

因软件升级，界面功能可能出现差异，具体以实际界面为准，如需技术支持，可联系 FixInst 售后获取最新使用指南（*界面内容均为示意，非真实参数）

*首次使用可点击【设置 → 配置向导】，系统将指导您完成【设备接入 → 布局设置】流程

步骤一：设备接入



① 点击【设置】→【设备接入】

② 进行【Modbus主机设置】

*波特率及校验必须与连接设备一致

③ 设备连接

• 自动搜索（适用于我方设备类型）

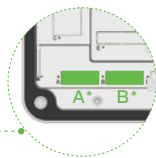
点击【自动搜索】图标，设备将自动连接我方设备，并展示在下方设备列表中

点击【编辑】图标可完成所有配置

• 手动添加（适用于全部设备类型）

点击【手动添加】图标，根据界面提示完成全部类型的设备添加及所有配置

【我方设备】【第三方设备】【模拟设备】【虚拟设备】【Wi-SUN设备】



注意！

① 如图所示，UI界面中添加设备的设备端口选择必须与设备的接线端口保持一致；

② 连接【我方设备】【第三方设备】时候设备地址需要与连接的传感器保持一致并且设备间地址不能冲突



③ 添加【Wi-SUN设备】时，需先在列表中找到对应 Wi-SUN 设备的 Mac地址再进行添加

Wi-SUN Mac地址均标识在对应设备表面标签或铭牌上

步骤二：布局设置

① 点击【设置】→【布局设置】

② 布局设置

• 自动布局

点击【自动布局】系统将全部已接入的设备自动分配到同一个场所，点击【返回】按钮，确认后布局结果即可显示在示值界面



• 手动布局

点击左侧【添加场所】按钮，自定义场所，点击右侧【添加】按钮，选择放入该场所的全部测量点，点击【配置】按钮可配置此测量点的【全部设备及通道】

左侧选择【场所】，长按【场所】【测量点】列表 3s 可进行排序，排序【确认】后，示值将按照修改后顺序进行排序

步骤三：曲线设置



① 点击【刷新】按钮，曲线将刷新到用户最新设置参数，同时时间恢复到最后

② 长按【通道】按钮，可进入曲线设置

③ 点击【通道】按钮，可切换左侧曲线是/否显示

www.fix-instruments.com

飞思仪表（深圳）有限公司
Fix Instruments (Shenzhen) Co., Ltd.

地址：深圳市宝安区石岩街道罗租社区
罗租工业大道 2 号 B 栋中座二层

邮箱：sales@fix-instruments.com

电话：0755-2359-1123

欢迎关注FixInst
官方公众号



扫描下方二维码
选择售后服务

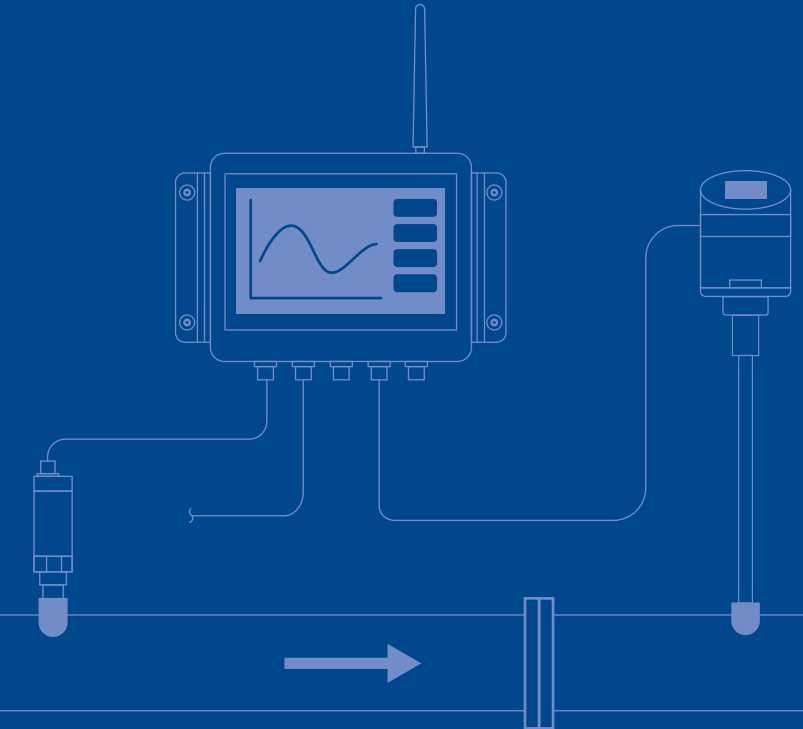


FIXINST

F351x 系列

QUICK GUIDE

多功能显示及数据记录仪 © 快速安装指南



—专注于压缩空气及流体的测量专家—

安装前准备事项

01

确认装箱清单

为确保产品的顺利安装, 请您在收到产品后 7 个自然日内仔细检查装箱清单, 如有异议, 请务必在此期限内联系销售商

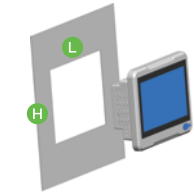
名称	数量	单位	备注
F351x 主机 (含面盖+卡扣)	1	套	面板式
F351x 主机 (含面盖+后盖+壁挂式支架)	1	套	壁挂式
F351x 主机 (含面盖+后盖+导轨支架)	1	套	导轨式
其他选配件	1	件	选配
附件 (快速安装指南+合格证)	1	件	标配

产品安装步骤

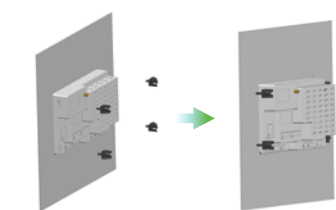
02

02-A 面板式安装

步骤 01
取出产品 F351x (面板式), 将产品放入预留好的产品开口里
预留开口尺寸(*mm)
LxH=185.4x120.5 R=10.5



步骤 02
取出附件里 4 个卡扣, 将卡扣放入面板背面安装孔位, 用螺丝刀将卡扣拧入面板, 安装完成后进行电气接线步骤 (参考第2.3页)



02-B 导轨式安装

步骤 01
用螺丝刀拆开产品后盖, 进行电气接线步骤 (参考第2.3页), 原路装好产品后盖



步骤 02
固定好螺丝后, 将产品滑入墙上事先装好的导轨卡槽上, 便可根据需要自行调整位置



产品安装步骤

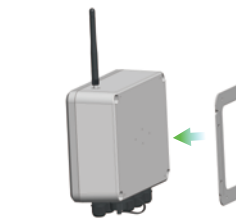
02

02-C 壁挂式安装

步骤 01
用螺丝刀拆开产品后盖, 进行电气接线步骤 (参考第2.3页)



步骤 03
取出附件里的4个 M3 自攻螺丝, 将安装支架放在产品背面, 对准螺孔, 用螺丝刀拧紧



步骤 02
将拆下的 4 个螺丝原路放入后盖安装孔, 用螺丝刀拧紧

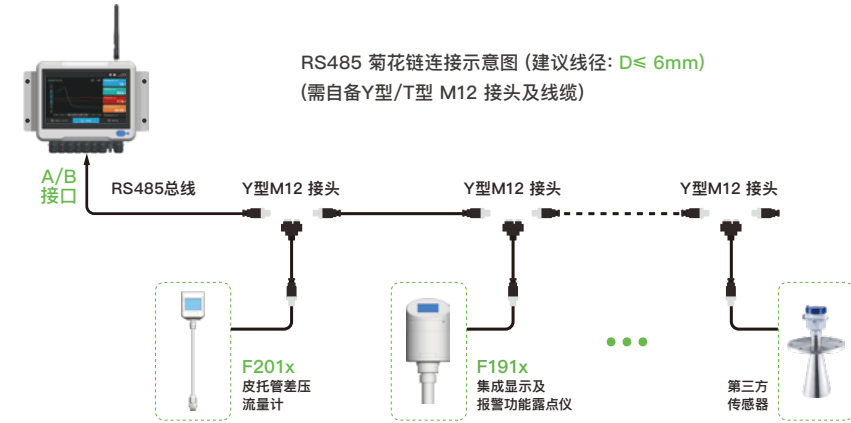


步骤 04
将产品放在墙上对应的安装位置, 取出 4 个 M3 自攻螺丝, 将螺丝从支架上螺孔穿入, 用螺丝刀拧紧固定即可完成安装



产品尺寸 & 电气连接

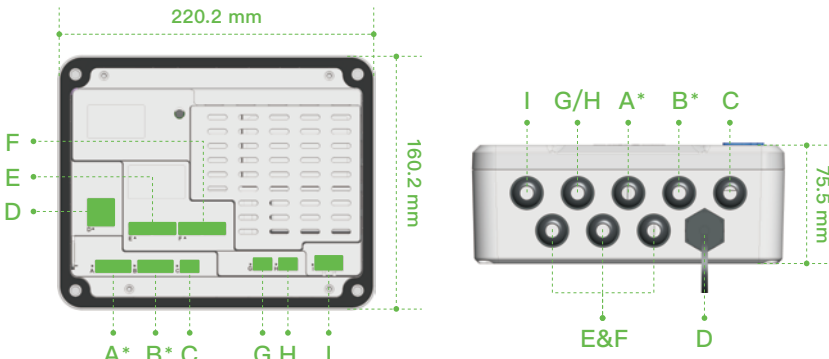
03



产品尺寸 & 电气连接

03

根据接口端子定义进行对应功能接线 (建议线径: $D \leq 6mm$), 底部穿穿孔位参考下2图, 接线完成后, 插上电源, 屏幕亮起后, 即可进行 UI 操作



A & B: RS485输入 (对应 UI 设备端口) C: RS485 输出 D: 以太网输入/输出
E & F: 模拟量输入 (对应 UI 设备端口) G & H: 继电器输出 I: 电源输入

F351x 接线信号引脚定义

	引脚1	引脚2	引脚3	引脚4	引脚5	引脚6	引脚7	引脚8
接头A	NC	VO-	VO+	RS485 A+	RS485 B-	RS485 地		
接头B	NC	VO-	VO+	RS485 A+	RS485 B-	RS485 地		
接头C	RS485 A+	RS485 B-	RS485 地					
接头D	以太网口(1G以太网接口)							
接头E	VO+	VO-	VI_D-	VI_D+	VO+	VO-	VI_C-	VI_C+
接头F	VO+	VO-	VI_B-	VI_B+	VO+	VO-	VI_A-	VI_A+
接头G	NO	COM	NC					
接头H	NO	COM	NC					
接头I	L	N	(220V AC) PE					
	V+	V-	(24V DC) PE					