



驰远科技
CHIYUAN TECHNOLOGY



CY-R1000-A型脉冲电流加热装置

操作说明书

技术参数

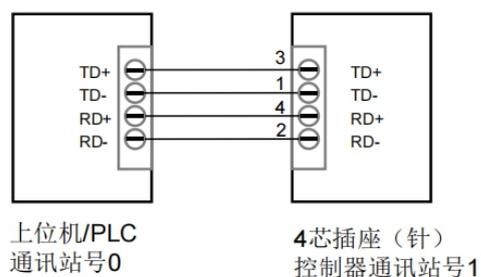
| | |
|-----------|---------------------------|
| 额定工作电压: | 220V, 50Hz |
| 压缩空气压力: | 0.4Pa-0.6Pa |
| 输出瞬时最大电流: | 7A |
| 输出瞬时最大功率: | 1500W |
| 设置加热温度: | 50-500°C. |
| 设置加热时间: | 0.00-9.99秒 |
| 通信接口: | RS485, I/O. |
| 尺寸/重量: | 155mm*270mm*221mm /约8KG . |

技术说明图 (请严格按照手册要求接线)

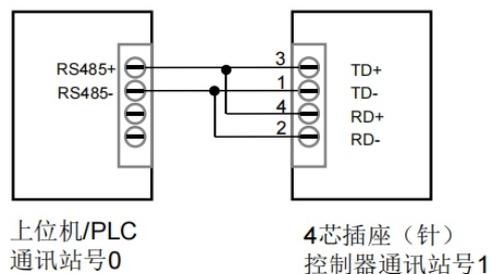
I/O信号接口说明

| 引脚序号 | 功能 | 说明 |
|------|---------------|----------------|
| P1 | 公共端 | 公共端 (24/0) 输出 |
| P2 | 启动信号 (STAT) | 输入 |
| P3 | 参数选择(高/低电平) | 输入 |
| P4 | 准备好信号 (READY) | 输出 |
| P5 | 工作状态 (ST) | 输出 |
| P6 | 公共端 | 公共端 (24/0V) 输入 |
| P7 | 终止铆接(STOP) | 输入 |
| P8 | 复位 (RESET) | 输入 |

RS-422点到点/四线全双工



RS-485点到点/两线半双工



安全规章



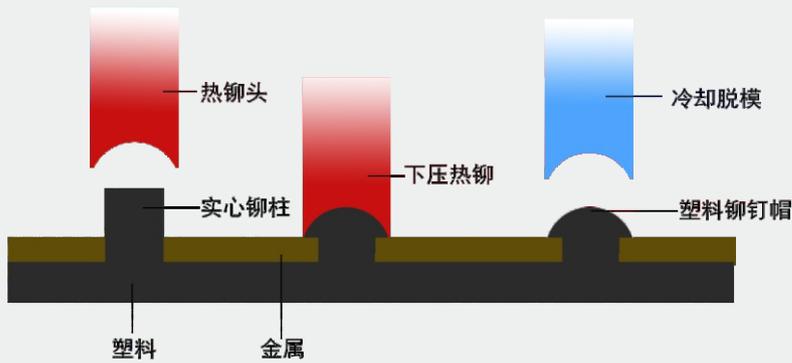
在进行移动，布线，检查设备作业时，必须保证在切断电源的情况下，由专业电工进行正确的操作。
禁止在潮湿环境，有易燃气体，有易燃易爆物的环境使用本产品
切勿使用与本产器不符的线进行连接，可能会造成严重后果。

产品介绍

CY-R1000-A型 脉冲电流加热装置是一种新型的塑料铆接技术，广泛应用于汽车制造，塑料与金属的连接、塑料与塑料的连接、PCB与塑料的连接。

无须添加任何粘接剂、溶剂、填料和紧固件，能耗低，性能稳定可靠，由于无加热元件，使用寿命长。

原理展示



原理说明：

利用热铆头对塑料立柱进行热熔软化，下压塑形后，对铆头进行冷却脱模。

操作界面



升级 测试 故障 加热 吹气



系统故障状态

- 系统内部保护故障
- 外部紧急停止故障
- 未达目标温度故障
- I0时序不匹配故障
- 无输出电压故障
- 无输出电流故障
- 无法检测到温度故障
- EEPROM存储故障



系统通讯参数

- 设备站号 (1 - 250)
- 通讯波特率 (2400 - 57600)
- 运行模式 (0:正常 1:试运行)

注：波特率只能取值为2400、4800、9600、19200、38400、57600等。



系统控制参数

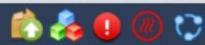
- 温度校准 °C
- 比例控制参数
- 积分控制参数
- 微分控制参数





第2组加热控制参数

| | | | | | |
|----------|--------------------------------|----|--------|--------------------------------|----|
| 第一阶段加热温度 | <input type="text" value="0"/> | °C | 成型冷却时间 | <input type="text" value="0"/> | S |
| 第一阶段加热时间 | <input type="text" value="0"/> | S | 脱模间隔时间 | <input type="text" value="0"/> | S |
| 第二阶段加热温度 | <input type="text" value="0"/> | °C | 脱模加热温度 | <input type="text" value="0"/> | °C |
| 第二阶段加热时间 | <input type="text" value="0"/> | S | 脱模加热时间 | <input type="text" value="0"/> | S |
| 第三阶段加热温度 | <input type="text" value="0"/> | °C | 脱模冷却时间 | <input type="text" value="0"/> | S |
| 第三阶段加热时间 | <input type="text" value="0"/> | S | | | |



工作状态：停机中

2021-12-03 10:11:51

报警信息

| 报警信息 | 说明 |
|------------|--|
| 外部紧急停止 | 当系统由于非正常的主动停机时会报此故障，包括设备面板的停止和外部IO的停止 |
| 系统内部保护 | 此故障为系统内部的运行参数故障引起，用作系统内部调试使用 |
| 温度未达到设定值 | 当系统的控制参数设置不匹配，导致系统未能在设置的时间内加热至设定温度，需要重新设置合适的控制参数 |
| I0时序不匹配 | 当启动I0信号时序与设置的加热时间不匹配时，即当系统仍处于加热阶段，而启动I0信号已经停止时，会报此故障 |
| EEPROM存储故障 | 系统内所有的控制参数均存储在EEPROM中，当用户修改参数时，系统会自动将修改的参数存储在EEPROM中，当连续多次存储失败时，报此故障 |
| 无法检测到温度故障 | 当热电偶损坏或者热电偶没有正确接入系统，导致系统没法正常检测温度信号时，报此故障 |
| 无法检测到电流 | 当系统连续1S检测不到输出电流脉冲信号时，系统会报故障，此故障一般由于用户设置的温度不匹配导致系统没有加热，或者单板硬件故障 |

上海驰远科技有限公司

地址：上海市松江区新桥镇新界路1号10幢B225

电话：021-57885686

 网址：www.sh-chiyuan.com