



2015191713Z



2018(粤)质监认字209号

报告编号: M20-WY0058

检 验 报 告

样 品 名 称: 屏风卡位

规 格 型 号: -----

委 托 单 位: 中山欧盛家具有限公司

检 验 类 别: 委托抽样检验

检验机构名称: 广东省质量监督红木家具和办公家具检验站



防伪二维码

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 受检单位或生产单位对检验结果如有异议，应在收到检验报告后的 7 个工作日内向监督抽查委托单位提出，逾期不予受理。

地 址：广东省中山市博爱六路 48 号

电话(含区号)：0760-88307614

邮 编：528403

传真(含区号)：0760-88337057

E-mail: zszjs@163.net

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

验证码:9DC767

样品名称 (标称)	屏风卡位			规格型号 (标称)	-----
				商标 (标称)	欧盛
任务来源	中山欧盛家具有限公司			检验类别	委托抽样检验
受检单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
生产单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
制造商	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
抽样单位	广东省中山市质量计量监督检测所			封样状态	完好
样品等级	合格品	生产日期	2020 年 01 月 08 日	批号/编号	-----
抽样日期	2020 年 03 月 23 日	到样日期	2020 年 03 月 23 日	抽样人员	黄文彬、方代云
样品数量 (检验样品数/备样数)	1 件/-----	抽样基数	10 件	检查封样人员	於建忠
抽样单编号	40669902	委托单编号	-----	抽样地点	成品仓库
样品状态描述	包装完好			验讫日期	2020 年 04 月 16 日
检验依据	QB/T 4935-2016 《办公家具 屏风桌》				
检验结论	所检项目符合 QB/T 4935-2016 标准要求，本次委托抽样检验合格。 检验报告专用章 2020 年 04 月 17 日				
备注	_____				

批准：袁伟强

审核：麦超明

主检：黄振辉

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目			单位	标 准 要 求			检测结果	单项判定	
1	主要功能尺寸	坐姿型屏风桌	工作台面高	mm	680~760			755	合 格	
2			中间净空高		≥580			734	合 格	
3			中间净空宽		≥520			796	合 格	
4			工作台与椅(凳)配套产品的高差		250~320			-----	-----	
5		站姿型屏风桌工作台面高		mm	1050~1200			-----	-----	
6	翘曲度			mm	屏风板、台面板、正视图面板件对角线长度	≥1400	≤3.0	1.0	合 格	
						(700, 1400)	≤2.0	-----		
						≤700	≤1.0	-----		
7	平整度			mm	台面板：≤0.2			0.05	合 格	
8	邻边垂直度			mm	面板、框架	对角线长度	≥1000	长度差≤3	-----	合 格
						<1000	长度差≤2	-----		
						对边长度	≥1000	对边长度差≤3	1	
							<1000	对边长度差≤2	-----	
9	位差度			mm	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）≤2.0			-----	-----	
10	分 缝			mm	桌面与屏风间的缝隙≤3.0			-----	-----	
					其他分缝（非设计要求时）≤2.0			-----		
11	底脚平稳性			mm	≤2.0			0	合 格	
12	产品主要材料	木材及木质材料		——	用于产品的木材及木质材料应无腐朽和虫蛀			-----	-----	
13		木材含水率		%	木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%（广东地区15.9%）			-----	-----	
14		人造板含水率		%	中密度纤维板： 4~13			-----	-----	
					刨花板： 4~13			-----		
					胶合板： 6~16			-----		
					细木工板： 6~14			-----		
					浸渍胶膜纸饰面人造板： 6~14			-----		
					装饰单板贴面人造板： 6~14			-----		
15		玻璃材料		——	用于产品的玻璃材料宜用钢化玻璃			-----	-----	

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
16	金 属 件 外 观	管 材	— — —	管材应无裂缝、叠缝，圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致	— — — — —	— — — — —
17		焊 接 件		焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	— — — — —	— — — — —
18				焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	— — — — —	— — — — —
19				焊疤表面波纹应均匀	— — — — —	— — — — —
20				冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	— — — — —
21		铆 接 件		铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆	— — — — —	— — — — —
22				铆钉应端正圆滑，无明显锤印	— — — — —	— — — — —
23		喷 涂 层		涂层应无漏喷、锈蚀	符 合	合 格
24				涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符 合	合 格
25		电 镀 层		电镀层表面应光滑平整，无剥落、锈蚀、毛刺、露底	符 合	合 格
26	木 制 件 外 观	贯通裂缝	— — —	零部件应无贯通裂缝	— — — — —	— — — — —
27		节 子		节子宽度不应超过可见材宽的1/3，直径不应超过12 mm（特殊设计要求除外）	— — — — —	— — — — —
28		封边处理		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符 合	合 格
29				封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底	符 合	合 格
30		树脂囊		涂饰或存放物品的部位应无树脂囊	— — — — —	— — — — —
31		斜纹材		产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%	— — — — —	— — — — —
32		崩 茬		结合处应无崩茬	— — — — —	— — — — —
33		表面装饰层		贴面层应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹	符 合	合 格
34				涂层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发黏、漏漆现象	— — — — —	— — — — —
35				涂层不应有脱色、掉色现象	— — — — —	— — — — —

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
36	软、硬包件外观	软包表面	——	拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差	———	———
37				应无破损、划痕、色污、油污	———	———
38				应松紧均匀，不应有明显皱褶	———	———
39		硬包表面		外形应平滑，无皱褶、破损、毛刺	———	———
40	玻璃件外观		——	外露周边应磨边处理，安装牢固	———	———
41				玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	———	———
42	组 装		——	应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符 合	合 格
43	标 志		——	产品上宜有标志，产品标志至少应包括： a) 产品名称、型号规格； b) 主要用料名称、执行标准编号； c) 合格证、生产日期； d) 生产者中文名称和地址	———	———
44	使用说明		——	产品应提供使用说明，使用说明的编制应符合GB 5296.6规定。使用说明的内容至少应包括： a) 产品名称、型号规格； b) 产品执行标准编号； c) 产品可接受的最大静载荷[无支撑腿(脚)的屏风桌] d) 产品中有害物质限量符合的标准编号； e) 企业名称(指生产者、经销者、进口代理商等名称)、地址、邮政编码、电话、电子信箱等； f) 产品生产日期		
45	金属件喷漆(塑)涂层	硬 度	——	≥H	———	———
46		冲击强度	——	应无剥落、裂纹、皱纹	———	———
47		耐腐蚀	——	100 h内，观察在溶剂中样板上划道两侧3 mm以外，应无气泡产生	———	———
				100 h后，检查划道两侧3 mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象	———	
48		附着力	级	不应低于2级	———	———
49	金属件电镀层抗盐雾		——	18 h，直径1.5 mm以下的锈点不超过20点/dm ² ，其中直径不小于1.0 mm的锈点不超过5点(距离边缘棱角2 mm以内的不计)	符 合	合 格

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
50	木制件桌面表面涂层/覆面层	耐污染	级	用GB/T 17657-2013表5中咖啡、红茶、奶类、可可饮料、圆珠笔油、红药水在桌表面试验，不应低于3级(5级最好)	4	合 格
51		附着力	级	涂层交叉切割法，不应低于3级	2	合 格
52		耐湿热	级	70 ℃，20 min，不应低于3级	2	合 格
53		耐干热	级	70 ℃，20 min，不应低于3级	1	合 格
54		耐冷热温差	——	温度(40±2)℃、相对湿度(95±3)%和(-20±2)℃，3周期，无鼓泡、裂缝和明显失光	符 合	合 格
55		抗冲击	级	冲击高度50 mm，不应低于3级	2	合 格
56		耐 磨	级	1000 r，不应低于3级	2	合 格
57	人造板封边条表面胶合强度		MPa	人造板封边条表面胶合强度不应小于0.40 MPa	-----	-----
58	染色纺织面料理化性能		级	染色纺织品的色牢度不应小于4级，或贴衬织物沾色牢度评定值不小于3级	-----	-----
59	可承载的最大静载荷的明示		——	制造商应在产品使用说明中明示组装方式(一种或多种)，以及各类组装产品可承载的最大静载荷	-----	-----
60	甲醛释放量		mg/L	≤1.5	0.4	合 格
61	重金属含量 (限色漆)	可溶性铅	mg/kg	≤90	<5	合 格
		可溶性镉		≤75	<5	
		可溶性铬		≤60	<5	
		可溶性汞		≤60	<5	

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目			单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定	
62	塑 料 件	邻 苯 二 甲 酸 酯	DBP	%	≤0.1	-----	-----	
			BBP		≤0.1	-----		
			DEHP		≤0.1	-----		
			DNOP		≤0.1	-----		
			DINP		≤0.1	-----		
			DIDP		≤0.1	-----		
63	的 有 害 物 质	重 金 属	可溶性铅	mg/kg	≤90	-----	-----	
			可溶性镉		≤75	-----		
			可溶性铬		≤60	-----		
			可溶性汞		≤60	-----		
64		多 环 芳 烃	苯并[α]芘	mg/kg	≤1.0	-----	-----	
			16种多环芳 烃(PAH)总量		≤10	-----		
65		多溴联苯(PBB)		mg/kg	≤1000	-----	-----	
66		多溴二苯醚(PBDE)		mg/kg	≤1000	-----	-----	
67		皮革中可分解有害 芳香胺染料			mg/kg	禁 用	-----	-----
68		纺织面料中可分解致 癌芳香胺染料			mg/kg	禁 用	-----	-----
69	结 构 安 全			mm	在 正 常 使 用 时 ， 为 避 免 造 成 人 体 伤 害 和 财 产 损 坏 ， 产 品 接 触 的 所 有 部 件 应 满 足	可接触的外角，倒圆半径最小为2 mm	>2	合 格
						可接触到的棱，倒圆半径最小为2 mm，或者能通过GB 6675.2-2014中5.8规定的测试	>2	合 格
				——		其他所有的边应无毛刺	符 合	合 格
						中空部件的端部应封闭或覆盖	-----	-----
						可移动和可调节的部件应有锁定装置(包括脚轮，抽屉、键盘托的防脱，附件防脱装置等)	符 合	合 格
						产品中电线排布强弱电应分开，电线应有固定措施	-----	-----
						电线与插座连接处应有绝缘处理，电线盖板仅在工具协助下才能拆卸	-----	-----
						玻璃部件的抗落球冲击和碎片状态应符合GB 28008-2011中5.4.1和5.4.2的规定	-----	-----

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

序号	检测项目	单位	标 准 要 求		检测结果	单项判定
70	稳定性	——	按7.7.1规定的位置施力200 N	无倾翻现象	———	———
71	撑脱性	——	无支撑腿(脚)的屏风桌板按7.7.2规定施力200 N	无撑脱现象	符 合	合 格
72	桌面垂直静载荷	——	在屏风桌(台)面,按5.6.1标称的最大载荷的2倍,加载24 h	a) 零、部件应无断裂或豁裂; b) 紧固连接部件、五金连接件应无松动;	符 合	合 格
73	坐姿桌面垂直冲击		质量(25±0.1)kg冲击器,跌落高度140 mm,冲击2次	c) 零、部件应无严重影响使用功能的磨损或变形; d) 桌面最大挠度不大于0.5%;	符 合	合 格
74	桌面水平静载荷		加力450 N, 加载10次	e) 桌面位移不大于15 mm;	符 合	合 格
75	桌面水平耐久性		加力150 N, 循环加载15000次	f) 活动部件(包括门夹装置)的开关应灵便	———	———
76	桌面垂直耐久性		质量为95 kg的重物袋加载, 循环加载10000次		———	———
77	力 推拉构件拉出安全性	——	拉10次	a) 抽屉整体结构无断裂、豁裂; b) 抽屉无永久性松动;	符 合	合 格
78	学 推拉构件结构强度		加力60 N, 加载10次	c) 滑道无影响使用的磨损、变形; d) 五金连接件无松动;	符 合	合 格
79	性 推拉构件滑道强度		加力350 N, 加载10次	e) 抽屉开关灵便	符 合	合 格
80	能 推拉构件耐久性		线速度平均约0.25 m/s, 循环次数40000次		———	———
81	推拉构件猛关/猛开		载荷5 kg, 线速度1.4 m/s, 猛关/猛开10次, 系数K为2.9		符 合	合 格
82	拉门强度	——	加载质量20 kg, 10次	a) 门无断裂、豁裂; b) 零部件应无永久性松动;	符 合	合 格
83	拉门猛开		加载质量1.5 kg, 10次	c) 门开关灵便; d) 暗铰链使用正常无严重磨损、变形	符 合	合 格
84	拉门耐久性		3 kg 的重物垂挂, 循环40000次		———	———
85	移门和侧向启闭的卷门猛关		加载质量3 kg, 猛关10次		———	———
86	移门和侧向启闭的卷门耐久性		线速度平均约0.25 m/s, 循环20000次		———	———
87	抽屉锁的强度	——	关闭并锁住所有的抽屉, 分别施加222 N水平力和水平向上偏30° 的222 N的力。在 抽 屉 里 施 加 0.47 kg/dm³均布载荷, 关闭并锁住, 重复以上试验	功能无损	符 合	合 格
88	门锁的强度	——	关闭并锁住所有的门, 在门拉手的中点施加222 N的力, 分别应用到所有的门	功能无损	———	———

广东省质量监督红木家具和办公家具检验站

检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	中山市火炬开发区 神涌自然村第一工业区 (一期、二期)	试验地点	广东省中山市大涌镇悦新路3号 广东省中山市东区博爱六路48号
样品描述及 说明	1. 产品形状：直线形屏风桌 2. 屏风高度：坐姿型屏风桌 3. 屏风厚度：薄型屏风桌 4. 桌面支撑：无支撑腿（脚）的屏风桌 5. 外形尺寸（宽×深×高，mm）：2425×1200×1100		
抽样程序的 说明			
采用非标准 方法的描述			
偏离标准 方法说明			
检验结果不 确定度说明			
测试环境及 状态	温度：20 ℃～25 ℃；相对湿度：49%～67%		
分包项目及 分包方			
备 注			

（本报告结束）