

发动机	
型号	菲亚特工业 Cursor 13
喷射系统	电喷高压共轨
排量（升）	12.9
额定功率（千瓦 / 马力）	365/496
最大功率（千瓦 / 马力）	400/544
油箱容积 / 尿素箱容积（升）	1287/159
变速箱	
档位	二档（田间 / 道路）道路最大行驶速度 40km/h
驱动	标配四驱，带差速锁
过桥 / 动态喂入辊	
过桥速度	4 输送链，单速 / 无级变速
过桥反转	液压
过桥浮动	液压自动仿形
动态喂入辊	双速 / 标配反转
双轴流系统	
滚筒长度（毫米）	2641
滚筒直径（毫米）	559
滚筒转速调节	电控双速
导流条调节	电控
凹板间隙调整	电控
清选系统	
清选总面积（平方米）	6.5
水平筛	标配
智能清选系统	标配
清选筛开度调节	电控（预筛 / 上筛 / 下筛）
杂余返回	左右双升运绞龙
粮食处理	
粮箱容积（升）	14500
卸粮速度（升 / 秒）	142
卸粮筒长度（米）	7.5
茎秆处理	
切碎器	独立式秸秆切碎器
抛洒系统	颖壳撒布器 / 远程控制转速
智能化系统	
自动化智能感知系统	标配
自动巡航	标配
尺寸	
宽度（毫米）	3960
长度（毫米）	9840
高度（毫米）	4050

● 实际销售产品规格如有变化恕不另行通知

2024 / 10 | Harbin



凯斯纽荷兰（中国）管理有限公司

地址：上海市外高桥保税区马吉路 2 号 10 楼

电话：400-900-6809

传真：021-20822399

网址：www.newholland-china.cn

纽荷兰 TWIN ROTOR

CR8.90 双轴流旗舰收割机领导者



CR8.90 是纽荷兰系列的旗舰机型，匹配 496 马力的强劲动力，是目前国内进口收割机中马力最大的机型，同时也是目前国内智能化程度最高的旗舰型收割机。可配套 4.6 米捡拾台，10.7 米或 12.2 米谷物直收割台，12 行或 16 行玉米割台，并标配割茬高度自动控制，自动仿形功能。

收获能力方面，CR8.90 采用双轴流结构设计，拥有超大的脱粒、分离面积，喂入能力更强，作业效率更高。清选系统采用目前最高端的平衡筛结构设计，6.5 m² 的国内最大清选面积，特别适合大面积的坡地作业。基于其强劲的动力和超高的效率，CR 系列目前保持着 8 小时收割 797 吨小麦的世界纪录。

智能化程度方面，CR8.90 标配了智能感知系统，可根据用户的需求以及监控传感器的实时反馈，实现田间定速巡航驾驶，自动调节收割机的滚筒转速、风机转速、筛子开度、导流条角度等参数，实现收获能力的最大化输出。该智能感知系统能够大大降低驾驶员的操作难度，提高作业效率，提高收获能力。

CR8.90 将是大型化国营农场，智能化智慧农场的不二选择！

A 过桥

- 可选配无级变速过桥，适应各种作物需求
- 标配过桥反转
- 割台自动仿形
- 割茬高度自动调节
- 玉米收获自动对行
- 双速动态喂入辊，更均匀的作物流，面对潮湿强制喂入

B 驾驶室

- 纽荷兰豪华驾驶室
- 智能感知系统，全自动化设置
- 田间收获自动巡航
- 移动式触摸显示屏
- 全车灯光系统
- 73 分贝超低噪音



740CF（35 英尺）谷物挠台
10.7 米幅宽，塑胶弹齿，标准分禾器



760CG（35 英尺）
高性能谷物刚台
10.7 米幅宽，钢弹齿，底板可前后伸缩，
可选配双侧液压立刀



790CP（15 英尺）捡拾台
捡拾宽度 4.6 米，固定式仿形轮，机械式
浮动捡拾器，三段式传送带



9200 系列 玉米割台
12 行 55 厘米行距玉米割台，可选配底刀
16 行 50 厘米行距玉米割台

C 双轴流发明者

- 双速滚筒，针对不同作物
- 超强的脱粒分离能力
- 全尺寸导流条设计
- 滚筒堵塞防过载保护装置

D 清选系统

- 行业最大，6.5 平方米清选面积
- 平衡筛设计
- 标配智能清选系统
- 双侧杂余返回绞龙

E 粮箱

- 14500 升超大粮箱
- 7.5 米卸粮桶
- 142L/s 卸粮速度

F 发动机

- FPT Cursor 13 12.9L 发动机
- 额定马力 496hp
- 最大马力 544hp
- 动力强劲

G 行走系统

- 标配轮式 / 选配履带
- 田间 / 道路两个档位，田间模式最大速度 30km/h, 道路模式最大速度 40km/h
- 四轮驱动，标配差速锁
- 行业内同级别最小转弯半径

H 秸秆管理

- 三种秸秆管理模式
- 独立式秸秆切碎器
- 可调速式秸秆 / 颖壳抛洒器