

大晶科技（广东）有限公司生产磁芯、电感扩建项目（一期）

“其他需要说明的事项”相关说明

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 环境保护设施简况

（1）废气：

①烧结废气处理工艺：6 台立式烧结炉（不含已批未建的 2 台立式烧结炉）设置集气罩、2 台辊道烧结炉设置管道直连收集，废气经收集后由旋风除尘器+布袋除尘器处理后经一个 52 米高的排气筒高空排放（G1）。

②移印、烘干、清洁废气处理工艺：移印、烘干、清洁废气经密闭车间负压收集、烧结（电感）废气经设备管道直连收集后，一起经活性炭吸附处理后经一个 52 米高的排气筒高空排放（G3）。

③投料、搅拌废气处理工艺：经集气罩收集后通过袋式除尘器收集处理后无组织排放。

④切削废气处理工艺：经集气罩收集后通过脉冲除尘器收集处理后无组织排放。

⑤除毛边废气处理工艺：经集气罩收集后经移动式滤筒除尘器处理后无组织排放。

⑥离心磨、雕刻废气、成型废气加强车间通风无组织排放。

（2）废水：项目废水有生活污水。

生活污水经三级化粪池处理后进入市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司。

超声波清洗用水定期清渣后全部回用于清洗段。

（3）噪声：本项目营运期间，原材料及产品在运输过程中产生交通噪声以及生产设备在生产过程中产生的设备噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（4）固废：本项目所产生的生活垃圾，交环卫部门统一处理；

一般固体废物：废合金粉料包装桶集中收集后交给有一般固体废物处理能力的单位处理。目前交由广东省新景华环保科技有限公司转移处理。

危险废物：废黄油桶、废黄油、废银浆包装桶、废乙醇包装桶、废活性炭、含油、乙醇废抹布及废手套、废布袋、废滤筒等危险废物。目前交由恩平市华新环境工程有限公司转移处理。

切削边角料和次品、循环沉淀箱沉渣回收用生产。



1.2 验收过程简况

表 1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2025 年 9 月
验收工作启动时间	2024 年 9 月
自主验收方式	委托中山市铭科环保咨询服务有限公司作为技术服务单位。
委托合同和责任约定的 关键内容	广东科思环境科技有限公司对验收检测结果负责，建设单位大晶科技（广东）有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 11 月 26 日
提出验收意见的方式和 时间	召开验收会议：2025 年 11 月 29 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。



1.3 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

表 2、环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构，由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护。
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录。
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划。



（2）环境风险防范措施

本项目已制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：442000-2025-06301）并已备案。

（3）环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

（2）防护距离控制及居民搬迁：本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

（3）其他措施落实情况：无。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

