

卓越的五軸五聯動加工性能



WELE

威立機電股份有限公司
歡迎閱覽網站 www.welegroup.com

總公司
新竹縣新埔鎮義民路一段520號
電話：03-696-0360 傳真：03-696-0380
中科分公司
台中市后里區三豐路四段600號
電話：04-2558-0762 傳真：04-2558-2334
台南辦事處
台南市永康區民族路98號 電話：06-2723638

大陸技術服務中心：北京威立達機械工程有限公司
北京市通州區嘉創路5號新華聯科技大廈1號樓906室
電話：010-6738-2014 郵編：100111

威立機電（蘇州）有限公司
江蘇省常熟市經濟技術開發區富華路16號
電話：(0512) 5229-7868 郵編：215513
大陸銷售電話：189-1366-0880 189-1366-0660

WELE

We lead the way by a new business model



ISO 9001 ISO 14000 台灣研發競賽特優獎

CX series

五軸世家®

龍門五軸五聯動加工中心機



威立機電（蘇州）有限公司

超長超寬超高
剛性超強的龍門五軸五聯動加工中心機

CX series

- 1.本系列產品X軸行程可選3m至8m
- 2.本系列產品Y軸行程可選3.2m/3.3m/4m
- 3.本系列產品Z軸行程可選1m/1.2m/1.4m
- 4.橫梁及鞍座支撐加大跨距，以強化整體機械切削剛性。



注：1.本樣機為CX-332Z(Z=1000mm)
2.樣機包含部分選購項目

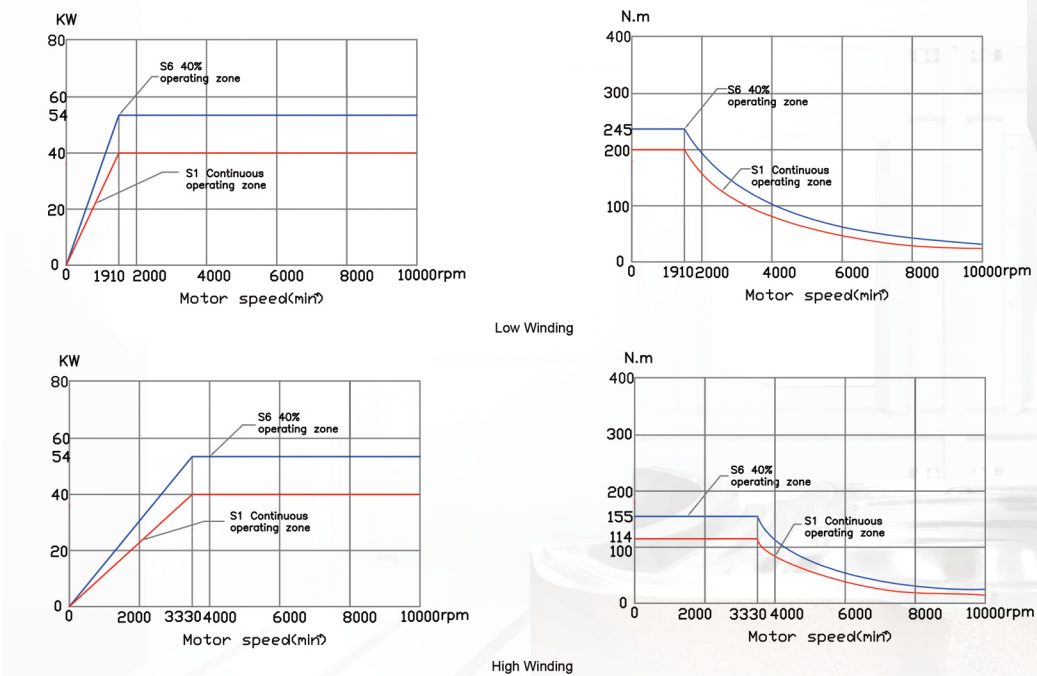
WELE



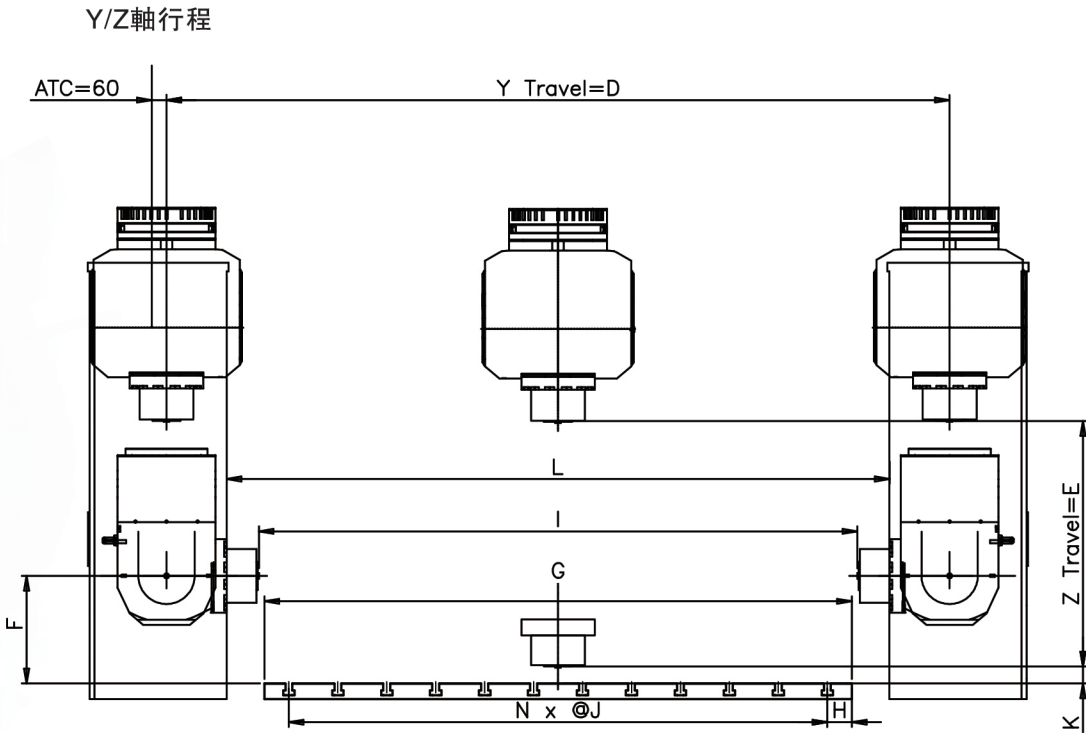
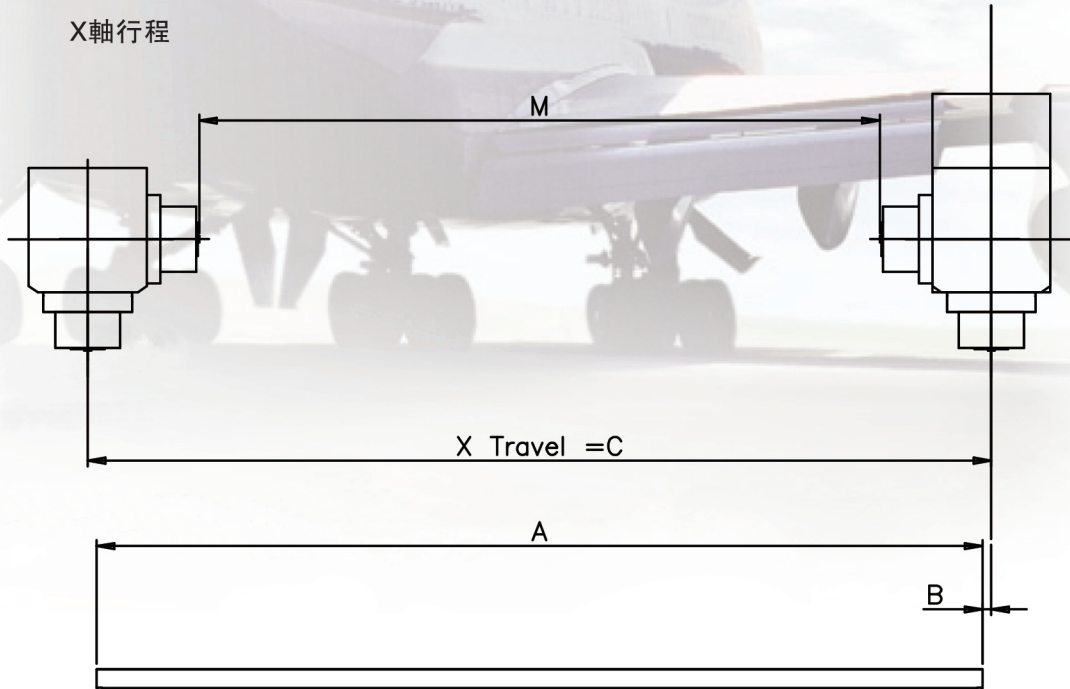
- 1.超大工件通過寬度
- 2.底座采用三軌設計，滿足工作臺最大支撐剛性
- 3.五個軸向均配置高精度全閉環反饋系統，維持最好的精度穩定輸出，為五軸五聯動加工提供良好的精度基礎。

規格/機型	單位	CX series
主軸系統		
主軸轉速	rpm	10-10000
主軸傳動		內藏馬達
主軸馬力（S1連續）	KW	40
主軸最大扭力（S1/S6）	Nm	200/245
主軸內孔錐度		HSK-A100
B軸		
旋轉角度	度	±110
剎車扭距	Nm	4000
C軸		
旋轉角度	度	±360
剎車扭距	Nm	4000
換刀系統		
刀庫容量	set	24
最大刀具直徑/無臨刀	mm	105/220
最大刀具長度	mm	350
最大刀具重量	kg	20
刀把型式		HSK-A100
控制系統		
控制系統		西門子
其他		
電力需求	Vac	380±10%
	kVA	120
	phase	3
	Hz	50/60

主軸功率扭矩圖



加工行程



機型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	M
CX-332Z	3000	30	3060	3200	1000	440	2400	100	2440	200	70	2708	12	2300

注:上圖為CX-332Z搭配HSK A100規格擺頭行程示意圖

龍門五軸五聯動加工中心機

項次/規格說明	單位	CX-332Z	CX-432Z	CX-532Z	CX-632Z
行程					
X軸行程	mm	3060	4060	5060	6060
Y軸行程	mm	3200			
Z軸行程	mm	1000			
B=90度時，主軸中心綫距離臺面		440-1440			
B=0度時，主軸鼻端至工作臺面	mm	70-1070			
雙柱間距離	mm	2700			
工作臺					
工作臺尺寸（XxY）	mm	3000x2400	4000x2400	5000x2400	6000x2400
工作臺T型槽（寬x間距x槽數）	mm	28x200x12			
工作臺最大載重	kg	12000	15000	18000	20000
進給					
G00快速進給（X軸）	mm/min	24000	18000	12500	9000
G00快速進給（Y軸）	mm/min	18000			
G00快速進給（Z軸）	mm/min	12000			
G01切削進給	mm/min	1-10000			1-9000
鐳射定位精度（JIS-B 6336實測法/見註1）					
定位精度（全行程）	mm	± 0.015			
重現性精度（全行程）	mm	± 0.003			
鐳射定位精度（VDI 3441統計法/見註2）					
定位精度P（全行程）	mm	0.019	0.025		0.030
重現性精度Ps mean（全行程）	mm	0.015	0.020		0.025
BC軸旋轉定位精度	arc sec	12 "			
BC軸重現性精度	arc sec	6 "			
油氣壓系統					
切削液容量	liter	750			
切削液泵	HP	1.5			
潤滑油箱容量	liter	6			
油壓系統容量	liter	7.5			
油壓泵	HP	2			
氣壓壓力需求（最少）	kg/cm ²	6			
其他					
占地面積（長向尺寸）	mm(約)	8610	10590	12660	14750
（寬向尺寸）	mm(約)	6740			
機器高度（主軸頭/五面懸吊）	mm(約)	5650/6550			
機器重量	kg(約)	37100	43800	49300	54800

注1.JIS 6338實測法未采計標準差，以實際測量值為準。
注2.VDI 3441統計法采計6個標準差，具有99.73%品質保證的水準。
注3.本公司保留因技術需求，隨時更改型錄內容及文字之權利。

標準附件

- 內藏式電主軸HSK-A100 10000RPM
- 西門子控制器
- 雙油缸配重系統
- 圓盤24刀刀庫 (不含刀把或刀具)
- 全閉環控制系統 (X/Y/Z/B/C)
- 工件量測
- 基準球
- 油壓系統
- 氣壓系統 (不含氣壓源和外管)
- 主軸冷卻裝置
- 中央自動潤滑系統
- 潤滑油獨立回收裝置
- 主軸加工吹氣裝置
- 六片式護罩
- 切削液系統 (含水箱及泵)
- 清潔用水槍
- 雙彈簧式鐵屑卷屑裝置
- 鏈式鐵屑輸送機及收集桶
- 水平調整螺絲及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱一套
- 密閉式電氣箱冷氣機
- 水平懸吊式操作箱
- 移動式無線手搖輪
- 腳踏式主軸鬆刀開關
- 工作燈
- 程序結束及警示燈
- 技術資料一套 (含操作手冊、電氣圖)

選擇附件

- Access MyMachine/OPC UA數據采集端口
- 高性能數控曲面優化功能 (Top Surface)
- 主軸可選配HSK-A63 18000RPM
- 主軸中心出水系統
- 自動刀長量測裝置: Blum、Renishaw
- 五面懸吊式操作箱