

得到了社会各界的支持和响应,金属热成形技术委员会委员的征集项目正在顺利进行中。现阶段,金属热成形技术委员会委员报名工作基本结束,选拔过程中 SC 筹建组始终坚持公平、公正、公开、合理的原则,最终有来自于科研院所、政府机构、认证机构、行业协会、行业龙头企业的 35 名专家学者参与报名(原定人数 30 人)。下一阶段,将由海选出的委员拟制金属热成形技术委员会章程,并初步编制压铸机、低压铸造机、金属型铸造、离心铸造机、压铸机零部件与配套设备等行业技术标准草案,将在 5 月初完成所有申报前的准备工作。

参观并汇报后,邝兵副局长对由深圳领威科技有限公司负责的金属热成形技术委员会的筹建工作所取得的成绩表示高度的认可,并希望深圳另外二个技术委员会及其秘书处承担单位吸取其经验,互相配合,共同做好申报工作。邝兵局长表示“此次全

国 TC / SC 首次落户深圳,有利于增强深圳市企业在国家标准制定中的话语权,有利于促进深圳企业核心竞争能力的形成。作为首批 TC/SC 申报项目,我们要力保全部申报成功。邝兵副局长还指出由深圳企业负责筹建 TC/SC 工作属首创,领威科技有限公司是铸造机械标准化领域核心单位,我们将给予最大的支持与足够的帮助,下步工作重点关注章程的拟定,以确保今后 TC/SC 工作有序、健康、快速发展。未来深圳市欲建立国家标准



化分支机构办公大楼,以便于各行业 TC/SC 统一办公,促使各行业标准化技术工作共同发展。

此次在机械工业领域筹建专业化技术委员会工作,表现出我国正在加快机械行业技术标准化建设进程。这对提高我国机械产品的整体竞争力起到了积极的作用,同时也对机械企业的发展起到了导向作用。产品技术规范是一种趋势,是我国产品国际化的通道,是促进我国产品升级、产业结构调整的一种方式。机械行业标委会成立后会对机械领域各行业的发展产生一定影响,众多企业要面临重新洗牌,尤其是缺乏自主研发能力的企业有可能被淘汰,行业竞争更加规范。力劲集团表示作为压铸行业龙头企业,其肩负着压铸装备制造行业快速良性发展的使命,将积极推动铸造行业标准化工作的开展,为行业有效地参与国际竞争作出自己的贡献。

香港华大机械有限公司与华谊科技发展有限公司 合力研制 HYPERFOAM 高效能微泡注塑系统

■文 / 大同机械集团

香港华大机械有限公司(大同机械有限公司之核心企业)与华谊科技发展有限公司共同研制了一个突破性的高效能微泡注塑系统——HYPERFOAM。此技术已在中国注册专利,并将于 5 月 23 日早上 10 点 30 分在第二十一届中国国际塑料橡胶工业展览会(www.2456.com/chinaplas) C8 研讨会会场举办“高速高压结构性微泡注塑技术研讨会”。另外, HYPERFOAM 高效能微泡注塑机将会在该展览会的 1E231 位置展出。

双方在微泡注塑上的研发和制造已合作三年之久,并不断完善相关的

技术细节。HYPERFOAM 采用了吸热性的微泡化学剂和几项新注塑的技术概念,能降低 10—30% 胶件重量,把锁模力要求降低 50—60%,降低约 30% 机械运作能量消耗,降低周期时间,确保产品尺寸稳定和不变形。

HYPERFOAM 能够做到以上突破性的效果是因为它的设计是采用了高速高压射胶的原理。高速高压射胶原理就是要把化学发泡剂所产生的二氧化碳气体大力压缩达超临界状态,不让泡体在砲筒内发大,迫使气体完全融化于熔胶体内。当此熔体进入模腔内时,气体瞬间降压并成核起泡,在

填模的同时,泡体长大成蜂巢式结构。经过这个原理的配合后把微泡注塑技术完全发挥。使 HYPERFOAM 成为一个完整的微泡注塑方案,能够应用于内部胶件之注塑也能改善产品质量和降低生产成本。

要做到以上原理的效果,在机械设计上,需要吸热性微泡发泡剂,氮气储能器和高压油压封咀巧妙的配合。利用了这些关键性组件和吸热性发泡剂的共同配合, HYPERFOAM 能有效和稳定地用于不同产品的注塑生产上,例如,汽车零部件,家庭电器,家庭用品,电子产品,储存用具,傢私等。