182	1.2	95		昼间
9	风机	36kW	350	101	1.2	95		昼间
10	风机	30kW	520	110	1.2	90		昼间
11	风机	6kW	350	140	1.2	80		昼间

注：空间相对位置坐标原点为厂区西南角，东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向，Z 轴高度取设备中心点。

（2）厂界达标情况分析

①预测模式

噪声预测参照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B.1 工业噪声预测模式，适当简化。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），声源分为室内和室外两种，应分别进行计算。

A. 室外声源在预测点产生的声级计算模型

本次预测噪声源外排影响时仅考虑几何发散衰减，而忽略在传播过程中的阻隔物、空气、地面等的影响。如果已知点声源的倍频带声功率级或 A 计权声功率级(L_{Aw})，且声源处于半自由声场，则几何发散衰减的公式如下：

$$L_p(r) = L_w - 20\lg r - 8$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级。dB；

L_w ——由点声源产生的倍频带声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20\lg r - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB (A)；

L_{Aw} ——点声源 A 计权声功率级, dB;

r ——预测点距声源的距离。

B. 室内声源在预测点产生的声级计算模型

本次预测将室内声源等效成室外声源, 然后按室外声源方法计算预测点处的 A 声级。

如下图所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户) 室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} ——靠近开口处 (或窗户) 室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL ——隔墙 (或窗户) 倍频带或 A 声级的隔声量, dB。

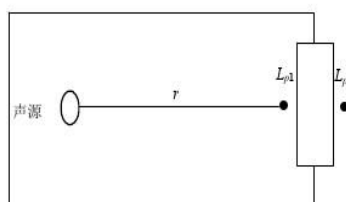


图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_w ——点声源声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

Q ——指向性因素; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$ 。

R ——房间常数; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声

系数:

r ——声源到靠近维护结构某点处距离, m 。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right) \quad (B.3)$$

式中: $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB ;

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB 。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (B.5)$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB ;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB ;

S ——透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

C. 预测点噪声 (贡献值) 计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 设第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 L_{eqg} 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

②预测结果

通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见下表。

表4-20 厂界噪声预测结果与达标分析表

序号	预测方位	噪声背景值		噪声现状值		噪声标准		噪声贡献值		噪声预测值		较现状增量		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间*	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	/	/	/	/	65	/	44.7	/	/	/	/	/	达标	/
2	南厂界	/	/	/	/	65	/	41.6	/	/	/	/	/	达标	/
3	西厂界	/	/	/	/	65	/	36.4	/	/	/	/	/	达标	/
4	北厂界	/	/	/	/	65	/	44.2	/	/	/	/	/	达标	/

由上表可知，项目各高噪声设备经过采取有效控制措施后，项目各厂界外 1m 昼间噪声贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。因此本项目噪声对周围声环境影响较小，噪声防治措施可行。

（3）噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》（HJ1027-2019）相关要求，厂界噪声最低监测频次为季度，本项目昼间进行生产，厂界噪声监测频次为一季度开展一次并监测昼间噪声，需在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表4-21 噪声环境监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测频率	执行排放标准
噪声	厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

4.固体废物

（1）固废情况统计

根据工程分析，本项目运营期产生的固体废物主要是木材边角料、刨花、木屑、废封边条、废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉、除尘灰、废布袋、废胶桶、废活性炭、废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液、喷胶喷枪清洗废液和生活垃圾。

① 木材边角料、刨花、木屑

本项目各类板材、木材合计用量约 56000m³，密度按 0.8t/m³ 计，合计约 44800t/a。根据企业提供资料，项目成品率约 80%，则废边角料、刨花、木屑产生总量约 8960t/a，由建设单位收集后外售。

② 废封边条

封边条用量为 102 万 m/a，重量约 40t/a。产废率按 5%计，则废封边条产生量约 2t/a，收集后外售。

③ 废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉

软包产生废布料、废皮料、废海绵和废 PP 棉。布料用量约 30 万 m²/a，平均克重按 400g/m² 计，则重量约 120t/a。皮料用量 20 万 m²/a、克重按 700g/m² 计，则重量约 140t/a。布料、皮料利用率按 90%计，则废布料、废皮料产生分别约 12t/a、14t/a。

PP 棉用量 20t/a，海绵用量 4000m³/a，海绵平均密度按 40kg/m³，则重量约 160t/a。海绵、PP 棉利用率按 95%计，则废海绵、废 PP 棉产生量约 9t/a。

④ 除尘灰（木屑灰）

根据废气章节核算结果，本项目中央除尘装置收集的木屑灰约 9.658t/a，收集后外售。

⑤ 废布袋

中央除尘设备需定期更换滤袋，平均每两年更换一次。本项目共设置5套中央除尘器。根据废气章节分析，滤袋过滤面积分别为168m²、168m²、280m²、280m²、140m²。滤袋密度按500g/m²计，计算得废布袋产生量约为0.518t/2a，委托环卫清运。

⑥ 废胶桶

本项目白乳胶、贴棉胶包装规格为 20kg/塑料桶，废胶桶约 0.5kg/个。白乳胶用量约 11.8t/a、贴棉胶用量 5t/a，则废胶桶产生量约 0.42t/a，委托有单位资质处置。

⑦ 废活性炭

喷胶废气设一套二级活性炭吸附设施处理，定期更换活性炭，产生废活性炭。根据废气章节分析，活性炭吸附有机废气量约 0.121t/a，活性炭更换量为 1.8t/a，则废活性炭产生量为 1.921t/a，委托有资质单位处置。

⑧ 废液压油、废油桶、废劳保用品

项目机加工设备维护保养使用润滑油，只添加不更换，产生废油桶；液压设备需定期更换液压油，产生废液压油、废油桶；生产过程产生废劳保用品。液压油、润滑油包装规格均为 170kg/铁桶，铁桶重约 10kg/个。全厂每年使用液压油 5 桶、润滑油 5 桶。则废液压油、废油桶产生量约 0.85t/a、0.1t/a。废劳保用品产生量约 0.5t/a。废液压油、废油桶、废劳保用品委托有资质单位处置。

⑨ 空压机废液

空压机运行产生含油废液。本项目共 6 台空压机，单台空压机运行含油废液约 0.2t/a，则空压机废液产生总量约 1.2t/a，委托有资质单位处置。

⑩ 清洗废液

喷胶用喷枪每天工作结束后使用清水清洗，清洗用水量约 5L/d，年工作 300 天，则喷枪清洗用水约 1.5t/a，产污系数以 0.8 计，则喷枪清洗废液产生量约 1.2t/a，委托有资质单位处置。

⑪ 生活垃圾

全厂定员 200 人，生活垃圾产生量以每人 0.5kg/d 估算，全年工作为 300 天，生活垃圾产生量约 30t/a，委托环卫部门清运。

(2) 固体废物属性判定

结合本项目工艺流程及生产运营过程中的副产物产生情况，根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）的规定，判断其是否属于固体废物，给出判定依据及结果，具体情况如下：

表4-22 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	木材边角料、刨花、木屑	木加工	固态	木料	8960	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	废封边条	封边	固态	聚氯乙烯封边条	2	√	/	

3	废布料	软包	固态	棉麻布等	12	√	/
4	废皮料		固态	真皮、人造皮革等	14	√	/
5	废海绵、PP 棉		固态	海绵、PP 棉	9	√	/
6	除尘灰	中央除尘	固态	木屑灰	9.658	√	/
7	废布袋	中央除尘	固态	纤维滤袋	0.518t/2a	√	/
8	废胶桶	物料包装	固态	塑料桶	0.42	√	/
9	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	1.921	√	/
10	废液压油	设备维护保养	液态	废油	0.85	√	/
11	废油桶		固态	铁桶	0.1	√	/
12	废劳保用品	/	固态	劳保用品	0.5	√	/
13	空压机废液	空压机运行	液态	含油废液	1.2	√	/
14	清洗废液	喷枪清洗	液态	有机废液	1.2	√	/
15	生活垃圾	办公生活	固态	纸屑、果皮等	30	√	/

(3) 固体废物产生情况汇总

本项目运营期固体废物产生情况汇总如下。

表4-23 固体废物产生与处置情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别依据	危险性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	处置方法
1	木材边角料、刨花、木屑	一般工业固废	木加工	固态	木料	《关于发布<固体废物分类与代码目录>的公告》（生态环境部公告2024年第4号）	-	SW17	900-009-S17	8960	外售
2	废封边条		封边	固态	聚氯乙烯封边条		-	SW17	900-003-S17	2	
3	废布料		软包	固态	棉麻布等			SW17	900-007-S17	12	
4	废皮料			固态	真皮、人造皮革等			SW59	900-099-S59	14	
5	废海绵、PP 棉			固态	海绵、PP 棉		-	SW59	900-099-S59	9	
6	除尘灰		中央除尘	固态	木屑灰		-	SW59	900-099-S59	9.658	
7	废布袋			固态	纤维滤芯		-	SW59	900-009-S59	0.518t/2a	
8	生活垃圾	一般固废	办公生活	固态	纸屑、果皮等		-	SW64	900-099-S64	30	环卫清运
9	废胶桶	危险固废	物料包装	固态	塑料桶		T/In	HW49	900-041-49	0.42	
10	废活性炭		废气处理	固态	活性炭、有机物		T	HW49	900-039-49	1.921	
11	废液压油		设备维护保养	液态	废油		T, I	HW08	900-218-08	0.85	
12	废油桶			固态	铁桶		T, I	HW08	900-249-08	0.1	
13	废劳保用品		/	固态	劳保用品		T/In	HW49	900-041-49	0.5	
14	空压机废液		空压机运行	液态	含油废液		T, I	HW09	900-007-09	1.2	
15	清洗废液		水处理	液态	有机废液		T, I	HW49	900-041-49	1.2	

本项目运营期危险废物统计情况汇总如下。

表4-24 本项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性
1	废胶桶	HW49	900-041-49	0.42	物料包装	固态	塑料桶	有机物	每天	T/In
2	废活性炭	HW49	900-039-49	1.921	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	3个月	T
3	废液压油	HW08	900-218-08	0.85	设备维护保养	液态	废油	矿物油	每年	T, I
4	废油桶	HW08	900-249-08	0.1		固态	铁桶	矿物油	每年	T, I
5	废劳保用品	HW49	900-041-49	0.5	/	固态	劳保用品	矿物油等	每天	T, I
6	空压机废液	HW09	900-007-09	1.2	空压机运行	液态	含油废液	矿物油	每天	T, I
7	清洗废液	HW49	900-041-49	1.2	水处理	液态	有机废液	有机物	每天	T, I
合计				6.191	/	/	/	/	/	/

(4) 固废暂存场所（设施）环境影响分析

1) 一般工业固体废物贮存场所（设施）影响分析

本项目厂区已设置一个 50m² 的一般工业固废堆场，地面已进行硬化、防腐、防渗和防漏处理。建设单位拟制定“一般固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。项目生产过程中产生的木材边角料、刨花、木屑、废封边条、废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉、木屑灰、废布袋等属于一般工业固废，在各车间收集后暂存于一般固废堆场，外售综合利用或委托环卫清运。因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

2) 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目厂区已建有一座 20m² 危险废物暂存库。危废仓库拟严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设完善，建设项目危废分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，设置过道隔断。

废胶桶：采用密封袋贮存，每 3 个月转运一次，每次约 200 个废包装桶，1 个吨袋（压制），占地约 1m²，按照一层暂存考虑，贮存区面积约需 1m²，本项目设置贮存区面积约 2m²；

废活性炭：采用密封袋贮存，每 3 个月转运一次，每次约 1 个吨袋，每个吨袋占地约 1m²，按照一层暂存考虑，贮存区面积约需 1m²，本项目设置贮存区面积约 2m²；

废液压油、废油桶：废液压油采用密封桶包装，废液压油桶加盖密封后码放，底

部设托盘，每年转运一次，设置 5m² 贮存区；

废劳保用品：采用密封袋包装，设置 1m² 贮存区；

空压机废液、清洗废液：采用密封桶装，各设置 1m² 贮存区，3 个月转运一次。

综上分析，本项目所产生的危废仓库共需 12m²，考虑危废仓库还需设置过道、导流渠、收集池等，本项目设置危废仓库面积约 20m² 可以满足贮存要求。

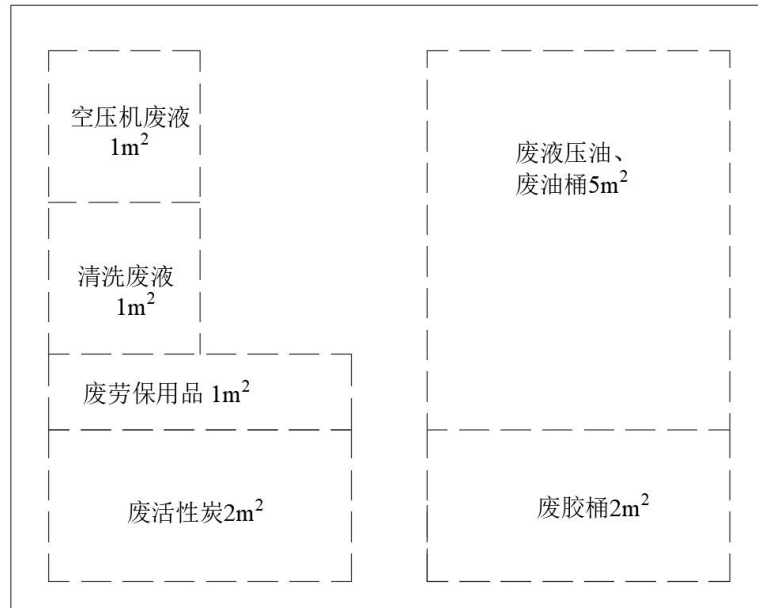


图 4-4 危废仓库布置图

收集的危险废物及时贮存至危废间，同时建立危险废物管理制度，设置储存台账，如实记录危险废物储存及处理情况，贮存场所拟在出入口设置在线视频监控。危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。

（5）运输过程的环境影响分析

危险废物的收集、运输按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。在运输过程中，按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》中对危险废物的包装、运输的有关标准、技术规范和要求进行，有效防止危险废物转移过程中污染环境。项目需处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移管理办法》中有关的规定和要求。

建设单位拟针对此对员工进行培训，加强安全生产及防止污染的意识，培训通过后方可上岗，对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好台账。

(6) 委托处置的环境影响分析

根据《江苏省人民政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》“严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目”的要求，建设项目所有危废必须落实利用、处置途径。本项目位于江苏海安市，周边主要的危废处置单位有南通九洲环保科技有限公司、南通润启环保服务有限公司等。危废处置单位情况见下表。

表4-25 周边危废处置单位情况表

单位名称	地址	许可量	经营范围
南通润启环保服务有限公司	启东市滨江精细化工园上海路318号	25000t/a	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料及涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、表面处理废物（HW17，仅限 336-050-17、#336-051-17、336-053-17、336-055-17、336-060-17、336-067-17、#336-068-17、336-069-17、336-101-17）、有机硅烷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、#900-999-49）、废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、261-152-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、#900-048-50）
南通九洲环保科技有限公司	南通市如皋市长江镇规划路1号	20000 t/a	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料、涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学药品废物（HW14）、表面处理废物（HW17）、有机磷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚类废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49）（不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49）、废催化剂（HW50，275-009-50、276-006-50、263-013-50、261-151-50、261-183-50）共计 20000 吨/年

本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。综上分析可知，本项目产生的固体废物经有效处理和处置后对环境的影响较小。

(7) 污染防治措施及其经济、技术分析

①一般固废贮存场所（设施）污染防治措施

本项目一般工业固废，应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所应满足相应防渗

漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求及《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）规定要求。

I、贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

II、为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

III、贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

① 危险废物贮存场所（设施）污染防治措施

建设项目厂区已建设一座 20m² 的危险废物仓库，位于 A1 车间外西北侧，贮存场所贮存能力满足要求。本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表4-26 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积 m ²	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期
1	危废仓库	废胶桶	HW49	900-041-49	A1 车间外西北侧	20	密封袋	20	≤3 个月
2		废活性炭	HW49	900-039-49			密封袋		
3		废液压油	HW08	900-218-08			密封桶		
4		废油桶	HW08	900-249-08			托盘码放		
5		废劳保用品	HW49	900-041-49			密封袋		
6		空压机废液	HW09	900-007-09			密封桶		
7		清洗废液	HW49	900-041-49			密封桶		

危废仓库拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设完善，具体见下表。

表4-27 危废贮存设施污染防治措施

类别	具体建设要求	本项目拟采取污染防治措施
危险废物贮存场所	1、贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	本项目危废仓库为密闭式危废贮存库，地面已采用环氧地坪防渗处理，具备防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐功能，不露天堆放危险废物。
	2、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。	本项目不同危险废物设置贮存分区，不同危险废物不进行接触、混合。
	3、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、	本项目危废仓库周围已设置地沟和收集井

		堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	用于收集渗漏液，危废仓库墙体采用砖混或钢结构，无裂缝。
		4、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。	本项目危废仓库地面与裙脚已采用环氧地坪防渗，防渗等级满足防渗要求。所有危险废物均采用密封桶、密封袋袋包装或托盘码放，不直接接触地面。
		5、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。	本项目危废仓库内已采用相同的防渗、防腐工艺。
		6、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。	本项目危废仓库已设置门锁，且钥匙由专人保管，可防止无关人员进入。
		7、贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。	本项目危废仓库不同贮存分区之间拟采取过道的隔离措施。
		8、在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	本项目危废仓库周围已设置地沟和收集井，液态废物贮存区底部设托盘，用于收集渗漏液，总容积大于 1m^3 ，满足收集要求。
		9、贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合GB 16297要求。	本项目危废仓库内贮存废活性炭、废胶桶、废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液和清洗废液等危险废物，贮存量较小（6.191t/a），且均密封暂存，不易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物。
	危废贮存过程	1、在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。	本项目危废拟分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放。本项目贮存危险废物有废胶桶、废活性炭废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液和清洗废液。液态废物均采用密封桶装贮存，底部设托盘；固态废物均采用密封袋装贮存或加盖密封后码放，底部设托盘。
		2、液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。	本项目液态危险废物主要有废液压油、空压机废液、清洗废液，采用密封桶包装贮存。
		3、半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。	本项目不产生半固态危险废物。
		4、具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。	本项目塑料空瓶采用密封袋包装贮存。

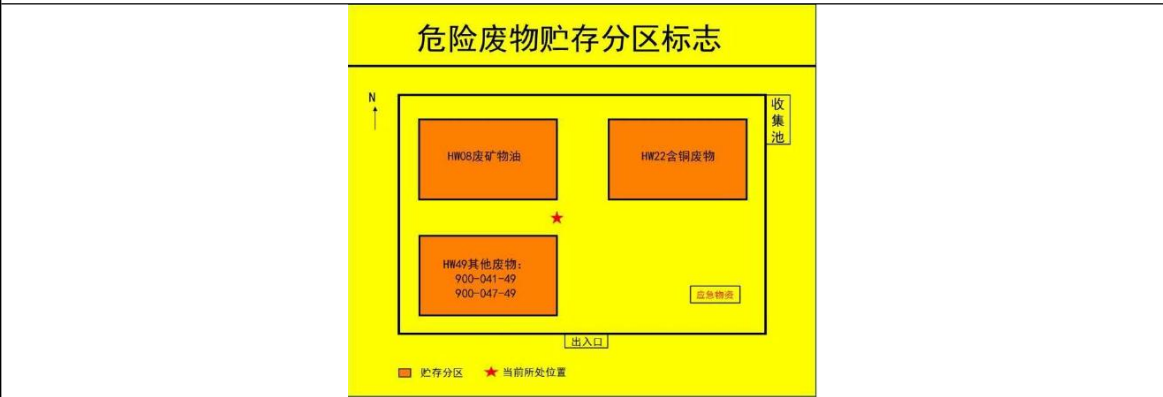
贮存设施运行环境管理要求	5、易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。	本项目液态废物均采用密封桶包装贮存，固体废物均采用密封袋包装贮存或加盖密封码放。
	6、危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。	本项目危险废物贮存过程中不易产生粉尘。
	1、危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。	本项目危废仓库拟设置专人管理，危险废物存入危废仓库前对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的不应存入。
	2、应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。	本项目危废仓库拟设置专人管理，定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物。
	3、作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。	本项目危废仓库拟设置专人管理，作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水收集处理。
	4、贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。	本项目危废仓库拟设置专人管理，按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。
	5、贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。	本项目拟建立贮存设施环境管理制度，危废仓库拟设置专人管理，建立管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等，确保符合环境管理要求。
	6、贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。	本项目危废仓库拟设置专人管理，危废仓库依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应由管理人员及时采取措施消除隐患，并建立档案。
	7、贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。	本项目危废仓库拟设置专人管理，由管理人员建立贮存设施全部档案，并按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。
	(8) 固废暂存间环境保护图形标志 根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单，本项目固废堆放场的环境保护图形标志的具体要求见下表。	

表4-28 固体废物贮存基本情况表

一般固废暂存： 1、规格：30×40cm 2、材质：1.0mm 铁板或铝板 3、污染物种类填：包装废料； 4、排口编号：企业自行编号； 5、企业名称：企业全名；		
 The image shows a green rectangular label for general solid waste storage. It contains the text '一般固体废物' (General Solid Waste) at the top, followed by fields for '单位名称:' (Unit Name), '编号:' (Number), and '污染物种类:' (Pollutant Type). At the bottom, it says '国家生态环境部监制' (Supervised by the Ministry of Ecology and Environment).		
危废信息公开： 1.设置位置 采用立式固定方式固定在危险废物产生单位厂区门口醒目位置，公开栏顶端距离地面 200cm 处 2.规格参数 (1) 尺寸：底板 120cm×80cm (2) 颜色与字体：公开栏底板背景颜色为蓝色(印刷 CMYK 参数附后，下同)，文字颜色为白色，所有文字字体为黑体 (3) 材料：底板采用 5mm 铝板 3.公开内容 包括企业名称、地址、法人代表及电话、环保负责人及电话、危险废物产生规模、贮存设施建筑面积和容积、贮存设施数量、危险废物名称、危险废物代码、环评批文、产生来源、环境污染防治措施、厂区平面示意图、监督举报途径、监制单位等信息		
 The image shows a horizontal yellow label for hazardous waste storage. It features a QR code in the top left, the title '危险废物贮存设施' (Hazardous Waste Storage Facility) with a placeholder '(第X-X号)', and fields for '单位名称:', '设施编号:', and '负责人及联系方式:'.		 The image shows a vertical yellow label for hazardous waste storage. It features a triangular warning symbol with a dead tree and a dead animal, the title '危险废物贮存设施' (Hazardous Waste Storage Facility) with a placeholder '(第X-X号)', and fields for '单位名称:', '设施编号:', and '负责人及联系方式:'.
横版		竖版
危险废物贮存分区标志： 1.危险废物贮存分区标志的颜色：危险废物分区标志背景色应采用黄色，RGB 颜色值为（255, 255, 0）。废物种类信息应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255, 150, 0）。字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0, 0, 0）。 2.危险废物贮存分区标志的字体：危险废物分区标志的字体宜采用黑体字，其中“危险废物贮存分区标志”字样应加粗放大并居中显示。 3 危险废物贮存分区标志的尺寸：危险废物贮存分区标志的尺寸宜根据对应的观察距离按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）表 3 中的要求设置。 4.危险废物贮存分区标志的材质：危险废物贮存分区标志的衬底宜采用坚固耐用的材料，并具有耐用性和防水性。废物贮存种类信息		

等可采用印刷纸张、不粘胶材质或塑料卡片等，以便固定在衬底上。

5.危险废物贮存分区标志的印刷：危险废物贮存分区标志的图形和文字应清晰、完整，保证在足够的观察距离条件下不影响阅读。“危险废物贮存分区标志”字样与其他信息宜加黑色分界线区分，分界线的宽度不小于 2mm。



危险废物标签：

1.危险废物标签的颜色：危险废物标签背景色应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255, 150, 0）。标签边框和字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0, 0, 0）。

2.危险废物标签的字体：危险废物标签字体宜采用黑体字，其中“危险废物”字样应加粗放大。

3.危险废物标签尺寸：危险废物标签的尺寸宜根据容器或包装物的容积按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）表 1 中的要求设置。

4. 危险废物标签的材质：危险废物标签所选用的材质宜具有一定的耐用性和防水性。标签可采用不干胶印刷品，或印刷品外加防水塑料袋或塑封等。

5. 危险废物标签的印刷：危险废物标签印刷的油墨应均匀，图案和文字应清晰、完整。危险废物标签的文字边缘宜加黑色边框，边框宽度不小于 1mm，边框外宜留不小于 3 mm 的空白。

危险废物		
废物名称：	危险特性	
废物类别：		
废物代码：		废物形态：
主要成分：		
有害成分：		
注意事项：		
数字识别码：		
产生/收集单位：		
联系人和联系方式：		
产生日期：	废物重量：	
备注：		

危险废物产生源	
(第 X-X 号)	
产生源名称：	XXXXX
产生源编号：	MFXXXX
危险源名称：	XXXXXX
危险源来源：	XXXXXX
危险特性：	XXXXXX

（9）危险废物转运过程的环境影响分析

本项目危险废物委托资质单位进行运输，在运输过程中要采用专用的车辆，密闭

运输，严格禁止跑冒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染，在危险废物的运输中执行《危险废物转移管理办法》中有关的规定和要求。

根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）中对企业的要求：企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人，本项目产生的废胶桶、废活性炭、废劳保用品采用密封袋装，废液压油、空压机废液、清洗废液等采用密封桶装，废油桶加盖密封、底部设托盘，分区贮存在危废仓库，会制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时对废弃危险化学品、物理危险性尚不明确、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。

企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。该公司拟对废气处理以及污水处理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

（10）危险废物的环境管理

针对项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：

①建设单位应通过“江苏省污染源‘一企一档’管理”系统进行危险废物申报登记，履行申报登记制度；

②建设单位须做好危险废物情况的记录，将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别，建立台账管理制度；

③建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度，执行危险废物报批和转移联单等制度；

④定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；

⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程

安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

⑥规范建设危险废物产生区域收集点并按照要求设置警告标志，危废包装、容器和危险废物产生区域收集点应按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见（试行）》（〔2021〕290号）要求张贴标识。

⑦危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。

⑧危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。

⑨根据《关于开展工业固体废物排污许可管理工作的通知》（环办环评〔2021〕26号），依法将工业固体废物环境管理要求纳入排污许可证。

（11）与《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号文）相符性分析

表4-29 本项目与苏环办[2024]16号文相符性

序号	文件规定要求	拟实施情况
一、注重源头预防		
1	2.规范项目环评审批。 建设项目环评要评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。所有产物要按照以下五类属性给予明确并规范表述：目标产物（产品、副产品）、鉴别属于产品（符合国家、地方或行业标准）、可定向用于特定用途按产品管理（如符合团体标准）、一般固体废物和危险废物。不得将不符合GB34330、HJ1091等标准的产物认定为“再生产品”，不得出现“中间产物”“再生产物”等不规范表述，严禁以“副产品”名义逃避监管。不能排除危险特性的固体废物，须在环评文件中明确具体鉴别方案，鉴别前按危险废物管理，鉴别后根据结论按一般固废或危险废物管理。	本项目运营期产生的固体废物主要有木材边角料、刨花、木屑、废封边条、废布料、废皮料、废海绵、废PP棉、除尘灰、废布袋、废胶桶、废活性炭废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液、清洗废液和生活垃圾。本报告已按要求评价固体废物的种类、数量、来源和属性，阐述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。材边角料、刨花、木屑、废封边条、废布料、废皮料、废海绵、废PP棉、除尘灰、废布袋为一般工业固体废物，厂区暂存后外售或委托环卫清运；废胶桶、废活性炭、废液压油、废油桶、废劳保用品、空压机废液、清洗废液为危险废物，委托有资质单位处置。
2	3.落实排污许可制度。 企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，	项目严格落实排污许可制度，按要求全面、准确申报项目产生的工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相

	并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。	关情况，并对其真实性负责。若实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动，将根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。
二、严格过程控制		
3	6.规范贮存管理要求。 根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。	本项目厂区已建有一座20m ² 危废暂存库，拟严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设完善。
4	8.强化转移过程管理。 全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。积极推行一般工业固体废物转移电子联单制度，优先选择环境风险较大的污泥、矿渣等固体废物试行。	本项目拟严格落实危险废物转移电子联单制度，实行扫描“二维码”转移。与处置单位签订委托处置前依法核实其主体资格和技术能力，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息。
5	9.落实信息公开制度。 危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。集中焚烧处置单位及有自建危废焚烧处置设施的单位要依法及时公开二燃室温度等工况运行指标以及污染物排放指标、浓度等有关信息，并联网至属地生态环境部门。危险废物经营单位应同步公开许可证、许可条件等全文信息。	建设单位拟在危废仓库出入口、内部等关键位置设置视频监控并与中控室联网。危废贮存设施拟按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求更新标志牌。
三、强化末端管理		
6	15.规范一般工业固废管理。 企业需按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部2021年第82号公告）要求，建立一般工业固废台账，污泥、矿渣等同时还需在固废管理信息系统申报，电子台账已	建设单位拟按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部2021年第82号公告）要求，建立一般工业固废台账。

	有内容，不再另外制作纸质台账，各地要对辖区内一般工业固废利用处置需求和能力进行摸排，建立收运处体系。一般工业固废用于矿山采坑回填和生态恢复的，参照《一般工业固体废物用于矿山采坑回填和生态恢复技术规范》(DB15/T 2763-2022)执行。		
综上所述，建设项目产生的固废经上述措施均可得到有效处置，不会造成二次污染，对周边环境影响较小，固废处理措施是可行的。			
5、地下水、土壤环境影响分析			
A.污染源及污染途径分析			
根据对项目生产过程及存储方式等进行分析，本项目污染物能污染地下水的途径主要为液态胶粘剂、固废的渗漏。主要污染源为胶粘剂存放区、危废仓库。本次环评要求企业在易污染地下水的危废仓库等采取防渗措施，因此，在正常情况下，不会对地下水产生影响。本项目非正常状况主要为原料、危废发生泄露等状况导致污染物渗入地下水的情形。			
B.污染防治措施			
（1）源头控制：严格液态胶粘剂、危险废等的管理，做到污染物“早发现、早处理”。			
（2）末端控制：分区防控。主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理，从而避免对地下水的污染。本项目利用已建厂房建设，车间内和厂区地面已硬化。本次环评要求企业在胶粘剂存放区和危废仓库等采取防渗措施，地面及裙角采用环氧地坪等防渗处理，并在底部加设托盘或导流沟槽和集液井。因此，在正常情况下，不会对地下水产生影响。本项目非正常状况主要为危险化学品泄漏、危废发生泄漏等状况导致污染物渗入土壤、地下水的情形。本项目地下水污染防渗分区见下表。			
表4-30 项目厂区地下水污染防渗分区			
序号	防渗分区	分区位置	防渗技术要求
1		危险废物仓库、胶粘剂存放区	裙脚和地面采用环氧地坪防渗处理
2	一般防渗区	应急事故池、化粪池及配套污水输送、收集管道	池体底部采用 2mm 厚聚氯乙烯膜或其他防渗性能等效的材料、内部涂刷环氧树脂或其他防渗性能等效的材料；对废水收集沟渠、管网、阀门严格质量

			管理，如发现问题，应及时解决。管沟、污水渠与污水集水井相连，并设计不低于 5‰的排水坡度，便于废水排至集水井统一处理。工程管道 DN500 及以上管道采用钢筋混凝土管，管径小于 DN500 的管道采用 HDPE 管。两种管材防水性均较好
3	简单防渗区	生产车间、一般固废堆场及其他区域	一般地面硬化

项目生活污水收集管道通过地下管廊通至化粪池。地下管廊设置地坑，如发生管道泄漏，通过地坑收集。厂区内的危险废物仓库和胶粘剂存放区地面和裙脚采用环氧地坪，内部设置导流槽和收集井。综上，本项目对所在场地的地下水环境影响极小。

6、环境风险

(1) 风险调查

本项目建成后，全厂涉及危险物质及数量见下表。

表4-31 全厂涉及危险物质及数量

序号	名称	年用量/年产生量 (t)	储存方式	最大存在量 (t)	临界量 (t)	q/Q	位置
1	白乳胶、贴棉胶	16.8	桶装	1.8	50	0.036	胶粘剂存放区
2	废胶桶	0.42	密封袋装	0.105	50	0.0021	危废仓库
3	废活性炭	1.921	密封袋装	0.48	50	0.0096	
4	废液压油	0.85	密封桶装	0.85	50	0.017	
5	废油桶	0.1	托盘码放	0.1	50	0.002	
6	废劳保用品	0.5	密封袋装	0.125	50	0.0025	
7	空压机废液	1.2	密封桶装	0.3	50	0.006	
8	清洗废液	1.2	密封桶装	0.3	50	0.006	
合计						0.0812	/

注：白乳胶、贴棉胶、危险废物临界值参考“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”计，临界量为 50t。

(2) 环境风险识别

本项目建成后，全厂主要环境风险识别见下表：

表4-32 全厂涉及的主要危险物质环境风险识别

序号	风险单元	涉及风险物质	可能影响环境的途径
1	胶粘剂存放区	白乳胶、贴棉胶	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放
2	危废仓库	废胶桶、废活性炭、废液压油、废油桶、废劳保用品、清洗废液	
3	生产车间	白乳胶、贴棉胶	
4	中央除尘系统	木料粉尘	火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放
5	活性炭吸附装置	挥发性有机污染物	火灾、爆炸引起的伴生/次生污染物排放

6	原辅料仓库	海绵、PP 棉	火灾引发伴生/次生污染物排放
(3) 典型事故分析 经识别，可能发生的环境风险事故主要有：①危废仓库内废液压油、空压机废液、清洗废液等液态废物发生泄漏；废胶桶等固体废物发生火灾引发次生污染物排放；②白乳胶、贴棉胶等液态物质泄漏、挥发性有机污染物进入大气环境；泄漏物遇明火发生火灾，产生烟尘、CO、非甲烷总烃、氰化物、甲醛、氨气等污染物排放；③木材、木屑、海绵、热熔胶等可燃物质，遇明火发生火灾事故，燃烧产生烟尘、CO、非甲烷总烃、氰化物、甲醛、氨气等废气进入大气环境，导致周围大气环境中相应污染物浓度增高，造成环境空气质量污染；④中央除尘系统因运行不当、故障等发生爆炸事故，进而引发车间火灾事故，产生烟尘、CO、非甲烷总烃等废气进入大气环境；⑤二级活性炭吸附装置发生火灾、爆炸等起伴生/次生污染物排放；活性炭吸附装置因活性炭饱和或堵塞、设备损坏等情况导致运行失效，造成事故排放。 (4) 环境风险防范应急措施 针对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施： ①贮运工程风险防范措施 a.白乳胶等液态原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。胶粘剂存放区应设置托盘或地沟。 b.划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。 c.合理规划运输路线及时间，加强化学物品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，避免运输过程事故的发生。 ②废气事故排放防范措施 a.严格依据标准规范建设环境治理设施，建立健全各类污染防治设施稳定运行和管理责任制度，平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 b.建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。			

③废水事故排放防范措施

a.设置应急事故池

项目原料和产品为易燃品，一旦遇到明火、高热，就会发生燃烧事故。当发生火灾时，为迅速控制火势，消防设施用水进行灭火，将产生消防废水。本项目拟设置 1 个事故池，以容纳一旦发生事故时产生的事故废水及消防废水。根据《水体污染防控紧急措施设计导则》，事故池总有效容积：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注： $(V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}}$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

V_1 —收集系统范围内发生事故的物料量（注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）；本项目不设置储罐， $V_1=0$ ；

V_2 —发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ； $V_2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$ （ $Q_{\text{消}}$ —发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， m^3/h ； $t_{\text{消}}$ —消防设施对应的设计消防历时， h ）。本项目厂房为丙类厂房，根据《建筑防火通用规范》（GB55037-2022），建筑占地面积大于 $300m^2$ 的甲乙丙类厂房、仓库应设置室内、室外消火栓系统。根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014），建筑物室内消防栓设计流量 $20L/s$ 、建筑物外消防栓设计流量 $40L/s$ ，设计火灾延续时间为 $3h$ 。则本项目消防废水产生量 $V_2=648m^3$ 。

V_3 —发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 ；项目厂区事故废水导排管道管径为 $600mm$ 、长度约为 $2300m$ ，故 $V_3 \approx 650m^3$ 。

V_4 —发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 ；本项目无生产废水，发生事故时仍必须进入该系统的废水量 $V_4=0$ 。

V_5 —发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ； $V_5 = 10q \cdot f$ ， $q=q_n/n$ ， q —降雨强度，按平均日降雨量， mm ； q_n —年平均降雨量， mm ； n —年平均降雨日数； f —必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，约 $7.5hm^2$ ；年降水量平均 $1021.9mm$ ，年雨日平均 117 天，故 $V_5 \approx 690m^3$ 。

通过以上基础数据可计算得本项目的事故池容积约为：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5 = 0 + 648 - 650 + 0 + 690 = 688\text{m}^3$$

本项目厂区已建有一座容积为 160m³ 的事故池，需扩容至 688m³，满足事故废水的存放。事故废水及消防废水收集进入事故池，经检测后废水水质若满足海安市惠泽净水有限公司接管要求后运送至海安市惠泽净水有限公司，若不满足接管要求，经沉淀处理达标后送至海安市惠泽净水有限公司。

b. 厂区内的雨水管道、事故沟收集系统要严格分开，设置切换阀。

c. 构筑环境风险三级（单元、厂区和园区）应急防范体系

①第一级防控体系的功能主要是将事故废水控制在事故风险源所在区域单元，危废仓库、胶粘剂存放区设置导流槽、积液池。地面及裙角采用环氧地坪防渗。②第二级防控体系：企业应急事故池扩容至不小于 688m³，雨水总排口设置可手控闸阀。③第三级水环境风险防控体系是针对企业厂内防范能力有限而导致事故废水可能外溢出厂界的应急处理。一旦企业事故废水进入园区内河，则必须依托园区层面已建设的三级防控体系，包括园区河流闸阀、截污池、园区公共事故应急池等，防止事故废水进入环境敏感区；同时企业应与其他临近企业实现资源共享和救援合作，增强事故废水的防范能力。

④危废仓库防范措施

危废仓库内危险固废应分类收集安置，远离火种、热源；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求。

⑤粉尘风险防范措施

a. 按照苏环办[2020]101 号文要求，对中央除尘设施开展安全风险辨识管控，装防爆阀，保证系统要有很好的密闭性，及时清灰。

b. 采用有效的车间通风措施，严禁吸烟及明火作业。及时清扫车间地面和设备，防止粉尘飞扬和聚集。

c. 组织对涉及粉尘防爆的生产、设备、安全管理等有关负责人和粉尘作业岗位等相关从业人员进行粉尘防爆专项安全生产教育和培训，使其了解作业场所和工作岗位存在的爆炸风险，掌握粉尘爆炸事故防范和应急措施；未经教育培训合格的，不得上岗作业。

d. 制定有关粉尘爆炸事故应急救援预案，并依法定期组织演练。发生火灾或者

粉尘爆炸事故后，粉尘涉爆企业应当立即启动应急响应并撤离疏散全部作业人员至安全场所，不得采用可能引起扬尘的应急处置措施。

e、根据《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准，结合粉尘爆炸风险管控措施，建立事故隐患排查清单，明确和细化排查事项、具体内容、排查周期及责任人员，及时组织开展事故隐患排查治理，如实记录隐患排查治理情况，并向从业人员通报。

⑥二级活性炭吸附设施风险防范

a.对操作人员进行全面的安全操作培训，提高其对爆炸、火灾和事故排放的认识；

b.定期对活性炭吸附装置进行检修和维护，确保设备正常运行，并严格按本报告提出的更换频率定期更换活性炭，定期监测；

c.采取防火隔离措施，减少与可燃气体相遇的可能性，定期排查火源；保持设备通风，并采取一定措施避免夏季温度过高导致设备运行异常；

d.建立完善的环境突发事件应急预案，配备相应的应急物资。

（5）应急管理制度

应急管理制度是为了预防和控制潜在的事故或紧急情况发生时，做出应急准备和响应，最大限度地减轻可能产生的事故后果，而制定的制度。

①建立环境应急目标责任制。每年制定环境应急目标，并将此目标列入环保目标责任状中，年终按责任状内容进行考核。

②建立环境风险定期巡查制度。环保管理人员要定期对企业的环境风险点进行巡查，发现问题，立即责令车间限期整改。

③建立突发环境事件报告和处置制度。一旦发生突发环境事件，应立即启动本企业突发环境事件应急预案，在迅速实施救援的同时，按规定，及时将信息上报。

④建立环境应急物资库专人负责制。做到专职管理、保障急需、专物专用”。配足所有应急物资、应急装备，定期进行流转或更新，储量不足时应及时增加，确保应急物资足额、有效。在发生突发环境事件后，应根据应急管理人员指令，立即组织应急物资、装备的调拨，立即组织人员以最快的时间携带应急物资、装备赶赴现场。

⑤建立环境应急预案定期评估制度，重点分析预案内容的针对性、实用性和可操作性等，并根据评估情况提出修订意见，实现预案动态更新优化。

⑥建立台账管理制度，每年组织的环境安全培训及突发环境事件演练，均要建立相关台帐，并及时按要求规范归档。

(6) 竣工验收内容

企业环境应急预案应注重和“三同时”验收、排污许可证的衔接，在建设项目投入生产或使用前应当完成环境应急预案备案。项目竣工风险防控措施验收内容如下。

表4-33 风险防控措施验收内容

类别	措施
事故应急措施	应急事故池扩容至不小于 688m ³
	胶粘剂存放区、危废仓库地面防渗措施；导流槽、集液池等截流措施
	雨水排放口总闸

(7) 环境风险分析小结

本项目在生产装置及其公用工程的设计、施工、运行及维护的全过程中将采用成熟的生产技术和可靠的抗风险措施。在各项环境风险防范措施落实到位的情况下，本项目环境风险可控。

7、环境监测计划

(1) “三同时”验收监测方案

表4-34 建设项目“三同时”验收监测计划

类别	监测点位		监测指标	监测频率	执行标准
废气	DA001~DA004	进口	颗粒物	监测2天， 一天3次	/
		出口	颗粒物		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	DA005	进口	颗粒物		/
		出口	颗粒物		《木材加工行业大气污染物排放标准》 (DB32/4436-2022)
	DA006	进口	非甲烷总烃		/
		出口	非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	厂界		颗粒物、非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	厂区内		非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
废水	污水总排口		pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	监测2天， 每天4次	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1

				中A等级标准，并满足海安市惠泽净水有限公司接管要求
噪声	厂界四周	噪声	监测2天，每天昼夜间各1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

（2）环境应急监测方案

根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021），建设项目环境应急监测计划如下表。

表4-35 项目环境应急监测计划

监测类型	监测因子	监测时间和频次	监测布点
大气环境	颗粒物、非甲烷总烃、CO、SO ₂ 、氰化物、甲醛、氨	按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。	厂区上风向1个、下风向3个
水环境	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、石油类		雨水排口、污水排口、可能受影响的河流设置监测点。可能受影响的河流应设置对照断面、控制断面、削减断面。

五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001~DA004	颗粒物	中央除尘+20m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	DA006	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+20m 高排气筒	
	DA005	颗粒物	中央除尘+20m 高排气筒	《木材加工行业大气污染物排放标准》 (DB32/4436-2022)
	厂界	颗粒物	无组织排放	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		非甲烷总烃		
厂区内	非甲烷总烃			
地表水环境	生活污水	COD、SS、氨氮、TN、TP	化粪池 10m³	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准,并满足海安市惠泽净水有限公司接管要求
声环境	各类生产、环保、公辅设备	Leq(A)	采取合理布局、选用低噪声设备、设备减振、加强管理等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	木加工	木材边角料、刨花、木屑、废封边条	1 座 50m²一般固废堆场,收集后外售处理	零排放
	软包	废布料、废皮料、废海绵、废 PP 棉		
	废气处理	木屑灰		
	物料包装	废胶桶	1 座 20m²危废仓库,委托有资质单位处理	
	废气处理	废活性炭		
	设备维护保养	废液压油		
		废油桶		
	/	废劳保用品		
	空压机运行	废液压油		
	喷枪清洗	清洗废液		
	废气处理	废布袋	委托环卫部门清理	
办公生活	生活垃圾			
土壤及地下水污染防治措施	针对本项目生产过程中废水及固体废物产生、输送和处理过程,采取合理有效的工程措施可防止污染物对地下水、土壤的污染。 (1) 源头控制:项目输水、排水管道等已采取防渗措施,避免各类废水下渗的通道。另外,应严格废水的管理,强调节约用水,防止污水“跑、冒、滴、漏”,确保污水处理系统的正常运行。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则,即管道尽可能地上敷设,做到污染物“早发现、早处理”,以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏水。 (2) 末端控制:分区防控。主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施,从而避免对地下水的污染。结合项目各生产设备、贮存等因素,根据项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控。			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	①建立健全的环境管理体系，加强对环境风险的管理和控制。 ②各环境风险源针对性制定环境风险防范措施：包括贮运工程（原料贮存、危废贮存等）环境风险防范、废气处理设施（中央除尘、布袋除尘、二级活性炭吸附装置）环境风险防范；厂区布置防渗截流设施；建设事故应急池收集泄露的物料及消防废水。 ③及时修编突发环境事件应急预案，与海安经济技术开发区应急部门突发环境事件防控体系联动。
其他环境管理要求	①项目的建设应切实履行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。 ②项目雨水排放口前端设置明渠（排放井），便于日常检查，采样检测，排放口安装截止阀。 ③应按有关法规的要求，严格执行排污许可制度。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目涉及“十六、家具制造业 21-木质家具制造 211-除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂）的、年使用 20 吨及以上水性涂料或者胶粘剂的、有磷化表面处理工艺的”，实施简化管理；“十五、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20-人造板制造 202-其他”，实施登记管理。因此，企业排污许可管理类别为简化管理。 ④本项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时建成和投产使用，并按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。 ⑤动的应当重新报批环境影响报告表。自环评批复之日起超过 5 年，方决定项目开工建设的，其环境影响报告表应重新报批审核。 ⑥建设单位应根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号），开展环保设施安全风险辨识，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

六、结论

本项目为木质家具制造项目，选址位于海安经济技术开发区姚池中路2号，利用现有厂房建设生产，符合国家及地方产业政策，选址符合用地规划要求；项目生产过程中产生的各污染物在采取有效的治理措施之后，均能稳定达标排放，对周围环境影响较小，不会改变当地生态环境功能；同时在采取相应的环境风险防范措施后，环境事故风险可控。因此，从环保的角度出发，该项目在坚持“三同时”原则并按照本报告中提出的各项环保措施治理后是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①（t/a）	现有工程 许可排放量 ②（t/a）	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③ （t/a）	本项目 排放量（固体废物 产生量）④ （t/a）	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤（t/a）	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥ （t/a）	变化量 ⑦（t/a）
废气	有组织	颗粒物	1.08	1.08	/	0.509	1.08	0.509	-0.571
		VOCs	/	/	/	0.014	/	0.014	+0.014
	无组织	颗粒物	2.4	2.4	/	1.13	2.4	1.13	-1.27
		VOCs	0.6	/	/	0.132	0.6	0.132	-0.468
废水		水量	12960	12960	/	2400	12960	2400	-10560
		COD	4.54	4.54	/	0.84	4.54	0.84	-3.7
		SS	2.59	2.59	/	0.48	2.59	0.48	-2.11
		氨氮	0.324	0.324	/	0.084	0.324	0.084	-0.24
		总氮	0713	/	/	0.108	0713	0.108	-712.892
		总磷	0.065	/	/	0.01	0.065	0.01	-0.055
一般工业 固体废物		木材边角料、刨花、木屑	10	10	/	8960	10	8960	+8950
		废封边条	/	/	/	2	/	2	+2
		废布料	6	6	/	12	6	12	+6
		废皮料	5	5	/	14	5	14	+9
		废海绵、PP 棉	4	4	/	9	4	9	+5
		除尘灰	20.52	20.52	/	9.658	20.52	9.658	-10.862
		废布袋	0.14t/2a	0.14t/2a	/	0.518t/2a	0.14t/2a	0.518t/2a	+0.378/2a
危险废物		生活垃圾	96	96	/	30	96	30	-66
		废胶桶	3	3	/	0.42	3	0.42	-2.58
		废活性炭	/	/	/	1.921	/	1.921	+1.921

	废液压油	/	/	/	0.85	/	0.85	+0.85
	废油桶	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废劳保用品	0.2	/	/	0.5	0.2	0.5	+0.3
	空压机废液	0.2	/	/	1.2	0.2	1.2	+1
	清洗废液	/	/	/	1.2	/	1.2	+1.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a

一、附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 周边环境概况图

附图 3-1 厂区总平面布置图

附图 3-2-1 A1、A2、A4 车间设备图

附图 3-2-2 C1 车间设备分布图

附图 3-2-3 C2 车间设备分布图

附图 4-1 开发区用地规划图

附图 4-2 开发区产业布局规划图

附图 5 声环境功能区划分图

附图 6 江苏省生态环境分区管控单元图

附图 7 周边水系图

附图 8 项目四周现状图

附图 9 编制人踏勘图

附图 10 项目四周现状图

二、附件：

附件 1 环评委托书

附件 2 备案证

附件 3 营业执照、法人代表身份证

附件 4 建设单位承诺书

附件 5 污水接管申请

附件 6 危废协议

附件 7 原有项目环评批复、验收材料、排污许可证

附件 8 胶粘剂检测报告

附件 9 房产证

附件 10 环评合同

附件 11 公示截图

附件 12 内部审核表