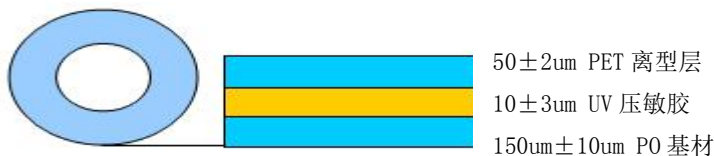


品名： PO UV 减粘膜 P/N: P0388F

➤ 产品结构：



➤ 产品特点：

- 1. 耐氢氟酸性能优越（浓度 20%、24h）；
- 2. UV 照射前高粘着，贴覆性好，保护膜覆盖处无腐蚀、不起泡脱落；
- 3. 加工方便，可直接在该保护膜上对玻璃进行开片切割、磨边、钻孔等加工；
- 4. UV 照射后易剥离，制程完后经 UV 照射即可轻易剥离，无残胶，无污染。

➤ 应用领域：

- 1. TP 玻璃二次强化
- 2. 玻璃减薄制程
- 3. 晶圆切割
- 4. 玻璃切割、CNC 加工制程

➤ 性能参数

项目	单位	规格值	测试方法
基材厚度	um	150±10	GB/T 6672-2001
总厚度	um	160±10	GB/T 7125-1999
UV 辐射前剥离力	gf/25mm	>1500	GB/T 2792-1998
UV 辐射后剥离力	gf/25mm	<20	GB/T 2792-1998

➤ 使用说明：

- 1. 在贴附本产品前将被贴物表面清洗干净。
- 2. 揭去离型膜，将 P0388F 贴附到被贴物上，保证保护膜和被贴物间紧密贴合，无气泡和起翘。
- 3. 对贴好保护膜的基材进行相应的加工处理。加工完成后对基材表面进行清洗、干燥，除去加工过程产生的废屑和废液。
- 4. 使用高压汞灯（波长 250~400 nm，能量 1500~2000 mJ/cm²）对基材进行照射，保护膜即可失粘。揭去保护膜，进行后续工序。（照射时间取决于紫外灯的类型、功率、照射距离）

➤ 储存条件

储存温度在 10~30℃、通风干燥的暗室。不允许在阳光照射下操作或贮存。

说明：本资料所有数据均在标准条件（温度：23±2℃，湿度：50-60%）下测得，仅供参考，非绝对保证值。