



上海欧赞自动化设备 有限公司

只为智能制造解决方案



电话：13813884388
联系人：毕经理

创精品工程，展铁军雄风



关于 我们

01

公司概况

02

公司经营

03

公司资质与荣誉

04

公司产品

05

公司项目案例

06

公司研发与设计

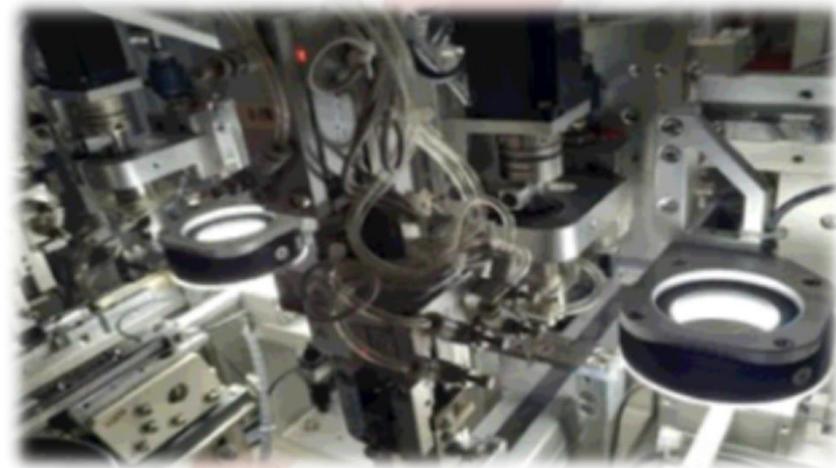


公司概况

上海欧赞自动化设备有限公司，成立于2011年，注册资金200万，2019年被认定为上海市高新技术企业。

主营业务模式：

- 致力于自动化工程的项目总包、分包（提供工艺方案、机械设计、机器人仿真、设备集成、离线设计、在线调试、机器人示教等相关的交钥匙工程）及自动化设备销售业务。
- 致力于智能生产线系统整体解决方案（提供集工程管理、研发设计、工艺规划、加工制造、装配集成、安装调试、电气自动化等售后服务于一体的交钥匙工程）。
- 主要领域涵盖有：汽车，物流，医疗，军工等。





公司概况

厂房及办公室一览



舒适的办公环境



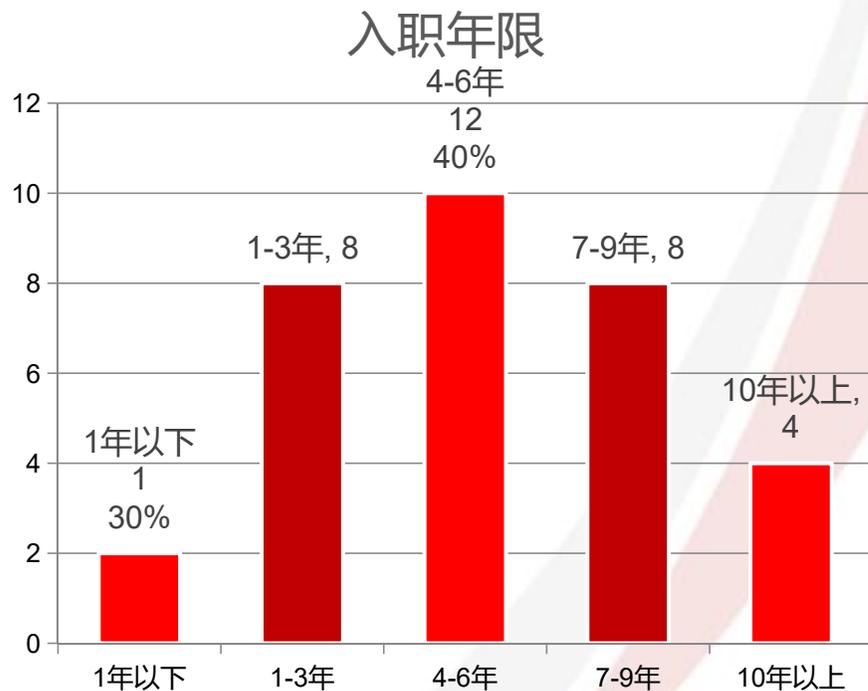


现有员工32人

- 销售部团队2人
- 方案设计部团队6人
- 自动化事业部团队8人
- 机器人事业部团队6人
- 研发团队3人
- 项目管理部团队3人
- 采购财务行政团队4人

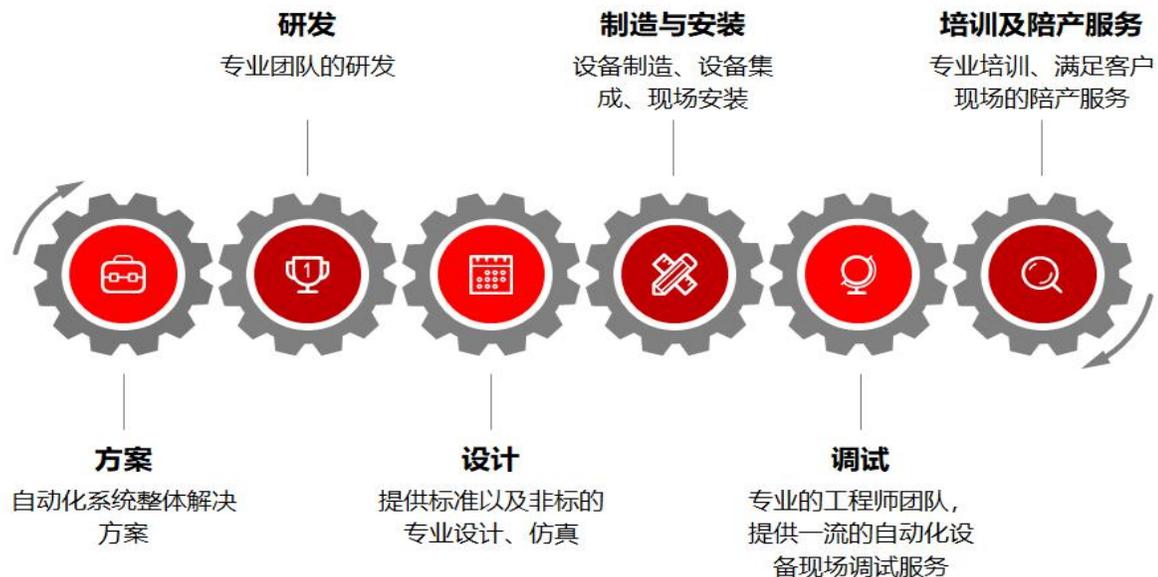
公司核心团队是一支由多年从事汽车装备制造领域的专业型、复合型人才组成的精英团队。累计多年实战经验。

以创新的技术、卓越的解决方案和更匹配于用户的产品坚持不懈地为中国制造业的发展提供全面支持，成为中国工业4.0智慧工厂解决方案当之无愧的践行者。先进的产品技术、精准的市场定位、完善的管理体系、创新的企业文化为助力中国工业自动化的发展而不懈努力！

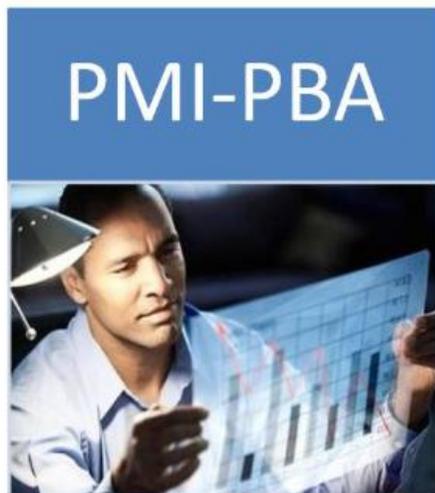
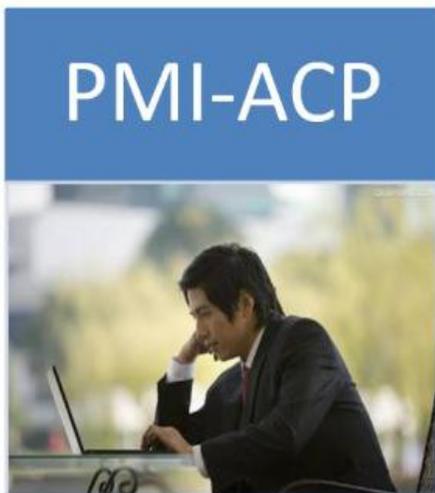
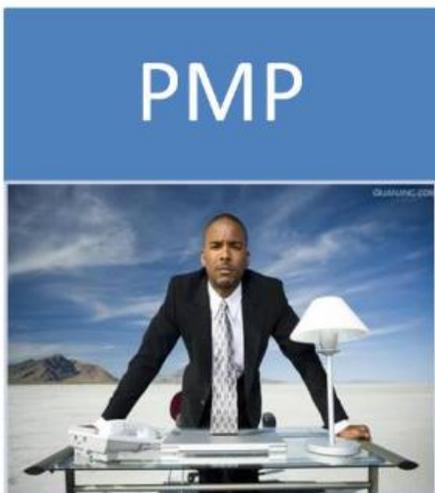
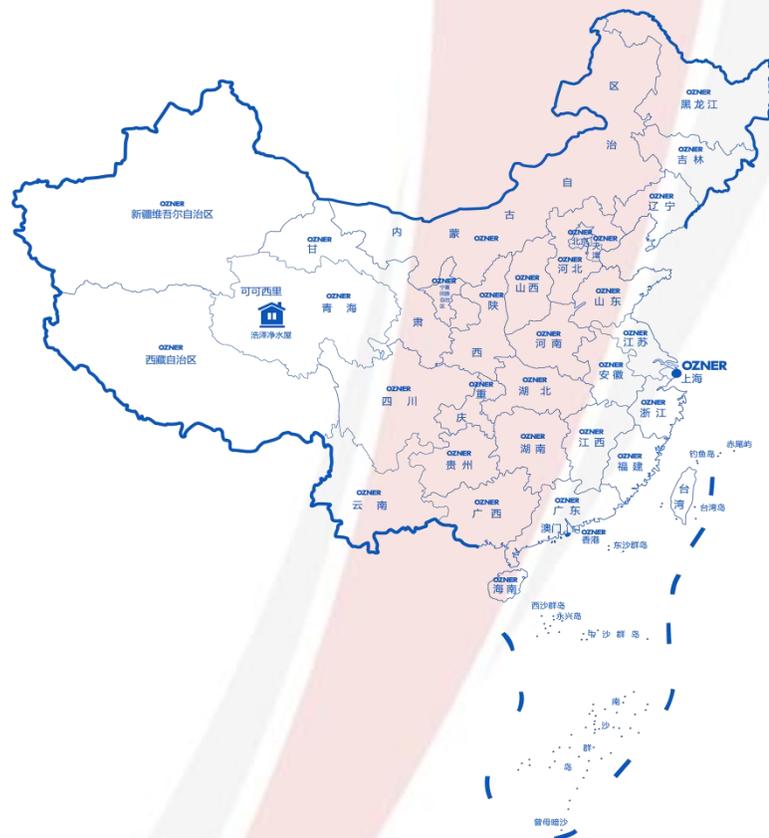




公司经营管理



坚持专业售后10年



以PMI先进的管理理念为导向，融合项目管理理论培训与众多的项目实践，结合员工个人能力发展，建立了适合车身智能产线集成，覆盖各主机厂的项目管理体系。



公司资质&荣誉

公司2019年被上海市认定为高新技术企业
公司现有获得实审发明专利若干项;
授权实用新型专利若干项





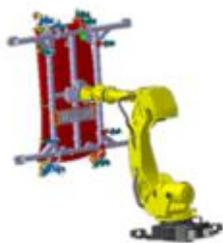
测量/视觉引导



激光焊



滚边



搬运/堆垛



点焊



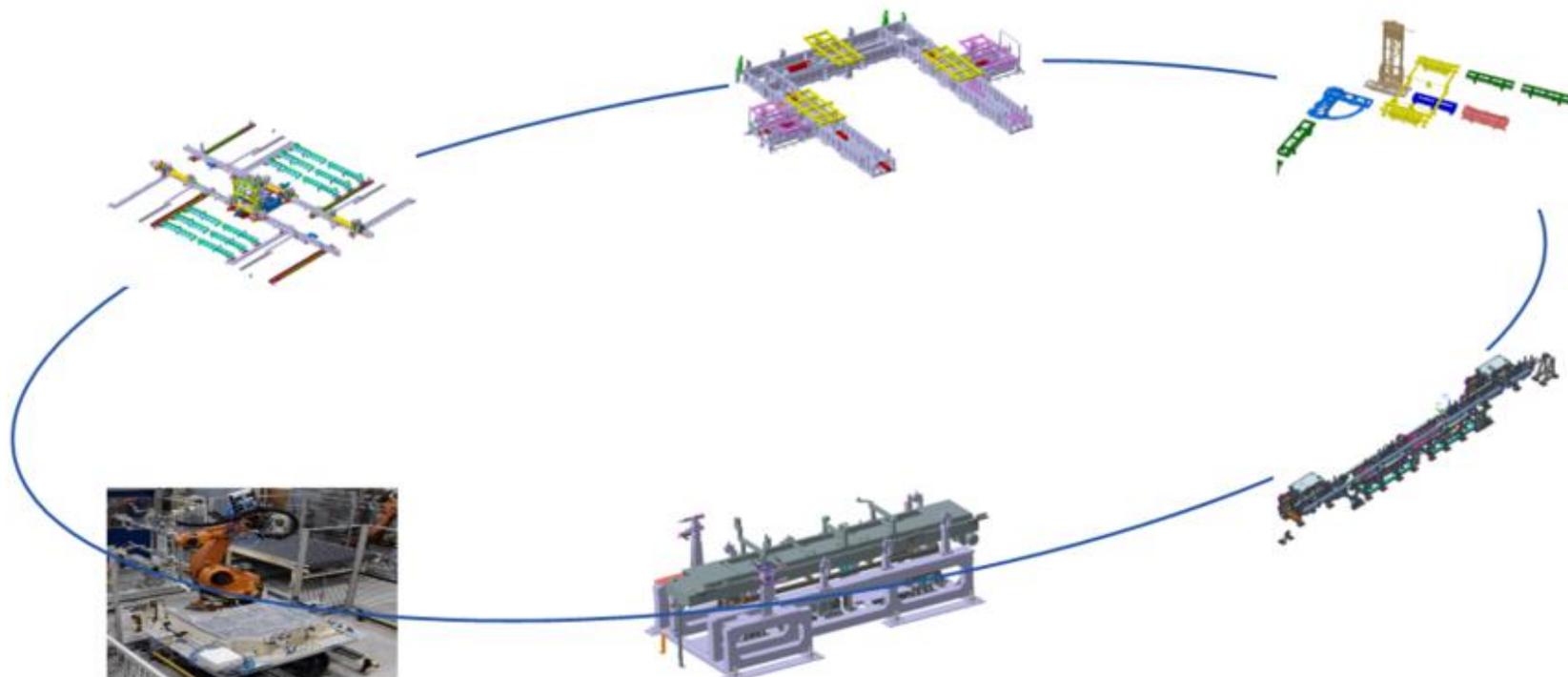
涂胶



弧焊



螺柱焊



- 车身柔性总拼系统
- 柔性侧围总成系统
- 智能柔性随行台
- 智能柔性随行夹具
- 伺服底板夹具
- 高速柔性滚床系统
- 机器人滚边系统



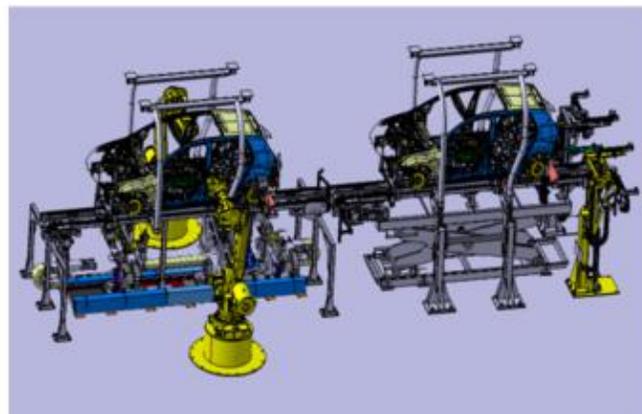
汽车智能装配线



乘用车底盘车身智能全自动合装线

一汽大众公司乘用车

多产品集成台车
多轴控制拧紧轴
操作工由30个缩减到3个

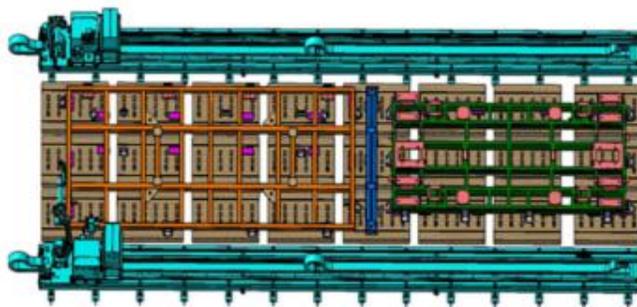




- 柔性弧焊工作站;
- 双机器人协调生产
- 多产品协调、切换生产
- 机器人安装为行走轴机构，适应绝大部分大、长产品。
- 臂展范围内可以对应多种规格产品焊接要求。

高柔性自动弧焊应用

- 双机器人自动弧焊系统。
- 机器人安装为壁挂式桁架结构。
- 臂展范围内可以对应多种规格产品焊接要求。



船舶工业机器人弧焊应用





公司产品-一般工业



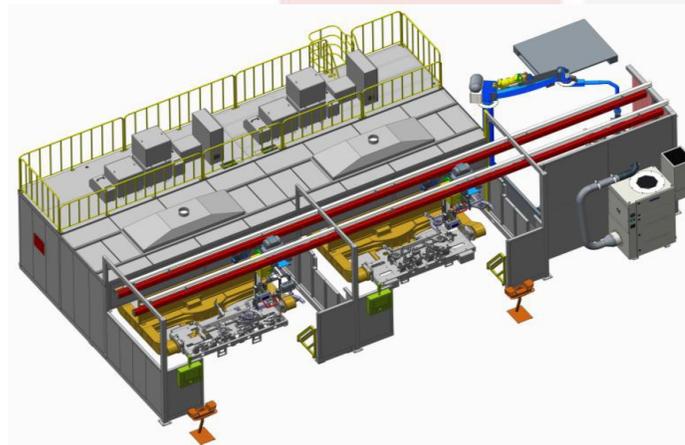
标准工作站



连体工作站



全封闭式工作站



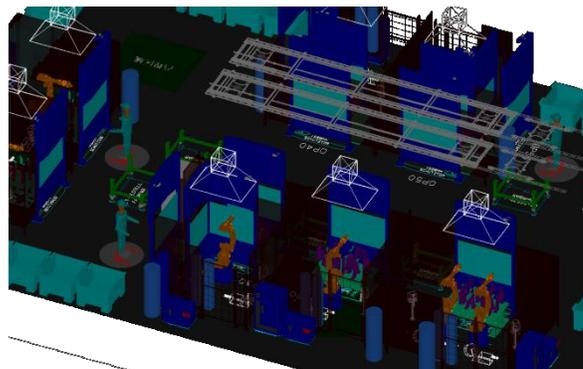
柔性转股，三轴变位机



长沙新联



宁波安莱德



JAS01



水平转台



公司产品-自动化设备

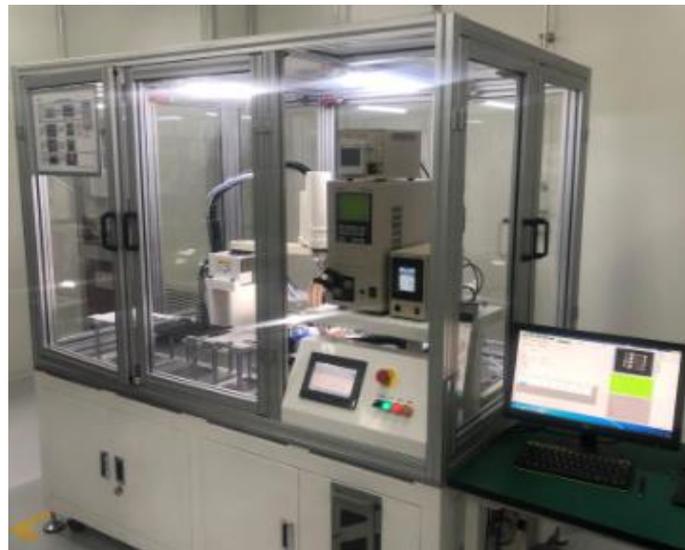
新冠试剂盒生产设备
COVID-19 Kit Production Equipment



砷化镓太阳能电池自动焊接设备
Solar cell automatic soldering



砷化镓太阳能电池半自动焊接设备
GaAs solar cell semi-automatic



砷化镓太阳能电池半自动贴玻璃盖片设备
Solar cell automatic glass cover equip



漏电开关自动检测设备
Electric Leakage Switch automatic



按钮触点开关组装检测设备
Button contact switch assembly



SMT产品组装密封盖载带包装设备
SMT product-seal cover assmeb



电缆自动铆合影像系统检测





公司产品-线体类

滚筒线



滚筒线



台板输送线



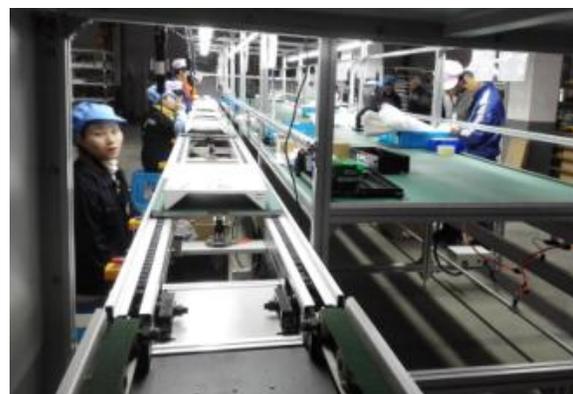
倍数链线



板链线



托盘线



皮带输送线



输送线





一系列智能化始极片剥片机组系统（EPC）项目

江铜股份贵溪冶炼厂

产线包括钛母板的清洗、始极片的剥离、剥离后的识别、不同产品的分类摆放、装箱、缓存、下料等工序。

项目一改原有传统的人工剥片方式，通过智能控制软件和智能识别系统实现剥片工艺的全自动智能化生产，实现：

- 提高剥片质量，降低生产成本；
- 减少岗位用工，改善现场环境；
- 防腐规划处理，提升环保等级；
- 跟踪分析产品，输出管理报表；
- 全线智能生产，提升产业形象；



HELLA双机器人尾灯罩总成涂胶系统

- 双机器人涂胶。
- 曲面路径高精度组合





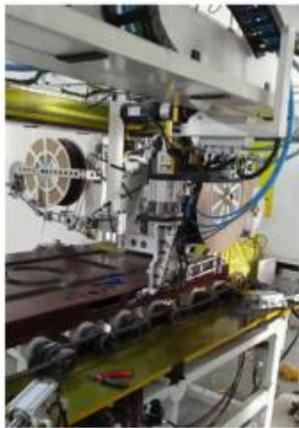
王力安防标门成品装配样板线项目

能诚集团，王力门业

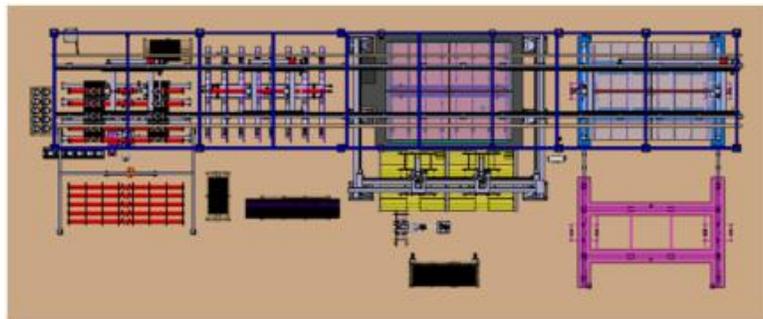
本产线是一套防盗门配件装配的半自动生产线。

来料为焊接后的门框单体、门面单体、以及锁具、猫眼等多种小配件。系统自动识别钢印号并进行框/面匹配，分线并汇流后由工人进行拧紧装配（自动送钉拧紧枪），产线一改传统，将工人搬运的方式完全改为自动化输送，并对使用的工具进行升级（手动→自动），整线使用了4台六轴机器人，提升了自动化水平，并避免了工人搬运导致的产品损伤。

本生产线支持产品切换生产、订单生产、个性化定制生产。根据不同的生产认为，自动调整生产模式。



中控集团的某装配线



产品分为20平和30平两种，工序略有不同，以30平为主，两种产品各设计一条生产线。

产能：7.5min/件；

人数：≤12人

本案产品较大，通过集成化设计，俭省内部物流；
生产线可以重复拆卸、搬迁利用；做到一次投资，多次使用的目的。



系统智能物流

江铜股份贵溪冶炼厂

本方案改变了有色金属行业无自动化物流的现状。

本方案，对江铜一系列阴极铜、残极、始极片阳极等进行智能化物流配送；

本方案，重点使用了RGV、滚筒输送、立库、拆盘机、叠盘机、拆叠机、自动称重、自动贴标、自动抽检、自动打磨、在线铜瘤视觉检查、立库、自动装车桁架等行业内先进物流技术；

本方案投入WMS系统、仓储管理系统、立库管理系统、自动装车系统等现代化系统软件。



阴极铜



残极



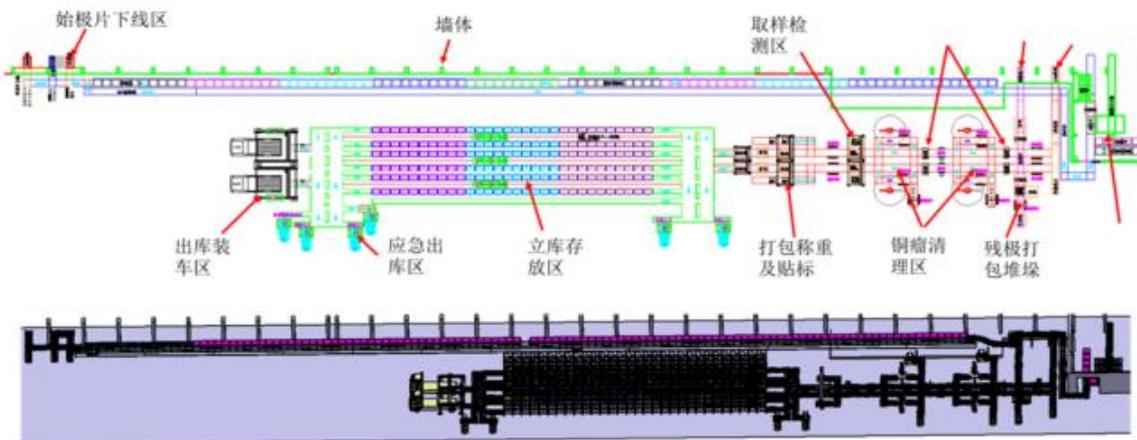
始极片



阴极：电铜



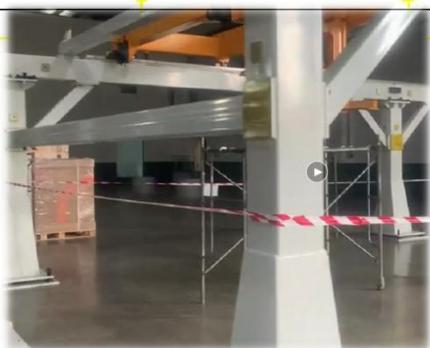
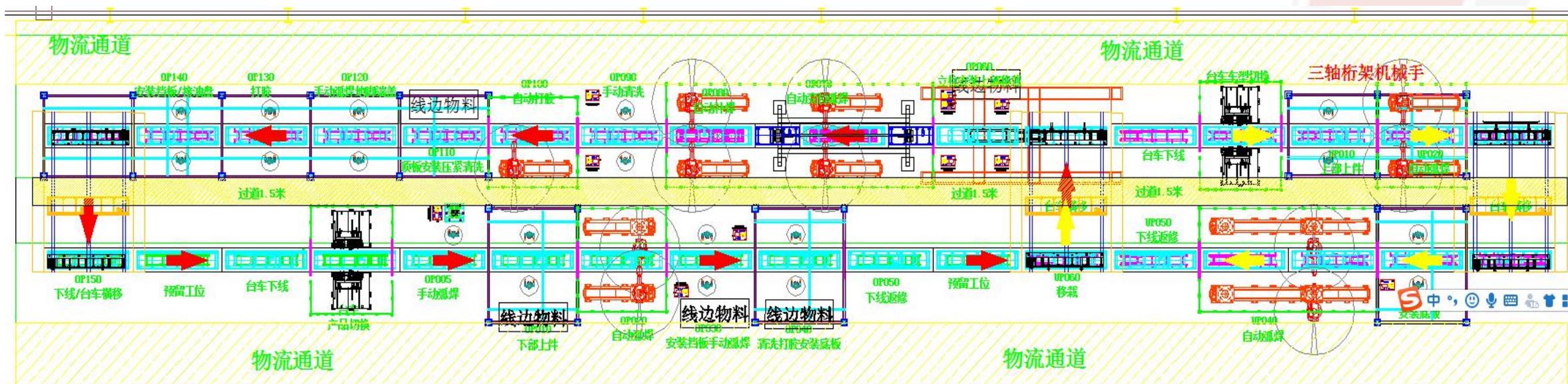
阳极





海天自动化焊装项目

本项目区域位于厂方东侧U柱~R柱之间，区域长113米，宽21.6米，占地2440m²。方案由上部分装线 I、II，总装装配线 I、II 和物流通道等区域组成。其中总装总配线和上部分装线有输送的需求，采用了辊床环形输送系统，工位间的输送使用辊床，线体间的输送采用横移机。





汽车机油泵装配与检测生产线

Assembly and Inspection Production Line of Automotive Oil Pump

功能：自动进料，泄漏检测、组装油封、组装泵盖、性能测试、总成测试、自动打螺丝，数据追溯等

效率：3 件/分钟

Functions: automatic feeding, leakage detection, assembly of oil seals, assembly of pump caps, performance testing, assembly testing, automatic screwing, data traceability, etc.

Efficiency: 3 pieces per minute





欧赞自动化

谢谢观赏!

上海欧赞自动化设备有限公司

Shanghai OuZan Automation Co., Ltd

创精品工程, 展铁军雄风