

型号	AF6140 (国四)	AF7160 (国四)
发动机		
型号	FPT Cursor 9 G4	
额定功率 (千瓦/马力)	245 / 333	280 / 381
最大功率 (千瓦/马力)	305 / 415	338 / 460
油箱容积/尿素箱容积 (升)	945/160	
过桥		
过桥宽度 (毫米)	1156	
过桥反转装置	液压驱动	
过桥前端横向浮动范围 (度)	±5	
脱粒分离系统		
滚筒直径×长度 (毫米)	762 X 2794	
滚筒转速 (转/分)	250-1150 (3速)	
脱粒凹板数目	6	
脱粒凹板包角 (度)	156.5	
分离凹板数目	3	
分离凹板包角 (度)	133	
总分离面积 (平方米)	2.78	
损失监测传感器	标配	
清选系统		
清选室宽度 (毫米)	1473	
清选面积 (平方米)	5.4	
清选筛开度调节	驾驶室内电动调整	
清选风机	横流式	
风机转速 (转/分)	450-1250	
智能坡地清选系统	选配	标配
茎秆处理		
切碎器	双速组合式切碎器	
抛洒系统	双速水平双抛洒盘	
籽粒输送和存储		
杂余升运器	杂余输送至滚筒	
粮箱容积 (升)	10570	12500
卸粮筒长度 (米)	6.4	
卸粮速度 (升/秒)	113	
行走系统		
形式	静液压驱动	
四驱	标配	
智能系统		
喂入速率自动控制	标配	
收获指令自动控制系统	选配	标配
整机尺寸		
长度 (米)	8.70	
轴距 (米)	3.82	
最低高度 (运输) (米)	3.98	
宽度 (米)	3.94	



凯斯纽荷兰 (中国) 管理有限公司 | 地址: 上海市外高桥保税区马吉路2号10楼 | 电话: 400-900-6809 | 传真: 021-20822399 | 网址: WWW.CASEIH.CN

安全第一! TM 操作任何设备前都请务必认真阅读操作手册, 开始操作前请仔细检查设备以保证正常运转, 遵循产品的安全, 标识, 并且使用提供的防护用品。凯斯纽荷兰工业集团拥有在任何时间不需通告而进行产品设计更改和配置调整的权利, 同时没有义务对已售出的产品做出相应的升级, 宣传材料中涉及到的配置信息、功能描述和插图在印刷前已经力求做到准确无误, 但仍有可能未经通告而做出修改。由于用户需求的差异, 若干机型和设备未在某个国家或者地区进行销售。

2024 CASE IH 更多信息, 请访问官方网站 | Case IH Axial-Flow 联合收割机 | 03/2024 Printed in China | 在中国印刷



凯斯 AXIAL-FLOW® AF6140 / 7160 轴流滚筒联合收割机

新一代
更高效
更智能





凯斯3016 (15英尺) 捡拾台
捡拾宽度4.7米, 固定式仿形轮, 机械式浮动捡拾器, 三段式传送带



凯斯3020 (25英尺) 挠性谷物割台
割幅7.6米, 塑胶弹齿, 防倒伏提升附属件, 备用刀条和刀片, 标准分禾器, 割台快速挂接头



凯斯5508 (65厘米) 玉米割台
8行, 65厘米行距, 标准玉米割台, 带螺旋搅龙扶禾器, 油浴自动润滑系统, 可选配底刀



凯斯4412 (50或55厘米) 玉米割台
12行, 50或55厘米行距, 标准玉米割台, 仿形和高度控制, 可选配底刀

A 浮动式过桥液压反转

- 4输送链, 提高可靠性
- 动力输入轴575rpm及660rpm两种转速, 相比单速过桥, 可以较大的提高收获效率
- 过桥宽度与滚筒匹配, 窄高式设计保证物料稿层厚度, 提高喂入效率并降低破碎
- 通过驾驶室内多功能操作手柄, 可以控制过桥反转, 快速清理过桥处堵塞
- 过桥前端前后倾斜角度可调, 角度达+14/-4°, 保证割台最佳收获角度
- 过桥前端横向浮动范围+/- 5°, 保证坡地、有垄地块收获时割茬一致
- 可手动或自动模式控制割茬高度, 极大提高收获效率

B 专利的轴流滚筒

- 采用籽粒与籽粒柔性脱粒技术, 籽粒损失少, 破碎率低
- 锥形过渡筒配导流条, 实现物料加速, 脱粒分离效果更好
- 滚筒转速及凹板间隙远程调节, 配滚筒损失传感器
- 多种凹板配置, 单块凹板质量更轻, 更换更容易
- 360° 度分离设计, 有效提高分离面积, 降低籽粒损失

C 卧式搅龙床及横流风机技术

- 6搅龙物料输送系统, 保证更快速的物料输送, 坡地收获时有更好的物料分布
- 预清选筛开度可调, 鱼鳞式上下筛且上筛三段可调, 作物适应性更强, 籽粒清洁度好
- 专利横流风机进风口更大, 能够提供更大的清选风量, 使得清选性能更好
- 杂余及净粮底部搅龙盖板可在机体一侧抽出, 清理更加方便
- 清选筛开度及风机转速可远程调节
- 标配清选损失传感器、杂余量检测传感器
- 可选配智能坡地清选系统, 坡地作业表现更好



E 大粮箱卸粮快

- 粮箱容积高达12500升, 满足大地块收获需求
- 粮箱设有取样口、粮位传感器及卸粮警示灯, 粮箱内配斜式搅龙送粮口
- 电动可开式扩展粮箱盖, 易于开合
- 卸粮筒长度6.4米, 卸粮速度113升/秒, 卸粮速度可调

D 组合式切碎器及可开式抛洒盘

- 切碎器转速2780及700转/分钟, 满足不同茎秆处理需求
- 双水平抛洒盘保证茎秆抛洒范围更均匀, 双速可调保证所需抛洒范围

F 豪华驾驶室

- 配备真皮座椅、副驾驶座椅。并配有冷藏柜、冷暖空调
- 多功能操作手柄, 可对割台、滚筒和风机等部件调整进行操作
- 右手控制台及多语言AFS Pro 700彩色触摸显示屏
- 标配籽粒水份及测产单元
- AF6140标配喂入速率自动控制功能, AF7160标配收获指令自动控制系统

凯斯是轴流滚筒联合收割机的发明者, 新一代AF6140/AF7160彰显最高规格轴流滚筒联合收割机的设计制造规范, 质量可靠, 性能卓越, 作业效率高, 可以收获包括玉米、大豆、小麦、水稻、油菜等多种作物, 适合大型合作社、国营农场等用户对于大地块的收获需求。可选配新一代旗舰级收获指令自动控制系统, 更省心更高效。