



产品说明

高级极压全合成磨削/切削液

Flulacool 7130GF

性能概述

Flulacool 7130GF 极压全合成切削液选用独特的添加剂精制而成，具有下列特点：

- ◇ 特别适用于铸件和钢的磨削和切削；
- ◇ 使用经济，良好的稳定性，使用寿命长；
- ◇ 优异的防锈防腐性能；
- ◇ 抗硬水，对水质的适应性强；
- ◇ 低泡性能使得该产品成为高压应用场合下极佳的选择；
- ◇ 透明溶液，良好的清洗性确保加工时机床保持清洁；
- ◇ 优良的沉降性能；
- ◇ 本品不燃、不含亚硝酸盐、无放射性、无毒无害、为环保型产品。

典型技术数据：

项目	FL 7130GF	试验方法
外观	无色微混液体	目测
密度（15℃）g/cm ³	1.08	GB/T1884
pH 值(5%稀释液)	9.5	DIN51369

调配说明

- ◇ 推荐使用量：磨削：3~5%；普通加工：3~8%；苛刻加工：7~12%；
- ◇ 典型操作使用量：5%（1:19）至 10%（1:9）；
- ◇ 与水混合后使用（将浓缩液加入水中稀释）；
- ◇ 请尽量使用去离子水来稀释，有助于延长工作液寿命，减少浓缩液的使用量。

使用指导

- ◇ 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液；
- ◇ 严格控制浓度（定期补充新液），有利于延长整槽加工液的使用寿命；
- ◇ 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于抑制细菌繁殖；
- ◇ 未经允许不得添加/混合其它产品。

货架寿命

经出厂检验合格的产品，应在一年期限内使用；若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。

包装与存储

采用208 升铁桶包装。200公斤净重。储存温度为 5~40℃，室内存储。