

正本

中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把  
新建项目竣工环境保护验收监测报告表

HSJC（验字）20250911001

项目名称： 中山市聚博智能科技有限公司年产门锁  
50 万把新建项目

编制单位： 东莞市华溯检测技术有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇二五年九月

检验检测专用章



## 编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用东莞华溯检测技术有限公司  
(HSJC20250818005) 检测报告。





建 设 单 位：中山市聚博智能科技有限公司

法 人 代 表：郑惠纹

编 制 单 位：东莞市华溯检测技术有限公司

法 人 代 表：张志雄

项 目 负 责 人：阳星权

报 告 编 写 人：黄 琪 黄 莹

审 核：吴晓明 吴晓明

签 发：刘日升 2.10.14

签 发 日 期：2025.09.11

建设单位：中山市聚博智能科技有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：528400

邮编：523129

地址：中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

表一

建设项目名称	中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目				
建设单位名称	中山市聚博智能科技有限公司				
建设项目性质	√ 新建    扩建    技改    迁建				
建设地点	中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号				
主要产品名称	门锁				
设计生产能力	年产门锁 50 万把				
实际生产能力	年产门锁 50 万把				
建设项目环评时间	2025-05	开工建设时间	2025-05-15		
调试时间	2025-06-26~2026-01-31	验收现场监测时间	2025-07-28~29		
环评报告表审批部门	中山市生态环境局	环评报告表编制单位	中山市长江环保工程有限公司		
环保设施设计单位	中山市国恒环保设备有限公司	环保设施施工单位	中山市国恒环保设备有限公司		
投资总概算	300	环保投资总概算	20	比例	6.7%
实际总概算	300	环保投资	20	比例	6.7%

验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》主席令第九号(2015年1月1日起施行);</p> <p>(2)中华人民共和国国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》,1998年11月29日,中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》,2017年7月16日;</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号;</p> <p>(4)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号;</p> <p>(5)广东省环境保护厅,关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函,粤环函〔2017〕1945号;</p> <p>(6)《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日第二次修正);</p> <p>(7)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日第二次修正);</p> <p>(8)《中华人民共和国噪声污染防治法》主席令第一〇四号(自2022年6月5日起施行);</p> <p>(9)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订);</p> <p>(10)中华人民共和国生态环境部环办环评函(2020)688号)关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知;</p> <p>(11)中山市长江环保工程有限公司编制的《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁50万把新建项目环境影响报告表》,2025年05月;</p> <p>(12)中山市生态环境局关于《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁50万把新建项目环境影响报告表》的批复,批文号:中(榄)环建表(2025)0046号,2025年05月14日;</p> <p>(13)中山市聚博智能科技有限公司与验收相关的其他资料。</p>
--------	--

表一 (续)

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	<p>1、生活污水：生活污水中COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/ 26-2001) 第二时段三级标准。(即COD<sub>Cr</sub>≤500mg/L、BOD<sub>5</sub>≤300mg/L、SS≤400mg/L、氨氮无限值要求)。</p> <p>2、熔融压铸、脱模剂工序废气：熔融压铸、脱模剂工序废气中非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022) 表1限值，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表1-金属熔炼(化) 感应电炉的排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表2恶臭污染物排放标准值。(即非甲烷总烃排放浓度≤80mg/m<sup>3</sup>、颗粒物排放浓度≤30mg/m<sup>3</sup>、臭气浓度排放浓度≤6000无量纲)。</p> <p>3、熔融压铸、脱模剂、去披锋、模具维修工序无组织废气：熔融压铸、脱模剂、去披锋、模具维修工序无组织废气中颗粒物广东省《大气污染物排放限值》(DB44/ 27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。(即颗粒物排放浓度≤1.0mg/m<sup>3</sup>)。</p> <p>4、熔融压铸、脱模剂工序无组织废气：熔融压铸、脱模剂工序无组织废气中非甲烷总烃执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/ 27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表1新扩改建二级标准值。(即非甲烷总烃排放浓度≤4.0mg/m<sup>3</sup>、臭气浓度排放浓度≤20无量纲)。</p> <p>5、厂区内无组织废气：厂区内无组织废气中非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022) 中表3厂区内VOCs无组织排放限值，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值。(即非甲烷总烃排放浓度≤6mg/m<sup>3</sup> (监控点处1h平均浓度值)、颗粒物排放浓度≤5mg/m<sup>3</sup> (监控点处1h平均浓度值))。</p> <p>6、噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准，(即昼间≤65dB (A))。</p>
-----------------------	--



表二

## 工程建设内容：

中山市聚博智能科技有限公司位于中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号（项目中心位置：东经：113°14'21.313"，北纬：22°39'1.341"）。项目总投资为 300 万元，环保投资 20 万元，用地面积 1598.57 平方米，建筑面积 4976.27 平方米。项目主要从事门锁的生产，年产门锁 50 万把，项目投资 300 万元，环保投资 20 万元。项目每年生产 300 天，每天生产 8 小时，不涉及夜间生产。

《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目环境影响报告表》由中山市长江环保工程有限公司编制，并于 2025 年 05 月 14 日通过了中山市生态环境局审批，批文号：中（榄）环建表〔2025〕0046 号。

中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目竣工日期为 2025 年 06 月 10 日，项目调试时间为 2025 年 06 月 26 日~2026 年 01 月 31 日，排污许可证日期为 2025 年 06 月 26 日，排污许可证编号为：91442000MA53438268001U。

中山市聚博智能科技有限公司突发环境事件应急预案备案文件已于 2025 年 09 月 09 日备案通过，备案文号 442000-2025-06076。

项目工程组成一览表 2-1、环保工程组成一览表 2-2、主要生产设备详见表 2-3。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程名称	建设名称	工程主要内容	工程规模	落实情况
主体工程	生产车间	1#厂房	使用已建成厂房，共 1 层，高度 9m，占地面积 472.67m <sup>2</sup> ，建筑面积 472.67m <sup>2</sup> ，主要布局为压铸车间、模具区、机加工车间、危废仓。	已落实
		2#厂房	使用已建成厂房，共 4 层，每层层高 4.5m，总层高 18m，占地面积 1125.9m <sup>2</sup> ，建筑面积 4503.6m <sup>2</sup> ，一层主要布局为办公室、机加工区、一般固废仓和原材料仓；二层主要布局为机加工区、半成品区；三层为机加工区、半成品区；四层主要布局为装配区和成品区。	
辅助工程	办公室	供行政、技术、销售人员办公，位于厂房内，占地面积 200m <sup>2</sup> 。		

表二 (续)

表 2-1 项目工程组成一览表 (续)				
工程名称	建设名称	工程主要内容	工程规模	落实情况
公用工程	供电	由市政电网供电。		已落实
	供水	由市政水管网供水。		已落实
环保工程	废气治理设施	熔融压铸和脱模剂废气	集气罩收集后经水喷淋处理后 20m 高排气筒 G1 排放。	已落实
		去披锋工序废气	加强车间通风换气后无组织排放。	已落实
		模具维修工序废气	加强车间通风换气后无组织排放。	已落实
	废水处理措施	生活污水	项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司。	已落实
		生产废水	交由有废水处理能力的废水机构转移处理。	已落实
环保工程	噪声处理措施	企业选用低噪声设备, 对设备进行合理的布局与安装, 选用隔音性能好的门窗, 做好隔声、消声、减震等处理工作。		已落实
	固废治理设施	生活垃圾: 交由环卫部门处理。		已落实
		一般工业固废: 设置一般工业固废暂存仓, 集中收集后交给有一般固体废物处理能力的单位处理。		已落实
		危险废物: 设置危废仓, 收集后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。		已落实

表二 (续)

表 2-2 环保工程组成一览表						
内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复 要求	防治措施	污染物排放 方式 及去向	相符性
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、 氨氮、SS	经三级化粪池 预处理后经市 政管网排入中 山市小榄水务 有限公司污水 处理分公司	三级化粪池	经三级化粪 池预处理后 经市政管网 排入中山市 小榄水务有 限公司污水 处理分公司	与环评及 批复要求 一致
	生产废 水(水喷 淋废水)	/	委托给有处理 能力的废水处 理机构处理	委托给广东 一能环保技 术有限公司 处理	委托给广东 一能环保技 术有限公司 处理	与环评及 批复要求 一致
废气	熔融压 铸、脱模 剂工序 废气	颗粒物、非 甲烷总烃、 臭气浓度、 TVOC	集气罩收集后 经水喷淋处理 后 20m 高排气 筒 G1 有组织 排放	水喷淋	由 20m 排气 筒排放	与环评及 批复要求 一致
			逸散部分无组 织排放	无组织排放	无组织排放	与环评及 批复要求 一致
	去披锋 工序 废气	颗粒物	加强车间通风 换气后无组织 排放	加强车间通 风换气后无 组织排放	加强车间通 风换气后无 组织排放	与环评及 批复要求 一致
	模具维 修废气					
	厂区内 无组织 废气	颗粒物	无组织排放	无组织排放	无组织排放	与环评及 批复要求 一致
		非甲烷总烃	无组织排放	无组织排放	无组织排放	与环评及 批复要求 一致
噪声	生产 设备	噪声	采取有效的隔 音、消声措施	采取有效的 隔音、消声 措施	/	与环评及 批复要求 一致
固体 废物	办公 生活	生活垃圾	交环卫部门 处理	交环卫部门 处理	交环卫部门 处理	与环评及 批复要求 一致
	一般工 业固废	金属碎屑、 边角料及次 品、锌合金 炉渣	交由一般工业 固废处理能 力的单位处 理	交由一般工 业固废处理 能力的单位 处理	交由一般工 业固废处理 能力的单位 处理	与环评及 批复要求 一致
	危险 废物	废油桶、废 液压油、废 机油、含油 废抹布及手 套、废脱模 剂桶、水喷 淋沉渣、铝 炉渣	交由有相关危 险废物经营许 可证的单位 处理	交由瀚蓝 (佛山)工 业环境服务 有限公司 处理	交由瀚蓝 (佛山)工 业环境服务 有限公司 处理	与环评及 批复要求 一致



表二 (续)

表2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评数量	项目实际验收数量	所在工序	备注
1	压铸机	/	5 台	5 台	熔融压铸	配套熔炉用电, 40kw, 铝锭熔融温度 600℃, 锌合金锭熔融温度 400℃
2	配套电熔炉	/	5 台	5 台		
3	滚筒机	/	1 台	1 台	去披锋	/
4	冲床	10T	5 台	5 台	机加工	/
		16T	10 台	10 台		/
		30T	5 台	5 台		/
5	数控车床	/	8 台	8 台		/
6	钻床	/	48 台	48 台		/
7	拉坑机	/	7 台	7 台		/
8	钥匙冲孔压印机	/	2 台	2 台		/
9	装配机	/	2 台	2 台	装配	/
10	打包机	/	2 台	2 台	打包	/
11	磨床	/	1 台	1 台	模具维修	/
12	铣床	/	1 台	1 台		/
13	冷却塔机	2T	1 台	1 台	辅助设备	/
14	空压机	/	3 台	3 台		/

## 原辅材料消耗:

项目主要原辅材料见表2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗情况

原辅材料名称	环评设计年用量 (t)	项目实际验收数量 (t)	所在工序
锌合金锭	90	90	熔融压铸
铝锭	20	20	
脱模剂	0.5	0.5	
铜件	25	25	机加工
铁件	60	60	
不锈钢件	30	30	
黄油	0.3	0.3	组装
液压油	0.5	0.5	设备维护
机油	0.2	0.2	

表二 (续)

## 水源及水平衡:

## (1) 生活用水

生活用水: 项目员工人数为 50 人, 员工均不在项目内食宿。项目生活用水量约为 500t/a, 生活污水排放量约 450t/a, 主要污染物为: COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮。项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理。

## (2) 生产用水

①喷淋塔用水: 项目废气治理使用 1 套水喷淋塔, 配套水喷淋塔池体有效容积为 1.2m<sup>3</sup>。项目水喷淋废水更换频率为 1 个月次, 则年产生水喷淋废水为 14.4t/a。则补充用水量 18t/a, 水喷淋用水总用水量 32.4t/a;

②冷却塔用水: 项目有 1 个冷却塔用于间接冷却降温 (水塔配套冷却水池, 冷却水池有效容积为 2t), 平时产品冷却水循环使用, 每天补充蒸发损耗水, 补水量为 30t/a, 冷却用水循环使用, 不外排, 则项目产品冷却水总用水量为 30t/a。

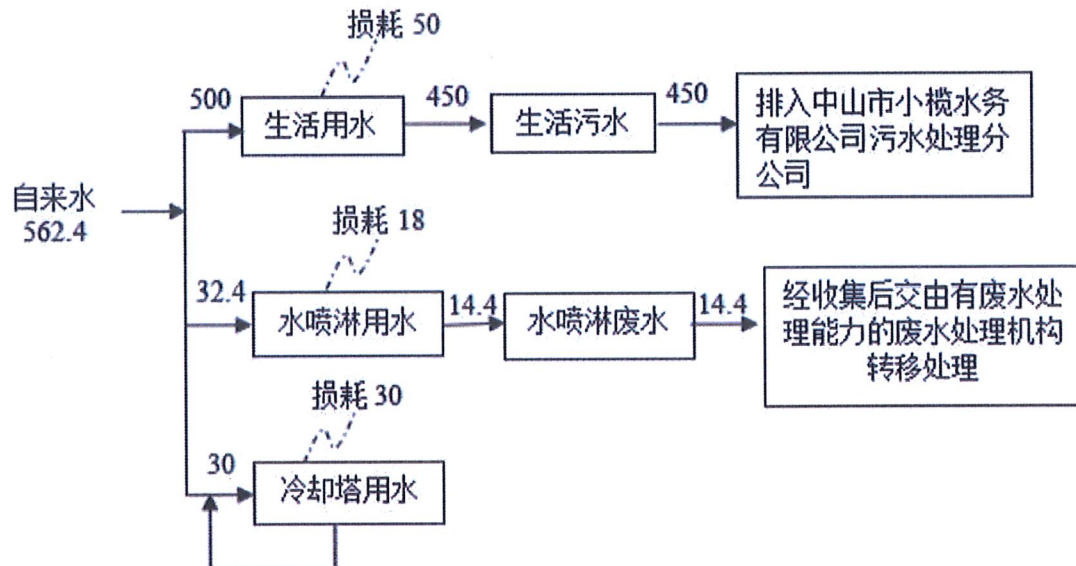


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

表二 (续)

项目主要工艺流程及产污环节:

### 1、五金配件工艺流程:

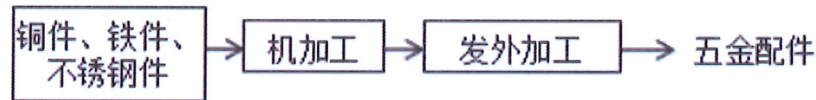


图 2-2 五金配件生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明:

(1) 机加工: 使用数控车床、冲床、钻床等对工件进行机加工, 机加工过程不使用切削液, 此过程产生金属碎屑、金属边角料、废液压油、废液压油桶、废机油桶和废机油, 年工作时间 2400h。

(2) 发外加工: 根据客户需求部分工件发外进行抛光、电镀, 此过程不会对本项目产生污染。

### 2、锌合金配件、铝配件工艺流程:

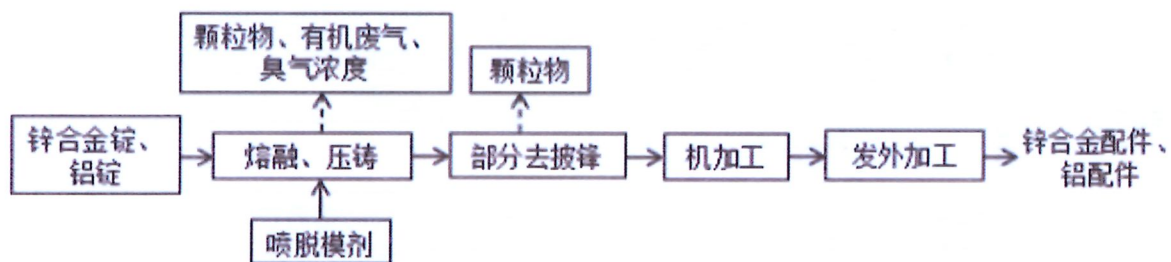


图 2-3 锌合金配件、铝配件生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明:

(1) 熔融压铸: 通过压铸机 (使用电能) 对原材料铝锭和锌合金锭分开熔融压铸, 形成所需形状, 锌合金锭熔融温度为 400 摄氏度, 铝锭熔融温度为 600 摄氏度, 压铸时使用少量脱模剂。冷却水间接冷却降温, 循环使用, 不外排。此过程会产生熔化、压铸工序及喷脱模剂废气, 其主要污染物为烟尘、有机废气和少量臭气浓度。本工序年工作时间按 2400h 计算:

(2) 去披锋: 压铸机成形的部分工件边缘会有一些水口及披锋, 将工件放入滚筒机内, 滚筒在电动机带动下转动, 依靠工件与工件之间的相互碰撞作用, 去除工件边缘的披锋等, 工艺过程不需要加入任何切削油、乳化液等物质, 纯粹为机械碰撞作用代替人工除披锋, 此过程产生少量粉尘, 以颗粒物表征, 该工序年工作时间为 2400h;

(3) 机加工: 使用数控机床、冲床、钻床等对工件进行机加工, 机加工过程不使用切削液, 此过程产生金属碎屑、金属边角料、废液压油、废液压油桶、废机油桶和废机油, 年工作时间 2400h;

(4) 发外加工: 根据客户需求部分工件发外进行抛光、电镀, 此过程不会对本项目产生污染。



表二 (续)

## 3、门锁工艺流程:

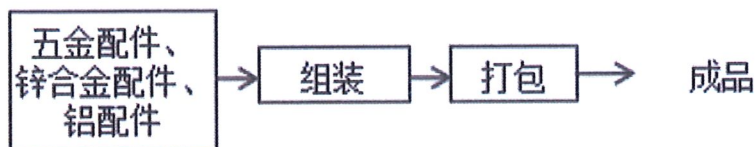


图 2-4 门锁生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明:

(1) 装配: 将加工好的五金配件、铝配件和锌合金配件, 按要求组装, 即为成品, 不需要焊接和胶粘, 只是单纯组装, 此过程会使用黄油对锁芯配件进行润滑, 常温进行, 产生废黄油桶, 年工作时间为 2400h;

(2) 打包: 将组装好的锁具进行打包, 年工作时间为 600h。

## 4、模具维修:



图 2-5 模具维修生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明:

(1) 项目外购模具日常使用过程中需要用铣床、磨床等对模具进行维修, 不使用切削液和乳化油。维修过程主要产生金属碎屑, 仅产生少量的颗粒物。机器设备需要用到机油, 过程会产生废机油及其废弃包装物、含油废抹布和废手套。模具每月约有 2 次维修, 每次维修时间约为 1h, 则本工序年工作时间约为 24h。

—本页以下空白—

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

①生活污水：本项目员工 50 人，生活用水总量为 500t/a，生活污水排放量为 450t/a，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS，产生的生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理。

生活污水 → 三级化粪池 → ★排放口采样口 → 市政管网

②生产废水：项目生产废水（水喷淋废水）收集后委托给广东一能环保技术有限公司转移处理。

## 2、废气

项目在运营过程中废气影响主要为熔融压铸、脱模剂工序废气，去披锋废气和模具维修废气。

熔融压铸、脱模剂工序废气：项目熔融压铸工序过程产生烟尘，主要污染因子为颗粒物；项目在对模具进行脱模剂的过程中会有极少量的有机废气挥发，其主要污染物为非甲烷总烃、TVOC 和臭气浓度。本项目熔融压铸和脱模剂废气一起由集气罩收集后经水喷淋处理后由 20m 高的排气筒 G1 高空排放，逸散部分无组织形式排放。

熔融压铸、脱模剂  
工序废气 → ◎处理前采样口 → 水喷淋 → ◎排放口采样口 → 20m 排气筒

去披锋废气：项目去披锋过程中会产生少量粉尘，主要污染物为颗粒物。经过加强车间通风，以无组织形式排放。

模具维修废气：项目模具维修过程中会产生少量粉尘，主要污染物为颗粒物。经过加强车间通风，以无组织形式排放。

## 3、噪声

项目噪声源主要是生产过程中设备运行产生的机械噪声及原材料和成品的运输过程中产生的噪声。

建设单位主要采取以下降噪措施：

（1）项目选用噪声低的设备，设备安装避免接触车间墙壁，设备的基座在加固的同时进行必要的减振和减噪声处理；

（2）项目在生产车间的门窗部位选用隔声性能良好的双层铝合金门窗结构，并在日常生产时关闭门窗，并合理安排生产时间，禁止夜间生产；

（3）加强设备管理，生产设备定期维护、保养，防止设备出现故障，产生的非生产噪声；项目夜间不生产；

表三

(4) 生产时关闭门窗, 定期对设施进行维护; 从设备选型上, 选择低噪声设备, 尽量减少高噪声设备的使用, 贴近敏感点那一侧设置隔声板, 降低噪声对敏感点的影响, 选择低噪声器装卸机械设备, 加强装卸工管理, 防止人为噪声。加强管理,

要求尽量轻拿轻放, 避免大的突发噪声产生; 合理安排生产作业时间, 严禁夜间生产以避免休息时段产生不良影响, 一旦发生噪声投诉的现象, 立即停产整顿。

本项目监测点位布设情况见图 3-1。

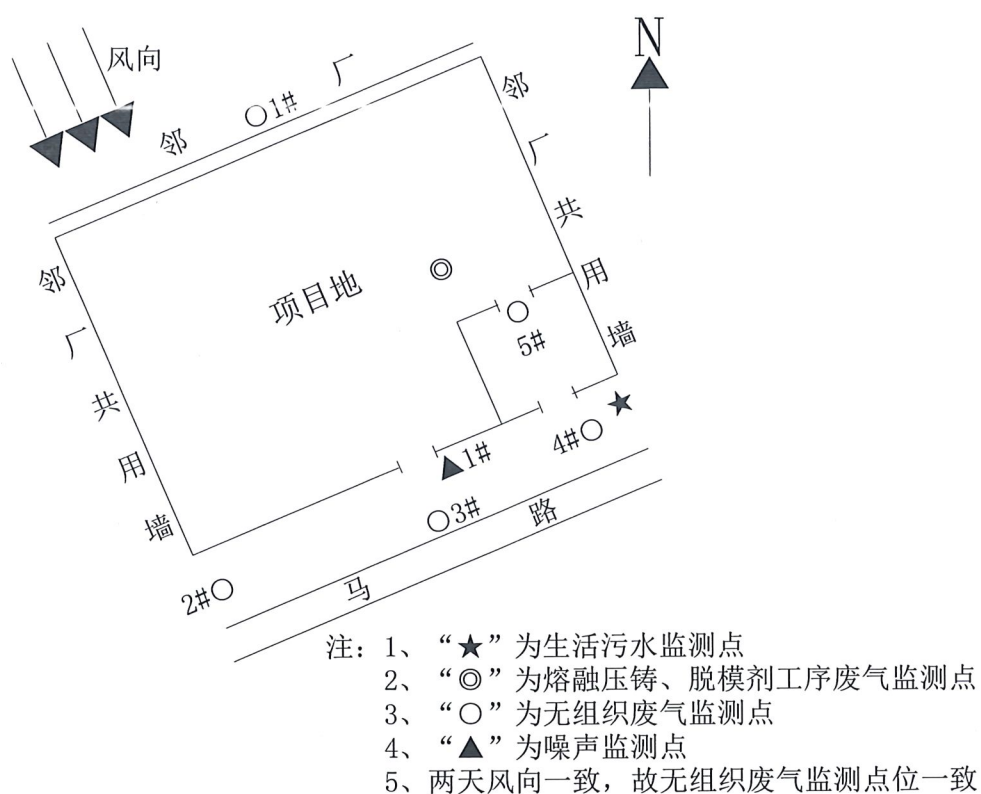


图 3-1 厂区平面布置及监测点位



表三 (续)

## 4、固体废物

项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

(1) 生活垃圾：生活垃圾产生量为 7.5t/a，交由环卫部门清运。

(2) 一般固体废物：

①金属碎屑、边角料及次品：产生量约为 2.25t/a；

②锌合金炉渣：产生量约为 3.1533t/a；

一般工业固废收集后交由有一般工业固废处理能力的单位处理。

(3) 危险废物：

①废油桶（废液压油桶、废机油桶、黄油桶）：产生量为 0.02t/a；

②废液压油：产生量约为 0.1t/a；

③废机油：产生量约为 0.04t/a；

④含油废抹布及手套：产生量为 0.005t/a；

⑤废脱模剂桶：产生量为 0.01t/a；

⑥水喷淋沉渣：产生量为 0.0518t/a；

⑦铝炉渣：产生量为 0.6t/a；

危险废物收集后交由瀚蓝（佛山）工业环境服务有限公司处理。

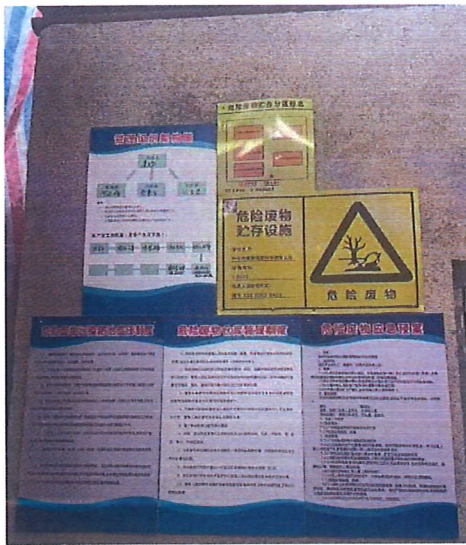
项目设有危险废物、一般固废贮存间。危险废物贮存间地面均做了水泥硬化处理和防渗措施，场地周边均设有围堰、拦堵墙，可防止泄漏液外溢，具备防风、防雨、防渗滤功能。危险废物、一般固体废物在厂内暂存分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。



一般固废贮存间



表三 (续)



危险废物贮存间

#### 5、项目变动情况

经对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号），该项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均按照环评文件及批复的要求进行建设，无重大变动。

根据表一、表二、表三可知，项目无重大变动情况，可纳入竣工环境保护验收管理。

—本页以下空白—

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****一、项目环境影响报告表主要结论及建议****(一) 评价结论****1、项目概况**

中山市聚博智能科技有限公司位于中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号（项目所在地经纬度：E113°1421.313"，N22°39'1.341"），项目总投资为 300 万元，环保投资 20 万元，用地面积 1598.57 平方米，建筑面积 4976.27 平方米。项目主要从事门锁的生产，年产门锁 50 万把。项目每年生产 300 天，每天生产 8 小时，不涉及夜间生产。

**2、环境质量现状结论****(1) 大气环境质量现状**

根据《中山市环境空气质量功能区划（2020 修订版）》，该建设项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中的二级标准。

根据《中山市 2023 年大气环境质量状况公报》，中山市城市二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物的年均值及相应的日均值特定百分位数浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单的二级标准，一氧化碳日均值第 95 百分位数浓度值达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单的二级标准，臭氧日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数浓度值未达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单的二级标准。综上，项目所在区域为不达标区。

为改善大气污染状况，中山市生态环境局已在“十四五”规划中提出要求：“深入推进臭氧污染防治。优化大气环境监测网络。积极推进 VOCs 综合治理。强化电厂（含垃圾焚烧厂）、工业锅炉和窑炉排放治理。”其中“推动锅炉、工业炉窑清洁能源改造，逐步淘汰生物质燃料，促进用热企业向集中供热管网覆盖范围集聚。推进工业锅炉污染综合治理，制定工业锅炉专项整治方案，实施分级管控，对全市范围内现有的 254 台生物质锅炉分批改造为天然气锅炉，10 蒸吨及以上锅炉须安装在线监测设备并与环保部门联网；根据省工作要求，新建燃气锅炉应采取低氮燃烧技术或高效脱硝技术确保氮氧化物排放浓度达到《锅炉法为改善大气污染状况，中山市生态环境局已在“十四五”规划中提出要求：“深入推进臭氧污染防治。优化大气环境监测网络。积极推进 VOCs 综合治理。强化电厂（含垃圾焚烧厂）、工业锅炉和窑炉排放治理。”其中“推动锅炉、工业炉窑清洁能源改造，逐步淘汰生物质燃料，促进用热企业向集中供热管网覆盖范围集聚。推进工业锅炉污染综合治理，制定工业锅炉专项整治方案，实施分级管控，对全市范围内现有的 254 台生物质锅炉分批改造为天然气锅炉，10 蒸吨及以上锅炉须安装在线监测设备并与环保部门联网；根据省工作要求，新建燃气锅炉应采取低氮燃烧技术或高效脱硝技术确保氮氧化物排放浓度达到《锅炉大为改善大气污染状况，中山市生态环境局已在“十四五”规划中提出要求：“深入推进臭氧污染防治。



优化大气环境监测网络。积极推进 VOCs 综合治理。强化电厂（含垃圾焚烧厂）、工业锅炉和窑炉排放治理。”其中“推动锅炉、工业炉窑清洁能源改造，逐步淘汰生物质燃料，促进用热企业向集中供热管网覆盖范围集聚。推进工业锅炉污染综合治理，制定工业锅炉专项整治方案，实施分级管控，对全市范围内现有的 254 台生物质锅炉分批改造为天然气锅炉，10 蒸吨及以上锅炉须安装在线监测设备并与环保部门联网；根据省工作要求，新建燃气锅炉应采取低氮燃烧技术或高效脱硝技术确保氮氧化物排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）特别排放限值要求，并发布特别排放限值执行公告。开展工业炉窑专项整治，建立各类工业炉窑管理清单，实施工业炉窑大气污染综合治理，稳步推进炉窑分级管控。鼓励以天然气作为燃料的企事业单位采取低氮燃烧改造。”

项目位于环境空气二类功能区，根据《中山市 2023 年空气质量监测站日均值数据》中山小榄的监测数据可知，SO<sub>2</sub>24 小时平均第 98 百分位数及年平均浓度、NO<sub>2</sub>24 小时平均第 98 百分位数浓度、NO<sub>2</sub>年平均浓度、PM<sub>10</sub>24 小时平均第 95 百分位数及年平均浓度、PM<sub>2.5</sub>24 小时平均第 95 百分位数及年平均浓度、CO24 小时平均第 95 百分位数浓度达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及 2018 年修改单，O<sub>3</sub>日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度达到环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及 2018 年修改单。

本项目的特征因子有非甲烷总烃、TVOC、颗粒物、臭气浓度，其中非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物，本项目仅对 TSP 进行现状调查。

本项目 TSP 引用《中山市天艺新材料有限公司》现状检测报告中的数据（检测报告编号为 LY20241707），检测公司为广州蓝云检测技术有限公司，监测时间为 2024 年 4 月 22 日~24 日，从监测结果看，TSP 日均值均符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单二级浓度限值的要求。表明项目所在地大气质量状况良好。

## （2）地表水环境质量现状

本项目位于中山市小榄水务有限公司污水处理分公司纳污范围内，生活污水经三级化粪池处理后经市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司

处理达标后排放至横琴海。根据中府[2008]96 号《中山市水功能区管理办法》，横琴海，为 IV 类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准。

根据生态环境行政主管部门网站公布的 2023 年全年横琴海子站监测水质数据可知，横琴海水质现状一般，溶解氧、氨氮等污染物在不同时期出现不同程度的超标现象，不能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准要求。

项目在建设运营过程中应当切实做好生活污水的收集及预处理达标排放工作，确保生活污水经三级化粪池预处理后可达标纳入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理。通过实施《中山市城市黑臭水体治理攻坚战实施方案》，加快改善城市水环境质量。攻坚战实

施方案提出要注重黑臭水体前端治理,科学有序,按照“一河一策”“一湖一策”的原则,因河(湖)施策,扎实推进治理攻坚工作,避免碎片化治理。同时坚持统筹兼顾、整体施策,按照全流域治理、全系统治理、全市域监测、全过程监督和全民参与“五个全”的治理理念,上下联动,统一步调,压实责任、倒逼落实,确保城市黑臭水体治理攻坚工作顺利实施。以全面推行河长制、湖长制为抓手,协调好跨区域权责关系;加强部门协调,形成合力;调动社会力量参与治理,鼓励公众发挥监督作用。经过上述措施之后,水质状况可以有效改善。

### (3) 声环境质量现状

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标的建设项目,因此不开展声环境质量现状调查。本项目为 3 类声环境功能区域,厂界噪声值执行《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 3 类标准要求。

### (4) 地下水和土壤环境质量现状

本项目土壤和地下水可能造成污染的途径有:废气大气沉降、液态化学品泄漏下渗、生产废水下渗及一般固体废物和危险废物暂存间的渗滤液下渗。项目不开采地下水,生产过程不涉及重金属污染工序,项目厂区内地面均为混凝土硬化地面,无裸露土壤,一般固体废物和危险废物暂存间做好防腐防渗措施,正常工况下不存在地面径流和垂直下渗污染源,项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源保护区、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。根据生态环境部“关于土壤破坏性监测问题的回复”,“根据建设项目实际情况,如果项目场地已经做了防腐防渗(包括硬化)处理无法取样,可不取样监测,但需详细说明无法取样原因”。根据广东省生态环境厅对“建设项目用地范围已全部硬底化,还要不要凿开采样”的回复,“若建设用地范围已全部硬底化,不具备采样监测条件的,可采取拍照证明并在环评文件中体现,不进行厂区用地范围的土壤现状监测”。根据现场勘查,所在地范围内已全部采取混凝土硬底化。因此不具备占地范围内土壤监测条件,不进行厂区地下水及土壤环境现状监测。

## 3、环境影响分析结论

### (1) 大气污染物环境影响分析结论

为保护区域环境及环境敏感目标的环境空气质量,建设单位采取以下大气污染防治措施:

#### ①有组织排放污染防治措施

本项目熔融压铸和脱模剂废气一起经集气罩收集后由水喷淋塔进行处理经 1 条 20 米排气筒(G1)高空排放。经有效治理后颗粒物有组织排放浓度可达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表 1-金属熔炼(化)感应电炉的排放限值;TVOC、非甲烷总烃有组织排放浓度可达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中表 1 挥发性有机物排放限值;臭气浓度有组织排放浓度可达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)中表 2 排气筒恶臭污染物排放限值。

#### ②无组织排放废气污染防治措施



其他未被收集的废气经过加强车间通风,无组织排放。非甲烷总烃、颗粒物无组织排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)无组织排放监控浓度限值;臭气浓度无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表1无组织排放标准;厂区内颗粒物的排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表A.1厂区内无组织排放限值;非甲烷总烃的排放满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中表3厂区内VOCs无组织排放限值;

综上所述,外排废气对周围环境影响不大。

### ③项目废气对环境现状的影响分析

距离项目最近的敏感点东南面的绩西社区约70米,项目废气均能达标排放,项目位于二类环境空气质量区,所在区域为不达标区,项目通过加强车间管理,产生的非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度等无组织排放废气对环境的影响较小。

### (2)地下水及土壤环境影响分析结论

①原辅材料分类密封储存,液体原料底部设置防泄漏托盘、围堰,地面做硬化、防渗处理;②一般工业固废暂存仓按照相关要求规范建设和维护使用;③危险废物分类密封暂存,危险废物暂存仓做好硬化处理,刷地坪漆防渗,设置围堰,并按照规定设置标志牌。收集的危险废物均委托有资质单位专门收运和处置;④生产废水暂存区设置围堰,地面做硬化、防渗处理,配套泄漏、吸附、收容等物资;⑤项目车间大门设置缓坡或挡板,发生突发环境事故时可将消防废水截留于生产车间内暂存。此外,项目应设置事故收集系统对事故废水进行收集储存,雨水排放口设置雨水阀门;⑥定期对废气治理设施进行检测和维修,降低因设备故障造成的事故排放的概率。一旦发生设备故障,生产线立即停机,直到故障点完成维修为止;

综上所述,企业在管理方面严加管理,并采取相应的防渗措施可有效防止原材料仓库、危险废物和处置过程中因物料泄漏造成对区域土壤环境的污染。

项目针对各类污染物均采取了对应的污染治理措施,可确保污染物的达标排放,从源头和过程控制项目对区域土壤、地下水环境的污染,确保项目对区域土壤、地下水环境的影响处于可接受水平,故不进行土壤、地下水跟踪监测。

### (3)声环境影响分析结论

本项目的噪声为:生产过程中设备运行产生的机械噪声,噪声声压级约65~85dB(A);原材料和成品的运输过程中产生的噪声,60~70dB(A)。经过以下措施,噪声值可达到标准:

①项目除选用噪声低的设备外还应采取合理的安装,设备安装应避免接触车间墙壁,设备的基座在加固的同时要进行必要的减振和减噪声处理,以全部设备同时开启,经墙体隔声衰减和设置减振垫、减振基座后,其降噪量 $\geq 8\text{dB(A)}$ ,由环境保护实用数据手册可知,

底座防震措施可降噪 5~10dB (A)，这里取 8dB (A)。

②项目在生产车间的门窗部位选用隔声性能良好的双层铝合金门窗结构，并在日常生产时关闭门窗，并合理安排生产时间，禁止夜间生产。通过厂房建筑物的墙体隔声后，其降噪量约 $\geq 28\text{dB (A)}$ ，注：以最大源强为计算数据，该项目厂房为标准厂房，噪声通过墙体隔声后可降低 23~30dB (A)（参考文献：环境工程手册—环境噪声控制卷，高等教育出版社，2000 年），保守起见本项目降噪值取值约为 28dB (A)。

③加强设备管理，生产设备定期维护、保养，防止设备出现故障，产生的非生产噪声；项目夜间不生产。

④生产时关闭门窗，定期对设施进行维护；从设备选型上，尽量选择低噪声设备，尽量减少高噪声设备的使用，贴近敏感点那一侧设置隔声板，降低噪声对敏感点的影响，考虑选择低噪声器装卸机械设备，加强装卸工管理，防止人为噪声。加强管理，要求尽量轻拿轻放，避免大的突发噪声产生；合理安排生产作业时间，严禁夜间生产以避免休息时段产生不良影响，一旦发生噪声投诉的现象，立即停产整顿。

经过以上治理措施，项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准，不会对周边环境产生明显影响。

#### （4）固体废物影响分析结论

①生活垃圾：设置生活垃圾分类收集桶，集中放置在指定地点，由环卫部门清运，不会对环境造成影响。

②一般固体废物：一般工业固废采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物，根据《广东省固体废物污染环境防治条例》，产生固体废物的单位和个人均有防治固体废物污染的责任，应当减少固体废物的产生，综合利用固体废物，防止固体废物污染环境。产生固体废物的单位和个人应当按有关规定分类贮存固体废物，自行处置或者交给有固体废物经营资格的单位集中处理。项目产生的一般工业固废放置在一般固体废物暂存处，交有一般工业固废处理能力的单位处理。

③危险废物：危险废物暂存场应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行设置及管理。

对于危险废物管理要求如下：

危险废物的容器和包装物以及收集、暂存、转移、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；禁止企业随意倾倒、堆置危险废物；禁止将危险废物混入非危险废物中收集、暂存、转移、处置，收集、贮存转移危险废物时，严格按照危险废物特性分类进行。放置混合收集、贮存、运输、转移性质不相容且未经安全性处置的危险废物；按照相关规范要求做到防渗、防漏等措施。

项目产生的含铝固废应满足《回收铝》（GB/T 13586-2021）中相关要求，其标准主要规定回收铝的分类与要求、试验方法、检验规则、组批、包装、标志、运输及贮存等本项目



应符合其标志包装、运输和贮存等要求。

含锌废物需按照《锌及锌合金废料》(GB/T 13589-2007) 要求暂存及处置。

含铜废物暂存应符合《铜及铜合金废料》(GB/T 13587-2020) 的要求。

因此, 采取上述处理措施后, 无外排固体废物, 对周围环境影响较小, 符合生态环境局有关固体废物应实现零排放的规定, 项目对周围环境影响不大。通过合理处理措施, 项目产生的固体废物尽可能资源化, 减少其对周围环境的影响。

#### (5) 环境风险影响分析结论

①原辅材料分类密封储存, 液态化学品仓设置防泄漏托盘、围堰, 地面做硬化、防渗处理; 配置泄漏、吸附、收容等物资。

②危险废物分类密封暂存, 危险废物暂存仓做好硬化处理, 刷地坪漆防渗, 设置围堰, 并按照规定设置标志牌。收集的危险废物均委托有资质单位专门收运和处置。

③生产废水暂存区、清洗区设置围堰, 地面做硬化、防渗处理, 配套泄漏、吸附、收容等物资。

④设置事故废水收集系统, 厂区内应配置所需的各类应急救援物资, 发生事故时, 第一时间予以发现并控制, 防止事故进一步扩大。项目厂区各出入口应设置防泄漏缓坡等设施, 并配置防洪板和事故废水应急收集措施, 当发生泄漏及火灾事故时, 可将事故废水围堵在厂区内而不外泄至外环境。待事故控制住后, 委托废水处理机构对废水进行转运处理, 雨水排放口设置雨水阀门。

⑤设置应急管理组织, 建立风险管理制度, 配备足够的应急物资, 发生环境风险事故时, 及时进行抢险救援, 做好员工应急救援培训工作。

综上, 项目在严格落实各项措施和要求的前提下, 项目风险事故基本可在厂内解决, 影响在可恢复范围内, 风险可控。

#### (二) 建议

1、严格按照《建设项目环境保护管理条例》报环保部门审批并加强环保管理, 认真执行环保“三同时”制度。

2、制定切实可行的环保规章制度, 建立健全各项环保岗位责任制, 强化环境管理。

3、加强对职工的环保意识教育, 传播环境科学知识, 提高职工的环境意识。节约能源、节约用水、减少“三废”排放, 做好落实好废水、噪声、固废治理措施, 做到达标排放, 避免对周围环境的影响。

4、企业生产过程中如原材料和产品方案、用量、规模、生产工艺等发生变化, 应及时向环保主管部门申报。

#### (三) 结论

中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目位于中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号。若项目能严格按照上述提出的各项环境保护措施的基础上, 切实做到“三



同时”，并在营运期内持之以恒加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

## 二、项目环境影响报告表审批部门审批决定

中山市生态环境局关于《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目环境影响报告表》的批复，批文号：中（榄）环建表〔2025〕0046 号，2025 年 05 月 14 日，见附件 3。

表五

验收监测质量保证及质量控制:

## 一、监测分析方法

采用和监测分析方法依据国家环保局颁布的标准方法或有关规定方法进行, 具体见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废水	COD <sub>Cr</sub>	重铬酸盐法 HJ 828-2017	--	4 mg/L
	BOD <sub>5</sub>	稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-250A-01	0.5 mg/L
	SS	重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004B	4 mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6	0.025 mg/L
废气	非甲烷总烃 (有组织)	气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃 (无组织)	气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物 (有组织)	重量法 HJ 836-2017	分析天平 AUW120D	1.0 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物 (无组织)	重量法 HJ 1263-2022	分析天平 AUW120D	0.007 mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	--	--
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排 放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB(A)

表五 (续)

## 二、监测分析过程中的质量保证和质量控制

## 1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。

(2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。

(3) 采样过程中按10%的样品数采集平行样,样品数少于10个时,采集1个平行样,并采集全程序空白。实验室分析过程采用平行样测定和质控样测定方法进行质量控制。样品质量控制数据见下表:

表 5-2 平行样测试结果

监测日期	样品总数	平行样数	监测项目	样品浓度 (mg/L)	平行样浓度 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	是否合格
2025-07-28	4 个	1 个	COD <sub>Cr</sub>	333	325	1.2	≤10	合格
			氨氮	31.4	32.3	1.4	≤10	合格
2025-07-29	4 个	1 个	COD <sub>Cr</sub>	346	336	1.5	≤10	合格
			氨氮	32.7	33.6	1.4	≤10	合格

表 5-3 质控样测试结果

监测日期	监测项目	质控样实测值 (mg/L)	质控样标准值 (mg/L)	有证标样编号	是否合格
2025-07-28	COD <sub>Cr</sub>	183	183 ± 8	2001155	合格
	BOD <sub>5</sub>	53.0	56.8 ± 4.4	Z120850	合格
	氨氮	5.24	5.10 ± 0.40	Z10563	合格
2025-07-29	COD <sub>Cr</sub>	183	183 ± 8	2001155	合格
	BOD <sub>5</sub>	53.3	56.8 ± 4.4	Z120850	合格
	氨氮	5.24	5.10 ± 0.40	Z10563	合格

表五 (续)

## 2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。

(3) 废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。

表 5-4 全程序空白测试及仪器校准记录一览表

校准日期	仪器型号	示值流量(L/min)	校准仪测量结果(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	是否合格
2025-07-27	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 HSJC20/MH3300-01	20	20.2	-1.0	±5	合格
	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 HSJC19/ZR-3260-02	20	20.1	-0.5	±5	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC16/2030-02	100	100.1	-0.1	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-01	100	100.2	-0.2	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-02	100	99.9	0.1	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-04	100	99.8	0.2	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC17/2030-06	100	100.2	-0.2	±2	合格
2025-07-29	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 HSJC20/MH3300-01	20	20.1	-0.5	±5	合格
	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 HSJC19/ZR-3260-02	20	20.1	-0.5	±5	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC16/2030-02	100	100.2	-0.2	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-01	100	100.1	-0.1	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-02	100	99.8	0.2	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC18/2030-04	100	99.8	0.2	±2	合格
	中流量智能 TSP 采样器 崂应 2030 HSJC17/2030-06	100	100.0	0.0	±2	合格



表五 (续)

表 5-4 全程序空白测试及仪器校准记录一览表 (续)

监测日期	采样头初始恒重 (g)	现场空白采样头恒重 (g)	采样头增量 (g)	允许增量范围 (mg)	是否合格
2025-07-28	12.47562	12.47568	0.00006	±0.5	合格
2025-07-29	12.58336	12.58341	0.00005	±0.5	合格

表 5-4 全程序空白测试及仪器校准记录一览表 (续)

监测日期	滤筒初始恒重 (g)	现场空白滤筒恒重 (g)	滤筒增量 (g)	允许增量范围 (mg)	是否合格
2025-07-28	0.32973	0.32976	0.00003	±0.5	合格
2025-07-29	0.33724	0.33728	0.00004	±0.5	合格

表 5-5 气相色谱仪质控措施一览表

监测项目	仪器型号	分析日期	标准气体浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	实验结果 (mg/m <sup>3</sup> )	相对误差 (%)	允许相对误差范围 (%)	是否合格
甲烷	气相色谱仪 C-2060	2025-07-29	5.36	5.16	-3.7	±10	合格
		2025-07-30	5.36	5.18	-3.4	±10	合格

## 3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于 0.5dB。声级计校准记录一览表见下表：

表 5-6 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值			示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	是否合格
2025-07-28	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6022A	94.0	昼间	测量前	93.8	0.2	±0.5	合格
					测量后	94.0			
2025-07-29	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6022A	94.0	昼间	测量前	93.8	0.1	±0.5	合格
					测量后	93.9			

表六

验收监测内容:

具体监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
废水	生活污水排放口 设一个点	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	连续监测 2 天，每天 分时段监测 4 次。	--
废气	熔融压铸、脱模剂工 序废气处理前、排放 口各设一个点	非甲烷总烃、 颗粒物、 臭气浓度、TVOC*	连续监测 2 天， 每天分时段监测 3 次； 其中臭气浓度连续监 测 2 天，每天分时段监 测 4 次。	--
	熔融压铸、脱模剂、 去披锋、模具维修工 序无组织废气上风向 参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天， 每天分时段监测 3 次。	--
	熔融压铸、脱模剂、 去披锋、模具维修工 序无组织废气下风向 监控点 2#			
	熔融压铸、脱模剂、 去披锋、模具维修工 序无组织废气下风向 监控点 3#			
	熔融压铸、脱模剂、 去披锋、模具维修工 序无组织废气下风向 监控点 4#			
	熔融压铸、脱模剂工 序无组织废气上风向 参照点 1#	非甲烷总烃、 臭气浓度	连续监测 2 天， 每天分时段监测 3 次； 其中臭气浓度连续监 测 2 天，每天分时段监 测 4 次。	--
	熔融压铸、脱模剂工 序无组织废气下风向 监控点 2#			
	熔融压铸、脱模剂工 序无组织废气下风向 监控点 3#			
	熔融压铸、脱模剂工 序无组织废气下风向 监控点 4#			

表六 (续)

表 6-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表 (续)				
验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
废气	车间门外 1m 处 监控点 5#	颗粒物 (1h 平均浓度值)	连续监测 2 天, 每天分时段监测 3 次。	--
		非甲烷总烃 (1h 平均浓度值)	连续监测 2 天, 每天分时段监测 3 次。	--
		非甲烷总烃 (任意一次浓度值)		现阶段, 国家和我省暂未出台非甲烷总烃便捷式监测方法标准, 故未开展监测。
噪声	厂界外东南 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天, 每天 昼间监测 1 次。	项目东北、西南、西北面为邻厂共用墙, 故未监测。
注: “*” 表示依据批复中执行标准广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022), 待国家污染物监测方法标准发布后实施。				



表七

验收监测期间天气情况:

表7-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温(℃)	相对湿度(%)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2025-07-28	生活污水	第一次	多云	28.9	67	100.0	--
		第二次	多云	29.7	65	99.9	--
		第三次	多云	32.3	60	99.6	--
		第四次	多云	33.1	58	99.5	--
	熔融压铸、脱模剂工序废气	第一次	多云	28.9	67	100.0	--
		第二次	多云	28.9	67	100.0	--
		第三次	多云	32.3	60	99.6	--
		第四次	多云	33.1	58	99.5	--
	厂界无组织废气参照点1#	第一次	多云	28.9	67	100.0	2.6 西北
		第二次	多云	29.7	65	99.9	2.7 西北
		第三次	多云	32.3	60	99.6	2.2 西北
		第四次	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北
	厂界无组织废气监控点2#	第一次	多云	28.9	67	100.0	2.6 西北
		第二次	多云	29.7	65	99.9	2.7 西北
		第三次	多云	32.3	60	99.6	2.2 西北
		第四次	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北
	厂界无组织废气监控点3#	第一次	多云	28.9	67	100.0	2.6 西北
		第二次	多云	29.7	65	99.9	2.7 西北
		第三次	多云	32.3	60	99.6	2.2 西北
		第四次	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北
	厂界无组织废气监控点4#	第一次	多云	28.9	67	100.0	2.6 西北
		第二次	多云	29.7	65	99.9	2.7 西北
		第三次	多云	32.3	60	99.6	2.2 西北
		第四次	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北
	厂区内无组织废气	第一次	多云	28.9	67	100.0	2.6 西北
		第二次	多云	32.3	60	99.6	2.2 西北
		第三次	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北
	噪声	昼间	多云	33.1	58	99.5	2.0 西北

表七 (续)

表7-1 监测期间天气情况一览表 (续)

采样日期	采样次数		天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2025-07-29	生活污水	第一次	多云	28.3	69	100.1	--	--
		第二次	多云	29.4	66	100.0	--	--
		第三次	多云	31.3	61	99.8	--	--
		第四次	多云	32.2	63	99.7	--	--
	熔融压铸、脱模剂工序废气	第一次	多云	28.3	69	100.1	--	--
		第二次	多云	28.3	69	100.1	--	--
		第三次	多云	31.3	61	99.8	--	--
		第四次	多云	32.2	63	99.7	--	--
	厂界无组织废气参照点 1#	第一次	多云	28.3	69	100.1	2.9	西北
		第二次	多云	29.4	66	100.0	2.7	西北
		第三次	多云	31.3	61	99.8	2.0	西北
		第四次	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北
	厂界无组织废气监控点 2#	第一次	多云	28.3	69	100.1	2.9	西北
		第二次	多云	29.4	66	100.0	2.7	西北
		第三次	多云	31.3	61	99.8	2.0	西北
		第四次	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北
	厂界无组织废气监控点 3#	第一次	多云	28.3	69	100.1	2.9	西北
		第二次	多云	29.4	66	100.0	2.7	西北
		第三次	多云	31.3	61	99.8	2.0	西北
		第四次	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北
	厂界无组织废气监控点 4#	第一次	多云	28.3	69	100.1	2.9	西北
		第二次	多云	29.4	66	100.0	2.7	西北
		第三次	多云	31.3	61	99.8	2.0	西北
		第四次	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北
	厂区内无组织废气	第一次	多云	28.3	69	100.1	2.9	西北
		第二次	多云	31.3	61	99.8	2.0	西北
		第三次	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北
	噪声	昼间	多云	32.2	63	99.7	2.3	西北





表七 (续)

## 验收监测结果:

## 2、废气监测结果 (见表 7-4~表 7-7)

表 7-4 熔融压铸、脱模剂工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果									
治理措施: 水喷淋									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2025-07-28	熔融压铸、脱模剂工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.65	0.69	0.61	0.65	--	--
		颗粒物	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	--	--
		排气筒高度 (m)		--				--	--
		废气标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		15116	15266	15059	15147	--	--
	熔融压铸、脱模剂工序废气排放口 (FQ-0116 79)	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.56	0.41	0.59	0.52	80	达标
			排放速率 (kg/h)	9.1×10 <sup>-3</sup>	6.8×10 <sup>-3</sup>	9.6×10 <sup>-3</sup>	8.5×10 <sup>-3</sup>	--	--
		颗粒物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	达标
			排放速率 (kg/h)	--	--	--	--	--	--
		排气筒高度 (m)		20				--	--
		废气标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		16215	16599	16298	16371	--	--
2025-07-29	熔融压铸、脱模剂工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.53	0.58	0.64	0.58	--	--
		颗粒物	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	--	--
		排气筒高度 (m)		--				--	--
		废气标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		14437	14852	14834	14708	--	--
	熔融压铸、脱模剂工序废气排放口 (FQ-0116 79)	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.37	0.51	0.49	0.46	80	达标
			排放速率 (kg/h)	5.9×10 <sup>-3</sup>	8.1×10 <sup>-3</sup>	7.9×10 <sup>-3</sup>	7.3×10 <sup>-3</sup>	--	--
		颗粒物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	达标
			排放速率 (kg/h)	--	--	--	--	--	--
		排气筒高度 (m)		20				--	--
		废气标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		15972	15803	16052	15942	--	--

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责;

2、非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022) 表 1 限值, 颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 1-金属熔炼(化)感应电炉的排放限值;

3、燃料: 电;

4、当测定结果低于方法检出限时, 检测结果以“ND”表示。

表七 (续)

表 7-4 熔融压铸、脱模剂工序废气监测结果（续）										
监 测 项 目 及 结 果										
治理措施：水喷淋										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果				平均值 或 最大值	标准 值	达标 情况
				第一次	第二次	第三次	第四次			
2025-07-28	熔融压铸、 脱模剂工 序废气处 理前	臭气浓度	浓度(无量纲)	173	151	173	173	173	--	--
		排气筒高度（m）		--				--	--	
		废气标干流量（m³/h）		15116	15266	15059	15413	15214	--	--
	熔融压铸、 脱模剂工 序废气排 放口 (FQ-0116 79)	臭气浓度	排放浓度 (无量纲)	131	131	151	151	151	6000	达标
		排气筒高度（m）		20				--	--	
		废气标干流量（m³/h）		16215	16599	16298	16675	16447	--	--
2025-07-29	熔融压铸、 脱模剂工 序废气处 理前	臭气浓度	浓度(无量纲)	151	173	173	199	199	--	--
		排气筒高度（m）		--				--	--	
		废气标干流量（m³/h）		14437	14852	14834	14518	14660	--	--
	熔融压铸、 脱模剂工 序废气排 放口 (FQ-0116 79)	臭气浓度	排放浓度 (无量纲)	131	151	151	173	173	6000	达标
		排气筒高度（m）		20				--	--	
		废气标干流量（m³/h）		15972	15803	16052	15957	15946	--	--
注：1、执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值； 2、本结果只对当时采集的样品负责。										

表七 (续)

表 7-5 熔融压铸、脱模剂、去披锋、模具维修工序无组织废气监测结果

监测位置	监 测 结 果					
	2025-07-28			2025-07-29		
	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )			颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
无组织废气上风向参照点 1#	0.173	0.178	0.171	0.175	0.171	0.176
无组织废气下风向监控点 2#	0.221	0.229	0.216	0.224	0.216	0.227
无组织废气下风向监控点 3#	0.231	0.238	0.224	0.234	0.225	0.235
无组织废气下风向监控点 4#	0.238	0.244	0.233	0.239	0.236	0.243
标准值	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注：1、本结果只对当时采集的样品负责；  
 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果；  
 3、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；  
 4、执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/ 27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

表 7-6 熔融压铸、脱模剂工序无组织废气监测结果

监测位置	监 测 结 果					
	2025-07-28			2025-07-29		
	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )			非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
无组织废气上风向参照点 1#	0.41	0.46	0.50	0.42	0.40	0.46
无组织废气下风向监控点 2#	0.71	0.72	0.66	0.62	0.72	0.76
无组织废气下风向监控点 3#	0.73	0.69	0.66	0.69	0.80	0.79
无组织废气下风向监控点 4#	0.72	0.75	0.82	0.64	0.61	0.69
标准值	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注：1、本结果只对当时采集的样品负责；  
 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果；  
 3、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；  
 4、执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/ 27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。





表七 (续)

表 7-7 厂区内无组织废气监测结果 (续)

监测位置	监测项目		监 测 结 果						单位
			2025-07-28			2025-07-29			
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
车间门外 1m 处监控点 5#	颗粒物	监控点处 1h 平均浓度值	0.259	0.268	0.264	0.253	0.260	0.258	mg/m <sup>3</sup>
标准值			5	5	5	5	5	5	mg/m <sup>3</sup>
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	--
注：1、本结果只对当时采集的样品负责； 2、执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值。									

## 3、噪声监测结果 (见表 7-8)

表 7-8 噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果				单位：dB（A）	
编号	监测点位	监测时间	监测结果（Leq）	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外东南 1m 处	2025-07-28	61	65	达标
		2025-07-29	60	65	达标
注：1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准； 2、本结果只对当时监测结果负责； 3、项目东北、西南、西北面为邻厂共用墙，故未监测； 4、由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不进行监测。					

—本页以下空白—

表八

## 验收监测结论:

## 1、废水

①生活污水: 生活污水中  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、SS、氨氮达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准的要求;

②生产废水: 项目生产废水(水喷淋废水)收集后委托给广东一能环保技术有限公司转移处理。

## 2、废气

熔融压铸、脱模剂工序废气中非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 限值的要求, 熔融压铸、脱模剂工序废气中颗粒物达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 1-金属熔炼(化)感应电炉的排放限值的要求, 熔融压铸、脱模剂工序废气中臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值的要求;

熔融压铸、脱模剂、去披锋、模具维修工序无组织废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的要求;

熔融压铸、脱模剂工序无组织废气中非甲烷总烃达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的要求, 熔融压铸、脱模剂工序无组织废气中臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 1 新扩改建二级标准值的要求;

厂区内无组织废气中非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求, 厂区内无组织废气中颗粒物达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值的要求。

## 3、噪声

项目昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。

## 4、固体废弃物

项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

(1) 生活垃圾: 生活垃圾产生量为 7.5t/a, 交由环卫部门清运。

(2) 一般固体废物:

①金属碎屑、边角料及次品: 产生量约为 2.25t/a;

②锌合金炉渣: 产生量约为 3.1533t/a;

一般工业固废收集后交由有一般工业固废处理能力的单位处理。



表八 (续)

## (3) 危险废物:

①废油桶 (废液压油桶、废机油桶、黄油桶): 产生量为 0.02t/a;

②废液压油: 产生量约为 0.1t/a;

③废机油: 产生量约为 0.04t/a;

④含油废抹布及手套: 产生量为 0.005t/a;

⑤废脱模剂桶: 产生量为 0.01t/a;

⑥水喷淋沉渣: 产生量为 0.0518t/a;

⑦铝炉渣: 产生量为 0.6t/a;

危险废物收集后交由瀚蓝 (佛山) 工业环境服务有限公司处理。

## 5、总量控制

本次验收监测的污染物中, 涉及国家规定的总量控制污染物为挥发性有机物。中山市聚博智能科技有限公司, 项目每天工作8小时, 年工作300天, 夜间不生产, 熔融压铸、脱模剂工序废气年工作时间为2400h。根据本次验收结果:

根据环评可得熔融压铸、脱模剂工序废气收集效率按30%计, 则:

项目熔融压铸、脱模剂工序废气处理前总产生量 $=14928\text{m}^3/\text{h} \times 2400\text{h}/\text{a} \div 10000/\text{万}=3582.72$ 万 $\text{m}^3/\text{a}$ ;

项目熔融压铸、脱模剂工序废气处理前中非甲烷总烃有组织总量 $=0.62\text{mg}/\text{m}^3 \times 3582.72$ 万 $\text{m}^3/\text{a} \div 100000\text{mg}/\text{t}=0.0222\text{t}/\text{a}$ ;

无组织排放量 $=0.0222\text{t}/\text{a} \div 0.3 \times (1-0.3)=0.0518\text{t}/\text{a}$ ;

项目熔融压铸、脱模剂工序废气总排放量 $=16157\text{m}^3/\text{h} \times 2400\text{h}/\text{a} \div 10000/\text{万}=3877.68$ 万 $\text{m}^3/\text{a}$ ;

项目熔融压铸、脱模剂工序废气中非甲烷总烃有组织总量 $=0.49\text{mg}/\text{m}^3 \times 3877.68$ 万 $\text{m}^3/\text{a} \div 100000\text{mg}/\text{t}=0.0190\text{t}/\text{a}$ ;

则挥发性有机物排放量 $=0.0518\text{t}/\text{a}+0.0190\text{t}/\text{a}=0.0708\text{t}/\text{a}$ 。

实际检测中挥发性有机物排放量小于环评批复中的总量控制, 故符合总量控制要求。

依据《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁50万把新建项目环境影响报告表》有关废气总量的控制要求, 该项目挥发性有机物排放量不得大于0.125/a, 故本次监测结果符合总量要求。

## 表八 (续)

## 6、建议

(1) 加强污染源治理设施管理, 完善治理设施运行台账, 确保污水、废气、噪声污染源治理长期稳定达标排放;

(2) 加强环保管理人员培训, 落实环境保护管理制度, 并自觉接受环保部门的监督管理和监测;

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施, 优化厂区平面布置, 增加绿化面积;

(4) 加强固体废物的规范化管理, 按要求完善各污染物的标志。

## 7、验收总结论

综上所述, 该项目执行了有关环保管理规章制度, 落实了环评及其批复的要求, 建设内容与审批内容无重大变动, 配套的环保设施正常运行, 并且各项污染物排放均符合相应的标准要求, 建议通过验收。

—本页以下空白—

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华测检测技术有限公司

填表人 (签字): 黄琪

项目经办人 (签字): 阳星权

项目名称		中山市聚博智能科技有限公司年产门锁50万把新建项目		项目代码		2504-442000-04-01-82-615		建设地点		中山市小榄镇绩西社区庆丰七路22、26号			
行业类别 (分类管理名录)		C3351 建筑、家具用金属配件制造 C3392 有色金属铸造		建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建		环评单位		中山市长江环保工程有限公司			
设计生产能力		年产门锁50万把		实际生产能力				环评文件类型		环境影响报告表			
环评文件审批机关		中山市生态环境局		审批文号				排污许可证申领时间		2025年06月26日			
开工日期		2025-05-15		竣工日期		2025-06-10		本工程排污许可证编号		91442000MA53438268001U			
环保设施设计单位		中山市国恒环保设备有限公司		环保设施施工单位		东莞市华测检测技术有限公司		验收时监测工况 (%)		86.8-89.8			
验收监测 (调查) 报告编制单位		东莞市华测检测技术有限公司		环保投资总概算 (万元)		300		所占比例 (%)		6.7			
投资总概算 (万元)		300		实际环保投资 (万元)		20		所占比例 (%)		6.7			
实际总投资 (万元)		5		固体废物治理 (万元)				绿化及生态 (万元)		--			
废水治理 (万元)		1		废气治理 (万元)		12		年平均工作时间		2400h			
新增废水处理设施能力		--		运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)		--		验收时间		2025年07月28日 ~ 2025年07月29日			
运营单位		中山市聚博智能科技有限公司		运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)		--		验收时间		2025年07月28日 ~ 2025年07月29日			
污染物排放达标总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放量 (9)	全厂核定排放量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	非甲烷总烃	--	0.49	80	--	--	0.0708	0.125	--	0.0708	0.125	--	--
	SO <sub>2</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	NO <sub>x</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物													

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 4、“ND”表示测定结果低于方法检出限; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/升; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年



## 附件 1 监测人员上岗证

说 明		校准/检验检测能力证书 字第024号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。		姓 名	罗朝阳
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。		性 别	男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。		出生年月	1993/12
四、此证不得转借、涂改无效。		文化程度	中专
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。		职 称	
		工作单位	东莞市华潮检测技术有限公司
		发证单位	广东计量协会

检验检测资格能力培训  
合格证书

证书编号：HSJC（上岗）020号

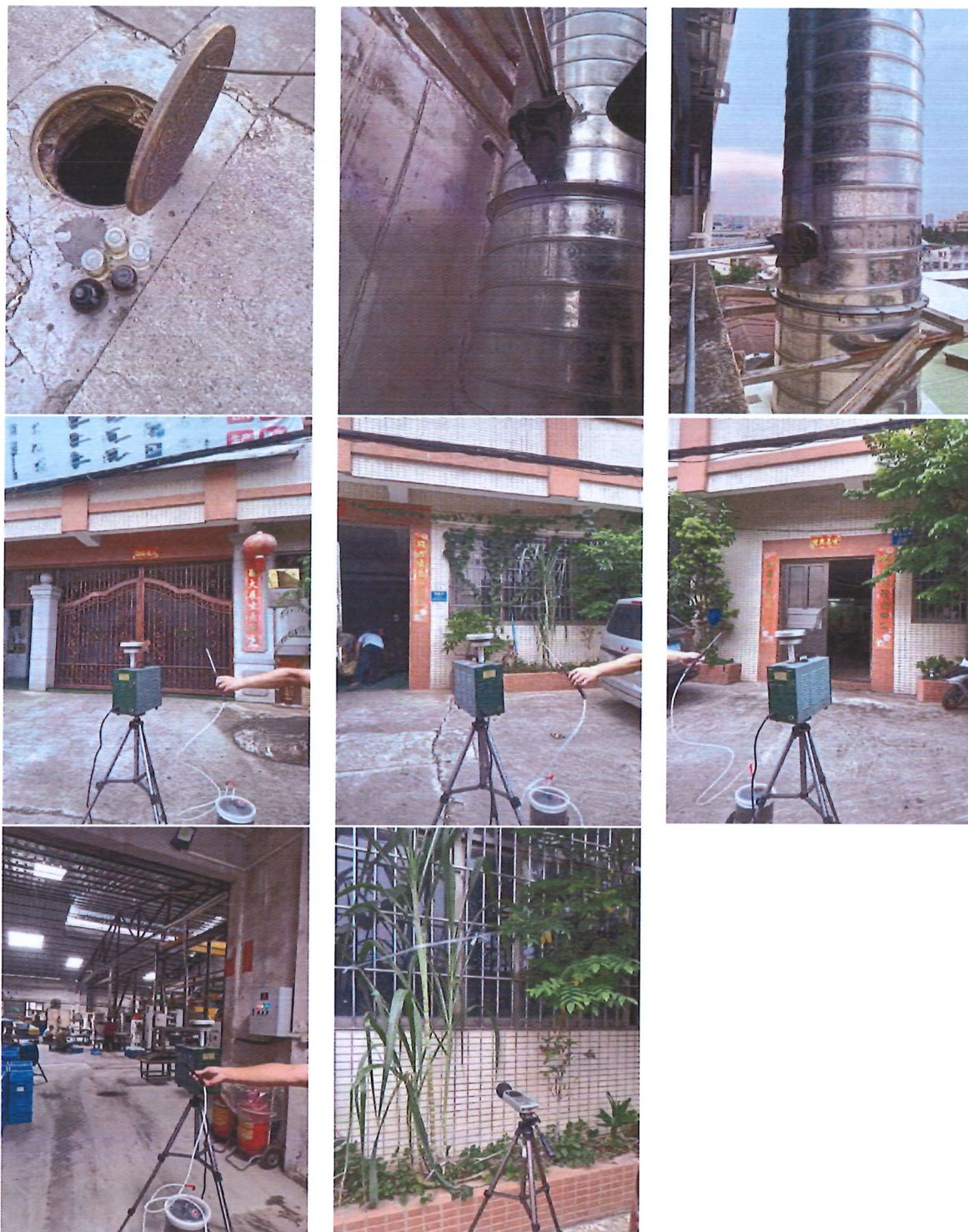
姓 名：郑景林  
任职部门：检测部采样组  
职 位：采样员

郑景林于 2019 年 09 月 19 日入职于我公司，在工作期间积极参加公司举办的员工培训活动，在 2024 年 06 月 27 日再次通过员工能力资格确认考核，成绩合格。准予其独立开展空气和废气、水和废水、疾病预防控制、土壤和沉积物、噪声和振动、海水和海洋调查、辐射、固体废物、农业环境、地质勘察-矿产资源、水利水电工程等类别内检测项目的采样工作。

技术负责人：[Signature]  
东莞市华潮检测技术有限公司  
2024 年 06 月 28 日



## 附件 2 采样照片



## 附件 3 审批部门审批决定

## 中山市生态环境局

### 中山市生态环境局关于《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目环境影响报告表》的批复

中（榄）环建表（2025）0046 号

中山市聚博智能科技有限公司（统一社会信用代码：  
91442000MA53438268）：

报来的《中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目环境影响报告表》（以下称《报告表》）等材料收悉。经审核，批复如下：

一、中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目（投资项目统一代码：2504-442000-04-01-823615）（以下简称“该项目”）选址位于中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号（选址中心位于东经 113° 14' 21.313"，北纬 22° 39' 1.341"），该项目用地面积 1598.57 平方米，建筑面积 4976.27 平方米，主要从事门锁制造，年产门锁 50 万把。

二、根据《中华人民共和国环境保护法》等环保相关法律法规、《报告表》的评价结论、中山市环境保护技术中心的技术评估报告，在全面落实《报告表》提出的各项环境污染防治和风险防范措施，并确保各类污染物稳定达标排放且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告表》中所列性质、规模、地点、采取的生产工艺和防治污染、防止生态破坏的措施进行建设，从环境保护角度可行。



该项目运营中还应重点做好以下工作：

(一) 严格落实大气污染防治措施。项目各工序产生的废气应有效收集处理，各排气筒高度不低于《报告表》建议值。熔融压铸和脱模剂工序废气中的非甲烷总烃、TVOC 排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值，颗粒物排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 1-金属熔炼(化)感应电炉的排放限值，臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值。

无组织排放废气中，厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值，臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准限值。厂区内非甲烷总烃排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，颗粒物排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值。

(二) 严格落实水污染防治措施。该项目营运期产生生活污水 450 吨/年，经预处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准，通过市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理。喷淋废水 14.4 吨/年，收集后委托有处理能力的废水处理机构处理。

(三) 严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中

的 3 类声环境功能区排放限值。

(四) 严格落实固体废物分类处理处置要求。该项目营运期产生废油桶(废液压油桶、废机油桶、黄油桶)、废液压油、废机油、含油废抹布及手套、废脱模剂桶、水喷淋沉渣、铝炉渣等危险废物,交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理;金属碎屑、边角料及次品、锌合金炉渣等一般工业固体废物,交由有一般工业固废处理能力的单位处理;生活垃圾交由环卫部门清运。

含铝废物需按照《回收铝》(GB/T 13586-2021)的相关要求进行暂存及处置;含锌废物需按照《锌及锌合金废料》(GB/T 13589-2007)要求暂存及处置;含铜废物暂存应符合《铜及铜合金废料》(GB/T 13587-2020)的要求。

(五) 制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案,建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量,加强污染防治设施的管理和维护,设置足够容积的废水事故应急收集设施,有效防范污染事故发生。

(六) 合理划分防渗区域,并采取严格的防渗措施,防止污染土壤、地下水环境。

(七) 须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物。根据《报告表》所列情况,该项目挥发性有机物排放量不得大于 0.125 吨/年。

三、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

四、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、本批复作出后,新颁布实施或新修订实施的污染物

排放标准适用于该项目的,则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。

六、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收,并按有关规定纳入排污许可管理。

中山市生态环境局  
2025 年 05 月 14 日



## 附件 4 验收监测委托书

## 验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 中山市聚博智能科技有限公司 委托贵公司承担  
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准  
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）：

日期： 2025 年 07 月 22 日





## 附件 5 夜间不生产证明

## 证 明

兹有我 中山市爱博智能科技有限公司，地址  
位于 中山市小榄镇绩西社区庆丰北路 22 号，主要  
从事 门锁的生产。为防  
止噪声扰民等现象的发生，我司保证在每天晚上 22:00 到次日  
6:00 期间不进行生产作业。

特此证明！

企业名称（盖章）：\_\_\_\_\_

2025 年 07 月 29 日

附件 6 工况证明

建设项目竣工验收环境保护验收监测期间  
企业生产工况证明

兹证明：

东莞市华溯检测技术有限公司在我单位建设项目竣工验收环境保护验收监测期间（2025 年 07 月 28 日~2025 年 07 月 29 日），工况稳定，环保设施运行正常，生产负荷已达设计生产能力的 85%以上，符合验收要求，具体情况见下表：

生产单位	中山市聚博智能科技有限公司			
项目名称	中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目			
监测时间	产品类型	设计生产能力 (万把/天)	实际生产能力 (万把/天)	生产 负荷
2025 年 07 月 28 日	门锁	0.167	0.145	86.8%
2025 年 07 月 29 日	门锁	0.167	0.15	89.8%
备注：项目环评设计年产门锁 50 万把，项目年工作天数 300 天。				

中山市聚博智能科技有限公司 (盖章)





## 附件 7 排污许可证

	
<h1>排污许可证</h1>	
证书编号: 91442000MA53438268001U	
单位名称: 中山市聚博智能科技有限公司	
注册地址: 中山市小榄镇绩西社区庆丰七路22、26号	
法定代表人: 郑惠纹	
生产经营场所地址: 中山市小榄镇绩西社区庆丰七路22、26号	
行业类别: 有色金属铸造, 建筑、家具用金属配件制造	
统一社会信用代码: 91442000MA53438268	
有效期限: 自2025年06月26日至2030年06月25日止	
	
发证机关: (盖章) 中山市生态环境局	
发证日期: 2025年06月26日	
中华人民共和国生态环境部监制	
中山市生态环境局印制	

## 附件 8 项目竣工日期及调试起止日期公示

## 中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万 把新建项目

### 竣工日期及调试起止日期公示

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

#### 一、建设项目情况简述

项目名称：中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目

建设单位：中山市聚博智能科技有限公司

建设概况：中山市聚博智能科技有限公司位于中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号，（项目中心位置：东经：113°14'21.313"，北纬：22°39'1.341"），用地面积 1598.57 平方米，建筑面积 4976.27 平方米。项目主要从事门锁的生产，年产门锁 50 万把。

项目相关设备已经安装完成并进入调试，现进行竣工公示和调试时间公示。

#### 二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述

##### 1、水污染物及治理措施：

项目产生有生活污水和清洗废水。

- 1) 生活污水经三级化粪池预处理后，通过市政污水管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理。
- 2) 生产废水：水喷淋废水经废水收集桶收集后交有废水处理能力机构转移处理。
- 3) 冷却用水循环使用，不外排。

##### 2、大气污染物及治理措施：

- (1) 熔融压铸和脱模剂废气采用集气罩收集+水喷淋处理后 20m 排气筒有组织排放

经上述治理措施处理后有组织排放的非甲烷总烃、TVOC 符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 1 挥发性有机物排放限值; 颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 1-金属熔炼(化)感应电炉的排放限值; 臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 排放标准。

### 3、噪声污染及治理措施:

项目噪声源主要是设备运行产生的机械噪声, 噪声声压级约 65~85dB(A); 原材料和成品的运输过程中产生的噪声, 60~70dB(A) 为防止项目噪声源对周围环境造成影响, 建设单位拟采取以下噪声污染治理措施:

①项目除选用噪声低的设备外还应采取合理的安装, 设备安装应避免接触车间墙壁, 设备的基座在加固的同时要进行必要的减振和减噪声处理, 以全部设备同时开启, 经墙体隔声衰减和设置减振垫、减振基座后, 其降噪量 $\geq 8\text{dB(A)}$ , 由环境保护实用数据手册可知, 底座防震措施可降噪 5~10dB(A), 这里取 8dB(A)。

②项目在生产车间的门窗部位选用隔声性能良好的双层铝合金门窗结构, 并在日常生产时关闭门窗, 并合理安排生产时间, 禁止夜间生产。通过厂房建筑物的墙体隔声后, 其降噪量约 $\geq 28\text{dB(A)}$ , 注: 以最大源强为计算数据, 该项目厂房为标准厂房, 噪声通过墙体隔声后可降低 23~30dB(A) (参考文献: 环境工程手册—环境噪声控制卷, 高等教育出版社, 2000 年), 保守起见本项目降噪值取值约为 28dB(A)。

③加强设备管理, 生产设备定期维护、保养, 防止设备出现故障, 产生的非生产噪声; 项目夜间不生产。

④生产时关闭门窗, 定期对设施进行维护; 从设备选型上, 尽量选择低噪声设备, 尽量减少高噪声设备的使用, 贴近敏感点那一侧设置隔声板, 降低噪声对敏感点的影响, 考虑选择低噪声器装卸机械设备, 加强装卸工管理, 防止人为噪声。加强管理, 要求尽量轻拿轻放, 避免大的突发噪声产生; 合理安排生产作业时间, 严禁夜间生产以避免休息时段产生不良影响, 一旦发生噪声投诉的现象, 立即停产整顿。

经过以上治理措施, 项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准, 不会对周边环境产生明显影响。

### 4、固体废物及治理措施:

项目运营期间产生生活垃圾, 按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点, 每日由环卫



部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫,以净化周围卫生与环境。

一般固体废物:金属碎屑、边角料、次品、锌合金炉渣一般工业固废收集后交由供应回收或一般工业固废公司转移处理。

危险废物:废油桶(废液压油桶、废机油桶、黄油桶)、废液压油、废机油、含油废抹布及手套、废脱模剂桶、水喷淋沉渣、铝炉渣等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

### 三、竣工日期及调试起止日期:

1、竣工日期:2025 年 06 月 10 日

2、调试起止日期:2025 年 6 月 26 日 ~ 2026 年 01 月 31 日

### 四、征求公众意见的范围:

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

### 五、公众反馈方式:

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮电等方式,发表对该工程竣工的意见和看法,发表意见的同时请提供详细的联系方式,建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

### 六、建设单位名称及联系方式:

建设单位:中山市聚博智能科技有限公司

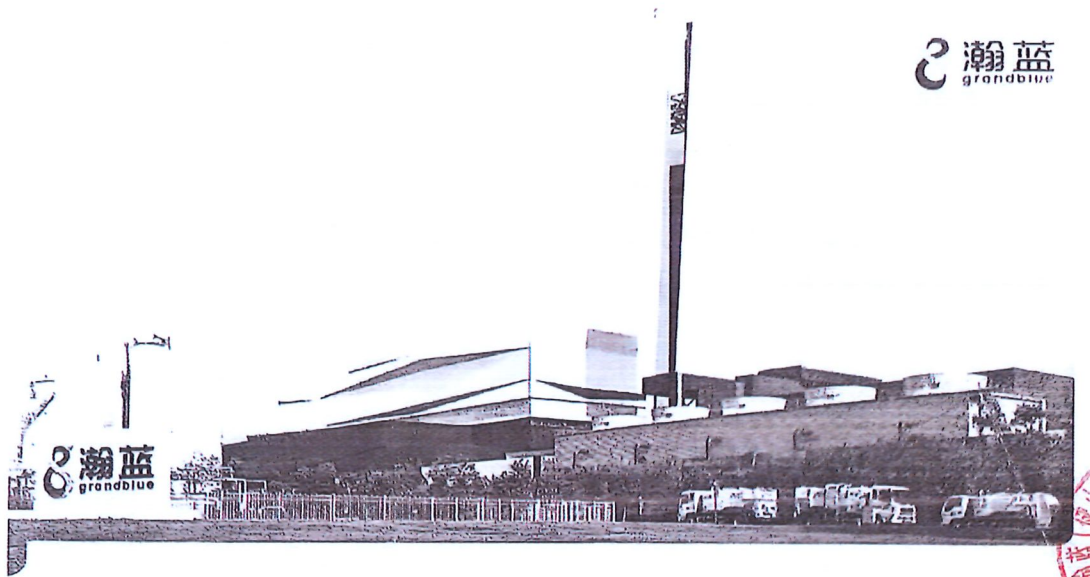
地址:中山市小榄镇镇西社区庆丰七路 22、26 号

联系人:区生

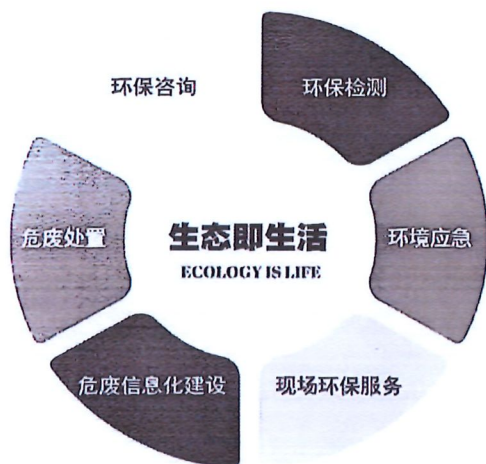
电话: 13267685526



## 附件 9 危废合同



### 瀚蓝（佛山）工业环境服务有限公司



## 危险废物处置 服务合同

合同编号:

HLGY(FS)-M-SN-ZS-2501766

地址:广东省佛山市南海区狮山镇狮山林场大榄分场南海固废处理环保产业园

官微:"瀚蓝环境"

电话:0757-6686 0588

股票简称:瀚蓝环境

股票代码:600323

邮政编码:528200

官网: www.grandblue.cn

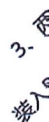


扫一扫 企业网站



扫一扫 企业公众号





委托方: 中山市聚博智能科技有限公司 (以下简称“甲方”)

地 址: 中山市小榄镇西社区庆丰七路 22、26 号

受托方: 瀚蓝(佛山)工业环境服务有限公司 (以下简称“乙方”)

地 址: 佛山市南海区狮山镇狮山林场瘦狗岭地段自编 1 号

为执行《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及相关环境保护法律、法规,甲方在生产过程中形成的工业废物(液)(见附页),不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。根据《中华人民共和国民法典》的有关规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,甲、乙双方经协商一致,就甲方生产过程中产生的工业废物(液)委托乙方负责处理处置事宜达成协议如下,以兹共同遵守:

#### 第一条 甲方义务

(一) 甲方生产过程中所形成的工业废物(液)连同包装物全部交予乙方处理,协议期内不得自行处理或者交由无资质的第三方进行处理。甲方应提前 10 个工作日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物(液)的具体种类、数量等。

(二) 甲方应将各类工业废物(液)分开存放,做好标记标识,不可混入其他杂物,以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装工业废物(液)应按照工业废物(液)包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。

(三) 甲方应将待处理的工业废物(液)集中摆放,负责安排装车人员并向乙方提供工业废物(液)装车所需的进场道路、作业场地和提升机械(叉车等),以便于乙方装运。

(四) 甲方应自觉遵守国家、地方及行业有关健康、安全与环境管理方面的法律、法规、标准及规定,采取相关措施有效控制收运作业范围内的各类隐患、风险。甲方作业现场应按规定配备安全生产设施、设备和器材,向乙方提供相关的安全资料并进行安全告知、安全培训、现场安全作业指导,明确收运的范围、时间、危险点源及安全管理要求,为乙方提供安全作业条件支持。

(五) 如在甲方场地发生突发事故,甲方应积极组织抢险,防止事故扩大,并按照规定进行报告。

(六) 甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物(液)不得出现下列异常情况:

1、品种未列入本协议(工业废物(液)不得含有低闪点、易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质)。

2、标识不规范或者错误,包装破损或者密封不严,污泥含水率>85%(或游离水滴出)。







3、两类及以上工业废物(液)混合装入同一容器内,或者将危险废物(液)与非危险废物(液)混合装入同一容器。

4、甲乙双方签订危险废物处置服务协议前初次取样检测化验的危废形态及含量指标与最终收运到乙方处理基地的危废不相符。

5、其他违反工业废物(液)运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方提供给乙方的工业废物(液)出现以上情形之一的,乙方有权拒绝接收并无需承担任何违约责任,由此引发的或所涉及到的全部安全环保责任由甲方承担。

## 第二条 乙方义务

(一)乙方在协议的存续期间内,必须保证所持有许可证、执照等相关证件合法有效。

(二)乙方应具备处理工业废物(液)所需的条件和设施,保证各项处理条件和设施符合国家法律法规对处理工业危险废物(液)的技术要求,并在运输和处置过程中,不产生对环境的二次污染。

## 第三条 工业废物(液)的计重及送货方式

(一)工业废物(液)的计重应按下列方式 2 进行:

(1)用甲方/第三方地磅称重并以甲方/第三方过磅称重重量为准,甲方/第三方过磅重量与乙方地磅过磅重量误差范围在正负 80kg (含) 以内,超过此范围以乙方地磅过磅称重重量为准。用甲方/第三方地磅称重产生的过磅费用由甲方承担。

(2)以乙方地磅免费称重并以乙方的过磅称重为准。

(二)广东省固体废物环境监督信息平台转移管理模块确认的联单重量为最终结算标准,转移管理模块联单状态为“流程完结”时双方不得再进行联单数据修改。

(三)装车人员现场使用的提升机械(叉车等)由 甲 方负责准备,费用由 甲 方承担。

(四)危险废物送货方式按照下列方式 2 进行

(1)自送货:危险废物由甲方自行安排危险废物运输车辆运送至乙方指定卸货点,甲方负责安排危险废物收运车辆以及司机应在甲方厂区内文明作业,遵守甲方各项管理制度。

(2)乙方负责收运:乙方自备运输车辆,按双方商议的计划定期到甲方收取工业废物(液),不影响甲方正常生产、经营活动。乙方收运车辆以及司机,应在甲方厂区内文明作业,作业完毕后将其作业范围内清理干净,并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。如乙方在甲方场地作业期间,需使用甲方的工具、设备操作,应由甲方进行操作,或经双方安全交底后,由甲方交由乙方操作。乙方对收运现场违章指挥、强令冒险作业、高风险作业(高处、临时用电、受限空间等)有权拒绝执行。乙方有权要求甲方提供符合收运的安全条件和环境,对甲方的安全工作提出合理化建议和改进意见,发生严重危及乙方收运人员生命





安全的不可抗拒紧急情况时,乙方收运人员有收取必要防护措施。

#### 第四条 工业废物(渣)种类、数量以及收搬费及核算责任

(一) 甲、乙双方交接工业废物(渣)时,必须填写《危险废物转移联单》各项内容,作为协议双方核计工业废物(渣)种类、数量以及收搬费。

(二) 若发生泄外或遗失事故,甲方交乙方接收之前,责任由甲方自行承担;甲方交乙方接收之后,责任由乙方自行承担,本协议另有约定的除外。

(三) 运输之前甲方废物的包装必须得到乙方认可,如不符合乙方所列包装标准,乙方有权拒运。

#### 第五条 费用结算

(一) 结算依据:根据双方签字确认的“对账单”或国家危险废物信息管理系统上列明的各种工业废物(渣)实际数量作为结算依据,并按照协议附件(二)的《危险废物报价单》的收费标准核算收费。

(二) 结算方式:详见附件(二)。

(三) 乙方账户信息如下:

乙方账户资料及收款二维码:

- 1、乙方单位名称: 瀚蓝(佛山)工业环境服务有限公司
- 2、乙方开户银行名称: 国家开发银行广东省分行
- 3、乙方银行账号: 44101560043942170000
- 4、开户行地址: 广州市天河区体育东路 116-118 号财富广场
- 5、开户行行号: 201581000018



甲方将协议款项付至乙方上述指定结算账户后方可确定甲方履行了本协议付款义务,否则视为甲方未履行付款义务,甲方应承担由此造成的一切损失及违约责任。

(四) 报价单(详见附件二)应根据乙方所在地市场行情进行更新,在协议存续期间内若市场行情发生较大变化,乙方有权要求对收费标准进行调整,双方应重新签订补充协议确定调整后的价格。

#### 第六条 免责条款

(一) 在协议存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力的原因,不能履行本协议时,应在不可抗力的事件发生之后三日内,向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后,本协议可以不履行或者延期履行、部分履行,并免予承担违约责任。

(二) 由于不可抗力造成事故及产生的损失,当事人双方各自承担相应的损失。





#### 第七条 争议的解决

因本协议发生的争议, 由双方友好协商解决; 若双方协商未达成一致, 双方一致同意向乙方所在地人民法院提起诉讼。

本协议未尽事宜, 双方可协商另行签订补充协议解决。

#### 第八条 违约责任

(一) 协议双方中一方违反本协议的规定, 守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为, 造成守约方经济以及其他方面损失的, 违约方应予以赔偿。

(二) 协议双方中一方无正当理由撤销或者解除协议, 造成另一方损失的, 应赔偿由此造成的实际损失。

(三) 甲方所交付的工业废物(液)不符合本协议规定的, 由乙方就不符合本协议规定的工业废物(液)重新提出报价单交于甲方, 经双方商议同意后, 由乙方负责处理; 如协商不成, 甲方可将不符合本协议规定的工业废物(液)转交于第三方处理或者由甲方负责处理, 由此产生的费用不包含在年费之中, 由甲方另行支付。

(四) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员, 或者存在过失将属于第一条第四款的异常工业废物(液)装车, 造成乙方运输、处理工业废物(液)时出现困难、事故者, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失(包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物(液)处理费、事故处理费、公证费、诉讼费、律师费等)并承担相应法律责任。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门, 由此产生的一切责任和损失由甲方承担。

(五) 甲方逾期支付处理处置费、运输费等费用的, 应支付违约金以欠付合同价款为基数, 按照违约行为发生时中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心公布的一年期贷款市场报价利率(LPR)的四倍, 从应付款之日计算至实际付款日。甲方逾期支付超过 15 天的, 乙方有权单方面解除本协议且无需承担任何责任。甲方违反本协议规定导致本协议解除的, 乙方已经收取的费用不退还。

(六) 在协议的存续期间内, 甲方应将本合同约定的废物交由乙方处置, 不得将其生产经营过程中产生的工业废物(液)连同包装物自行处理、挪作他用、出售或转交给第三方处理, 同时甲方应同意授权乙方工作人员随时对其废物(液)处理行为和出厂废物(液)运输车辆等进行现场监督检查, 以达到促进和规范废物(液)的处理处置行为, 防止环境污染事故及环境恐慌事件发生之目的, 但乙方的监督检查行为并不保证杜绝环境污染事故的发生, 如发生事故、恐慌事件, 所有的责任和损失应由甲方承担。

如甲方违反约定, 乙方除依法追究甲方违约责任外, 还可依据《中华人民共和国环境保护法》以及其







他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门等有关部门。乙方不承担由此产生的经济损失以及相关的法律责任。

(七) 乙方应对甲方工业废物(液)所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密, 非因履行本协议项下处理义务的需要, 乙方不得向任何第三方泄漏。

(八) 甲乙双方违反约定, 但未造成安全事故的, 违约方应承担违约责任。

(九) 发生事故时, 甲乙双方有抢险、救灾的义务, 所发生的费用由责任方承担。

(十) 甲、乙方由任一方违约造成的事故, 责任方应承担全部责任, 并按规定追究有关人员责任及上报。

(十一) 甲乙双方共同违约造成的事故, 按双方责任大小承担相应责任, 并按规定追究有关人员责任。

(十二) 任何一方违反本协议约定, 经守约方指出后仍未在 10 日内予以改正的, 除违约方应承担违约责任外, 守约方还有权单方解除本协议。

#### 第九条 其他事宜

(一) 本协议一式肆份, 甲、乙双方各执贰份, 自甲方和乙方法人代表或者授权代表签名并加盖公章(乙方公章或业务专用章)之日起生效。

(二) 合同有效期为: 2025 年 06 月 05 日至 2026 年 06 月 04 日止, 乙方更换《危险废物经营许可证》并取得新证后, 经甲乙双方协商一致, 双方可签订延期补充协议。每次协议签订, 乙方须配合甲方(每年)到环保部门固体废物管理中心备案。合同期满之前乙方《危险废物经营许可证》被撤销或者无效的, 本合同终止, 双方互不承担责任。

(三) 本协议未尽及修正事宜, 可经双方协商解决或另行签约。补充协议与本协议均具有同等法律效力。补充协议与本协议约定不一致的, 以补充协议的约定为准。

(四) 本协议正式生效后, 如甲方收到经双方签字盖章的合同及乙方开具的处置费发票后 30 天内, 仍未履约付款, 则本合同自动解除, 乙方有权要求甲方退回合同原件。





(此页无正文, 为签章页)

甲方: (盖章)  
中山市聚博智能科技有限公司



乙方: (盖章)  
瀚蓝 (佛山) 工业环境服务有限公司



法定代表人或授权代表签字:

法定代表人或授权代表签字



收运联系人:

收运联系人:

联系电话:

联系电话:

财务联系人:

客服热线:

联系电话:

地址:

地址:

邮箱:

邮箱

签订日期: 年 月 日





附件 (一) :

## 废物清单

合同编号: HLG(YFS)-M-SN-ZS-2501766

序号	废物名称	编号	数量 (吨)	包装方式	处理方式
1	废油桶	HW08	0.02	桶装	焚烧
2	废液压油	HW08	0.1	桶装	焚烧
3	废机油	HW08	0.04	桶装	焚烧
4	含油废抹布及手套	HW49	0.005	袋装	焚烧
5	废脱模剂桶	HW49	0.01	桶装	焚烧
6	水喷淋沉渣	HW48	0.0518	袋装	利用
7	铝炉渣	HW48	0.2732	袋装	利用

甲方: (盖章)

中山市聚博智能科技有限公司



乙方: (盖章)

瀚蓝 (佛山) 工业环境服务有限公司





## 附件 10 工业废水处理合同



广东一能环保技术有限公司

## 工业废水转移处理服务合同

(合同编号: JH070506-0008)

一能环保  
公众服务号

甲方: 中山市聚博智能科技有限公司

地址: 中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号

乙方: 广东一能环保技术有限公司

地址: 中山小榄镇胜龙村天盛围 (东升镇污水处理厂边左侧)

受甲方委托, 乙方负责处理甲方产生过程中产生的废水。根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国环境保护法》及相关法律、法规, 为确保双方合法权益, 维护正常合作, 经双方洽谈, 达成如下共识, 由双方共同遵照执行。

**第一条、合同期限:**合同期限为 壹 年, 自 2025 年 6 月 6 日至 2026 年 6 月 5 日止。**第二条、废水类型与数量:**

根据甲方提供的生产工艺、原材料及环评批复, 受甲方委托收运的工业废水种类为:  
喷漆废水, 计划数量: 不大于 10 吨/年。

**第三条、甲方义务:**

- (一) 甲方生产过程中所形成的工业废水交予乙方处理, 合同期内不得自行处理。
- (二) 甲方承担废水进行收集、储存的责任。甲方总储水容量约 3 吨, 储水的容器:  
( ☐ 储水池 ☒ 胶桶 ☐ 铁罐桶 ☐ 其他        /        )。
- (三) 甲方全力配合乙方对废水的收运工作, 防止污染环境。
- (四) 甲方保证每次通知乙方收运的废水不少于 2.5 吨, 如少于 2.5 吨应按 2.5 吨计付废水处理费。
- (五) 甲方交给乙方处置的废水应同乙方前期现场采样时的物理、化学性质一致。若甲方有生产工艺调整、设备故障等异常条件产生的废水, 甲方应履行告知义务, 及时通知乙方重新进行现场采样分析。
- (六) 甲方须保证满足乙方收取废水所需的水电供应。(电源须配备于甲方废水收集池边 10 米范围内), 为乙方提供便利的作业环境。
- (七) 甲方须及时、主动向乙方提供用于环保部门监管工业废水转移工作的有关资料, 包括企业环评文件及批复、营业执照、排污许可证正本、副本、法人代表身份证复印

第 1 页 共 5 页



扫描全能王 创建



广东一能环保技术有限公司

件等,并保证提供予乙方处理的废水符合环保部门监管要求并经合规合法的产污工序中产生。

(八) 甲方应将待处理的工业废水集中摆放,以便于乙方装运。

(九) 甲方的工业废水水质指标不能超出下表数,若发现水样高于送检时的标准,应提前告知乙方。如已收运回来的废水超标(超出检测标准的),应以乙方最新报价为准,甲方不接受报价,导致产生的油费、运费和司机费用,由甲方负责 800 元/车。在双方协商好解决办法之前,乙方有权暂停服务。

监测项目 分析结果	PH	COD <sub>Cr</sub>	氨氮	总氮	总磷	磷酸盐	动植物油	悬浮物	石油类
原水水质	4~10	5000mg/L	30 mg/L	45 mg/L	30 mg/L	10 mg/L	50mg/L	500mg/L	25 mg/L

(十) 甲方承诺并保证提供给乙方的工业废水不出现下列异常情况:

- 1) 本合同工业废水不得含有第一类污染物、危险废液、易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及物理、化学反应而产生剧毒气体的物质、氰化物等剧毒物质、具有强烈刺激性或扩散性气味;
  - 2) 表面存在明显的浮油;
  - 3) 含有明显的淤泥或浮渣,混凝沉淀 30 分钟后沉淀物超 5%以上;
  - 4) 其他违反工业废水国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。
- 存在以上情况的,乙方可以拒绝接收。

(十一) 甲方产生的工业废水需要转移处置时,须提前 3 天通知乙方。

#### 第四条、乙方义务:

- (一) 乙方应具备处理工业废水所需的设施和能力,且符合国家法律、法规对处理工业废水的技术要求,并在运输和处置过程中,不产生对环境的二次污染。
- (二) 乙方自备运输车辆和装卸人员,按双方商议的计划定期到甲方指定地方收取废水,保证不积存,不影响甲方正常生产经营活动。
- (三) 乙方收运车辆以及司机与装卸员工,应在甲方厂区内文明作业,作业完毕后将其作业范围内清理干净,并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。
- (四) 因外部因素造成乙方处理系统停止使用,无法接收工业废水,乙方有权利单方面终止合同,并且协助联系第三方接收甲方废水,费用再由三方另行协商。

#### 第五条、废水交接事项:

- (一) 双方交接废水时,核对接数量及作好记录,并由乙方向甲方出具工业废水(液)转移联单。





广东一能环保技术有限公司

- (二) 如一方因生产故障或不可抗力原因出现事故导致直接影响合同的履行,应及时通知对方,以便采取应急措施。
- (三) 待处理的工业废水的环境污染责任:交接前,甲方必须将废水收集好,如收集不妥善而造成环境污染责任由甲方负责,废水移交签收前所产生的环境污染责任由甲方承担,在移交签收后产生的环境污染责任由乙方承担。

#### 第六条、费用的结算

- (一) 根据附件《工业废水转移处理服务合同费用结算标准表》中约定的方式进行结算,收费标准详见附件。
- (二) 乙方收款信息如下:  
收款单位名称: 广东一能环保技术有限公司  
收款开户银行名称: 工商银行中山东升支行  
收款银行账号: 2011 0270 0920 0203 263

#### 第七条、合同的免责

在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力的原因,不能履行本合同时,应在不可抗力的事件发生之后三日内,向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后,本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行,并免于承担违约责任。

#### 第八条、合同争议的解决

就本合同履行发生任何争议,由双方友好协商解决;若双方协商未达成一致,合同双方或任何一方可以向合同签署地人民法院提起诉讼方式解决,争议败诉方承担与争议有关的仲裁费、调查费、公证费、律师费等,除非法院另有裁决。

#### 第九条、合同的违约责任

- (一) 双方需严格履行本合同,未经协商或本合同无约定,任何一方不得擅自解除本合同,若甲方擅自解除合同,则乙方无需退回已收取的废水处理费。若乙方擅自解除合同,则乙方需于合同解除之日起 30 天内无息退回已收取但未提供服务的废水处理费。
- (二) 甲方所交付的工业废水不符合本合同规定的,由乙方就不符合本合同规定的工业废水重新提出报价单交于甲方,经双方商议同意后,由乙方负责处理。或者将不符合本合同规定的工业废水转交于第三方处理或者由甲方负责处理,乙方不承担由此而产生的费用。
- (三) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员,或者存在过失将属于第三条(十)点的异常工业废水装车,造成运输、处理工业废水时出现困难、事故者,乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失(包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废水处理费、事

第 3 页 共 5 页



扫描全能王 创建





广东一能环保技术有限公司

故处理费等)并承担相应法律责任。

- (四) 甲方需按时支付乙方废水处理费,如逾期支付处理费,除承担违约责任外,每逾期一日按应付总额 5 %支付滞纳金给合同乙方,乙方有权将停止转移处理甲方排放的废水,逾期达 10 日的,乙方有权单方解除合同,并保留追究法律责任的权利。

#### 第十条、其他事宜

- (一) 双方都应对任何一方的商业秘密进行保密,未经对方同意不得提供给第三方使用。
- (二) 本合同未尽及修正事宜,由双方协商解决或另行签订书面补充合同,补充合同与本合同具有同等法律效力,补充合同与本合同约定不一致的,以补充合同的约定为准。
- (三) 本合同一式贰份,甲方持壹份,乙方持壹份。
- (四) 本合同经甲方和乙方代表签名盖章后生效,本合同附件《工业废水转移处理服务合同费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分,与本合同具有同等法律效力。
- (五) 补充文件或需要我司确认文件,需取得我司授权代表签名并加盖公司章,否则视为无效。

(以下无正文)

甲方(盖章):中山市聚博智能科技有限公司

乙方(盖章):广东一能环保技术有限公司

法定代表人或委托代理人:

法定代表人或委托代理人:陈娇

收运联系人:

收运联系人:陈娇

联系电话:

联系电话:13726130139/13326903883

传真:

传真:0760-88669111

电子邮箱:

电子邮箱:446069325@qq.com

日期: 年 月 日

日期: 2015 年 06 月 09 日

合同签署地:广东省中山市





广东一能环保技术有限公司

附件:

## 【工业废水转移处理服务合同费用结算标准表】

根据贵公司提供的工业废水种类, 经综合考虑处理工艺、技术、服务成本, 结算标准如下:

序号	废水种类	储存方式	年处理量 (吨)	年处理费 (元)	超出量处理单价 (元/吨)
1	喷淋废水	胶桶	10	3500	350

备注:

一、结算方式

1) 乙方收取甲方废水处理费为含税 3500 元/年, 含 10 吨废水, 运输次数为 4 次/年。

2) 超出运输吨数按 350 元/吨收取, 超出运输次数按 700 元/车另计, 每次收运按不少于 2.5 吨结算。

3) 甲方在合同签订后三个工作日内支付废水处理费给乙方; 超出年费部分, 需新签订协议, 收取费用后, 方可安排拉水。

4) 若合同已到期, 但实际转移水量已超合同水量, 甲方应一次性支付合同期内的超水量处理费, 否则乙方将停止转移处理甲方排放的废水, 并保留追究法律责任的权利。

5) 支付方式: ☐ 转账 ☐ 现金

二、此报价单包含供需双方商业机密, 极限内部存档, 勿向外提供, 否则视为违约。

三、在《工业废水转移处理服务合同》期限内, 甲方有权要求乙方为其处理不超过上述表格所列年预计量的废水量, 超出部分按照双方约定价格计算。以上价格为含税价格, 乙方提供增值税 6% 专用发票 (税率依照国家税率政策而调整, 含税处理单价不变)。

中山市聚博智能科技有限公司

(盖章)



广东一能环保技术有限公司

(盖章)



附件 11 废气治理工程设计方案

中山市聚博智能科技有限公司年产门  
锁 50 万把新建项目废气治理工程

设  
计  
方  
案

建设单位: 中山市聚博智能科技有限公司





## 摘要

- 1、建设单位:中山市国恒环保设备有限公司
- 2、设计施工单位:中山市国恒环保设备有限公司
- 3、建设地点:中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号
- 4、设计排放标准:
  - (1) 广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》  
(DB44/2367-2022)
  - (2) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准值;
  - (3) 《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)

## 目录

第一章 项目概述.....	4
第二章 设计基础.....	5
第三章 设计基准及排放标准.....	8
第四章 废气处理工艺流程.....	9

## 第一章 项目概述

中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目位于中山市小榄镇，主要从事门锁的生产，年产门锁 50 万。因生产需要，在生产过程中，车间产生的污染工序主要为：熔融压铸和脱模剂废气，主要污染物为（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物）亟需处理。

上述废气若不经处理直接排放，将会对周围环境造成一定的影响。该公司高度重视保护环境以及节能降耗，本着造福子孙后代、保护员工身心健康的思想，拟对上述废气进行有效处理，为周围环境提供强而有效的保护。



## 第二章 设计基础

### 2.1 设计依据

#### 2.1.1 标准规范

- (1)《环境空气质量标准》(GB3095-1996)
- (2)《大气污染物排放限值》(DB44/27- 2001)
- (3)《城市区域环境噪声标准》(GB3096- 93)
- (4)《碳钢焊条技术条件》(GB3087-82)
- (5)《优质碳素结构钢技术条件》(GB699-88)
- (6)《优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件》(GB711-85)
- (7)《优质碳素结构钢薄钢板和钢带技术条件》(CB710-88)
- (8)《废气净化装置加工验收标准》(ZDLT-QB-2000)
- (9)《钢制压力容器》(GB150-1998)
- (10)《钢结构设计规范》(GBJ17-91)
- (11)《石油化工企业设备与管套涂料防腐设计与施工规范》(SHJ43-91)
- (12)《电力建设施工及验收技术规范》(管套篇)(DL5031-94)
- (13)《电力建设施工及验收技术规范》(火力发电厂焊接篇)(DL5007-92)
- (14)《电力建设施工及验收技术规范》(热工仪表及控制装置篇)(SDJ279-90)
- (15)《钢结构施工及验收技术规范》(GB50205-95)
- (16)《钢结构定工程质量检验评标准》(GB50221-95)
- (17)《自动化仪表安装工程的质量检验评定标准》(GBJ131-90)
- (18)《电气装置安装工程低压电气施工和验收规范》(GBJ50254-96)
- (19)《电力工程电缆设计规范》(GB50217-94)
- (20)广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)
- (21)《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
- (22)《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)
- (23)《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)
- (24)有关厂方提供的相关基础资料。

## 2.1. 2 基础资料

- (1) 建设单位提供的废气、用地等原始设计资料;
- (2) 同类废气处理设计经验和工程实践

## 2.2 设计原则

- (1) 严格有效地控制质量保证的全过程, 保证设备从设计、制造、安装、调试和服务都处于受控状态, 以满足用户要求。
- (2) 废气治理设施设备采用中华人民共和国现行的相关标准和规范。
- (3) 废气治理设施设备设计、布局合理, 使用寿命长、操作维护简单、可靠性高。
- (4) 提供的废气治理设施设备技术工艺成熟可靠、有成功业绩、经济实用。
- (5) 废气治理设施设备密封性能好、不泄漏、抗冲击能力强。
- (6) 优化设计废气净化装置, 保证废气效率, 经环保部门检测, 废气净化后达标排放。
- (7) 废气治理设施设备系统适应性好, 在负荷调整时有良好的、适宜的调节特性, 在运行的条件下能持续安全、稳定运行。在负荷发生变化时, 能快速响应, 保证废气效果达到设计指标。

## 2.3 设计范围

- (1) 本工程设计包括废气处理工艺的选择、处理设备和风管及电气控制系统的设计。
- (2) 在电力配置方面, 本方案不包括从建设方变电站至各单元废气处理装置的电源控制端的设计。
- (3) 在废气收集和接驳方面, 废气风管路建设为主管道, 后续产生的支管道及吸气罩等设备接入均不在本方案设计和报价范围之内。
- (4) 在公用系统方面, 业主将负责将工程所需要的动力电源和洁净压缩空气气源送达至各单元废气处理装置指定位置。
- (5) 工程所需动力电源 380V, 洁净压缩空气气源 (0.8MPa 以上)
- (6) 在废气排放标准方面具体指标详见第三章 3.3 排放标准。

其他废气源头产生废气的处理及将来新政策要求发生的排放标准变更, 也不在本方案设计和报价范围之内。



第三章 设计基准及排放标准

3.1 厂方废气现状

根据贵公司提供的相关资料和现场勘查情况, 贵公司产生熔融压铸和脱模剂废气未完成治理工作。

3.2 设计基准

根据前述贵公司的废气排放现状, 并结合贵公司要求, 确定以下设计参数:  
废气治理方案

3.3 排放标准

项目各废气污染物排放执行标准

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔融压铸和脱模剂废气	非甲烷总烃	经集气罩收集+水喷淋处理后由 20m 高的排气筒 G1 有组织排放	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 1 挥发性有机物排放限值
		TVOC		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1-金属熔炼（化）感应电炉的排放限值
		颗粒物		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放标准
		臭气浓度		
	去披锋废气	颗粒物	加强车间通风换气后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值
	模具维修废气	颗粒物	加强车间通风换气后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值
	厂界无组织排放	颗粒物	无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值
		非甲烷总烃		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表
		臭气浓度		

	气			1 无组织排放标准
	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	无组织排放	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
		颗粒物		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值

## 第四章 废气处理工艺流程

### 4.1 工艺选择

该项目生产废气主要为熔融压铸和脱模剂废气，主要污染物为TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物。按照中山市生态环境保护局的行政审批相关法律法规要求，现根据贵司实际生产情况，本项目的废气处理技术：

熔融压铸和脱模剂废气采用集气罩收集+水喷淋处理后 20m 排气筒有组织排放。

### 4.2 工艺流程

(1) 熔融压铸和脱模剂废气的处理工艺流程：

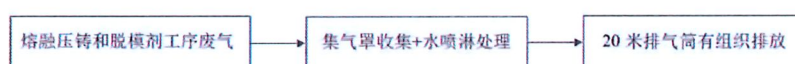


图 1 本项目废气处理工艺流程图

#### 设备简介

##### (1) 活性炭吸附装置

水喷淋塔可行性分析：水喷淋塔原理是在除尘器内水通过喷嘴喷成雾状，当含尘烟气通过雾状空间时，因尘粒与液滴之间的碰撞、拦截和凝聚作用，尘粒随液滴降落下来，从而达到除尘效果，优点是除尘器内设有很小的缝隙和孔口，可以处理含尘浓度较高的烟气而不会导致堵塞，是目前最成熟的颗粒物处理方式之一，水喷淋除尘的效果可达到 85%以上，且构造简单、阻力较小、操作方便。

其废气处理操作具体如下：

- 1、熔融压铸和脱模剂废气采用集气罩收集+水喷淋处理后 20m 排气筒有组织排放。
- 2、处理后的废气最后在风机的作用下进行高空排放，处理风量为16500m<sup>3</sup>/h；
- 3、为了便于检测，在高排管处设置检测平台。



## 附件 12 纳污证明

## 纳污证明

我司 中山市聚博智能科技有限公司 位于 中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号，该项目位于当地生活污水厂纳污范围，生活污水经三级化粪池预处理后排入 中山市小榄水务有限公司污水处理分公司 进行深度处理。

特此证明！

中山市聚博智能科技有限公司

2025年7月3日



扫描全能王 创建

## 附件 13 废水防治措施

### 中山市聚博智能科技有限公司 废水防治措施

本项目在运营期间只有生活污水产生,为进一步减少运行期间产生废水对周边环境的影响,建设单位采取的处理措施如下:

- 1、该项目属于中山市小榄水务有限公司污水处理分公司的纳污范围,本项目产生的生活污水,主要污染物包括 PH、CODcr、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮。生活污水经三级化粪池预处理后,通过市政污水管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理。
- 2、生产废水:水喷淋废水经废水收集桶收集后交有废水处理能力机构转移处理。
- 3、冷却用水循环使用,不外排。
- 4、在严格按照上述防治措施的实施下,项目所产生的废水不会对周围水环境质量产生明显的影响。

中山市聚博智能科技有限公司

2025年07月03日



扫描全能王 创建

## 附件 14 固体废物防治方案

中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目  
(固体废物防治方案)

中山市聚博智能科技有限公司，全厂劳动定员 50 人，员工均不在厂内住宿。

中山市聚博智能科技有限公司生产过程中产生的固体废物有生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要有：金属碎屑、边角料、次品、锌合金炉渣一般工业固废收集后交由供应回收或一般工业固废公司转移处理。

危险废物：废油桶（废液压油桶、废机油桶、黄油桶）、废液压油、废机油、含油废抹布及手套、废脱模剂桶、水喷淋沉渣、铝炉渣等危险废物。

项目产生的固体废物，详见下表。

建设项目生产过程中产生的固体废物表

种类		环评审批量 (t/a)	是否危废
生活垃圾		7.5	否
一般固体废物	金属碎屑、边角料、次品	2.25	否
	锌合金炉渣	3.1533	否
危险废物	废油桶	0.02	是
	废液压油	0.1	是
	废机油	0.04	是
	含油废抹布及手套	0.005	是
	废脱模剂桶	0.01	是
	水喷淋沉渣	0.0518	是
	炉渣	0.6	是

针对固废产生的情况，企业的处置情况如下：

(1) 生活垃圾：生活垃圾由当地环卫部门负责定期清运。

(2) 一般固体废物：金属碎屑、边角料、次品、锌合金炉渣一般工业固废收集后交由供应回收或一般工业固废公司转移处理。

(3) 危险废物：废油桶（废液压油桶、废机油桶、黄油桶）、废液压油、废机油、含油废抹布及手套、废脱模剂桶、水喷淋沉渣、铝炉渣等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。





## 附件 15 一般固体废物处置情况说明

中山市聚博智能科技有限公司  
废水防治措施

本项目在运营期间只有生活污水产生,为进一步减少运行期间产生废水对周边环境的影响,建设单位采取的处理措施如下:

- 1、该项目属于中山市小榄水务有限公司污水处理分公司的纳污范围,本项目产生的生活污水,主要污染物包括 PH、CODcr、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮。生活污水经三级化粪池预处理后,通过市政污水管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理。
- 2、生产废水:水喷淋废水经废水收集桶收集后交有废水处理能力机构转移处理。
- 3、冷却用水循环使用,不外排。
- 4、在严格按照上述防治措施的实施下,项目所产生的废水不会对周围水环境质量产生明显的影响。

中山市聚博智能科技有限公司

2025年07月03日



扫描全能王 创建

## 附件 16 噪音防治措施

### 中山市聚博智能科技有限公司

#### 噪音防治措施

项目噪声源主要是设备运行产生的机械噪声，噪声声压级约 65~85dB(A)；原材料和成品的运输过程中产生的噪声，60~70dB(A)。

①项目除选用噪声低的设备外还应采取合理的安装，设备安装应避免接触车间墙壁，设备的基座在加固的同时要进行必要的减振和减噪声处理，以全部设备同时开启，经墙体隔声衰减和设置减振垫、减振基座后，其降噪量 $\geq 8\text{dB(A)}$ ，由环境保护实用数据手册可知，底座防震措施可降噪 5~10dB(A)，这里取 8dB(A)。

②项目在生产车间的门窗部位选用隔声性能良好的双层铝合金门窗结构，并在日常生产时关闭门窗，并合理安排生产时间，禁止夜间生产。通过厂房建筑物的墙体隔声后，其降噪量约 $\geq 28\text{dB(A)}$ ，注：以最大源强为计算数据，该项目厂房为标准厂房，噪声通过墙体隔声后可降低 23~30dB(A)（参考文献：环境工程手册—环境噪声控制卷，高等教育出版社，2000 年），保守起见本项目降噪取值约为 28dB(A)。

③加强设备管理，生产设备定期维护、保养，防止设备出现故障，产生的非生产噪声；项目夜间不生产。

④生产时关闭门窗，定期对设施进行维护；从设备选型上，尽量选择低噪声设备，尽量减少高噪声设备的使用，贴近敏感点那一侧设置隔声板，降低噪声对敏感点的影响，考虑选择低噪声器装卸机械设备，加强装卸工管理，防止人为噪声。加强管理，要求尽量轻拿轻放，避免大的突发噪声产生；合理安排生产作业时间，严禁夜间生产以避免休息时段产生不良影响，一旦发生噪声投诉的现象，立即停产整顿。

经过以上治理措施，项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准，不会对周边环境产生明显影响。

中山市聚博智能科技有限公司

2025 年 7 月 1 日



附件 17 建设项目竣工环保验收自查表

建设项目竣工环保验收自查表

项目名称	中山市聚博智能科技有限公司年产门锁 50 万把新建项目				
设计单位	中山市聚博智能科技有限公司				
所在镇区	小榄镇	地址	中山市小榄镇绩西社区庆丰七路 22、26 号		
项目负责人	区炳桥	联系电话	13267685526		
建设项目基本情况	具体内容				
	项目性质	新建（√） 扩建（ ） 搬迁（ ） 技改（ ）			
	排污情况	废水（√） 废气（√） 噪声（√） 危废（√）			
	环评批准文号	中（榄）环建表【2025】0046 号			
申请整体/分期验收	整体（√） 分期规模：（ ）				
投资总概算*（万元）	300	其中：环境保护投资*（万元）	20	实际环境保护投资占总投资比例	6.7%
实际总投资*（万元）	300	其中：环境保护投资*（万元）	20		6.7%
废气治理投入*（万元）	12	废水治理投入*（万元）	1	噪声治理投入*（万元）	5
固废治理投入*（万元）	2	绿化及生态*（万元）	/	其它*（万元）	/
设计生产能力*	年产：门锁 50 万把	建设项目开工日期*	2025.05.15	周边是否有敏感点	无
实际生产能力*	年产：门锁 50 万把	建设项目竣工日期*	2025.06.10	距敏感点距离（m）	/
年平均工作时长*	8 小时/天（全年工作日 300 天）				
环境保护设施设计单位*	中山市国恒环保设备有限公司				



环境保护设施 施工单位*	中山市国恒环保设备有限公司			
自查情况	具体指标	环评批复文件的内容	是否符合 环评要求	说明
	生产性质	主要从事门锁的生产，年产门锁 50 万把。	√	
	项目生产设备 及规模	生产规模：年产门锁 50 万把。 生产设备：压铸机 5 台、配套电熔炉； 滚筒机 1 台；冲床 20 台；数控车床 8 胎；钻床 48 台；拉坑机 7 台；钥匙 冲孔压机 2 台；装配机 2 台；打包 机 2 台；磨床 1 台；铣床 1 台；冷却 塔机 1 台；空压机 3 台。	√	
	允许废水的产生 量、排放量及回 用要求	生活污水：450m³/a 生产用水：冷却用水循环使用，不外 排； 喷淋废水：14.4t/a，	√	
	废水的收集处理 方式	生活污水：三级化粪池预处理后通过 市政污水管网排入中山市小榄水务 有限公司污水处理分公司。 喷淋废水：经收集后交由有废水处理 能力的废水处理机构转移处理。	√	
	允许排放的废气 种类	熔融压铸和脱模剂工序废气、去披锋 废气、模具维修废气	√	
	排污去向	大气环境	√	
	在线监控	/	无	
	危险废物	废油桶、废液压油、废机油、含油废 抹布及手套、废脱模剂桶、水喷淋沉 渣、铝炉渣	√	
	应急预案	/	√	
	以新带老	/	无	
	区域削减	/	无	
	废水治理设施管道铺设是否明管明渠，无设立暗管		√	
	排放口是否规范		√	
	现场监察时是否没有发现疑似偷排口和偷排管		√	
	废水治理设施运转是否正常，并做好相关记录。		√	
	该项目总的用水量（包括生产用水和生活用水）		√	



扫描全能王 创建

	该项目废水总排放量	√	
	该项目回用水的简单流程；回用水用于生产中的具体环节	√	
	该项目废水是否回用，废水回用量、回用率、外排水量，是否符合环评要求	√	
	进水、回用水、排水系统是否安装计量装置	√	
	废气治理设施运转是否正常，并做好相关记录	√	
	该项目是否建有烟囱，烟囱高度是否达到环评等相关文件的要求	√	
	是否按规范设置防雨防渗漏的固废贮存、堆放场地，并标有统一的标志	√	
	该项目的危险废物是否交由有资质的公司处理	√	
	各项生态保护措施是否按环评要求落实	√	
	是否建立环保管理制度	√	
自查意见	是否达到环评批复的要求	√	
	是否执行了“三同时”制度	√	
	是否具备验收的条件	√	

备注：①请在自查意见上填上“√”或“×”，如果自查意见为“×”时，请在说明栏注明自查的具体情况，如果不涉及该项内容则填“无”。②本自查意见为“否”的部分，即为建设项目需要整改的内容。③“区域削减”指环评要求建设单位采取措施削减其他设施污染物排放，或要求所在地地方政府或有关部门采用“区域削减”措施满足总量控制要求。④当自查意见均为“是”时，建设单位方可向环保部门提出验收申请。对于环保部门提出的整改意见，建设单位须提供新的自查表。

单位负责人：张景文

建设单位盖章：



2025年7月3日



扫描全能王 创建



附件 18 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表			
单位名称	中山市聚博智能科技有限公司	统一社会信用代码	91442000MA53438268
单位地址	广东省中山市小榄镇绩西庆丰七路 22 号、26 号	地理坐标（中心）	经度：113.239091 纬度：22.650260
法定代表人	郑惠纹	手机号码	13600341420
应急联系人	郑惠纹	手机号码	13600341420
生产工艺简述	<p>（一）锌合金配件、铝配件工艺流程说明：</p> <p>熔融压铸：通过压铸机（使用电能）对原材料铝锭和锌合金锭分开熔融压铸，形成所需形状，锌合金锭熔融温度为 400 摄氏度，铝锭熔融温度为 600 摄氏度，压铸时使用少量脱模剂。冷却水间接冷却降温，循环使用，不外排。此过程会产生熔化、压铸工序及喷脱模剂废气，其主要污染物为烟尘、有机废气和少量臭气浓度。本工序年工作时间按 2400h 计算。</p> <p>去披锋：压铸机成形的部分工件边缘会有一些水口及披锋，将工件放入滚筒机内，滚筒在电动机带动下转动，依靠工件与工件之间的相互碰撞作用，去除工件边缘的披锋等，工艺过程不需要加入任何切削油、乳化液等物质，纯粹为机械碰撞作用代替人工除披锋，此过程产生少量粉尘，以颗粒物表征，该工序年工作时间为 2400h。</p> <p>机加工：使用数控机床、冲床、钻床等对工件进行机加工，机加工过程不使用切削液，此过程产生金属碎屑、金属边角料、废液压油、废液压油桶、废机油桶和废机油，年工作时间 2400h。</p> <p>发外加工：根据客户需求部分工件发外进行抛光、电镀，此过程不会对本项目产生污染。</p> <p>（二）门锁工艺流程说明：</p> <p>1、装配：将加工好的五金配件、铝配件和锌合金配件，按要求组装，即为成品，不需要焊接和胶粘，只是单纯组装，此过程会使用黄油对锁芯配件进行润滑，常温进行，产生废黄油桶，年工作时间为 2400h。</p> <p>2、打包：将组装好的锁具进行打包，年工作时间为 600h。</p>		
产品名称与设计产能	产门锁 50 万把		
环境风险单元	危废仓库,危废仓库,危废仓库,危废仓库,危废仓库,危废仓库		
环境风险等级	一般风险	是否跨镇街	否
纳入省级生态环境部门发布的突发环境事件应急预案备案行业名录	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无		
产生危险废物重点单位	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无		
市环境监管重点单位	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无		

危险化学品生产经营单位		<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无	
近 3 年发生过环境突发事件		<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无	
企业风险单元有无防渗、防漏、防腐措施		<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	
备案提交资料自查：			
1. 企业事业单位基本信息表			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
2. 环境风险评估报告表			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
3. 环境应急资源调查表			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
4. 环境应急组织架构与风险预防表			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
5. 环境应急处置卡			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
6. 应急设施卡片			
<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
预案签署人	郑惠纹	备案时间	2025-09-09
备案意见	<p>该单位经自评估，认为符合中山市企业事业单位突发环境事件应急预案简易备案条件，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>该单位承诺，本单位在备案中所提供的相关文件及信息均经本单位确认真实、无虚假，且未隐瞒事实，并愿意承担隐瞒事实、提供虚假信息或文件等行为相应的法律责任和失信后果。</p> <p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2025 年 09 月 09 日收讫，文件齐全，予以备案。</p>		
备案编号	442000-2025-06076		

## 附件 19 环保管理制度

## 中山市聚博智能科技有限公司 环保管理制度

### 一、总则

- 1、根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，搞好本的环境保护工作，特制定本管理制度。
- 2、本环境保护管理主要任务是：宣传和执行环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本生产发展，创造良好的工作生活环境，使的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。
- 3、保护环境人人有责。员工、领导都要认真、自觉学习、遵守环境保护法律法规及有关规定，正确看待和处理生产与保护环境之间的关系，坚持预防为主，防治结合的方针，提倡车间清洁生产、循环利用，从源头上尽量消灭污染物，并认真执行“谁污染、谁治理”的原则。



### 二、组织结构

- 1、根据环境保护法，公司应设置环境保护和环境监测机构，公司环保技术人员全面负责本公司环境保护工作的管



扫描全能王 创建



面

5-

理和监测任务,改善公司环境状况,减少公司对周围环境的污染,并协调公司与政府环保部门的工作。

- 2、建立公司环境保护网,有公司领导和公司环保员组成,定期召开公司环保情况报告会和专题会议,负责贯彻会议决定,共同搞好本公司的环境保护工作。
- 3、公司环境保护机构应配备必须的环保专业技术人员,并保持相对稳定。设置一名厂级领导来分管环境保护工作,并指定若干名专职环保技术员,协助领导工作。环保机构只能加强,不能削弱。

### 三、基本原则

- 1、公司环保工作由分管环保领导主管,搞好公司内的环保工作,并直接向公司负责人负责环保事项。
- 2、环保人员要重视防治“三废”污染,保护环境。要把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分,纳入到日常生产中去,实行生产环保一齐抓。
- 3、环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体健  
康及公司生产发展,公司员工必须严格执行环境保护工作制度,任何违反环保工作制度,造成事故者,必根据事故程度追究责任。
- 4、防止“三废”污染,实行“谁污染,谁治理”的原则,所有造成环境污染和其它公害的车间都必须提出治理规划,有计划、有步骤地加以实施,公司在财力、物力、人力方



扫描全能王 创建

分

面应及时给予安排解决。

- 5、对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求，并确保备品备药的正常储备量。
- 6、在下达公司考核各项技术经济指标的同时，把环保工作作为评定内容之一。
- 7、凡新建、扩建、改造项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金、设备材料，必须同时列入计划，切实予以保证，在施工过程中不得以任何理由为借口排挤“三废”治理和综合利用工程的资金、设备、材料和人力等。

#### 四、环保机构职责

##### 1、本公司环保机构职责：

- 1.1、在公司分管领导负责下，认真贯彻执行国家、上级主管部门的有关环保方针、政策和法规，负责公司本公司环保工作的管理、监察和测试等。
- 1.2、负责组织制定环保长远规划和年度总结报告。
- 1.3、监督检查本执行“三废”治理情况，参加新建、扩建和改造项目方案的研究和审查工作，并参加验收，提出环保意见和要求。
- 1.4、组织内部环境监测，掌握原始记录，建立环保设施运行台帐，做好环保资料归档和统计工作，按时向上级环保部门报告。



扫描全能王 创建

1.5、对员工进行环保法律、法规教育和宣传,提高员工的环保意识,并对环保岗位进行培训考核。

2、凡本公司员工玩忽职守,任意排放公司“三废”,造成污染环境事件,按触犯《中华人民共和国环境保护法》论处,视情节轻重,给予行政处分,赔款,直至追究刑事责任。

#### 五、附则

1、本制度与国家法律、法规等部门文件有抵触时,按上级文件规定执行。

2、本管理制度属公司规章制度的一部分,有公司负责贯彻落实和执行。管理部门严格执行,并监督、检查。

中山市聚博智能科技有限公司



扫描全能王 创建



