

AT-S1000-01C-S2

双目面扫光栅3D相机

中大视野、大景深、高精度、高节拍

- 面扫条纹光栅结构光成像
- 双目结构，最优基线比设计，满足高精度数据采集要求
- 适用于中远距离、中大视野、大景深、大尺寸工件的识别定位
- 适用于各种颜色工件及一定程度反光工件的识别定位
- 对环境光具备良好适应性，可在60000Lux光照度下稳定运行
- 防护等级IP65

产品参数

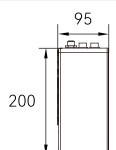
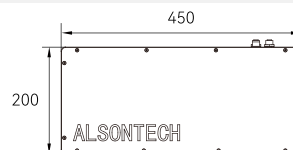
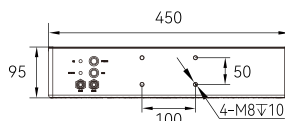
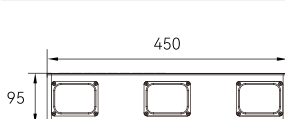
标定距离(mm)	1300		
工作距离(mm)	910	1300	1690
有效视野(mm)	330×650	550×910	610×1160
基线长度(mm)	356		
VDI/VDE精度(mm)*	0.113@1300		
分辨率(px)	1920×1200		
Z向单点重复精度(σ ,mm)	0.025	0.045	0.075
采集时间(s)	典型0.6~1		
外形尺寸(L×W×H,mm)	450×200×95		
重量(kg)	6.2		
接口(工控机端)	RS232 GigE		
输出结果	空间三维坐标及姿态信息X,Y,Z,Rx,Ry,Rz		
工作温度(°C)	0~50		
存储温度(°C)	-20~70		
湿度	20%~90%RH无凝结		
防护等级	IP65		
抗环境光(Lux)	60000		
电源输入	DC 15V 12A		
典型功率(Typical, W)	16		
最大功率(Max, W)	80		
散热方式	被动式		
产品认证	CE、FCC、VCCI		
订货号	3.01.03.01.025		

*基于VDI/VDE 2634 Part II, 3 σ 下的标准差。

▲光源配置为白光。

产品尺寸参数

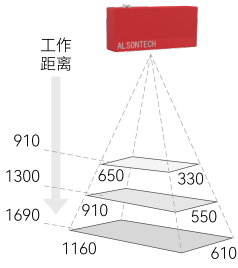
单位: mm



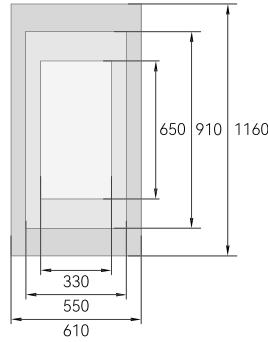
工作距离及视野范围

单位: mm

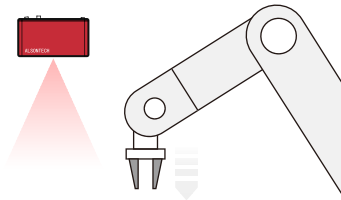
标定距离1300mm



视野范围



推荐安装方式



眼在手外

使用场景



上下料



无序分拣



装配引导



轨迹规划

装箱清单

标准装箱清单		
类型	名称	数量
主件	3D相机	1台
	线材	1套
	认证U盾	1件
	电源适配器	1件
附件	安装板	1件
	标定板	1件
	合格证/保修卡	1件
	无线网卡	1件
	接地线	1件
	平垫M8	8件
工具	弹垫M8	8件
	内六角圆柱头螺丝M8*16	8件
	内六角盘头螺丝M3*10	4件
	T型螺丝M8*25	8件
	防松螺母M8	8件
	六方扳手2mm	1件
	六方扳手6mm	1件
	线缆固定块	1件
	镜头布	2件

选配清单		
类型	名称	可选规格
配件	工控机	4U工控机
		小型工控机
		嵌入式工控机
	线材长度	5m
		10m
		20m
		30m
	通信网线	5m
		10m
		20m

注：由于项目各有差异，具体内容物以包装箱内纸质清单为准。

支持机器人品牌及PLC品牌

