



# 上荣超音波

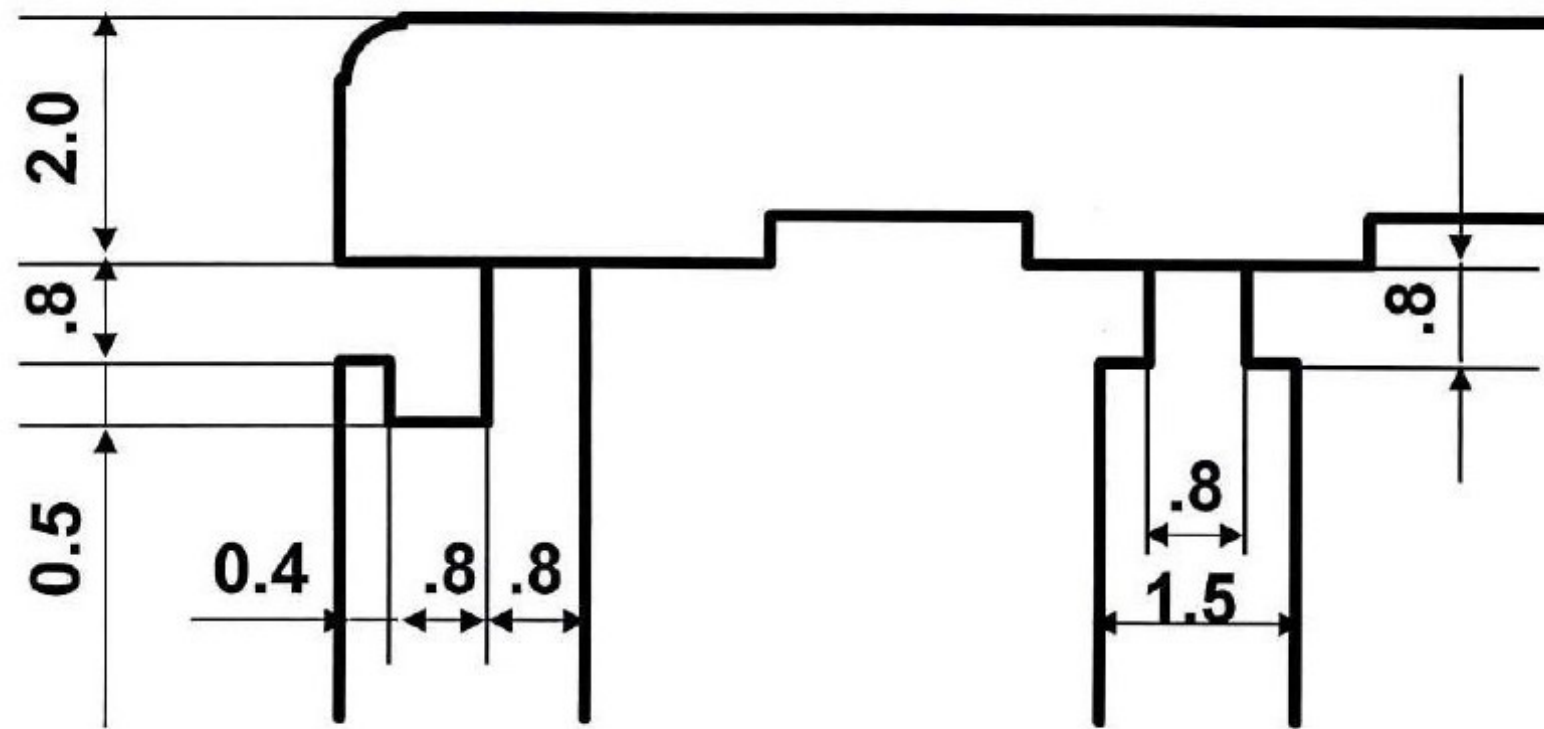
---

## 1. 振动焊接结构

地址：天津北辰开发区双街双江道清大园5-102 E-mail：sr@tjsr.net  
网址：www.tjsr.net 电话：022-26635530 13902175557

# 振动焊接结构

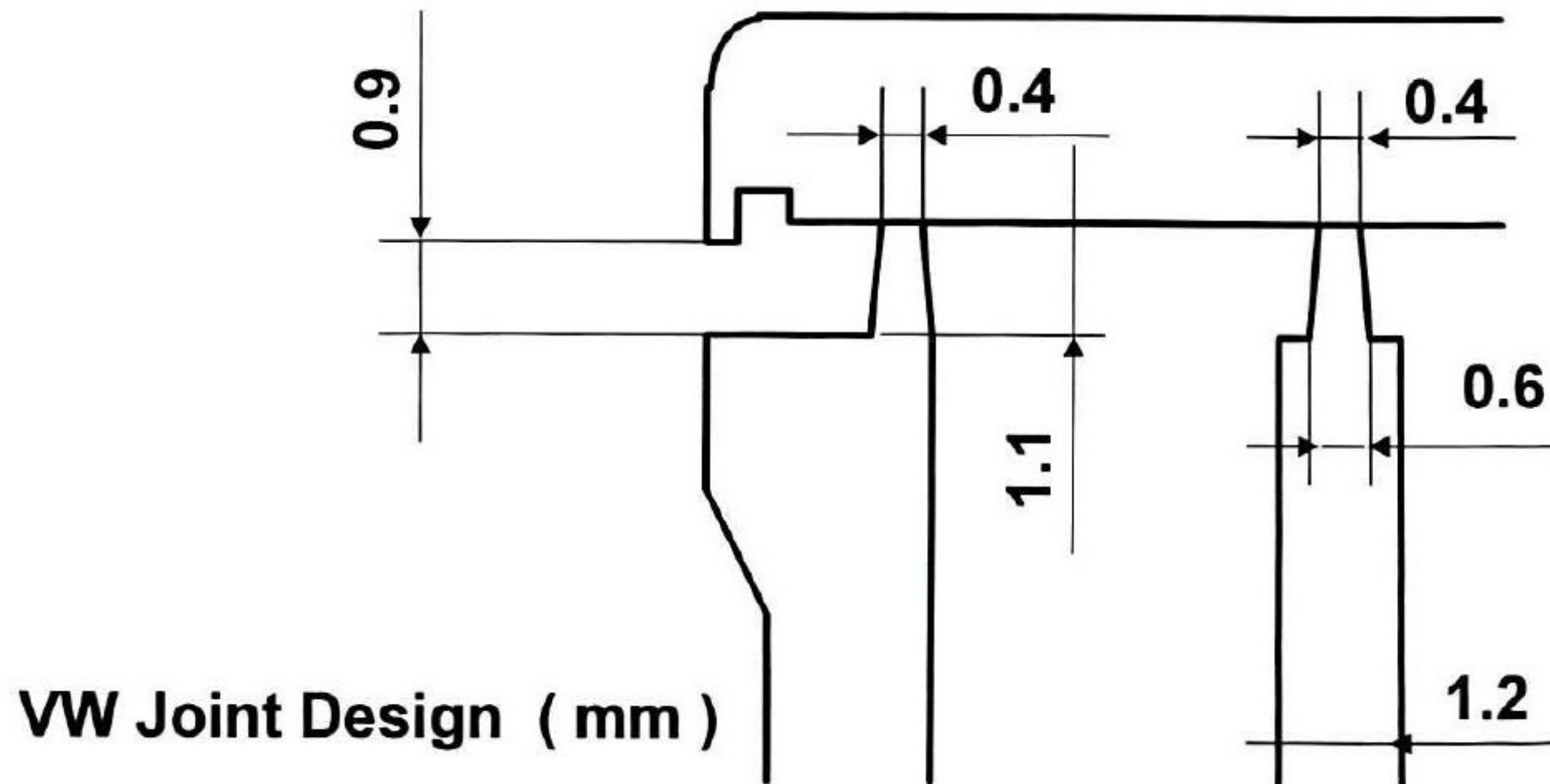
## ***Cover Plate Welding for BC-6***



**VW Joint Design      ( mm )**

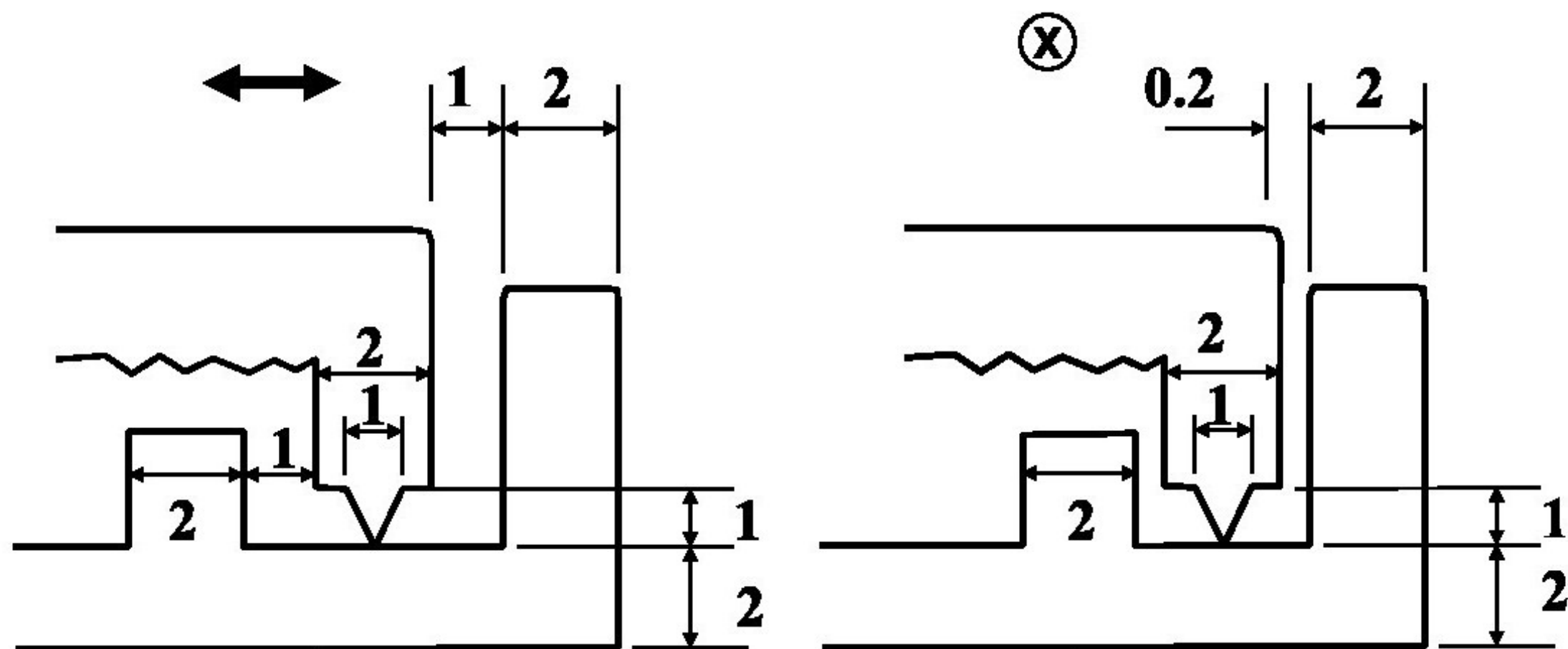
# 振动焊接结构

## *Cover Plate Welding for MJ-C4*



# 振动焊接结构

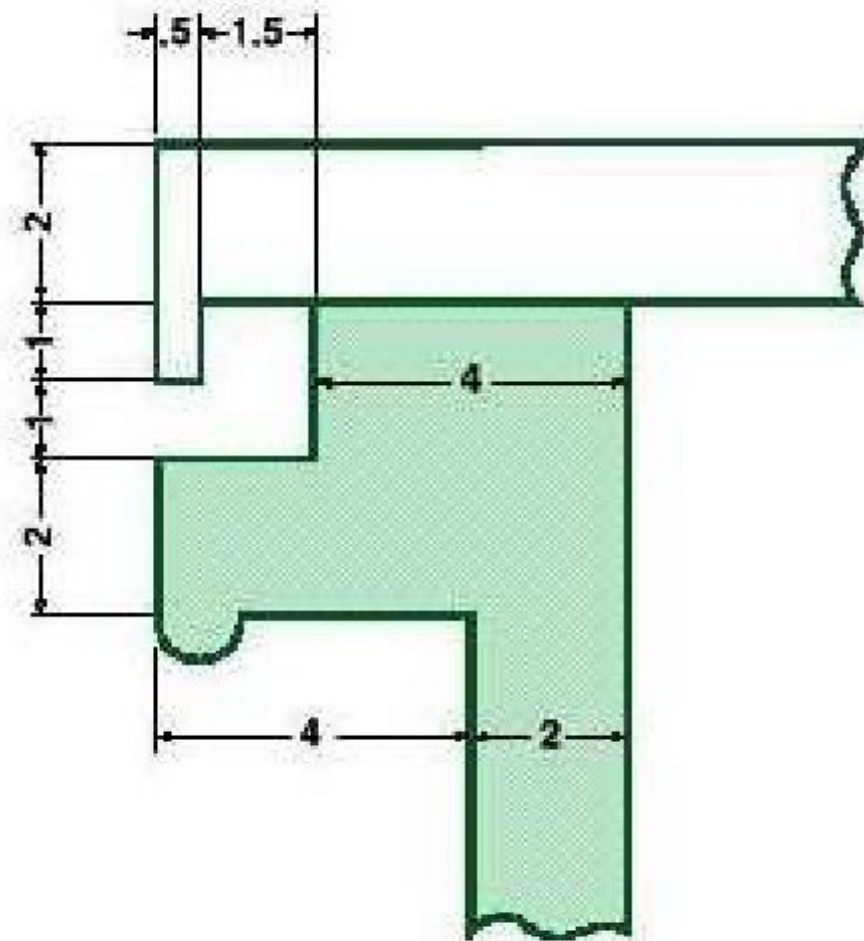
## ■ 车灯结构



**\*Minimum flash**

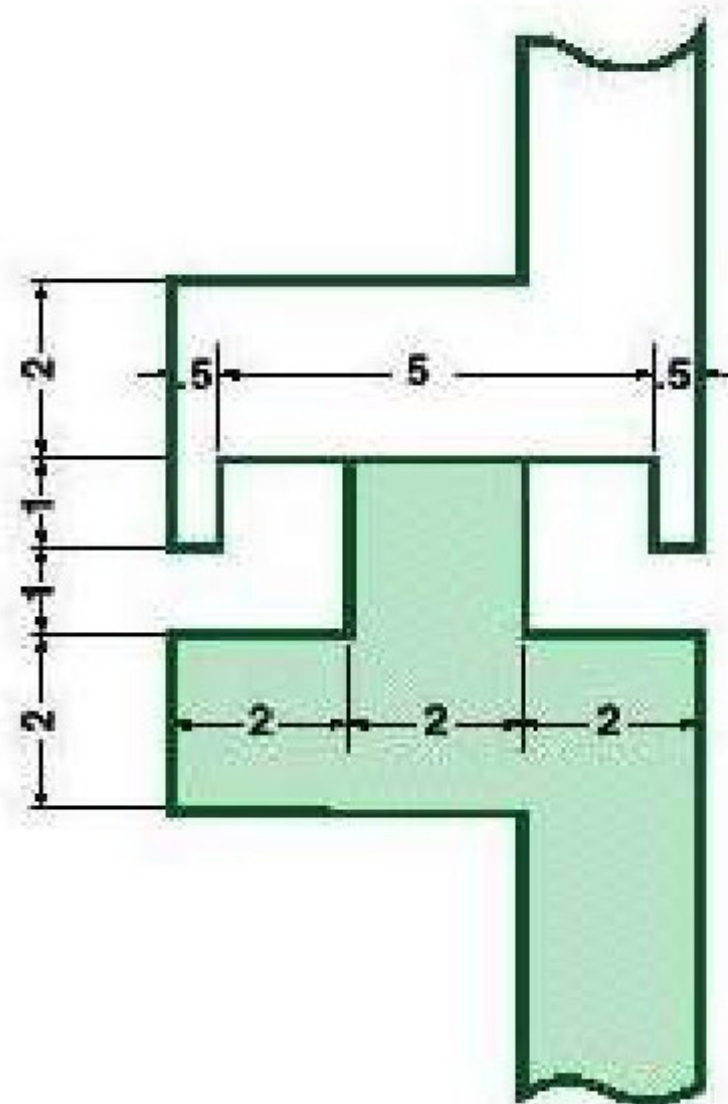
# 振动焊接结构

- 常用于密封罐焊接



# 振动焊接结构

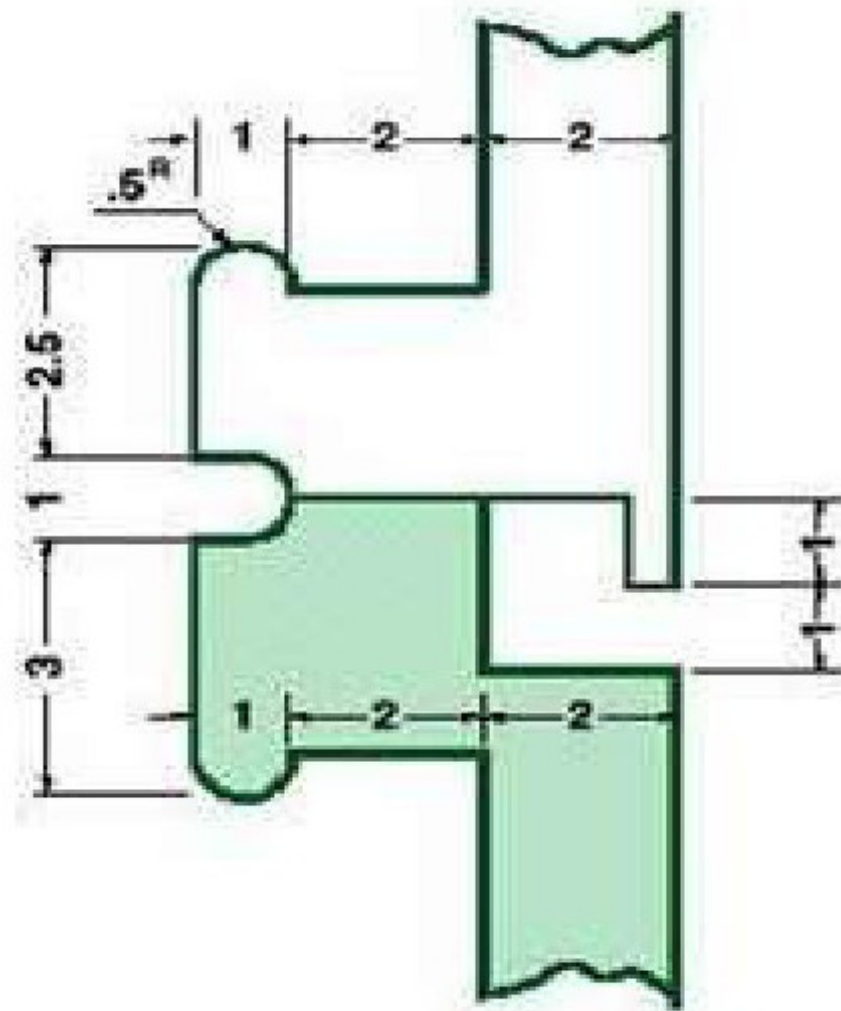
- 焊接宽2mm深1mm





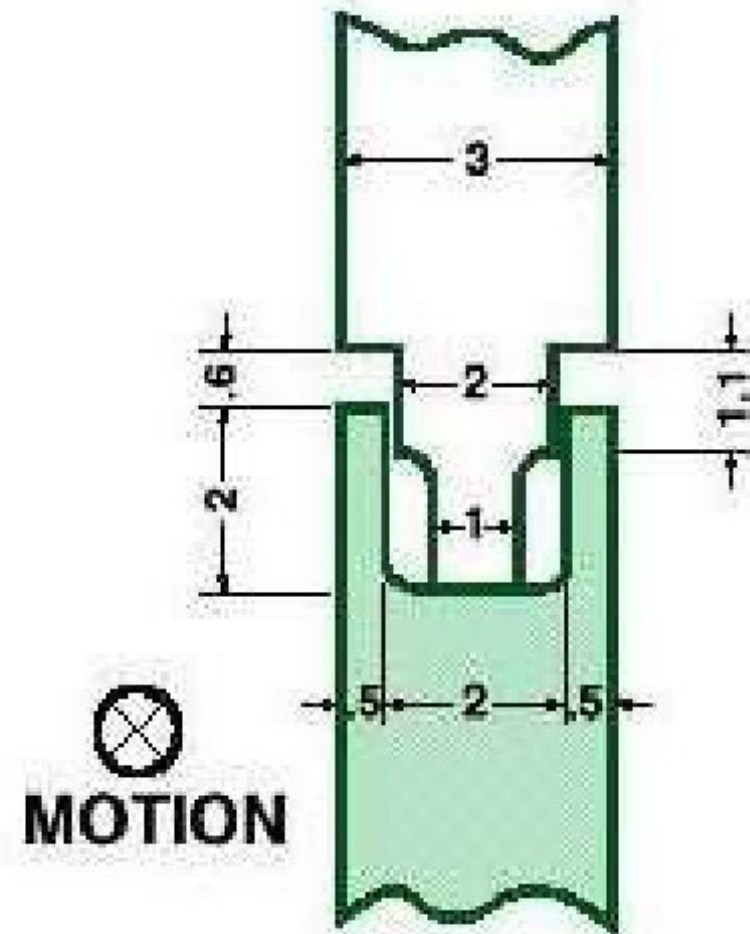
# 振动焊接结构

- 产品内侧无溢料



## 振动焊接结构

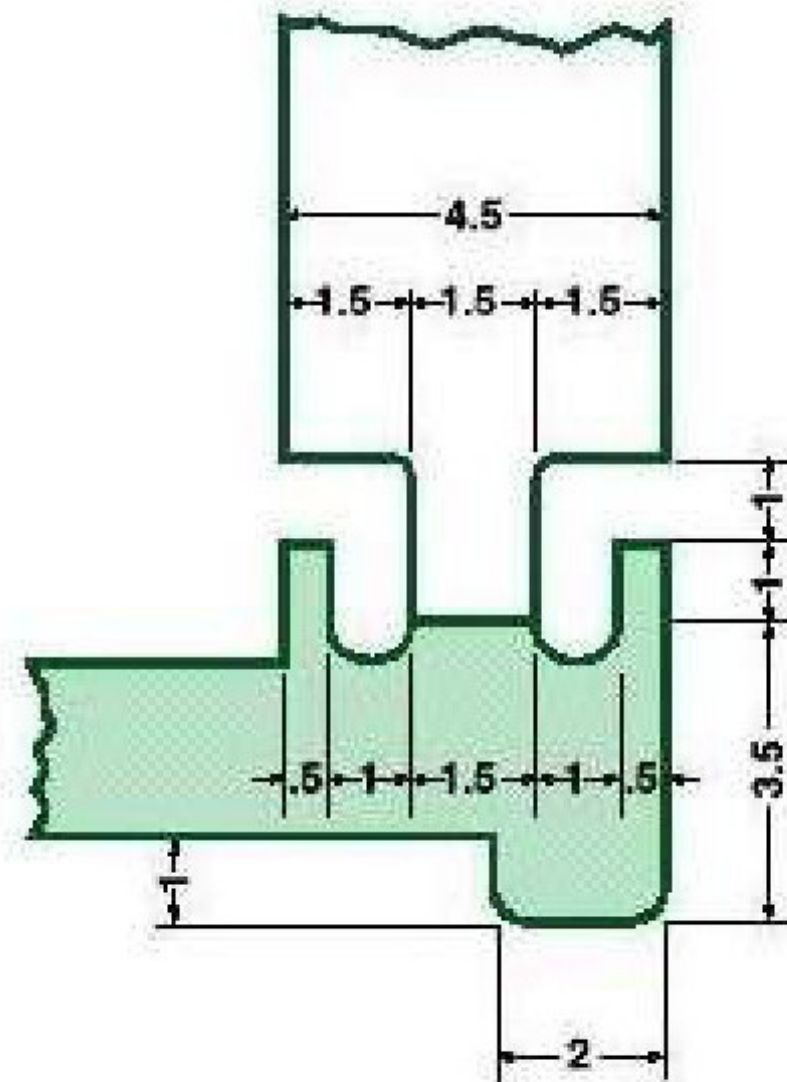
- 无凸沿，两侧无溢料  
且运动方向与振动方向  
相同





# 振动焊接结构

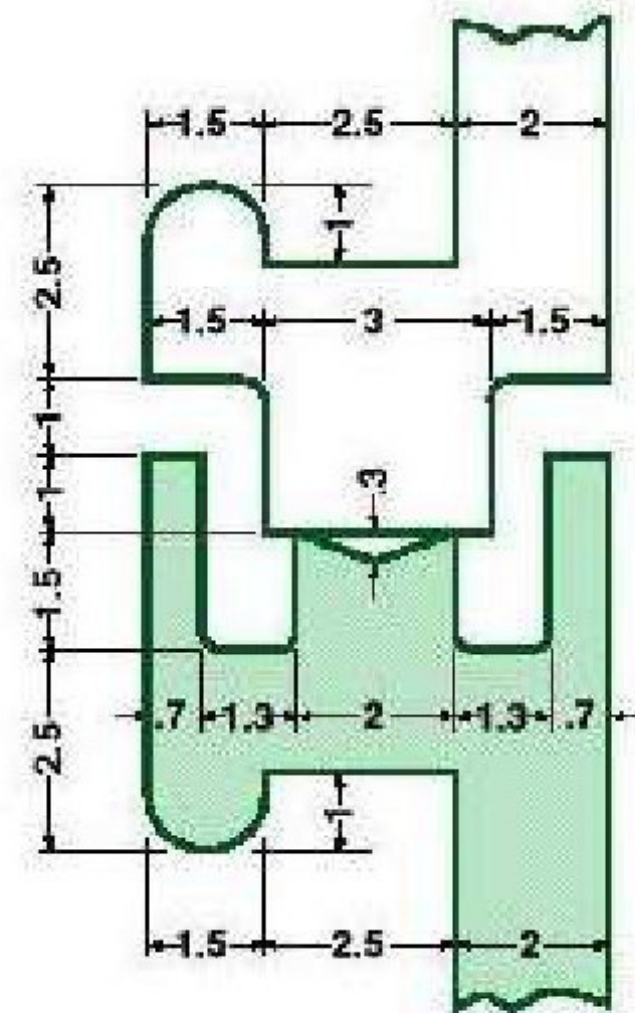
- 常用于阀盖的焊接  
两侧无溢料





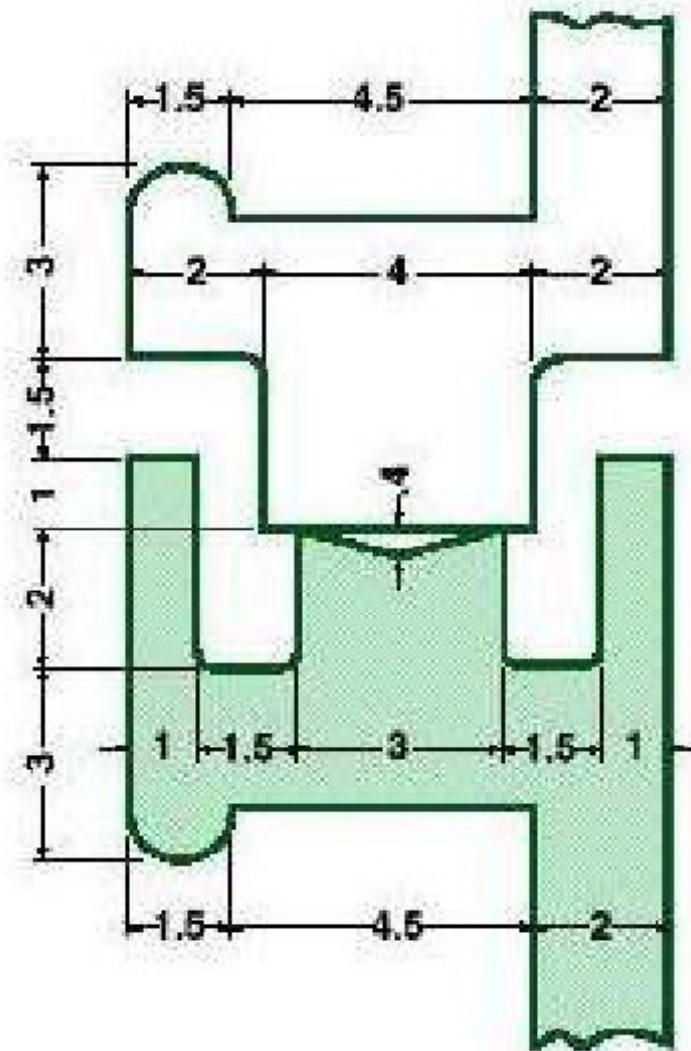
# 振动焊接结构

- ## ■ 避免两侧溢料



# 振动焊接结构

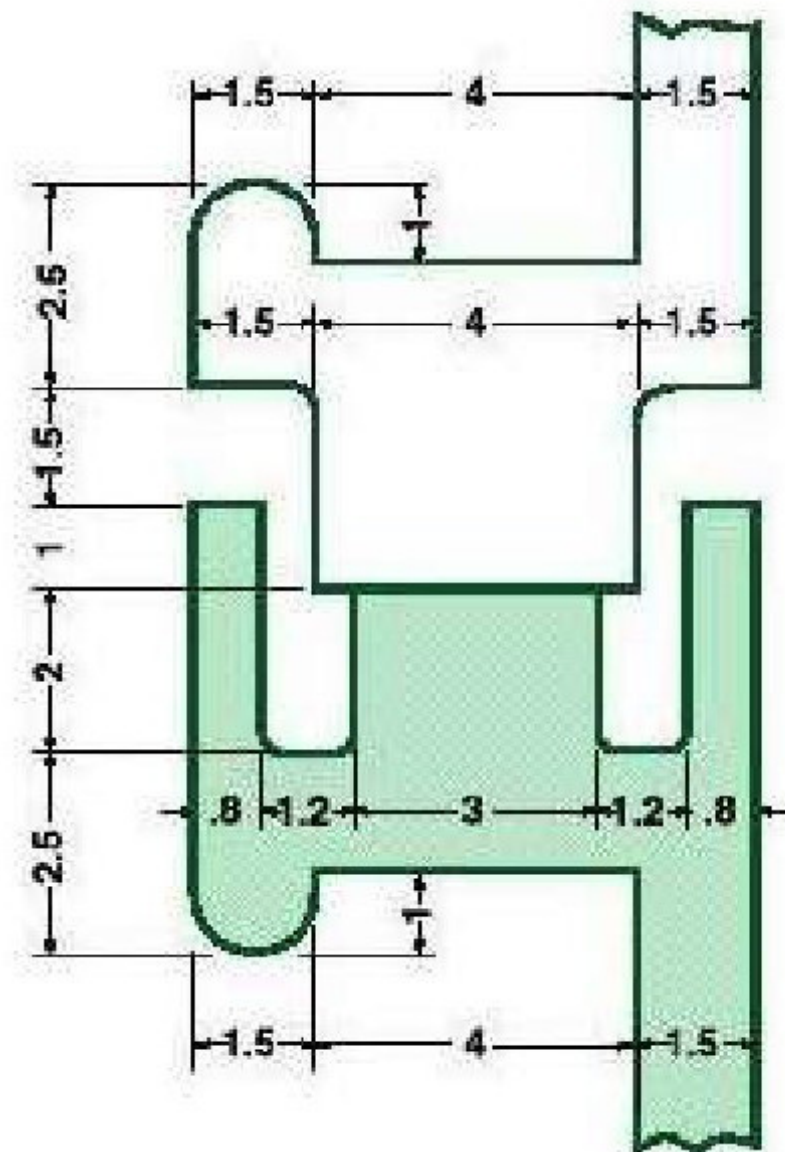
- 位移较小，但强度要求较高



# 振动焊接结构

## ■ 典型应用

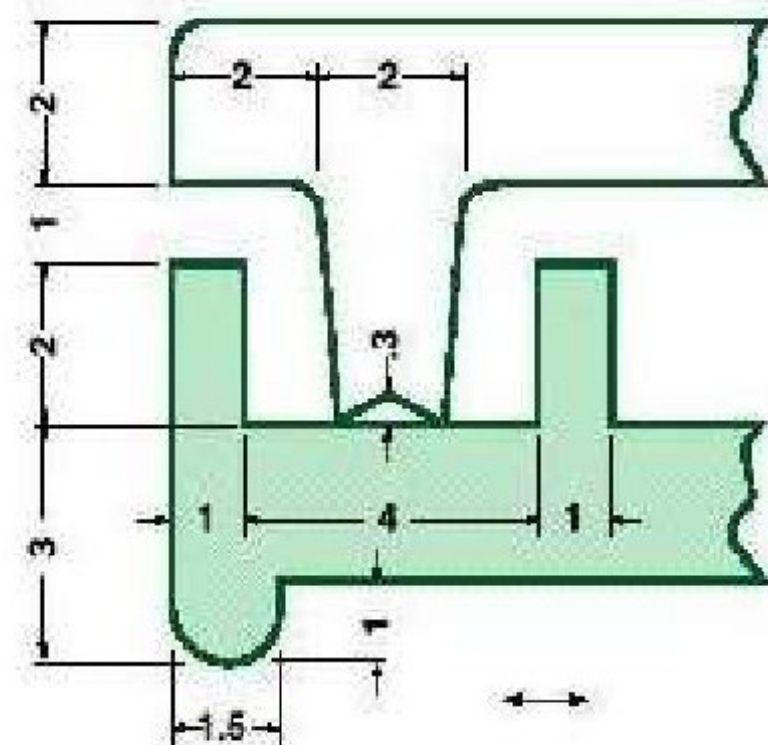
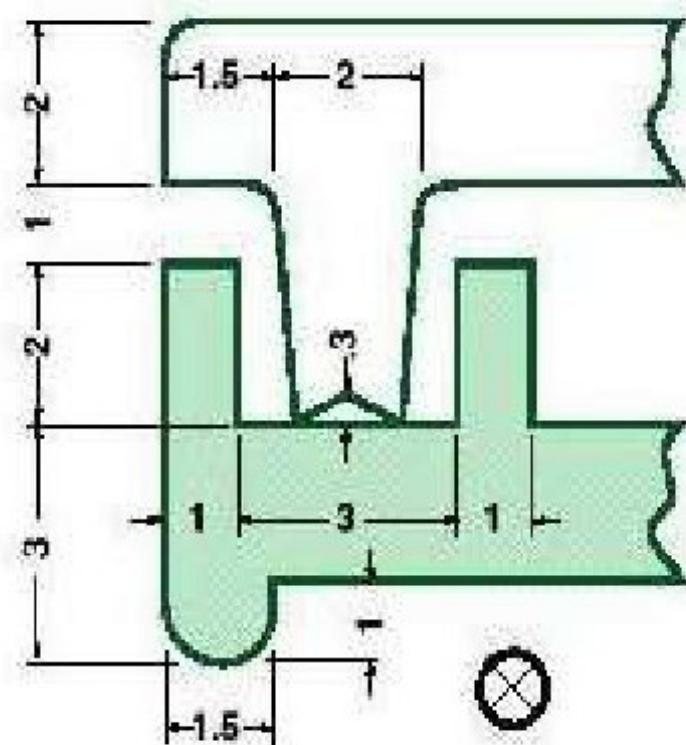
位置狭窄，容器较大  
(洗衣机，洗碗机等)





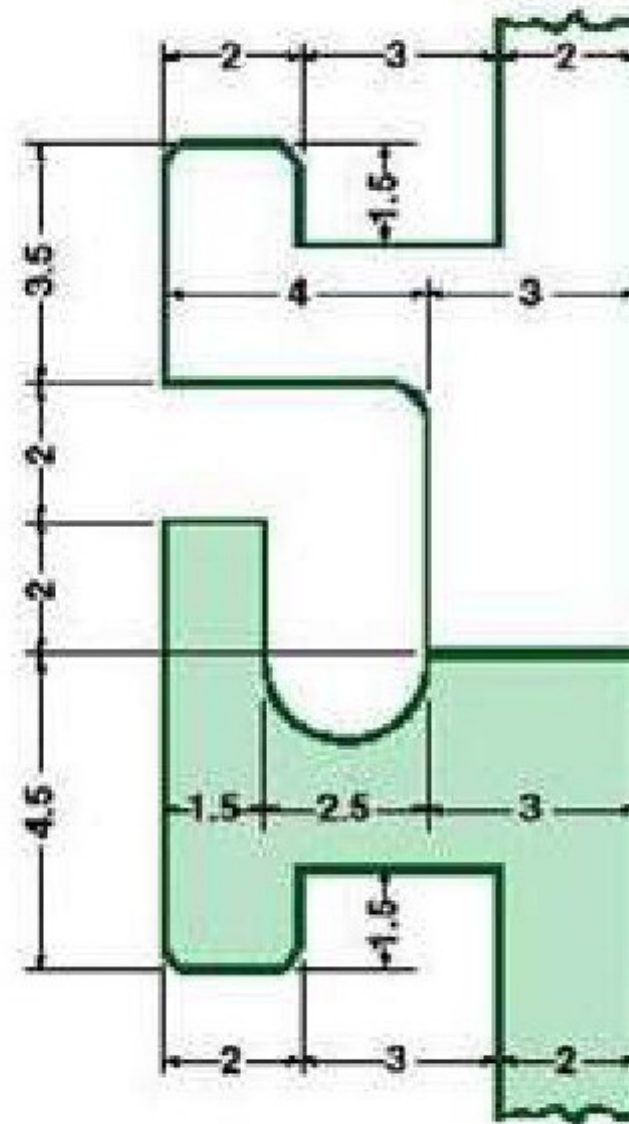
# 振动焊接结构

- 用于透明材料  
溢料少，外观  
优良



# 振动焊接结构

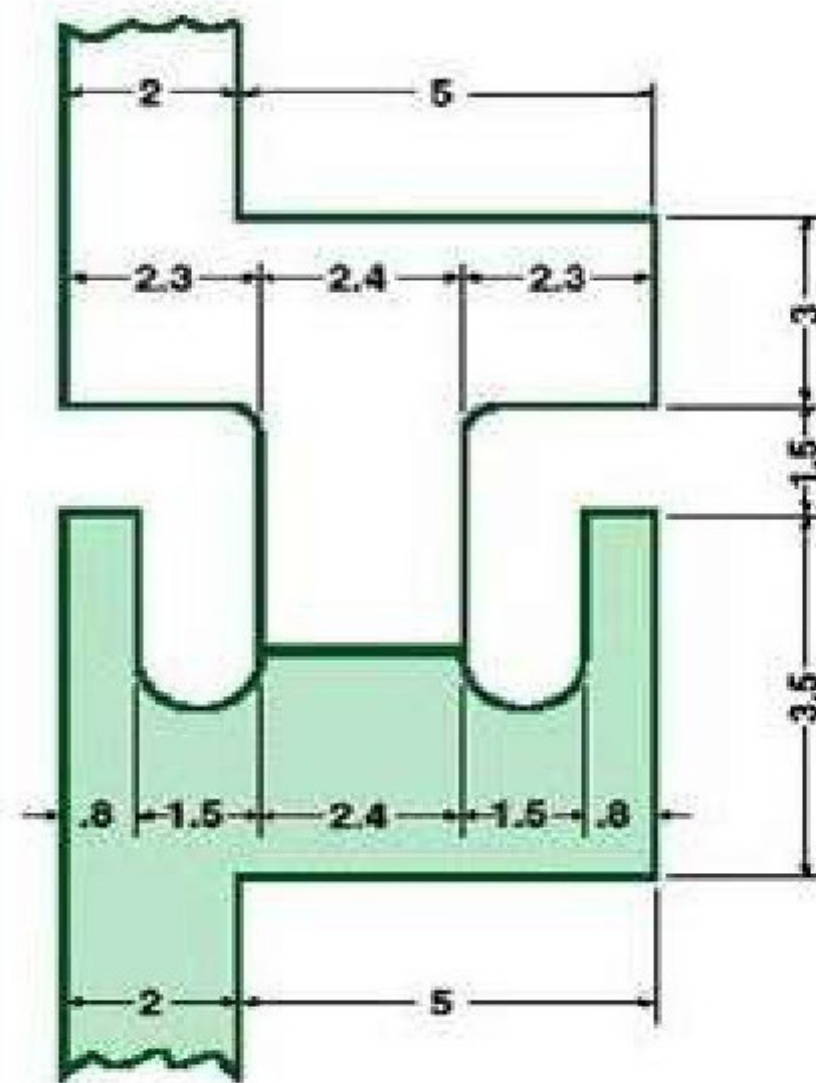
- 外侧无溢料





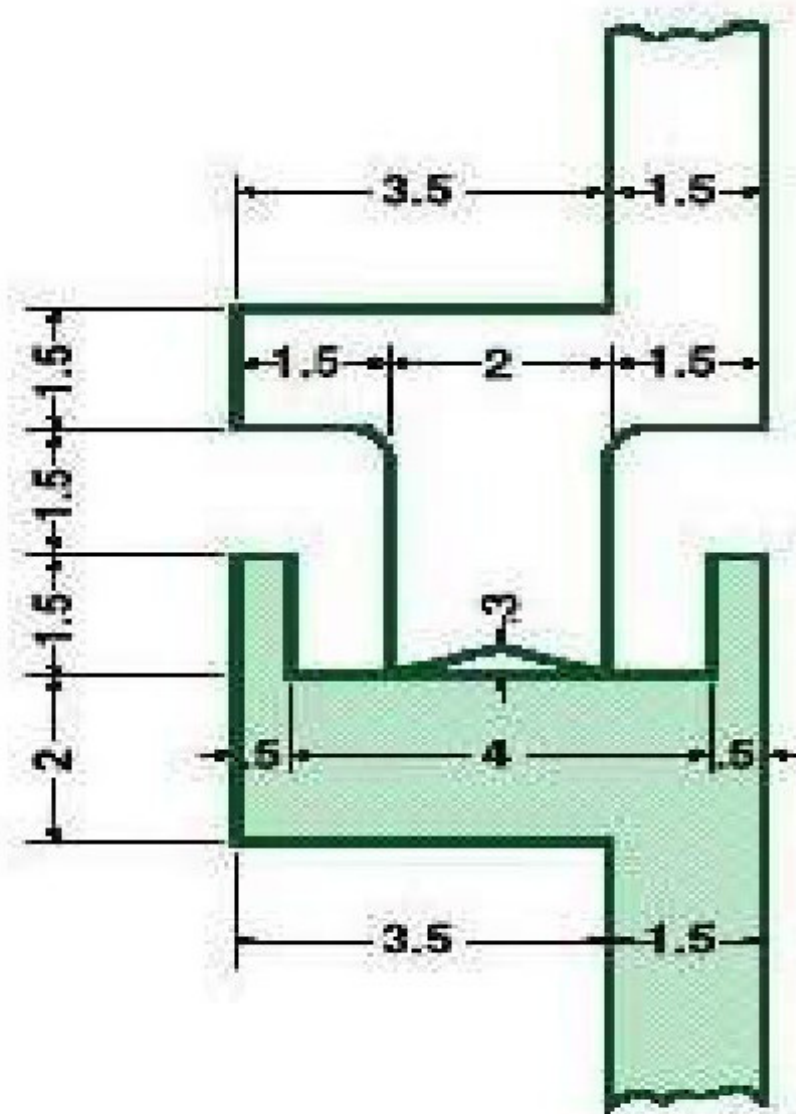
## 振动焊接结构

- 2 mm壁厚 5 mm凸沿, 焊接 2.4 mm宽 1.5 mm高



# 振动焊接结构

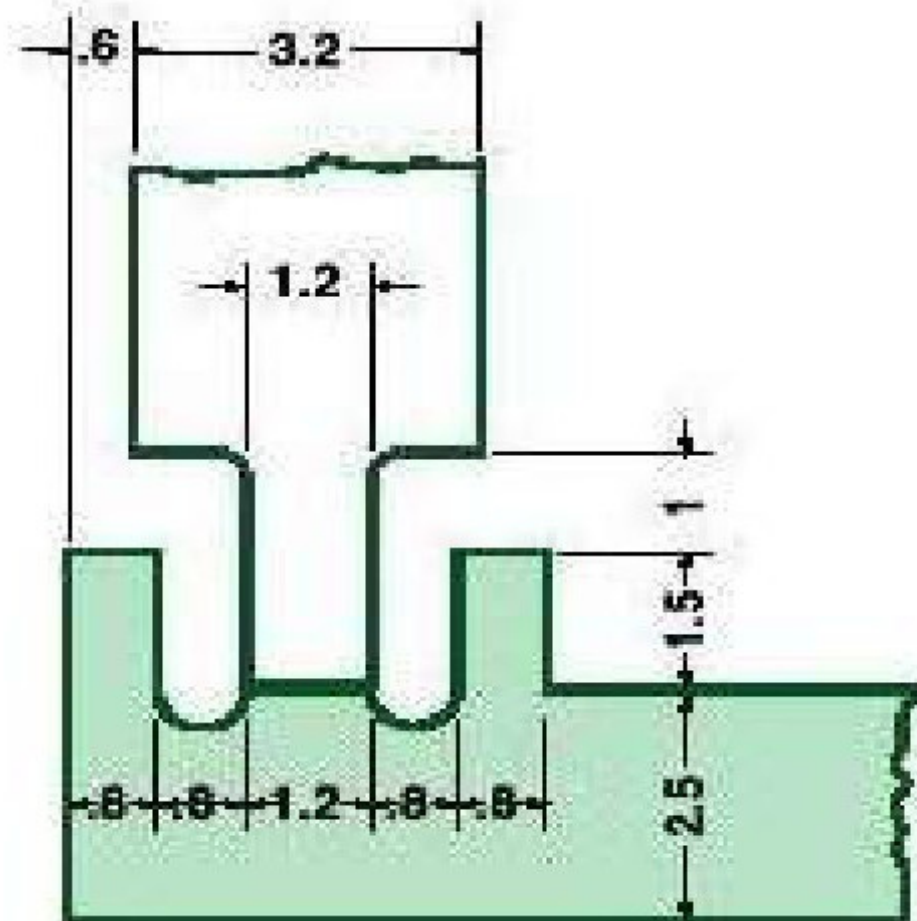
- 较小的厚度  
包括凸沿的结构



# 振动焊接结构

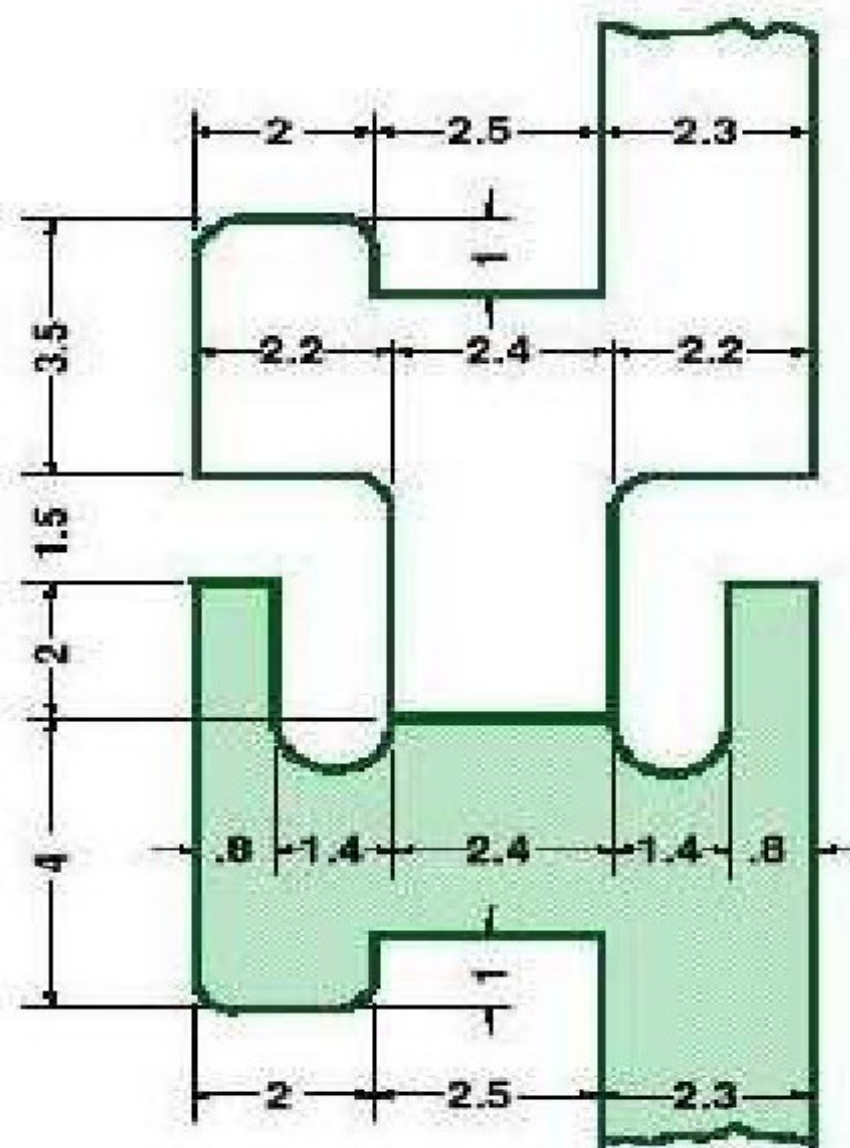
## ■ 典型应用

## 用于较薄容器 盖子的焊接



# 振动焊接结构

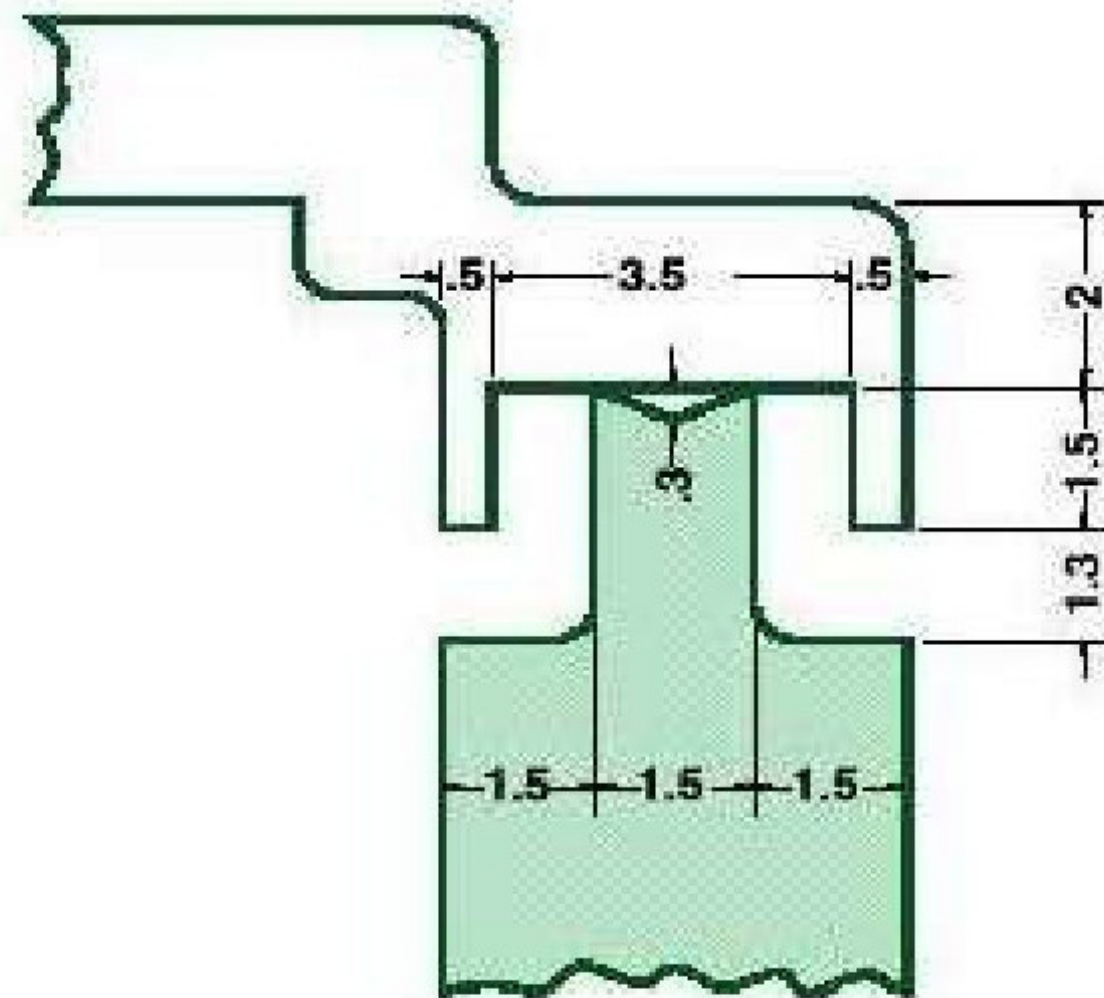
- 典型应用  
用于较薄且有  
压力容器盖子的  
焊接





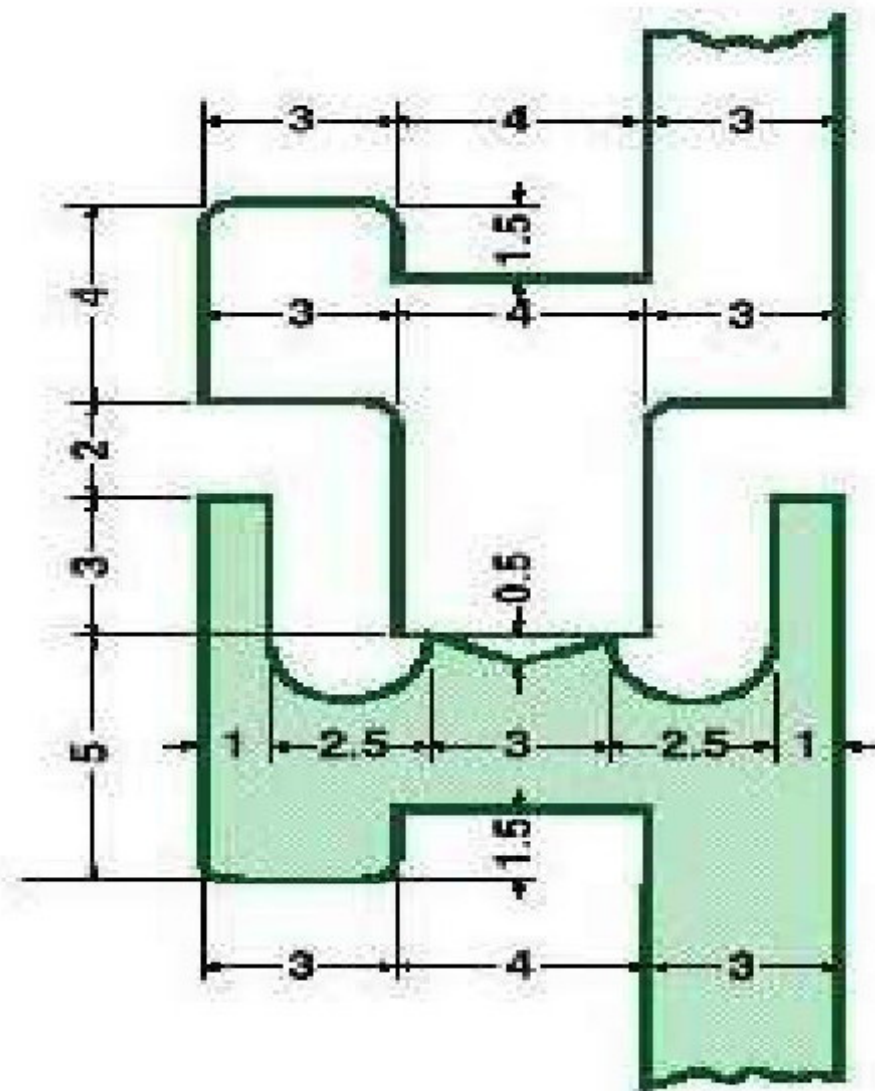
# 振动焊接结构

- 无凸沿产品的焊接，常用于ABS



# 振动焊接结构

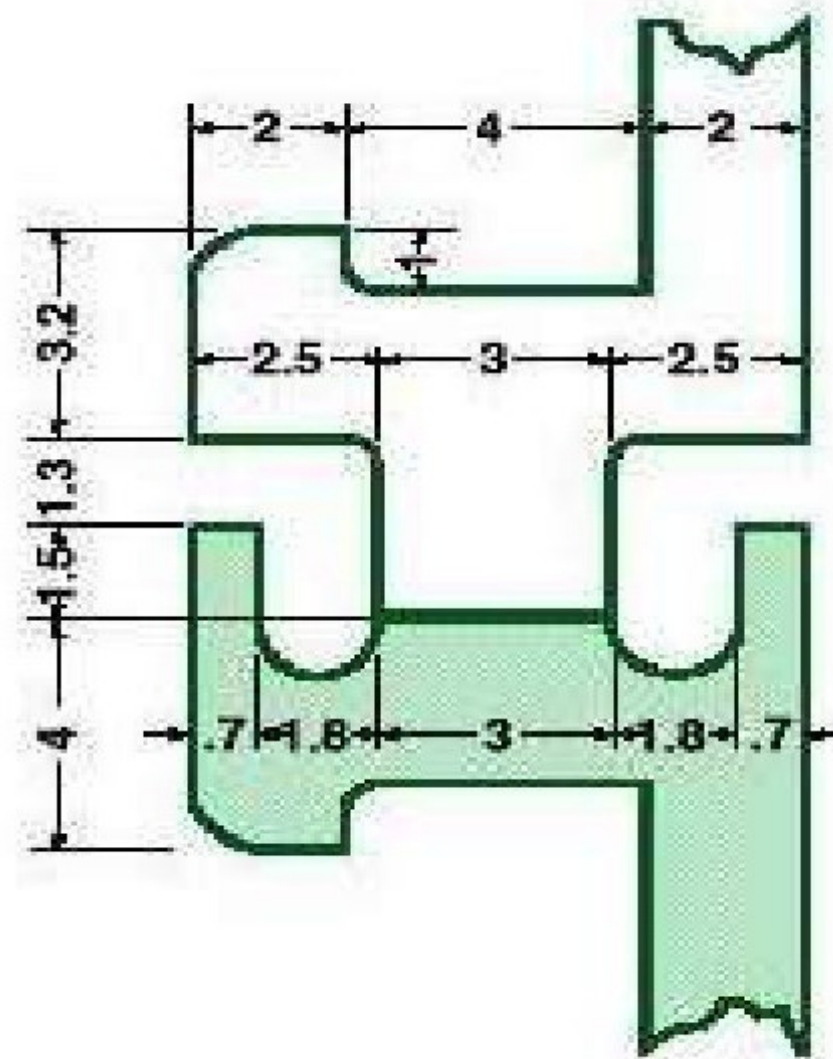
- 用于高压力产品  
(如储液容器)





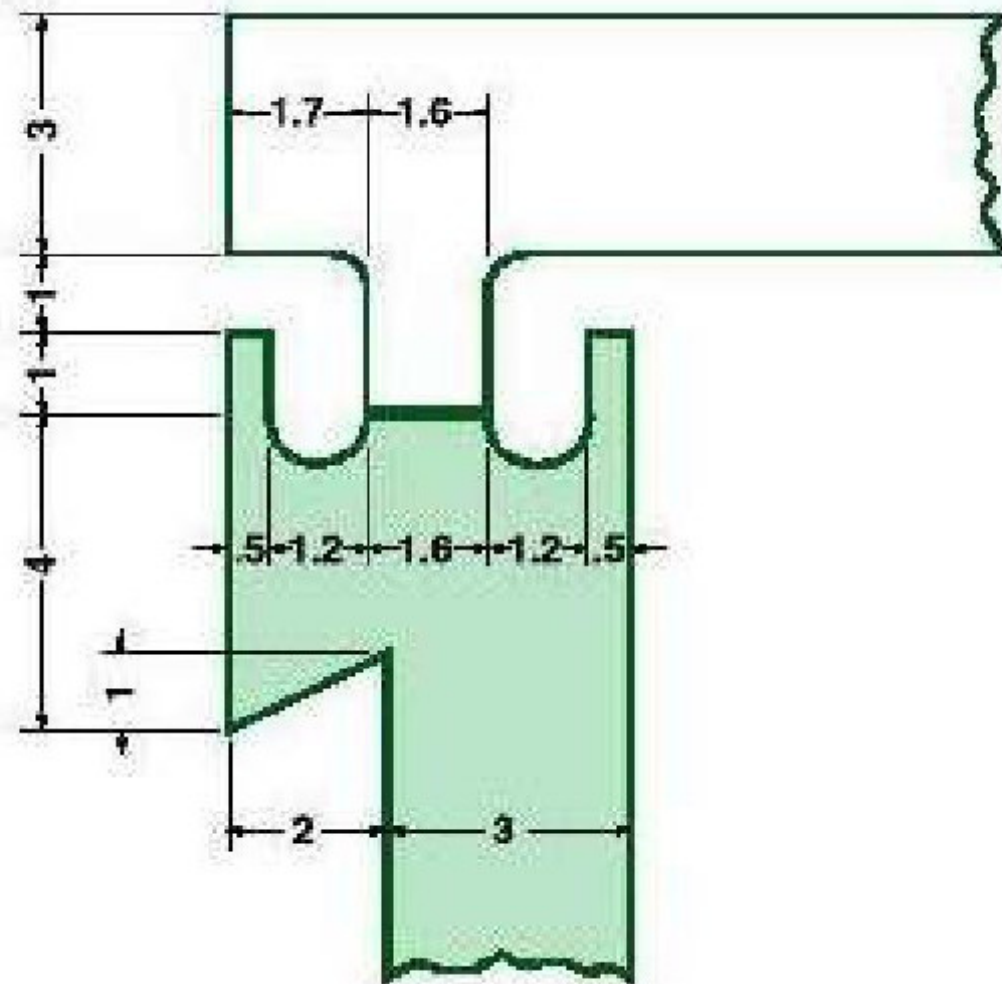
# 振动焊接结构

- 典型应用  
有凸沿，高压力  
容器焊接



# 振动焊接结构

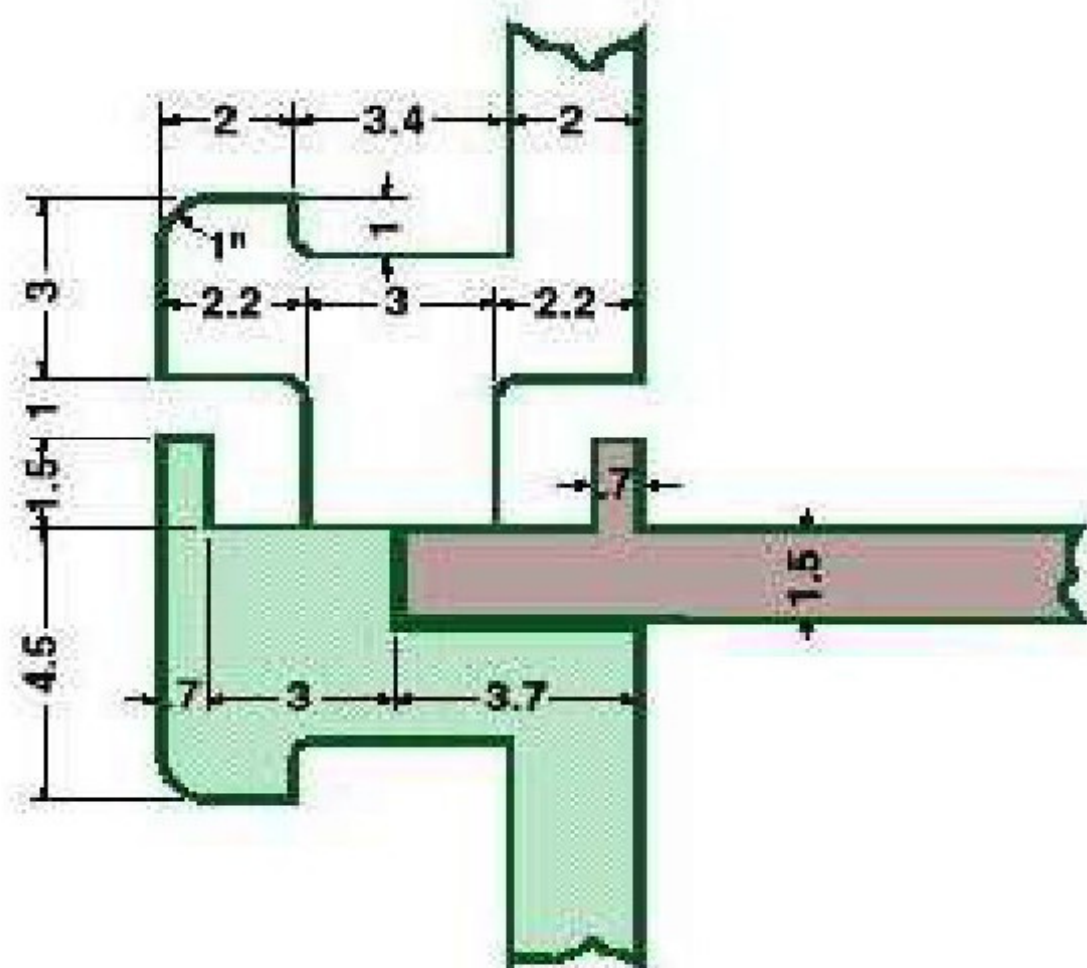
- 典型设计  
避免在焊接过程中产品产生晃动



# 振动焊接结构

## ■ 典型焊接

把一个工件放入  
另一工件内，在  
一个焊接周期内  
同时焊接



## 振动焊接结构

### ■ 典型焊接

不同材料（金属过滤网）  
在一起，使之熔为一体

