

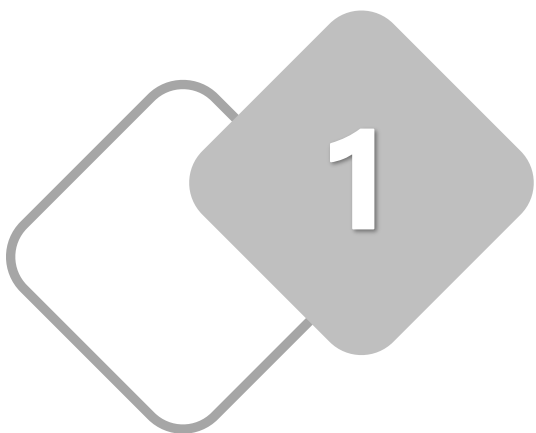


# 通用线体MES

广东赛峰机械设备有限公司

综合智能装备方案提供商  
syfeng machinery

- 1.线体、设备管理功能
- 2.生产数据管理
- 3.点检数据管控
- 4.烧录程序管控
- 5.开放API



## 线体、设备管理功能

# 1.线体配置管理

- 支持不同线体的新增、查询导入和导出。

新建

线体代码

线体名称

产线位置

生产产品

× 关闭

新建

<div><div>&lt;</div><div>线体配置</div><div></div><div>&gt;</div><div>∨</div></div>					
<div><div>搜索条件</div><div></div><div>Q 搜索</div></div>					
<div><div>线体代码</div><div></div><div>线体名称</div><div></div></div>					
<div><div>+ 新建</div><div>批量删除</div><div>导入</div><div>导出</div></div>					
<input type="checkbox"/>	线体代码	线体名称	产线位置	生产产品	操作
<input type="checkbox"/>	FSL-RADAR-ASM	FSL大灯控制器组装线	K2D-1F	BLANC	<div><div>删除</div><div>修改</div><div>详细</div></div>

## 2.设备组管理

- 支持线体中不同工艺段分组。这样不同的设备可以被分配到不同的工艺段中，方便后续生产产品通过不同线体和工艺段来管控过站(不同工艺段加工的部品不同所以需要工艺段)、

< 设备组配置 > v

搜索条件 Q 搜索

工艺段代码  工艺段名称

+ 新建

批量删除

导入

导出

<input type="checkbox"/>	工艺段代码	工艺段名称	线体名称	操作
<input type="checkbox"/>	PCBA_ICT_FCT	PCBA烧录分板段	FSL大灯控制器组装线	<div><div>删除</div><div>修改</div><div>详细</div></div>
<input type="checkbox"/>	RADAR_ASM	组装段	FSL大灯控制器组装线	<div><div>删除</div><div>修改</div><div>详细</div></div>
<input type="checkbox"/>	TESTING	测试段	FSL大灯控制器组装线	<div><div>删除</div><div>修改</div><div>详细</div></div>

新建

\* 工艺段代码

\* 工艺段名称

线体ID

请选择

关闭

新建

### 3.设备配置管理

- 支持管控在不同线体的不同工艺段的设备。
- 支持查询和导入、导出配置

新建

线体代码

线体名称

产线位置

生产产品

关闭

新建

<

设备配置

>

▼

搜索条件

Q 搜索

设备代码

设备名称

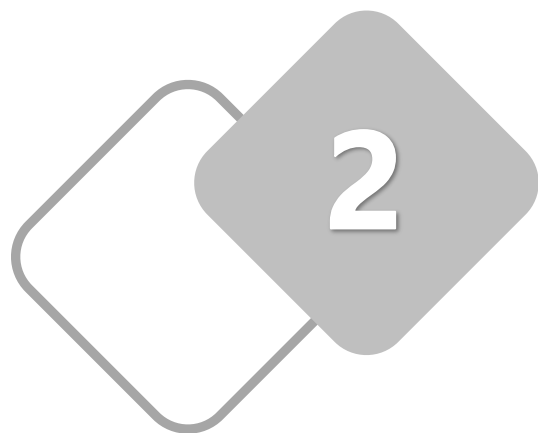
+ 新建

批量删除

导入

导出

<input type="checkbox"/>	设备代码	设备工艺编号	设备名称	工艺段名称	操作
<input type="checkbox"/>	PCBA拼板上料	0	PCBA拼板上料	PCBA烧录分板段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	产品烧录	1	产品烧录	PCBA烧录分板段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	ICT测试	2	ICT测试	PCBA烧录分板段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	拼板分板	3	拼板分板	PCBA烧录分板段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	FCT测试	4	FCT测试	PCBA烧录分板段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	除尘摆盘	5	除尘摆盘	组装段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>
<input type="checkbox"/>	底壳上料	6	底壳上料	组装段	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>详细</div>



## 生产数据管理



# 1.生产数据查询、追溯功能

可以通过产品SN、料号、和部品状态查询，追溯生产数据。

部品数据

搜索条件

产品SN

料号

部品状态

全部

搜索

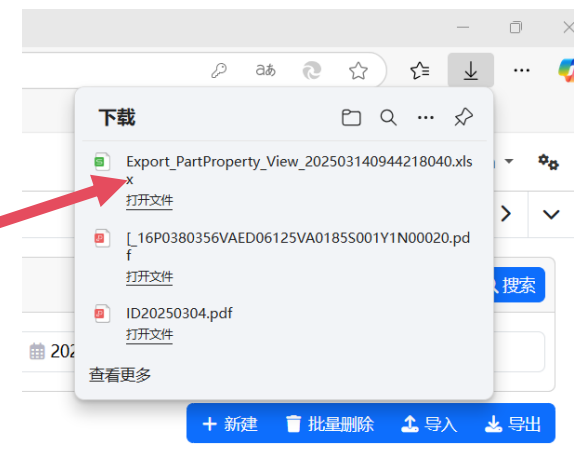
+ 新建

批量删除

导入

导出

部品ID	料号	部品名称	部品状态	序列号	批次号	创建设备代码	创建时间	更新设备代码	更新时间	操作
------	----	------	------	-----	-----	--------	------	--------	------	----



产品SN	料号	属性名	上限值	下限值	规格值	属性值	属性类型	属性单位
[>16P0380356VAED06325VA0185S001Y1N00123	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm
[>16P0380356VAED06325VA0185S001Y1N00060	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm
[>16P0380356VAED06325VA0185S001Y1N00124	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.792	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00001	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.792	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00002	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.792	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00003	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00004	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00005	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm
[>16P0380356VAED06525VA0185S001Y1N00006	螺丝锁付	螺丝1最终扭力	/	/	/	0.793	Float	Nm





# 2.生产数据报表导出功能



- 可以通过产品SN查找追溯生产数据并且导出报表pdf。

产品SN查询

治具SN查询

返工模式

搜索条件

[\_16P0380356VAED06125VA0185S001Y1N00020]

搜索

序列号

产品料号

产品名称

产品状态

产品绑定状态

处理类型

创建设备代码

创建时间

0 - 0 共 0 条

20 条/页



[\_16P0380356VAED06125VA0185S001Y1N00020.pdf]

部品[密封胶涂覆]				设备[FSL-SF-RADAR-09]			
料号		部品名称					
密封胶涂覆		密封胶涂覆					
批次号		部品状态					
密封胶涂覆LOTNO		成功					
属性名	属性值	上限值	下限值	规格值	属性类型	属性单位	创建时间
涂覆时间	2025-03-02 16:24:07	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07
结果	OK	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07
涂覆工位	左工位	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07
少胶	PASS	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07
偏位	PASS	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07
漏胶	PASS	/	/	/	String		2025-03-02 16: 24: 07

部品[外观检测]				设备[FSL-SF-RADAR-14]			
料号		部品名称					
外观检测		外观检测					
批次号		部品状态					
外观检测LOTNO		成功					
属性名	属性值	上限值	下限值	规格值	属性类型	属性单位	创建时间
检测时间	2025-03-03 05:37:31	/	/	/	String	na	2025-03-03 05: 37: 31
测试次数	1	/	/	/	Int		2025-03-03 05: 37: 31
结果	OK	/	/	/	String		2025-03-03 05: 37: 31
标注60.6尺寸	60.53254	/	/	/	String		2025-03-03 05: 37: 31
标注121.1尺寸	121.0383	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
圆孔1直径	5.581	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
圆孔2直径	5.613	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
圆孔3直径	5.618	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
标注30尺寸	29.91269	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
标注60尺寸	59.93319	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31
标注74.4尺寸	74.4346	/	/	/	Float	mm	2025-03-03 05: 37: 31

### 3.产品过站管控、过站数据报表导出



- 产品生产过程中会进行设备过站管控、确保产品不会错失某步工艺而继续生产成为NG次品。并且生产过站数据支持报表导出方便后续追溯。

[产品(> 16P0380356VAED06125VA0185S001Y1N00020) 信息]

物料SN

[> 16P0380356VAED06125VA0185S001Y1N00020]

料号

成品物料

部品名称

成品物料

工单

WO20250302

部品状态

成功

产品绑定状态

绑定状态

处理类型

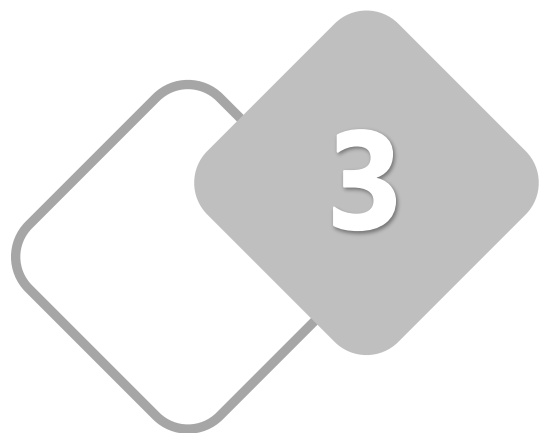
正常

处理信息

属性名	属性值	上限值	下限值	规格值	属性类型	属性单位	创建时间
创建时间	2025-03-02 16:03:18	/	/	/	String	na	2025-03-02 16: 03: 1
Plasm清洗开始时间	2025-03-02 16:15:00	/	/	/	String		2025-03-02 16: 15: 0
Plasm清洗有效时间	15	/	/	/	Float	分钟	2025-03-02 16: 15: 0

过站设备	过站设备代码
PCBA除尘上料	FSL-SF-RADAR-01
底壳上料机	FSL-SF-RADAR-02
上盖上料机	FSL-SF-RADAR-03
激光打标机	FSL-SF-RADAR-04
等离子清洗机	FSL-SF-RADAR-05
1#导热胶涂覆机	FSL-SF-RADAR-06
2#导热胶涂覆机	FSL-SF-RADAR-07
螺丝锁付机	FSL-SF-RADAR-08
密封胶涂覆机	FSL-SF-RADAR-09
上盖安装机	FSL-SF-RADAR-10
高温老化	FSL-SF-RADAR-11

过站设备	过站设备代码
气密性测试机	FSL-SF-RADAR-12
EOL测试	FSL-SF-RADAR-13
外观视觉检测	FSL-SF-RADAR-14
成品下料机	FSL-SF-RADAR-15



## 点检数据管控

# 1.设备点检和工艺点检关联工单功能



- 可以通过工单号和点检单号关联。当生产不同工单的产品时需要QC确保执行设备点检程序且上传点检单号的数据到MES。正式生产该工单产品时MES会检查不同的设备是否已经上传点检数据，如果没有检测到点检单号的数据，MES会禁止当前设备生产。



ID20250304.pdf

点检项

类别	点检项	上限值	下限值	规格值	单位	点检值	点检结果
工位	图纸标注121.1尺寸	121.2	121	121.1	mm	121.034	OK
工位	图纸圆孔1直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.512	OK
工位	图纸圆孔2直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.637	OK
工位	图纸圆孔3直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.619	OK
工位	图纸标注30尺寸	30.1	29.9	30	mm	30.026	OK
工位	图纸标注60尺寸	60.1	59.9	60	mm	60.051	OK
工位	图纸标注74.4尺寸	74.5	74.3	74.4	mm	74.463	OK
工位	PIN检测结果			PASS	mm	PASS	OK
(点检值小计=9)							

关联 左工位

工位	图纸标注60.6尺寸	60.7	60.5	60.6	mm	60.562	OK
工位	图纸标注121.1尺寸	121.2	121	121.1	mm	121.117	OK
工位	图纸圆孔1直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.664	OK
工位	图纸圆孔2直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.676	OK
工位	图纸圆孔3直径尺寸	5.7	5.5	5.6	mm	5.672	OK
工位	图纸标注30尺寸	30.1	29.9	30	mm	30.020	OK
工位	图纸标注60尺寸	60.1	59.9	60	mm	60.040	OK
工位	图纸标注74.4尺寸	74.5	74.3	74.4	mm	74.373	OK
工位	PIN检测结果			PASS	mm	PASS	OK
(点检值小计=9)							

点检信息

点检单号: ID20250304

点检人: 杨翔洪

工单规则: ID20250304

工号: 123456

点检物料SN: PH00001

部门: 工艺

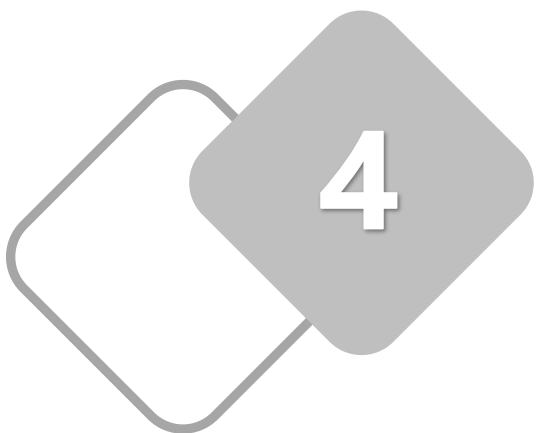
产品OK/NG:

点检

设备点检表预览

设备点检表配置

STOP



## 烧录程序管控

# 1.支持工单关联烧录程序



- 根据工单规则自动关联烧录程序，MES提供下载API接口当生产不同工单的产品时上位机程序可以更具工单号自动下载切换对应版本的程序。例如:烧录、FCT、EOL等。

<

首页

参数配置

线体配置

设备配置

设备组配置

部品数据

部品属性

设备点检项

设备点检

烧录程序管理

>

▼

搜索条件

Q 搜索

工单程序编号

+ 新建

批量删除

导入

导出

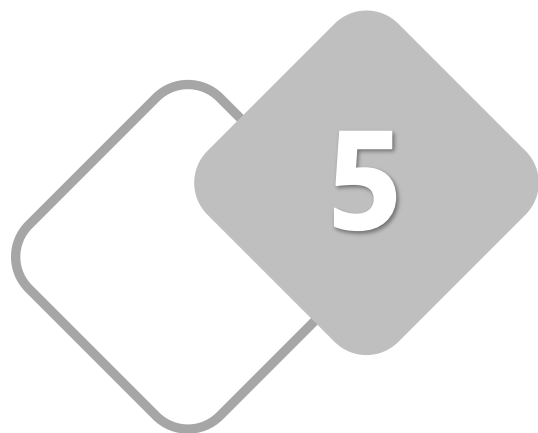
<input type="checkbox"/>	工单程序编号	软件版本	硬件版本	部件版本	烧录程序	操作
<input type="checkbox"/>	01	AJ	AE	AE	<div>下载</div>	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>i 详细</div>
<input type="checkbox"/>	02	AJ	AE	AE	<div>下载</div>	<div>删除</div> <div>修改</div> <div>i 详细</div>

1 - 2 共 2 条

20 条/页

▼

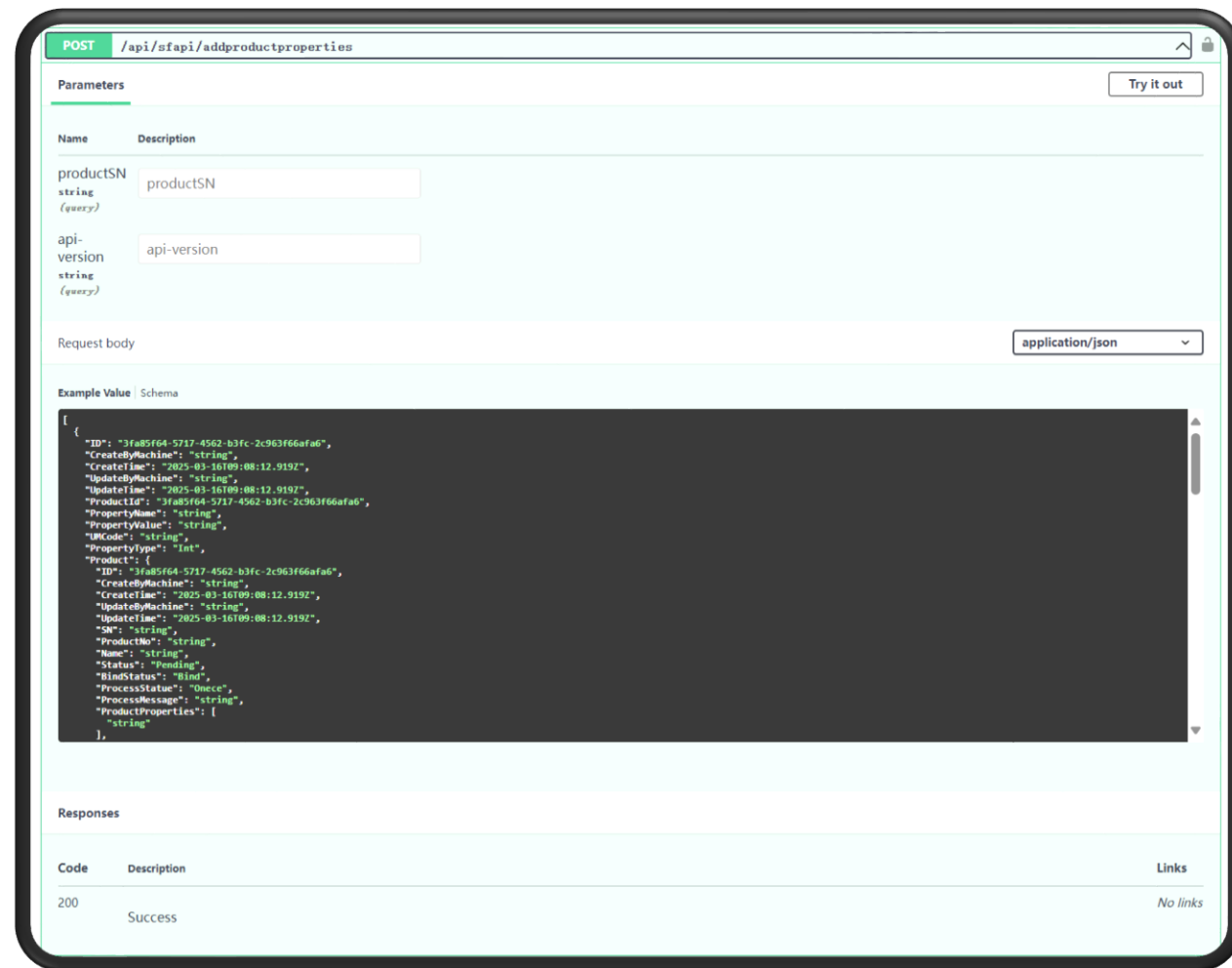
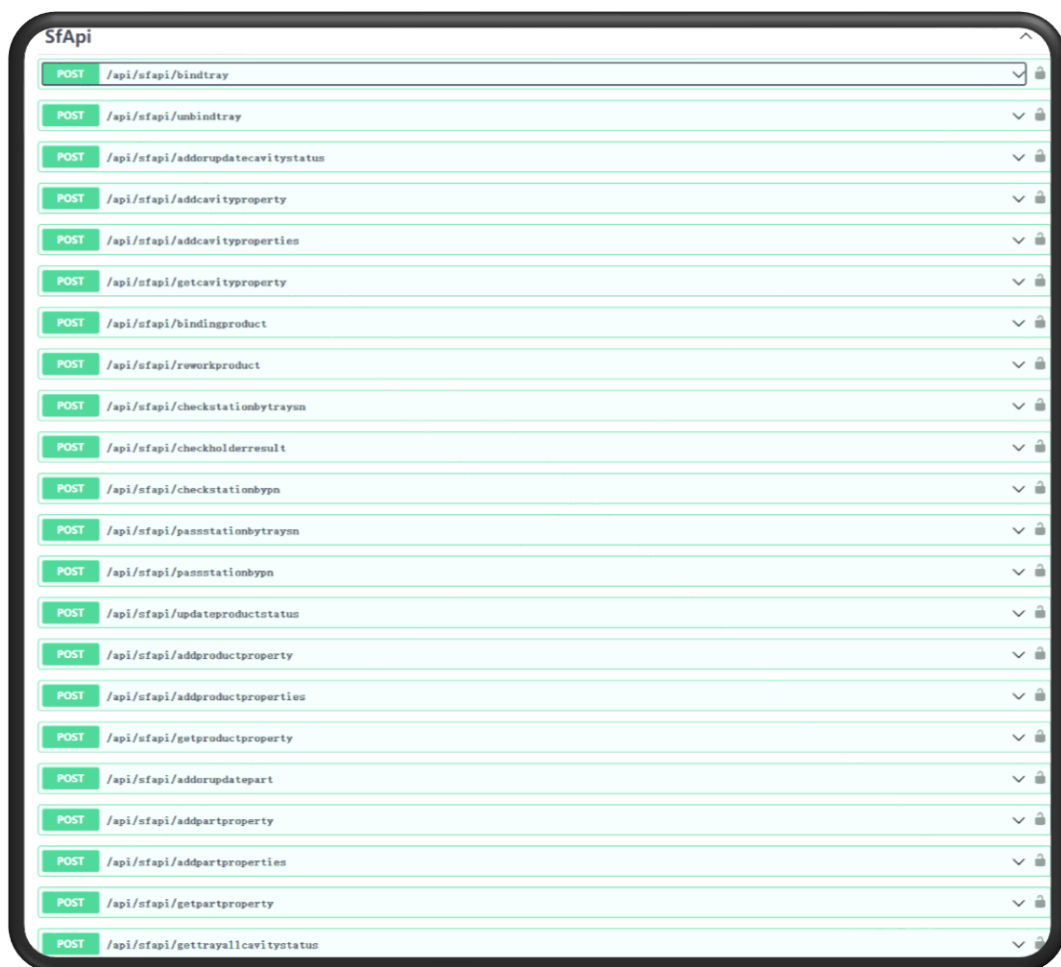




开放API

# 1. 开放API支持不同设备接入

- API接口丰富支持不同厂商的设备接入到我们的MES系统，更好的管控和追溯生产数据。



# THANK YOU

**综合智能装备方案提供商**  
**syfeng machinery**

EN [www.sfmach.com](http://www.sfmach.com)

CH [www.syfeng.cn](http://www.syfeng.cn)