

全画面 塑料激光焊接 透光率检测 透过率成像分析仪 TH-200

- 对塑料透过率进行成像分析
- 塑料激光焊接质量检测
- 一次对整个画面透过率全部分析



产品特点

全画面扫描：对焊接塑料件的透光率进行全方位扫描，多点同时检测，确保检测全面。

灵活设置：可自由定义检测区域，设置透光率范围，满足不同需求。

自动判断：自动提取检测区域的透光率和焊接质量情况，准确判断OK或NG。

多点测试：适用于样品的多点测试，有效避免漏测。

操作方便：测试操作简单便捷，即使非专业人员也能轻松上手。

速度极快：一秒之内完成测量，提高工作效率。

技术参数

型号	TH-200
波长	850nm、905nm、915nm、940nm、980nm，可选任一波长
透光率范围	0-100%
单次测量时间	<0.9秒
测量重复性	0.5%
测量精度	0.01%
最大测量尺寸	150*150mm
最大检测距离	250mm
校准方式	自动校准
可测量参数	多点透光率、最大值、最小值、平均值、透光率随时间变化曲线、焊接质量检测
测量方式	垂直照射，多点全面同时检测
电脑	内嵌工业级平板电脑
操作系统	Win10
可选附件	校验片、校准证书

应用领域



汽车尾灯3D塑料激光焊接



医疗产品塑料激光焊接应用



汽车塑料件激光焊接应用



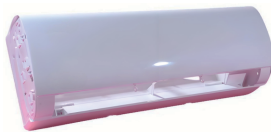
电子配件塑料激光焊接



灯具塑料外壳激光焊接



仪器塑料外壳激光焊接



电器塑料外壳激光焊接



玩具塑料外壳激光焊接