

积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 29 日，积泉兴科技（中山）有限公司 根据《积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目位于中山市三角镇金腾路 11 号厂房四 6 楼之一（北纬 N22° 41' 24.553"，东经 E113° 23' 42.454"），总投资 50 万元，环保投资 15 万元。实际总投资 50 万元，环保投资 15 万元。用地面积 1500 m²，建筑面积 1500 m²，主要从事生产表面处理剂，年产表面处理剂 1615 吨。

劳动定员 6 人。正常工作时间为 8 小时（上午 8:00~12:00，下午 13:30~17:30）。其年工作时间为 240 天，不涉及夜间生产，员工均不在厂内食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

2025 年 08 月，积泉兴科技（中山）有限公司委托广东科思环境科技有限公司编制了《积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目环境影响报告表》，并于 2025 年 08 月 18 日取得中山市生态

李军 2



环境局关于积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目环境影响报告表的批复【中（角）环建表[2025]0026 号】。于 2025 年 09 月 30 日取得了固定污染源排污登记表（登记编号为：91442000MAELR18W4L001W）。于 2025 年 11 月 24 通过突发环境应急预案备案（备案编号：442000-2025-06274）。

积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目于 2025 年 08 月 20 日开工，2025 年 09 月 25 日竣工，调试起止日期为 2025 年 10 月 01 日 ~ 2026 年 1 月 31 日。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目设计总投资 50 万元，其中环保投资为 15 万元；新建项目实际总投资 50 万元，环保投资 15 万元。

（四）验收范围

积泉兴科技（中山）有限公司整体验收。验收范围包括积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目建设内容及其配套废气、噪声、固废环保防治设施。项目产能、生产设备明细、原辅材料列表如下表：

表1 项目产品及产量一览表

序号	产品名称	环评批复年产量	整体验收年产量
1	酸性除油剂 JQX-2003R	400 吨	400 吨
2	清洁助剂 JQX-2018C	120 吨	120 吨
3	清洁助剂 JQX-2018A	100 吨	100 吨
4	清洁助剂 JQX-2000B	150 吨	150 吨



5	清洁助剂 JQX-2023C	200 吨	200 吨
6	抛光液	100 吨	100 吨
7	抗氧化剂	100 吨	100 吨
8	除锈清洁剂	30 吨	30 吨
9	碱性除油剂	50 吨	50 吨
10	辅助抑制剂	10 吨	10 吨
11	脱膜剂	200 吨	200 吨
12	整平剂	15 吨	15 吨
13	光亮剂	15 吨	15 吨
14	湿润剂	15 吨	15 吨
15	附着力促进剂	60 吨	60 吨
16	清槽剂	30 吨	30 吨
17	锡光亮剂	20 吨	20 吨

表2 项目主要生产设备及数量

序号	设备名称	规格/型号	环评审批数量	整体验收数量	使用能源	所在工序
1	搅拌缸	2000 L	12 台	12 台	用电	搅拌
2	搅拌缸	1000 L	4 台	4 台	用电	
3	搅拌缸	500 L	2 台	2 台	用电	
4	叉车	/	4 个	4 个	用电	运输
5	电子秤	/	2 台	2 台	用电	称量
6	纯水机	制备能力 1 t/h	1 台	1 台	用电	纯水制备
7	磁力搅拌器	/	2 台	2 台	用电	产品检验
8	比重计	/	6 支	6 支	用电	
9	pH 计	/	2 台	2 台	用电	
10	电子秤	/	2 台	2 台	用电	

李平文 第 3 页 共 12 页



扫描全能王 创建

表3 原辅材料消耗情况

名称	物态	年用量	整体验收年用量	包装方式	是否属于危化品	是否属于环境风险物质	临界量
甲酸 (85%)	液态	100 t	100 t	250 kg/桶	是	是	10 t
甲酸钠	粉末状	75 t	75 t	40 kg/袋	否	否	/
醋酸铵	结晶状	140 t	140 t	25 kg/袋	否	否	/
环己胺	液态	10 t	10 t	170 kg/桶	是	是	10 t
环己醇	液态	15 t	15 t	185 kg/桶	否	否	/
1,4-丁二醇	液态	10 t	10 t	200 kg/桶	否	否	/
间硝基苯磺酸钠	粉末状	1.5 t	1.5 t	25 kg/袋	否	否	/
氢氧化钠	结晶状	20 t	20 t	25 kg/袋	是	否	/
一乙醇胺	液态	40 t	40 t	200 kg/桶	是	否	/
氯化钠	结晶状	22 t	22 t	50 kg/袋	否	否	/
硫酸 (98%)	液态	14.95 t	14.95 t	25 kg/桶	是	是	10 t
双氧水 (50%)	液态	10.1 t	10.1 t	25 kg/桶	是	否	/
硫酸铜	结晶状	0.45 t	0.45 t	25 kg/袋	否	是	0.25 t
γ -氨丙基三乙氧硅烷	液态	3 t	3 t	25 kg/桶	否	否	/
丙二酸	结晶状	3 t	3 t	25 kg/桶	否	否	/
二乙二醇丁醚	液态	6 t	6 t	25 kg/桶	否	否	/
乙二醇丁醚	液态	3 t	3 t	25 kg/桶	是	是	50 t
甲基磺酸	液态	2 t	2 t	25 kg/桶	是	否	/
硫酸亚锡	结晶状	4 t	4 t	25 kg/袋	否	否	/
分散剂 NNO	粉末状	0.5 t	0.5 t	25 kg/袋	否	否	/
苯并三氮唑	结晶状	5 t	5 t	25 kg/袋	否	否	/
5-氨基四唑	结晶状	5 t	5 t	25 kg/袋	否	否	/
2,5,8,11-四甲基-6-十二碳炔-5,8-二醇聚醚	液态	40 t	40 t	25 kg/桶	否	否	/
脂肪酸甲酯乙氧基物	液态	1.2 t	1.2 t	25 kg/桶	否	否	/
聚醚 1601	液态	1.5 t	1.5 t	25 kg/桶	否	否	/
丙二醇嵌段聚醚	蜡状	2 t	2 t	25 kg/袋	否	否	/
脂肪醇聚氧乙烯醚	液态	10 t	10 t	25 kg/桶	否	否	/

李平子

李平子



聚乙二醇-6000	蜡状	1.5 t	1.5 t	25 kg/桶	否	否	/
聚二硫二丙烷磺酸钠	结晶状	1.5 t	1.5 t	25 kg/桶	否	否	/
硫磺素-T	粉末状	1.5 t	1.5 t	25 kg/桶	否	否	/
三异丙醇胺（85%）	液态	60 t	60 t	1 t/桶	否	否	/
N,N-二甲基乙酰胺	液态	3 t	3 t	25 kg/桶	否	否	/

二、项目变动情况

本次工程与环评及批复一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目营运期间产生生活污水和生产废水。项目营运期间，生活污水经三级化粪池处理后进入市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司。纯水制备浓水部分用于喷淋塔用水，其余浓水由市政管网送至中山市三角镇污水处理有限公司。生产废水（喷淋废水）经收集后内由有废水处理能力的单位转移处理；目前交由中山市宝绿环境技术发展有限公司转移处理。

（二）废气

项目营运期间，投料、搅拌、分装工序废气经密闭负压车间收集+碱液喷淋塔处理+38 m 排气筒排放。

（三）噪声

项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，本项目的噪声为：搅拌缸、纯水机、风机、喷淋塔等，噪声值约 65~75 dB(A)，设备均位于室内，经过以下措施，噪声值可达到标准。

①合理安排生产计划，项目不涉及夜间生产，严格控制生产时间。

②墙体隔声和自然距离衰减（实际生产过程中还有空气吸收引起的衰减、地面效应引起的衰减和绿化林带吸收引起的衰减）对项目运营期

李军文 李洪



间产生的噪声具有一定的削弱作用。根据《环境工程手册 环境噪声控制卷》，噪声通过墙体隔声大约可降噪 25~30 dB(A)。项目生产车间为标准厂房，车间墙体门窗采取隔声消声措施，生产过程中关闭车间门窗，墙体密闭。

③选用低噪声设备和工作方式，并采用减震基座、减震垫等设施。根据《环境噪声控制工程》（高等教育出版社），设备安装减震基础措施大约可降噪 5~8 dB(A)。

④项目墙体为实心砖墙结构，可减少生产过程产生的噪声对环境的影响。针对室外噪声源，选用低噪声的风机，并对其安装减振垫，在设备出风口设置隔声罩、消声器等措施，降低噪声对周围敏感点的影响。根据《环境噪声控制工程》（高等教育出版社），设备安装减震基础措施大约可降噪 5~8 dB(A)，设置隔声罩、消声器等措施大约可降噪 20~30 dB(A)。本项目采取减振垫隔声罩、消声器等措施保守可降噪 25 dB(A)。

⑤加强对设备进行维修和定期检查管理，保证设备正常工作和有效降噪，减少不必要的噪声产生。加强对噪声危害和保护措施的宣传。定期监测项目噪声水平，及时发现和处理异常噪声源。

⑥考虑选择低噪声装卸机械设备，加强装卸及运输过程管理，要求尽量轻拿轻放，避免大的突发噪声产生。

在严格执行上述防治措施，做好相关减震、消声和隔声等降噪措施的情况下，再经自然距离衰减，确保本项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。因此，建设单位能落实各项噪声污染防治措施，则项目噪声对周围环境影响不明显。

李军
第 6 页 共 12 页



（四）固体废物

项目营运期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物，其中：

生活垃圾，定点收集后交由当地环卫部门清运处理。

一般固体废物：一般原辅材料废包装物、清洗干净的废包装桶、纯水机废滤芯收集后交有一般工业固废处理能力的单位处理。目前交由广东省新景华环保科技有限公司转移处理。

危险废物：废机油及其包装物、含油废抹布及手套、废化学品包装物、产品检验废液、一次性检验耗材、废弃实验器皿、地面清扫的粉尘、碱液喷淋渣等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。目前交由云浮市深环科技有限公司转移处理。

（五）辐射

无。

（六）地下水和土壤

项目在做好相应防控措施的情况下，可有效对地下水和土壤污染途径进行阻隔，避免项目对地下水和土壤环境产生影响。项目在正常生产运营的情况下对地下水和土壤环境的影响很小。

（七）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

项目已制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，并取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：442000-2025-06274）。已严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，设置足够的应急物资，有效防

第 7 页 共 12 页
李平 李平



范污染事故发生。

2.在线监测装置

无。

3.其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

根据广东科思环境科技有限公司于 2025 年 10 月 23 日~10 月 24 日进行验收监测，并出具的《积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目竣工环境保护验收监测报告表》（KSJC-20251020004-验收）显示：

（一）废水

监测结果表明：生活污水、浓水排放达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。生产废水（喷淋废水）经收集后内由有废水处理能力的单位转移处理；目前交由中山市宝绿环境科技发展有限公司转移处理。

（二）废气

验收监测结果显示，验收监测期间：

1.有组织废气

投料、搅拌、分装废气排放口的非甲烷总烃、TVOC 的有组织排放浓度均达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值；硫酸雾/颗粒物的有组织排放浓度均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/ 27

第 8 页 共 12 页



—2001）（第二时段）二级标准限值；氨、臭气浓度的有组织排放浓度均达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准。

2.无组织废气

厂界无组织废气中颗粒物、硫酸雾、氯化氢、非甲烷总烃的无组织排放浓度均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）中的无组织排放监控浓度限值的要求；氨、臭气浓度的无组织排放均达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中的二级新扩改建标准限值的要求。

厂区内无组织废气中非甲烷总烃的排放浓度均达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

（三）厂界噪声

验收监测结果显示，验收监测期间：

企业东北侧厂界外 1 米、企业东南侧厂界外 1 米、企业西南侧厂界外 1 米、企业西北侧厂界外 1 米的昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1工业企业厂界环境噪声排放限值厂界外 3 类声环境功能区标准限值的要求。

（四）固体废物

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《一般工业固体废物贮存、填埋

李军



污染控制标准（GB18599-2020）中相关规定。

（五）辐射

本项目无辐射源。

（六）污染物排放总量

根据竣工验收检测 results 和验收报告的内容，新建项目营运期间，项目外排的废气中挥发性有机物排放总量为 0.01191 吨/年，满足环评批复规定的挥发性有机物排放总量不得大于 0.02 吨/年。

五、工程建设对环境的影响

项目生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司，符合环评及环评批复要求；生产废水交由有工业废水处理能力的单位转移处理；一般固体废物分类收集后交由有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物集中收集后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，符合环评及环评批复要求；项目废气经过废气治理设施处理后对周边环境空气质量影响较小；项目噪声经过有效隔音消声降噪措施后厂界噪声符合排放标准，对敏感点环境噪声基本不造成影响。项目无辐射源，基本不造成影响。项目主体工程及配套建设的环境保护设施达到验收执行标准。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目环保审批手续齐全，基本落实了环评及其审批文件提出的主要环境保护设施和要求，符合“三同时”环保制度，污染物排放符合环评及其审批文件提出的污染物排放控制指标，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染无发生重

第 10 页 共 12 页
李军二 李彬



大变动，建设过程无造成重大环境污染或重大生态破坏，按照排污许可管理申办了《排污许可证》，未违反国家和地方环境保护法律法规，无其他环境保护法律法规规章规定不得通过环境保护验收的情况。

综上，积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目符合验收条件，验收组同意积泉兴科技（中山）有限公司年产表面处理剂 1615 吨新建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强厂区环境和环境保护设施的管理，每年签订危险废物转移合同并落实好危险废物转移事宜。
- 2、加强废气处理设施的管理和维护。
- 3、确保污染物长期稳定达标排放。

积泉兴科技（中山）有限公司（盖章）

2025 年 11 月 29 日



李平文 李琳



附件一、验收工作组成员

单位	职称/职务	联系方式	签名
积泉兴科技（中山）有限公司	法人		张智
中山市环境保护科学研究院有限公司	高工	18802595275	李平
中山市生活垃圾处理管理中心	高工	13923342826	李琳
广东科思环境科技有限公司	业务经理	13189280504	李名贵
中山市铭科环保咨询服务有限公司	工程师	18664411006	李胜

