ZHENWEI ufi Member
股票代码：834316

CTEF 成都化工装备展

中国磷化工技术创新与绿色发展论坛

绿色智能驱动磷化工高质量发展

会议指南



2026年9月21-22日

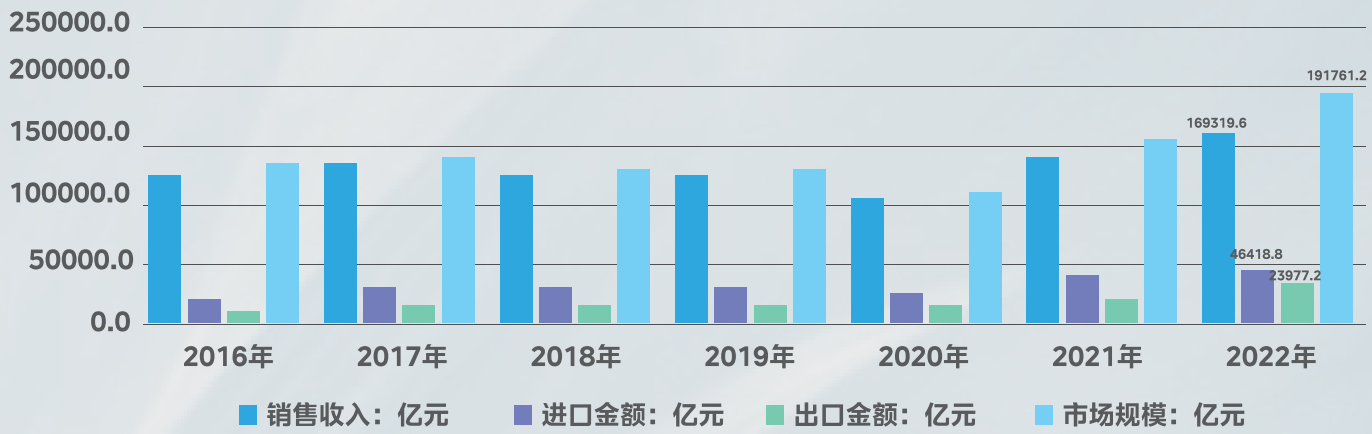
成都世纪城新国际会展中心

化工行业综合解决方案

化工行业背景

石化行业废气和余热的排放不仅浪费了大量的能源，还对环境造成了严重的污染。余热的排放则意味着能源的浪费，不仅增加了企业的能源成本，也加剧了能源供需紧张的问题。因此，废气余热回收具有重要的意义。

根据国家统计局的数据，截至2022年底，中国余热回收行业产值已突破500亿元人民币，同比增长27%。中国政府在2020年提出的“十四五”规划中，明确将余热回收技术纳入国家战略性新兴产业，为其发展提供了有力保障。



化工行业冷热解决方案



化工用冷机特殊定制化设计

化工余热回收



化工生产过程中产生大量的中低温冷却水



高效离心热泵机组提取中低温冷却水余热，产生45~88℃的高温热水



高温热水为厂区及城镇供热获得余热回收收益

化工工艺冷却



化工生产过程具有大量冷却工艺需求



5-15℃出水离心机组满足石化冷却工艺复杂的温度需求



为各品类化工产品生产提供最佳的温度控制

- 整机防爆设计
- 高污垢系数设计
- 10MW大冷量设计
- 铜镍管防腐设计

化工行业案例



内蒙古君正化工



山东昌邑石化有限公司



贵州胜威福全化工



山东华鲁恒升化工



重庆国际复合材料公司



贵州轮胎股份有限公司



金川集团30万吨PVC项目



湖南省湘澧盐化公司

会议简介

邀请函

INVITATION LETTER

尊敬的嘉宾：_____

当前，全球化工产业正经历一场以“绿色、智能、高端”为方向的深刻变革。磷化工产业的高质量发展，关乎国家粮食安全、新能源战略与工业体系现代化。在我国“双碳”目标引领和“制造强国”战略驱动下，推动磷化工产业向精细化、高值化、低碳化、智能化转型，已成为突破资源环境约束、培育产业新质生产力的关键路径。

2026成都国际化工技术装备博览会同期将举办“中国磷化工技术创新与绿色发展论坛”，聚焦磷化工的技术创新、智能化改造、资源利用、绿色综合治理等话题。我们期待汇聚行业顶尖智慧，通过技术分享、成功案例剖析未来发展趋势，共同探索一条以科技创新为引领、以绿色智能为底色的磷化工高质量发展之路。

CTEF成都国际化工技术装备博览会组委会
中国磷化工技术创新与绿色发展论坛组委会
二〇二六年九月十七日

会议内容

（一）会议时间及地点

——磷化工技术创新专场

会议时间：2026年9月21日09:30-12:00

会议地点：成都世纪城新国际会展中心8号馆论坛活动区

——磷化工绿色低碳与环保治理专场

会议时间：2026年9月22日09:30-12:00

会议地点：成都世纪城新国际会展中心8号馆论坛活动区

（二）论坛组织架构

主办单位：振威国际会展集团

广州振威国际展览有限公司

中国磷化工技术创新与绿色发展论坛组委会

鸣谢单位：

会议议程

中国磷化工技术创新与绿色发展论坛

时间：2026年9月21日　　地点：成都世纪城新国际会展中心8号馆论坛活动区

磷化工技术创新专场

演讲时间	主题演讲
09:50–10:00	嘉宾致辞 ——熊世平　四川省化工行业协会 副秘书长 ——孙　宇　振威国际会展集团董事副总裁
10:00–10:20	**磷石膏与氟硅酸联合制取硫酸铵及合成氟化钙的经验与展望** ——Maxim Tsikin 俄罗斯 PhosAgro JSC NIUIF 科研与工业技术部副部长
10:20–10:40	**磷化工高危工况全域防爆通风系统建设与合规选型指南** ——徐铣擎 浙江建英环境技术有限公司总经理
10:40–11:00	**连续流（微通道）工艺在磷化工中的应用** ——张跃 常州大学化工本质安全研究院院长、教授
11:00–11:20	**磷系新能源电池正极材料产业技术进展** ——马航 云南云天化股份有限公司研究院研发首席科学家、正高级工程师
11:20–11:40	**以科技与创新改善环境——瑞达科技面向高盐废水的综合解决方案** ——马晨皓　江苏瑞达环保科技股份有限公司副总经理、总工程师
11:40–12:00	**粘连性物料输送技术** ——韦贵涛 兰州二通矿山输送机械有限公司技术总监

注：议程以现场实际公布为准

中国磷化工技术创新与绿色发展论坛

时间：2026年9月22日　　地点：成都世纪城新国际会展中心8号馆论坛活动区

磷化工绿色低碳与环保治理专场

演讲时间	主题演讲
09:50-10:00	**嘉宾致辞** ——刘全　成都新材料产业研究院院长、成都市先进材料产业生态圈联盟秘书长
10:00-10:20	**伊朗参与“一带一路”倡议及中伊化工与磷化工产业合作机遇** ——SEYED YASER MOHSENI ZONOUZI 伊朗伊斯兰共和国驻华大使馆科技创新合作参赞
10:20-10:40	**破解软包物料装卸仓储痛点，加速生产端智能化转型--基于物理AI的化工行业智能物流全链路解决方案** ——刘志伟　杭州蜂秒智能科技有限公司总经理
10:40-11:00	**变废热为蒸汽——美的高温热泵与MVR赋能磷化工绿色升级** ——王君　美的楼宇科技解决方案高级工程师
11:00-11:20	**磷化工企业可持续发展机遇与挑战** ——付全军　川发龙蟒研究院副院长、高级工程师
11:20-11:40	**如何预防防腐碳砖内衬起拱断裂之：磷化工防腐炭砖热膨胀系数控制** ——刁玉汉　赛斯坦（武汉）实业有限公司高级工程师

注：议程以现场实际公布为准

演讲嘉宾简介



Maxim Tsikin 俄罗斯PhosAgro JSC NIUIF 科研与工业技术部副部长

Maxim Tsikin于2007年以优异成绩毕业于俄罗斯门捷列夫化工大学。自2007年起，他就职于NIUIF JSC，主攻肥料工艺与工业生态学方向，现任科研与工业技术部副部长。作为共同发明人，拥有6项磷酸盐原料综合加工及矿物肥料领域专利。

报告主题：磷石膏与氟硅酸联合制取硫酸铵及合成氟化钙的经验与展望

报告内容：磷肥厂采用硫酸法生产磷酸、对磷矿原料进行综合加工时，其资源利用效率与经济效益的提升，与缩减两类副产物的处置规模直接相关 —— 两类副产物分别为需堆存处置的磷石膏，以及需中和处置的氟硅酸。

NIUIF 研究院研发出一项磷石膏（二水物 DH、半水物 HH）与氟硅酸联合处理工艺，可产出化工领域的紧俏产品：硫酸铵溶液与合成萤石。目前已建成一套工业中试装置落地该技术。

工艺产出的硫酸铵溶液杂质含量低，其中氟离子浓度＜100mg/L，可无限制用于生产NS、NPS、NPS+S、NPKS等各类含硫肥料，也可应用于湿法磷酸生产环节。

该项新技术落地后的效益包括：

减少需中和处理的氟硅酸量，降低石灰消耗；

用硫酸铵溶液替代部分硫酸生产含硫肥料，节约硫酸用量；

每年产出的部分磷石膏可用于生产商品化产品，缩减运输与固废处置开支。



徐铣擎 浙江建英环境技术有限公司总经理

毕业于湖南师范大学新闻系，长期深耕工业安全装备与化工通风技术领域，专注工业非电气防爆通风部件核心技术研发、应用与行业标准化落地。依托文科系统的逻辑梳理、内容架构与产业调研优势，深度结合磷化工生产场景，聚焦化工车间防爆通风、节能减排、绿色安全生产等核心痛点，擅长将硬核工业技术与产业政策、绿色发展趋势结合，输出落地性强的技术解决方案。本次将围绕工业非电气防爆通风核心技术，分享磷化工行业安全通风升级与低碳创新实践。

报告主题：工业非电气防爆通风部件核心技术

报告内容：磷化工生产过程具有粉尘浓度高、腐蚀性强、易燃易爆风险突出等特点，传统电气防爆通风设备存在故障率高、运维成本高、安全隐患大等行业痛点。本次分享聚焦工业非电气防爆通风部件核心技术体系，阐述无电机、无电火花、无源驱动通风防爆原理与结构优势。结合磷化工车间生产工况，对比传统通风设备与非电气防爆通风设备的安全性能、能耗指标、防腐耐用性差异，解析该技术在化工安全生产、粉尘治理、节能降碳、绿色技改中的落地应用路径，为磷化工企业安全升级与绿色高质量发展提供可落地的技术参考方案。



张 跃 常州大学化工本质安全研究院院长、教授

张跃，二级教授，博士生导师，主要研究方向为化学工程、流动化学、过程强化以及环境工程方面研究。现任常州大学化工本质安全研究院院长，中国化工学会微化工技术专业委员会副主任委员，江苏省化学化工学会副秘书长，江苏省化学化工学会微通道技术专业委员会主任委员，国务院特殊津贴获得者，江苏省有突出贡献中青年专家，江苏省第8届青年科技奖获得者。主持完成国家及省部级项目60余项，横向项目80余项，成果转化30余项，通过省部级技术鉴定成果20余项。发表论文200余篇，授权发明专利105件，主编出版化工书籍4部。荣获侯德榜化工科学技术创新奖，中国产学研合作创新奖（个人）荣誉称号，获省部级科技进步一等奖2项，二等奖10项，三等奖10项。获“挑战杯”竞赛特等奖1项，“创青春”金奖4项，一等奖2项。

报告主题：连续流（微通道）工艺在磷化工中的应用

报告内容：

1、温法磷酸中含氟、砷等有毒杂质，现有工艺是在酸池中加Na2S形成硫化砷沉淀，再加钙浆形成氟化钙过滤除去，其缺点是在大池中搅拌传质效果差，新工艺采用连续流（微通道）工艺可使反应更迅速且反应完全，节省Na2S和钙浆30%以上，同时节省了时间。

2、温法磷酸所用的浓硫酸是用发烟硫酸与水形成98%的硫酸，水合过程放出大量热量，如果用微通道将水和发烟硫酸进入微通道，其壳层进冷却水可以迅速产生大量水蒸汽，经压缩可以直接形成6Kg/cm2的蒸汽，使能量得到有效利用。

3、在磷酸铵（工铵）合成中可以将液氨与磷酸直接进入微通道形成，不需要将液氨气化后再使用，所产生的热量同样可以有效利用，没备体积为原塔式反应器的1/20，反应速度快，节省能耗。



马 航 云南云天化股份有限公司研究院研发首席科学家、正高级工程师

马航，化工博士，正高级工程师，博导，云天化股份研发首席科学家，云南省化学化工学会理事长，长期从事精细化工、新能源材料、新型肥料等方向的技术研发及产业化工作，是享受国务院津贴和云南省政府特殊津贴人员、全国石油化工优秀科技工作者、国家农业农村部科学施肥专家组成员、全国肥料和土壤调理剂标准化技术委员会委员、云南省“兴滇英才支持计划”产业创新人才、云南省绿色智能肥创新团队带头人、云南省新型化肥工程研究中心负责人、《云南化工》主编。主持和参与国家级、省级和企业重大研发项目50余项，项目总经费超过4亿元，取得了国际先进重要标志性技术成果2项、国内领先技术成果13项，为实施企业实现新增产值超过160亿元，相关成果发表论文160余篇，获得授权专利　100余件，制定标准41项，先后获省部级科技奖励 12项。

报告主题：磷系新能源电池正极材料产业技术进展

报告内容：报告以磷资源为切入点，系统梳理磷酸盐体系正极材料产业发展现状，围绕磷酸铁、磷酸铁锂、磷酸锰铁锂、磷酸焦磷酸铁钠等主流产品，对比分析各类材料市场供需格局、主流制备工艺路线与关键产业化技术进展。结合现阶段规模化应用瓶颈、成本特性及电化学性能差异，综合行业发展节奏对磷酸盐系正极材料后续技术路线、产业化落地前景开展前瞻性展望。



马晨皓 江苏瑞达环保科技股份有限公司副总经理、总工程师

马晨皓，2012年本科于天津大学化工学院化学工程与工艺专业，2016年硕士毕业于德国埃尔朗根–纽伦堡大学化学与生物工程专业化学反应技术方向。2016年入职江苏瑞达环保科技股份有限公司，历任研发部助理部长，水处理事业部总监，现任职副总经理兼总工程师。作为技术负责人，主持公司数十项工业废水近零排放与资源化利用工程，承担公司参与的国家重点研发计划子课题1项，参与翻译著作1项，编制专利5项，参与编写国家标准2项，团体标准5项。

报告题目：以科技与创新改善环境——瑞达科技面向高盐废水的综合解决方案

报告内容：

我们将从：

1. 分离工艺的解决方案；

2. 节能工艺的优化和；

3. 蒸发装备的改进等三方面介绍瑞达科技多年在工业高盐废水处理工程中的实践，为磷化工和其他精细化工企业的零排放助力。



韦贵涛 兰州二通矿山输送机械有限公司技术总监

韦贵涛，工学硕士学历，资深机械工程总工，现任企业技术总监。深耕矿山输送机械行业多年，专业底蕴深厚，实战经验卓著。长期统筹技术研发与整体技术管控工作，先后参与海内外多项大型重工、矿产开发、化工重点标杆项目，足迹遍及国内多地及海外工业重镇，精通输送设备图纸审定、安装调试、现场运维及全流程技术统筹，以过硬专业能力助力各类重大工程项目高效落地实施。

报告主题：粘连性物料输送技术

报告内容：针对磷石膏、电石渣、钾盐矿泥等高含水率强粘附物料转运堵料粘壁、撒料腐蚀、频繁停机、运维成本高昂行业痛点，常规输送设备无法稳定适配。依托六十余年非标输送装备研发积淀，研发七大系列防粘自清洁专用输送设备，覆盖长距输送、短程给料、提升捞渣、仓下匀料、搅拌破碎、仓体出料、物料筛分全工艺流程，搭载多级清扫、密封防爆、变频重载驱动核心技术。对比四类传统输送设备应用短板，为磷化工、盐化工、矿山冶金行业高粘物料输送提供一站式可靠选型方案。



SEYED YASER MOHSENI ZONOUZI

伊朗伊斯兰共和国驻华大使馆科技创新合作参赞

报告主题：伊朗参与“一带一路”倡议及中伊化工与磷化工产业合作机遇

报告摘要：

第一，从单纯贸易转向联合产能。建设伊朗拥有磷矿、能源等丰富的原材料资源，中国拥有世界一流的工艺工程能力、先进装备（正如本次论坛此前探讨的微旋流反应器、膜分离系统等）以及庞大的国内市场。将伊朗的资源优势与中国的技术优势相结合，双方可共建生产基地。这也与伊朗智库的建议方向一致：通过引入中国投资，实现石化技术本土化，融入减碳技术路线。

第二，磷全产业链深度协作。当前全球磷产业正朝着高值化、绿色化、智能化方向转型。中国已构建起从磷矿开采到电子级磷酸、新能源电池用磷酸铁锂（LFP）的完整技术产业链。伊朗拥有磷矿资源与产业扩张需求，是这条产业链的理想合作伙伴。中国工程企业已在埃及等其他 “一带一路” 沿线国家成功落地大型磷肥项目，这套成熟的技术输出与项目落地模式，完全可以在伊朗复制推广并扩大规模。

第三，技术转移机制化落地。2025 年，伊朗已与中国企业签署聚合物、石化领域的技术转移与本土化合作协议。此外，两国已成立矿业、石化与联合投资合作委员会。这一机制化平台，将为未来磷化工领域的技术合作提供稳固可靠的渠道。

第四，依托新物流革命赋能合作。新开通的直达铁路是格局重塑的关键。它能够实现特种化学品的准时交付，降低海运易出现的受潮、污染风险，保障高附加值特种磷衍生物在两国间安全、高效流通。



刘志伟 杭州蜂秒智能科技有限公司创始人、总经理

杭州蜂秒智能科技有限公司创始人、总经理刘志伟先生，于2023年2月成立公司。公司是一家专注于智能无人装车设备领域的高科技企业，为客户提供高品质的产品和整体解决方案。公司总部落户于美丽的杭州，拥有一支经验丰富、技术精湛的团队。自动化装车系统、无人化解决方案等技术广泛应用于各个行业，帮助客户提高生产效率，降低成本，实现智能化转型。公司在行业内的良好口碑，使“蜂秒”品牌价值快速提升，刘志伟先生因此获得“2026年度科技创新领域品牌人物”荣誉称号。

报告主题：破解软包物料装卸仓储痛点，加速生产端智能化转型--基于物理AI的化工行业智能物流全链路解决方案

报告内容：杭州蜂秒智能科技有限公司深耕智能AI机器人装卸系统领域的技术积累与落地经验为核心，创新性融合物理AI技术理念（即通过AI算法与实体工业设备的深度交互，实现物理作业场景下的自主感知、动态决策与自动化执行），针对当前人工装卸卸车环节安全风险高、作业效率低，传统仓储空间利用率不足、投入产出比失衡，无人装车方案难以适配高速量产需求等行业共性痛点，系统拆解了蜂秒智能基于物理AI技术框架打造的四大核心产品体系：基于AI学习的高效率卸车系统、智能密集仓储系统、高精度装车系统，以及搭载3D导航技术的配套无人搬运等设备。



王 君 美的楼宇科技解决方案高级工程师

王君，美的楼宇科技解决方案高级工程师。深耕工农业热力及工业热泵领域多年，专注于低碳能源系统设计与多能互补技术研究。在多能耦合热泵集中供热、工业余热回收高温热泵等复杂应用场景下拥有丰富的项目实战经验，曾主导多个大型集中供热与工业节能示范项目。致力于通过技术创新，为客户提供高效、稳定的零碳用热综合解决方案，助力行业绿色转型。

报告主题：变废热为蒸汽——美的高温热泵与MVR赋能磷化工绿色升级

报告摘要：磷化工生产蒸汽需求集中，同时伴生大量二次蒸汽、冷凝热、循环冷却水及工艺余热，普遍存在高品位蒸汽用于低温加热、低品位余热直接排放的问题。如何实现余热提质和蒸汽循环利用，是行业节能降碳的重要方向。

本报告以“变废热为蒸汽”为主线，结合湿法磷酸、磷酸净化与浓缩、磷铵生产等典型场景，介绍高温热泵与机械蒸汽再压缩（MVR）的应用路径。针对30～60℃低品位余热，可通过高温热泵提升至80～120℃，用于工艺热水、物料预热及低温加热；针对蒸发浓缩产生的二次蒸汽，可采用MVR压缩升温，实现潜热循环利用；对于更高温度需求，可进一步采用高温蒸汽热泵制取120～180℃蒸汽，替代部分传统锅炉蒸汽。

报告还将围绕余热温度、蒸汽参数、温升、系统能效及经济性，分析高温热泵、MVR与现有蒸汽管网和生产工艺的耦合方式，推动磷化工由“燃料产汽、余热排放”向“余热回收、热量升级、蒸汽循环、按质用能”转变，为降低蒸汽消耗、提升能源利用效率和绿色低碳发展提供新的技术路径。



付全军 川发龙蟒研究院副院长、高级工程师

付全军，男，39岁，中共党员，硕士研究生，高级工程师，现任川发龙蟒研究院副院长，负责研发与创新管理工作，攻关核心技术瓶颈，推进成果转化应用。主要负责省科技厅、省发改委2个创新平台建设和管理工作；承担省市级科技项目3项，企业科研项目23项，产学研项目8个，重点突破磷化工、先进材料方面的技术瓶颈。获得授权发明专利32项、实用新型9项；参与发表SCI论文10篇，中文核心9篇；3项应用技术成果达到国内领先水平；2个项目获省部级科技进步奖。推动精细磷酸盐、固废资源及电池磷锂材料技术开发，突破多级净化技术制备高纯磷酸铁技及高性能磷酸铁锂生产技术，实现磷化工向新能源产业纵向延伸。

报告主题：磷化工企业可持续发展机遇与挑战

报告摘要：本报告紧紧围绕磷化工行业发展面临的机遇与挑战，分享川发龙蟒发展历程，以磷化工为基础，持续向精细磷酸盐、新能源磷系材料等高端产业延伸，同时积极推进磷石膏固废综合利用技术攻关，强化循环经济产业布局，稳步推进磷化工产业稳定高质量发展。结合现阶段行业发展特点，围绕地方产业发展所面临的问题，进一步提出未来产业发展趋势与方向



刁玉汉 赛斯坦（武汉）实业有限公司高级工程师

长期防腐碳端的生产研究工艺研究深耕磷化工用防腐碳砖生产、研究、生产工艺更新三十余年，同时具有丰富的防腐碳砖应用经验。多年致力于提高防腐碳酸的耐磨性和抗渗透性能，借此提高关键部位如搅拌浆底部防腐碳砖的使用寿命，降低维保时间，提高设备的使用寿命。

报告主题：如何预防防腐碳砖内衬起拱断裂之：磷化工防腐炭砖热膨胀系数控制

报告摘要：磷化工碳砖衬里常发生起拱断裂事故。主要影响因素包括：温度变化导致的热膨胀应力、碳砖与混凝土基体热膨胀系数的差异、结构设计缺陷（如拱门区域应力集中）、介质腐蚀磨损以及施工质量（如胶泥饱满度、膨胀缝预留不足等）。

本报告由赛斯坦（武汉）实业有限公司编制（2026年1月），旨在系统分析磷化工防腐碳砖衬里起拱断裂的成因，并重点探讨热膨胀系数（CTE）对衬里结构稳定性的影响。

参会指南

(一)参会须知

参会人员需佩戴参会证入场，遵守会场纪律，保持会场安静，禁止随意走动、大声喧哗；会议期间请将手机调至静音或震动模式。

(二)用餐时间及地点

2026年9月21日—22日

午餐时间12:00-14:00

地点:成都国际会展中心

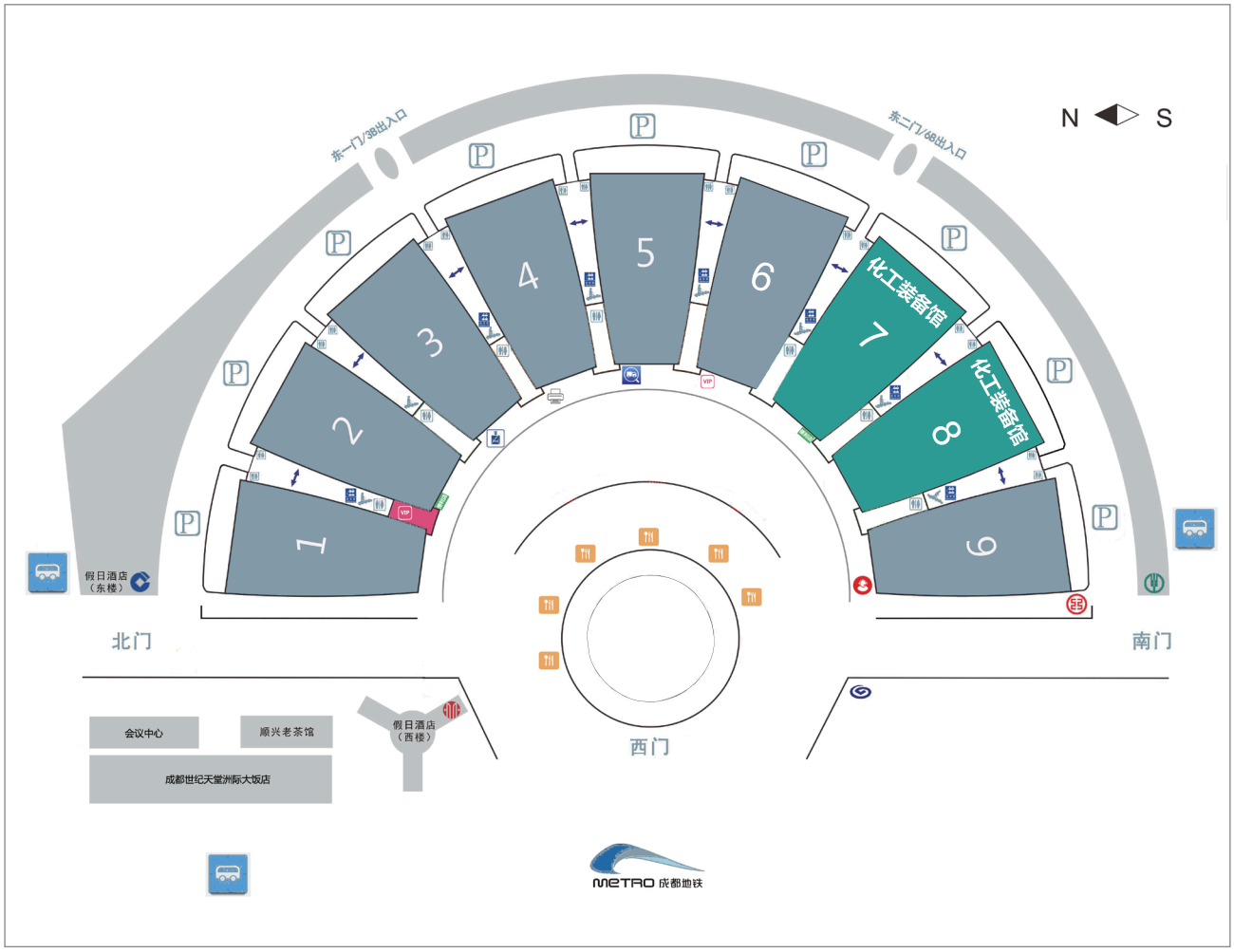
(三)交通指引

出发地点	出发地点	公交线路
火车东站到新会展中心	①成都东客站乘坐地铁7号线内环 ②火车南站转乘地铁1号线 ③世纪城地铁站下车	①成都东客站（东广场）乘坐504路 ②天府大道北段站转乘118路 ③世纪城路江滩公园站
火车北站到新会展中心	①火车北站乘坐地铁1号线 ②世纪城地铁站下车	①人民北路二段北站乘坐16路 ②人民南路四段北站乘坐118路 ③世纪城路江滩公园站
火车南站到新会展中心	①火车南站乘坐地铁1号线 ②世纪城地铁站下车	①火车南站公交站乘坐505路 ②锦城公园乘坐84路/115路 ③世纪城路江滩公园站
成都天府机场到新会展中心	①天府机场1/2航站楼乘坐地铁18号线 ②孵化园站转乘地铁1号线 ③世纪城地铁站下车	①天府机场公交站乘坐机场专线4号线 ②火车南站公交站转乘505路 ③锦城公园站转乘84路/115路 ④世纪城路江滩公园站
双流机场到新会展中心	①10号线→华兴站换乘9号线 ②孵化园站换乘1号线/18号线 ③世纪城站下车	①机场专线3号线 ②火车南站东路东站换乘102路 ③世纪城路江滩公园站下车
自驾车特别提示	请各位参展商、参观商按交通规则行驶，避免违章。 限行车辆：所有川A/川G及外地籍小型、微型载客汽车(蓝牌小客车) 限行时间：工作日(周一到周五)早上7:30-20:00，周末及法定节假日不限行。 限行尾号：星期一限尾号1和6，星期二限尾号2和7；星期三限尾号3和 8；星期四限尾号4和9；星期五限尾号5和0。 **停车收费标准** 成都化工装备展，所有车辆停车按计时收费，收费标准如下： 小车：起价6元/2小时，以后2元/小时 大车：起价12元/1小时，以后3元/小时 大巴车需持有大巴车通行证，驶入7-8号馆临停，参观人员下车后，车辆停往 3 号馆门口，按大车计时收费标准缴费。	

(四)展馆指引

入场参观、参会2026CTEF成都国际化工技术装备博览会（7-8号馆）、中国磷化工技术创新与绿色发展论坛（8号馆），请由**8号馆入场**

入场参观：线上登记注册成功后，展会现场调取注册成功二维码，至“观众报到处”换领参观证入场参观。



扫码登记参会

(五)住宿指引

服务热线：021-51877530

手机/微信号：江涛 18964980489　　李露 13564372191

预定邮箱：LiLu@mxydt.com

星级	酒店名称	房型	每晚房价（元）	酒店地址	距离
五星	成都世纪城假日酒店 – 西楼	大床房	500	世纪城路 208 号	200m
五星	成都世纪城假日酒店 – 西楼	双床房	500	世纪城路 208 号	200m
五星	丽柏酒店（成都四河地铁站新川店）	大床房	388	新川路 519 号	5km
五星	丽柏酒店（成都四河地铁站新川店）	双床房	388	新川路 519 号	5km
五星	成都高新 voco 酒店	大床房	488	吉庆一路 461 号	2km
五星	成都高新 voco 酒店	双床房	488	吉庆一路 461 号	2km
四星	成都世纪城假日酒店 – 东楼	大床房	450	世纪城路 208 号	300m
四星	成都世纪城假日酒店 – 东楼	双床房	450	世纪城路 208 号	300m
四星	成都中和城际酒店（高新体育中心店）	大床房	408	中和大道三段 669 号	2km
四星	成都中和城际酒店（高新体育中心店）	双床房	408	中和大道三段 669 号	2km
四星	雅斯特国际酒店（成都新会展环球中心店）	大床房	388	吉庆二路 421 号	2km
四星	雅斯特国际酒店（成都新会展环球中心店）	双床房	388	吉庆二路 421 号	2km
三星	维也纳国际酒店（成都环球中心新会展店）	大床房	298	中和大道一段 6 号	2km
三星	维也纳国际酒店（成都环球中心新会展店）	双床房	298	中和大道一段 6 号	2km

ZHENWEI 股票代码：834316

“粉”CTEF2026 宠“粉”福利活动

海内皆知己，感恩一路有您



抽奖活动

1. 预登记观众可直接到**8号馆CTEF礼品兑换处（E320）**参与抽奖；
2. 关注“**CTEF振威国际化工装备展**”公众号，点击CTEF成都-观众问卷，完成调查问卷；
3. 拍摄现场照片/视频并带#CTEF成都国际化工技术装备博览会标签，发布**朋友圈/抖音**。



咖啡券



扫码加入成都国际化工技术装备展观众会员群，可到**8号馆CTEF礼品兑换处（E320）**免费领取咖啡券一张，并凭券到**8号馆咖啡区（E319）**消费。

路费报销



2026年9月20日前完成预登记的专业观众（不含参展商），可凭**9月20-22日抵达成都的单程交通票**据实报实销，补贴上限**100元**。请携带预登记页面、身份证、交通票据及本人名片前往**主办方办公室（E320）**申领。逾期未领取将视作自动放弃该补贴权益。

特别声明

① 奖品数量有限，先到先得，送完即止。

② E320礼品兑换处开放时间：9月21-22日 10:00-16:00

③ 本次活动最终解释权归组委会所有。

CTEF

中国国际化工装备博览会系列展

——服务企业·助推产业——

2027中国国际化工技术装备博览会
2027China International Chemical Technology and Equipment Fair

2027.06.03-05
上海新国际博览中心

1000+ 参展企业 | 100,000+ 专业观众 | 70,000M² 展示面积

2027新疆国际化工技术装备展览会
2027 Xinjiang International Chemical Technology and Equipment Fair

2027.07.15-17
新疆国际会展中心

500+ 参展企业 | 30,000+ 专业观众 | 40,000M² 展示面积

2027成都国际化工技术装备博览会
2027 Chengdu International Chemical Technology and Equipment Fair

2027.09
成都世纪城新国际会展中心

400+ 参展企业 | 20,000+ 专业观众 | 30,000M² 展示面积



ZHENWEI ufi Member
股票代码：834316

振威国际会展集团股份有限公司
广州振威国际展览有限公司
Tel：020－8395 3274

官方微信

CTEF 成都化工装备展

2026成都国际化工技术装备博览会

2026 Chengdu International Chemical Technology and Equipment Fair

关注“CTEF振威国际化工装备展”

中国国际化工技术装备博览会

中国磷化工技术创新与绿色发展论坛组委会 郑先生 178 0653 7708