



杭州千和精密机械有限公司
HANGZHOU QIANHE PRECISION MACHINERY CO., LTD

德清千和精密机械有限公司
DEQING QIANHE PRECISION MACHINERY CO., LTD

CKY系列 张力测控仪

CKY TENSION
MEASURING INSTRUMENT

www.china-nhe.com

前言

首先感谢您选择本公司产品!为了便于您正确地使用本产品,使用前请仔细阅读本说明书并妥善保管。

- 1、本产品的使用方法请阅读本说明书后面的内容;
- 2、请按照本说明书上的方法使用本产品。本说明书规定以外的其它方法可能会对产品的安全性、使用寿命等带来不良的影响,请谨慎操作;
- 3、本说明书中,技术规格如有变更恕不另行通知;
- 4、禁止擅自转载本说明书内容;
- 5、本说明书中如有遗漏、错误等问题敬请谅解!如有疑问请及时与本公司取得联系;
- 6、本产品经过严格检验出厂,到货后如有疑问,请及时与本公司取得联系。

售后保证

保修期为一年,即从购买之日起一年以内。在保修期内,正常使用的情况下,由于产品自身原因产生的故障,本公司将无偿进行维修。

有属于以下情况(但不限于下列情况)者,不在保修范围内,本公司或者本公司授权的服务中心将实行合理的收费维修。

- 超过保修期;人为损坏;
- 保修凭证上的内容与商品实物标识不符或者被涂改;
- 未经本公司授权对产品进行改造或维修产生的故障;
- 因客户要求而改变了基本结构、尺寸的产品;
- 未使用本公司标准配件或者未按本说明书要求使用、维护、保养造成的损坏;
- 在指定之外的电源(电压、频率)的情况下使用或者在电源异常情况下使用导致的故障;
- 火灾、地震、水灾、雷电等不可抗拒因素造成的损坏。

在保修期内,产品经过保修后,其保修期保持原始保修期不变。

为了确保产品使用安全、有效,请注意提示标语、标识。

目录

一、产品特点·····	04
二、主要技术参数·····	04
三、产品选型参数表·····	05
四、产品结构示意图·····	06
五、接口说明·····	07
六、操作说明·····	08
七、注意事项·····	09

一、产品特点

- 1、在线测量张力,实时显示测量张力;
- 2、采用进口天平级测量芯片,及高灵敏度传感器,测量精准、稳定;
- 3、具有测量值补偿功能;
- 4、通讯功能:通过485Modbus RTU通讯协议可以对本设备张力值进行读取。

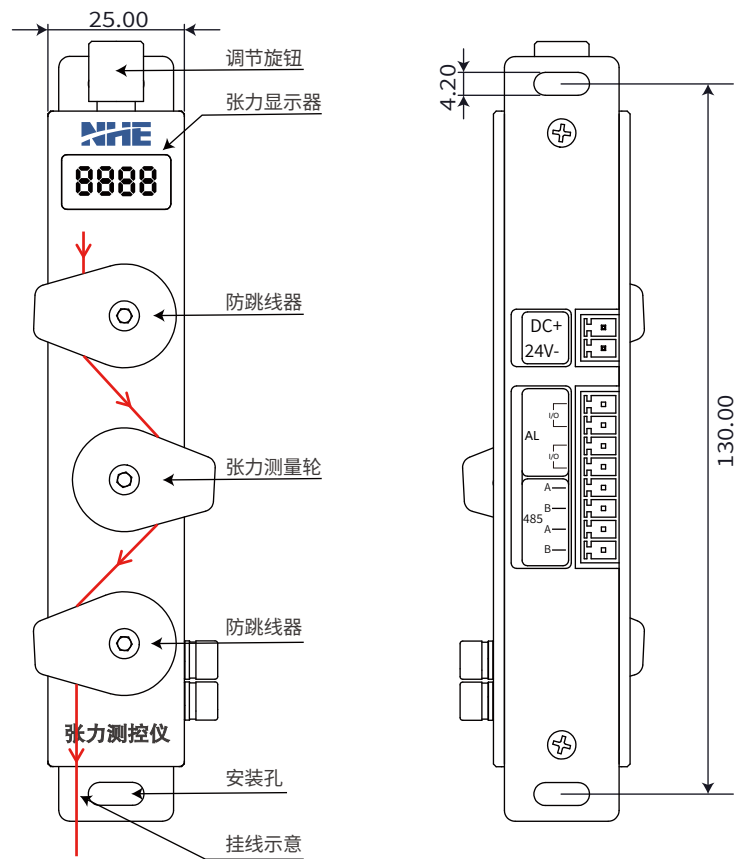
二、主要技术参数

- 1、压力传感器采用高精度应变片;
- 2、张力值显示4位数字,显示精度1g;
- 3、输入电源DC24V;
- 4、温度要求:-5°—40°;
- 5、湿度要求:30%—80%;
- 6、漆包线清洁度要求:使用的漆包线应保持清洁,表面无油污及杂质。

三、产品选型参数表

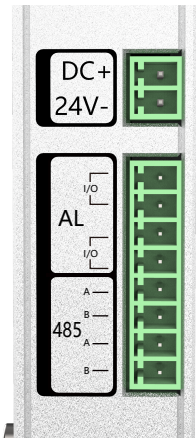
型号	适用张力 (gf)	过线轮型号	测量精度	显示精度 (gf)
CKY100	0~100	QH-M	0.1%	1
CKY500	0~500	QH-M	0.1%	1
CKY1000	0~1000	QH-L	0.2%	1
CKY2000	0~2000	QH-L	0.2%	1
CKY3000	0~3000	QH-L	0.3%	1
CKY5000	0~5000	QH-L	0.3%	1

四、产品结构示意图



五、接口说明

电源接口:DC+/24V-
报警接口:AL
485接口:485



Modbus RTU通讯配置:波特率115200, 数据8位, 无奇偶校验, 1位停止位
当前张力值读取命令:站地址从1-24

	Data0 1byte	Data1 1byte	Data2 1byte	Data3 1byte	Data4 1byte	Data5 1byte	Data6 1byte	Data7 1byte
节点	站地址	功能码	寄存器 起始地 址高	寄存器 起始地 址低	寄存器数 量高字节	寄存器数 量低字节	CRCL	CRCH
主机发送	0×站点	0×03	0×00	0×A2	0×00	0×01	CRCL	CRCH
从机应答	0×站点	0×03	0×02	张力值 高字节	张力值低 字节	CRCL	CRCH	

设备张力值300ms更新一次，所以读取一次需要超过300ms。

六、操作说明

- 1、**清零操作**: 长按1秒释放张力清零8880。
- 2、**测量显示**: 8885表示5克力。
- 3、▲表示闪烁位置。
- 4、**设定模式**: 长按3秒进入设定模式888▲。默认第四位数字处于闪烁状态, 右旋控制旋钮第四位数字从888▲至8886▲闪烁, 左旋调节旋钮第四位数字从8886▲至888▲闪烁, 不同数字代表不同菜单。当处于888▲第四位闪烁, 时左旋调节旋钮变为▲888第一位闪烁, 此时短按调节旋钮退出设定模式。
- 5、**校对功能**: 当设定模式处于888▲时短按调节旋钮进入校对功能。首先挂好校准砝码然后旋转调节旋钮使屏幕在 8800 8500 8000 2000 3000 之间循环, 选择好数值之后连续短按3次调节旋钮校准成功并返回到设定模式 888▲。长按2秒释放则不校准返回设定模式。
- 6、**上限设定**: 当设定模式处于8882▲时短按调节旋钮进入上限设定。左右旋转调节旋钮调节上限值, 短按调节旋钮则确认上限值并返回设定模式。
- 7、**下限设定**: 当设定模式处于8883▲时短按调节旋钮进入下限设定。左右旋转调节旋钮调节下限值, 短按调节旋钮则确认下限值并返回设定模式。
- 8、**补偿设定**: 当设定模式处于8884▲时短按调节旋钮进入补偿设定。左右调节旋在1~200之间选择补偿数值(数值单位为百分比, 出厂值为100), 短按调节旋钮则确认补偿值并返回设定模式。
- 9、**配置同步**: 当设定模式处于8885▲时短按调节旋钮进入配置同步。进入配置同步后屏幕显示为 8888短按调节旋钮则同步参数(清零、补偿、上下限), 同时屏幕变为8889▲表示同步已完成, 此时左右旋转调节旋钮屏幕变为8888, 再次旋转调节旋钮屏幕变为▲888, 第一位处于闪烁状态此时按下调节旋钮返回设定模式。
- 10、**地址设定**: 当设定模式处于8886▲时短按调节旋钮进入地址设定。左右旋转调节旋钮调节地址值, 地址值在 8888到 8829 之间变化, 短按调节旋钮确认并返回设定界面。

注意：在每次开启测量显示之前请确保测量传感器的过线轮不受任何负载(包括漆包线)的接触，否则将造成测量不准。

七、注意事项

- 1、在工作状态下请勿触碰张力测量轮；
- 2、防止张力测控仪跌落, 以及避免受强烈的冲击而造成损坏；
- 3、走线方式请参照测控仪结构示意图中的挂线路径；
- 4、漆包线通过防跳线器和张力测量轮时, 必须检查漆包线是否挂在各个导轮上, 确保导轮能在工作时正常旋转而不被卡柱；
- 5、工作场所尽量保持清洁, 过量粉尘吸附会磨损过线部位, 降低测量仪的使用寿命；
- 6、定期做好过线部件的清洁保养, 防止轮子卡死或打滑；
- 7、张力测量轮防跳线器属于易损件, 即使在保修范围内, 如上述物件磨损需要更换, 仍需支付相应的费用, 费用标准以更换当时我司的实际报价为准。



杭州地址:中国杭州市拱墅区康中路康桥工业园
德清地址:中国德清新安镇运河智谷产业园28幢
电话:0571-86179330 86179918 86179916 85195235
传真:0517-85195135 86179917
<http://www.china-nhe.com>